



MADE IN GERMANY



PFT G 4 XL z pompa wodna



AGREGATY TYNKARSKIE

04/2015

# PFT G 4 XL

PRZEŻYWAJ NA NOWO JAKOŚĆ I WARTOŚĆ  
O różnicach stanowią szczegóły.

## Opis funkcjonowania

PFT G 4 jest pracującym w trybie ciągłym agregatem tynkarskim, przeznaczonym do urabiania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw mieszanych maszynowo. Urządzenie może być napełniane zarówno materiałem z worków jak i bezpośrednio z silosu lub kontenera za pomocą pokrywy przelotowej lub pokrywy nadmuchu oraz SILOMAT-u PFT. Strefa sucha przeznaczona do wypełnienia gotową zaprawą oddzielona jest od strefy mieszania i strefy pompy. Sucha zaprawa podawana jest do komory mieszania za pośrednictwem zamocowanego ukośnie koła dozującego. Uruchomienie oraz dopełnienie PFT G4 nową porcją materiału może nastąpić w dowolnym momencie. Koło dozujące napędzane jest oddzielnie i może być szybko zdemonstrowane dzięki centralnie umieszczonemu mocowaniu.

## Obszary zastosowania

Do nadających się do pompowania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw, takich jak:

- ▶ Tynki gipsowe
- ▶ Tynki gipsowo-wapienne
- ▶ Tynki cementowe
- ▶ Tynki wapienne
- ▶ Tynki wapienno-cementowe
- ▶ Szlamy mineralne (fango)
- ▶ Tynki izolacyjne
- ▶ Zaprawy do wypełniania fug
- ▶ Zaprawy zbrojeniowe i klejące
- ▶ Płynne jastrychy
- ▶ Zaprawy murarskie
- ▶ Szpachlówki samopoziomujące
- ▶ Masy gładzące
- ... i wiele innych

## Zalety na pierwszy rzut oka

- ▶ Duży zasięg tłoczenia
- ▶ Zmienna wydajność od 6 do 85 l/min przy wykorzystaniu tylko jednej rury mieszania dzięki prostej wymianie pompy D na pompę R
- ▶ Uniwersalne możliwości zastosowania
- ▶ Sprężarka z wyłącznikiem ciśnieniowym
- ▶ Kompletnie wyposażona
- ▶ Możliwość łączenia ze wszystkimi urządzeniami należącymi do systemu PFT
- ▶ Szczególnie ekonomiczna w połączeniu z SILOMATEM PFT
- ▶ Możliwość podłączenia bezpośrednio pod kontenerem/silosiem
- ▶ Łatwe i szybkie czyszczenie


 MADE IN GERMANY

Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Nasza gwarancja dotyczy wyłącznie prawidłowego stanu naszych maszyn. Wskaźniki dotyczące zużycia, ilości, wykonania i wydajności są wielkościami doświadczalnymi, które w zmienionych warunkach nie zawsze mogą być bezwzględnie powtórzone. Ponadto zawsze obowiązują wytyczne producenta urabianych materiałów. Dokonywanie jakichkolwiek zmian, przedruków, powielanie fotomechaniczne, w tym również we fragmentach, wymaga uzyskania zezwolenia firmy Knauf PFT GmbH & Co. KG.

PFT G 4 XL-PL/04.15/PFT

**PFT Systems**

Polska

- ▶ Telefon +48 22 6448826
- ▶ Telefaks +48 22 6440814

▶ pft@pft.pl

▶ www.pft.eu

**Dane Techniczne****PFT G 4 neXt generation****Wyposażenie podstawowe**

<b>Nazwa</b>	<b>PFT G 4 XL</b>
<b>Nr art.</b>	<b>00406795</b> z pompa wodna
<b>Napęd</b>	
Silnik pompy	7,5 kW, 400 obr./min
Silnik koła dozującego	0,75 kW, 28 obr./min
<b>Dane przyłączeniowe</b>	400 V, 3 fazy, 50 Hz
<b>Przłącze wody</b>	Wąż 3/4", min. 2,5 bar
Wodomierz	150 - 1.500 l/h
<b>Rotor/Stator</b>	D 6-4
<b>Wydajność pompy*</b>	ok. 20 l/min
<b>Wydajność*</b>	maks. 85 l/min
<b>Ciśnienie robocze</b>	maks. 40 bar
<b>Odległość podawania*</b>	do 40/65 m (z 25/35 mm Ø)
<b>Rura mieszania</b>	Gumowa z wymiennym kołnierzem
<b>Pompa wodna</b>	AV1000, 0,6 kW, 400 V
<b>Sprężarka powietrzna</b>	0,9 kW, 400 V, ok. 250 l/min
<b>Wymiary</b>	
Wysokość zasypywania	910 mm
Pojemność leja	145 l
Długość/szerokość/wysokość	1.200/720/1.530 mm
<b>Ciężar</b>	
Ciężar Masa całkowita	365 kg

\* Wielkości wskaźnikowe, uzależnione od jakości, składu i konsystencji zaprawy, wykonania i stanu pompy, przekroju węża tłocznego i wysokości podawania. Ostatecznie miarodajne są odnośne wytyczne wzgl. zalecenia producenta urabianego materiału.

Więcej informacji oraz osprzęt znajdą Państwo na stronie **www.pft.eu**

Agregat tynkarski PFT G 4 XL  
w komplecie z:

- Jednostką pompy D 6-4 kpl.  
z manometrem ciśnienia zaprawy
- Silnikiem przekładniowym 7,5 kW, 400 obr./min  
z wyłącznikiem wychyleniowym
- Silnik przekładniowy 0,75 kW, 28 obr./min
- Szafkę sterowniczą
- Wodomierz 150 - 1.500 l/h kpl.
- Sprężarką powietrzną, 400 V z wyłącznikiem  
ciśnieniowym i sterowaniem ciśnieniowym,
- Gumowa rura mieszania  
z wymiennym kołnierzem
- Pistolet tynkarski 25 mm  
z aluminiowym złączem obrotowym
- RONDO ciśnieniowy wąż do zaprawy DN25,  
10 m połączenie hydrauliczne, ze złączami
- Wąż wodno/powietrznym DN12, 11 m  
w komplecie ze złączami
- Pompa wodna 400 V
- Oczyszczacz rury mieszania
- Wał oczyszczacza
- Mieszadłem
- Klucz do rotora
- Wiatrownica
- Skrzynka na narzędzia  
z workiem narzędziowym
- Instrukcją obsługi

Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Skrytka pocztowa 60  
97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53  
97346 Iphofen  
Niemcy

Knauf Gips  
Systemy do suchego montażu gipsu i podłogowe

Knauf AMF  
Systemy sufitowe

Knauf Bauprodukte  
Profesjonalne rozwiązania dla domu

Knauf Gips / Marmorit  
Systemy do gipsu, tynków mineralnych,  
tynków tradycyjnych i elewacji

Knauf Dämmstoffe  
Materiały izolacyjne polistyrenowe

Marbos  
Systemy zapraw w budownictwie podziemnym

Knauf Insulation  
Materiały izolacyjne z wełny mineralnej,  
waty szklanej i wełny drzewnej

Knauf Integral  
Technologia gipsowo-włókninowa  
do podłóg, ścian i sufitów

Knauf Perlite  
AQUAPANEL® Cement Boards,  
Perlity

Sakret Bausysteme  
Suche zaprawy do robót  
budowlanych i remontowych