

**HVIS DU VIL VÆRE
SIKKER PÅ ET PERFEKT
SLUTRESULTAT,
SÅ VÆLG KNAUF PUDS
OG SPARTEL - SÅ
HÆNGER TINGENE
SAMMEN.**



Vigtig information

Er tilføjet ved afsnit og anvisninger,
som ikke må glemmes.



Værd at vide

Er tilføjet ved afsnit og anvisninger,
som er nyttig information.

PROJEKTFOTO

Projekt: Københavns Universitet. Bygherren: Jakob. Arkitekt: Arkitema. Fotograf: Arkitektur Fotografene.



Kravene til overfladerne er med tiden øget, og som følge heraf øges kravet til sammenspartlingerne også. Erfaringer viser at revnedannelser, udbulinger og afskalninger kan undgås, hvis man fra projekteringsstart vælger de rigtige spartelprodukter og -metoder.

Kvalitetsklasserne Q1, Q2, Q3 og Q4 er indarbejdet i beskrivelserne for at sikre en god overensstemmelse mellem bygherrens forventninger og det færdige slutresultat.

Mht. udvendig puds - se system Yder-vægge under Aquapanel® Outdoor side 234.

Spartling.....378

Spartelprincipper..... 381

Indvendig puds..... 384

Puds og spartel /

Spartling

Med gipsplader og spartelmasser fra Knauf kan vægge og lofter udføres uden synlige samlinger

Spartelmassen og papirspartelstrimlen klæber samtidig pladekanterne sammen, så samlingerne bliver mindst lige så stærke som pladerne.

Systemgaranti.
Gennemtestede systemer.
Professionelt sparteludstyr.
Bredt udvalg af tilbehør.



Spartling af gipsplader

Vi har en separat afdeling inden for spartelprodukter og har udgivet en spartelmanual, som viser spartelprincipper. Spartelmanualen kan rekvireres i vores salgsafdeling eller på knauf.dk.

Hånd- og maskinspartling

Til mindre opgaver anvendes håndspartling, som beskrevet i dette afsnit. Ved store spartelopgaver udføres spartelarbejdet rationelt med Knauf spartelmaskine. Læs mere herom på knauf.dk.

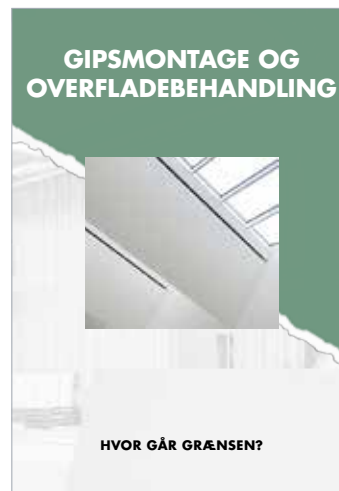
Spartelvejledninger

Knauf spartelprodukter er udviklet til spartling af gipsplader. I publikationen "Gipsmontage og overfladebehandling - Hvor går grænsen?" er kravene til spartelmasse og anvendelse nærmere defineret.

Publikationen er udgivet af Gipspladeproducenterne i Danmark og Malerfagets Oplysningsråd samt Dansk Byggeri

knauf.dk

På knauf.dk finder du beskrivelse af spartling af gipsplader, fibergipsplader samt spartling af perforerede akustikplader både med forsænkede og rette kanter.



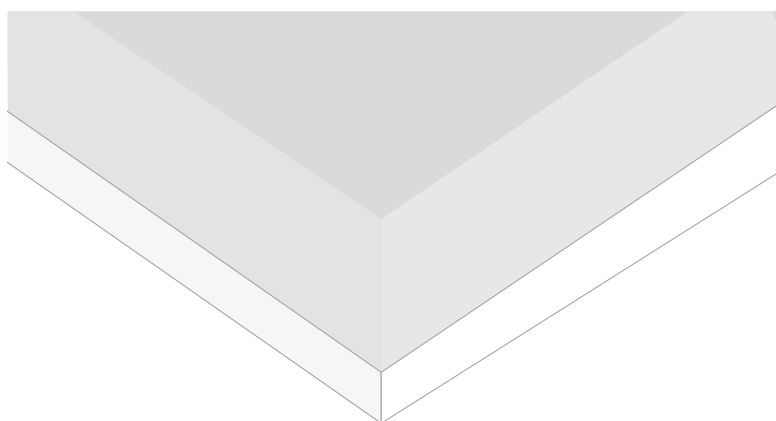
Plan-4 Board og Ultra Board® 15



Gipsplader med 4 forsænkede kanter

Plan-4 Board og Ultra Board® 15 er gipsplader med forsænkning på alle 4 kanter. Plan-4 Board leveres i format 900 x 2400 mm. Ultra Board® 15 leveres i det ergonomiske format 1200 x 900 mm. Med denne plade opnås en bedre og mere jævn overflade samt en lettere montage. Anbefales til det afsluttende pladelag. Denne jævne overflade gør det muligt at opfylde krav til Q4.

- Fire forsænkede kanter og dermed tidsbesparende montage og spartling
- Ingen manuelle affasninger af kortkant
- Færre arbejdsgange
- Unik finish



Udfaldskrav

Spartlinger i forsænkede langkanter skal være i niveau med øvrige flader. Gipsplader med rette eller skårne kanter har samme tykkelse over hele pladen. Det bevirker, at spartelsamlingen giver en lille forhøjning på overfladen. Forhøjningen sløres ved at foretage en bredere efterspartling på mindst 450 mm. En mindre blød forhøjning må forventes set i sidelys.

+ Ved nogle typer hårde gipsplader forekommer der ofte en lille løsrivning af kartonfibre omkring det iskruede skruehoved. Disse fibre skal inden spartling fjernes ved en let slibning med slibepapir korn 80 - 120. Dette slibearbejde må i normale tilfælde forventes udført under spartelarbejdet. Se også pjecen "Hvor går grænsen?"

! **Slibningen skal være foretaget uden oprivninger og grove ridser i gipspladekartonen**

Fladerne skal efter endt spartling fremstå med en glat, udfyldt flade eller med en glat, jævn flade afhængig af det foreskrevne udfald.

+ **Bemærkning:** Fuldspartling anvendes for at give en glat og jævn struktur og ikke for at udjævne ind- og udadgående bløde buler. Spartlinger af søm og skruehuller skal være i niveau med gipspladens overflade. Fuger skal være malbare og i niveau med øvrige flader.

Spartling og overfladebehandling

Det er ikke muligt udelukkende med spartling henover pladesamlinger og -stød at opnå en fuldstændig ensartet og plan overflade, hvor der ikke vil være en vis skyggeeffekt ved strejflys.

Ekstra brede spartlinger ved samlinger, overfladebehandling med glasfilt og/eller anvendelsen af en malingstype med lav glansgrad vil nedsætte skyggeeffekter.

Afsætning af mål og tolerancer

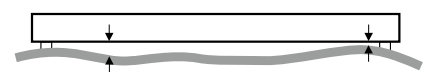
Vær opmærksom på, hvorvidt de enkelte bygningsdele skal være i lod eller vage. Afsætning af lodrette og vandrette mål må ikke afvige med tolerancer på mere end +/- 3 mm.

Kravene til planhedstolerancer for overflader på vægge og lofter. Hvis ikke andet er nævnt i udbudsmaterialet, arbejdes der efter normal klasse.

Målemetode

Hvis tolerancekravet eksempelvis er fastsat til max. 3 mm for den færdigbehandlede overflade, kontrolleres overfladen med en 2 m lang retholt med 20 mm høje bolte i hver ende.

Afviselserne måles fra retholt og ind på overfladen. Alle målene fra retholt og ind til overfladen skal ligge mellem 23 mm og 17 mm.



UNDERLAG	LEMPET KLASSE	NORMAL KLASSE	SKÆRPET KLASSE	HØJ KLASSE
	Q1	Q2	Q3	Q4
Overflader på stålunderlag	+/- 5 mm	+/- 3 mm	+/- 2 mm	+/- 2 mm
Overflader på træunderlag	+/- 8 mm	+/- 5 mm	+/- 3 mm	-

Vejledende tørretider spartelmasser

Generelle tørretider for lufttørrende spartelmasser er normalt omkring 24 timer, men afhænger af temperatur og luftfugtighed.

Skemaet viser, hvor lang tørretiden er i timer ved forskellige fugtforhold. Undgå de tørretider der er angivet i de grå felter.

Optimal rumklima for spartling er 15 – 20° C, luftfugtighed 40 – 60% RF og normal udluftning.

RELATIV LUFT-FUGTIGHED	TEMPERATUR °C			
	10	15	20	25
30%	26 T	18 T	12 T	9 T
40%	29 T	20 T	14 T	10 T
50%	36 T	24 T	17 T	12 T
60%	42 T	29 T	20 T	14 T
70%	54 T	38 T	26 T	19 T
80%	78 T	54 T	38 T	27 T



Spartelprincipper forsænkede og affasede pladekanter

Spartling af gipsplader

Spartelarbejdet på gipsplader svarende til kvalitetsniveau Q2 - Q3 jf. Knauf Spartelmanual eller pjecen "Hvor går grænsen?".

Første spartellag

Pres et godt lag spartelmasse ind over samlingen og ind imellem gipspladerne. Ilæg Knauf papirstrimmel i den våde spartelmasse. Der skal bruges så meget spartelmasse, at der ikke kommer luft-blærer under papirstrimlen.

Skruehoveder

Samtidig med at pladesamlingerne spartles første gang, spartles over skrukehovederne.

Andet spartellag

Når første spartellag med papirstrimlen er gennemtør, og eventuelle ujævnheder er slebet bort, spartles anden gang. Forsækningen fyldes op. Skrukehovederne spartles også anden gang.

Færdigspartling

Der anvendes en bred spartel og én af Knauf Finish spartelmasser eller universalspartelmasser. Om nødvendigt spartles også en sidste gang over skrukehovederne.

Slibning

Når spartelmassen er tør, slibes de spartlede områder med fint sandpapir.

Spartling af forsænkede pladekanter

Gipsplader med forsænkede kanter skaber en fordybning med plads til papirstrimmel og spartelmasse.

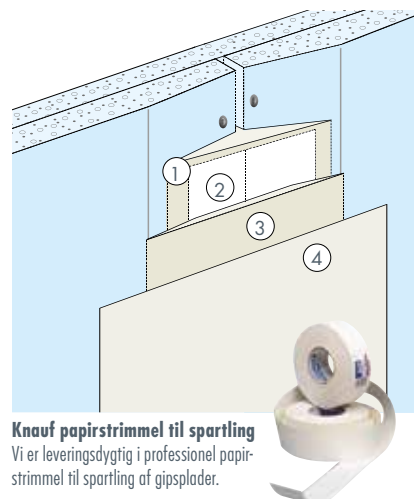
Pres et godt lag spartelmasse ind over samlingen og ind imellem gipspladerne. Ilæg Knauf papirstrimmel i den våde spartelmasse. Der skal bruges så meget spartelmasse, at der ikke kommer luft-blærer under papirstrimlen.

Spartlingen udføres over en bredde på mindst 300 mm. For at opnå en overflade svarende til Q4 skal der anvendes gipsplader, hvor alle 4 kanter er forsænkede. Desuden skal hele overfla-

den fuldspartles med en lagtykkelse på mindst 1 mm.



- 1 Første spartellag
- 2 Ilægning af papirstrimmel. Tørring
- 3 Andet spartellag. Tørring
- 4 Slutspartling afhængig af udfalds-krav



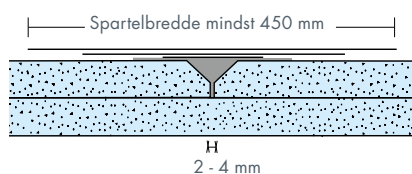
Knauf papirstrimmel til spartling
Vi er leveringsdygtig i professionel papirstrimmel til spartling af gipsplader.

Spartling af affasede pladekanter

Pladesamlinger med skårne, fasede kanter skal grundes eller opfugtes før spartling for at forhindre kantsvulst og indtrængning af fugt fra spartelmassen. Der skal altid ilægges papirstrimmel i kortkantsamlinger. Gipsplader med rette eller skårne kanter har samme tykkelse over hele pladen. Det bevirker, at spartelsamlingen giver en lille forhøjning på overfladen. Denne forhøjning udjævnes ved at foretage en bredere efterspartling.

En spartelbredde på 450 mm anbefales for at give et tilfredsstillende resultat.

Der må dog forventes en vis synlighed af den færdigspartlede samling ved lysindfald.



- 1 Første spartellag
- 2 Ilægning af papirstrimmel. Tørring
- 3 Andet spartellag. Tørring
- 4 Slutspartling afhængig af udfalds-krav

For at sikre fuld udfyldning af samlingen skal pladerne være monteret med en afstand på 2 - 4 mm, og pladekanterne være affaset.

Er dette ikke gjort i monteringsfasen, må det efterfølgende udføres med en skarp kniv. Er der placeret dampspærre bag gipspladen, må denne ikke blive beskadiget.

Inden spartling skal det sikres, at alle kortkantsamlinger skal være understøttede af stolper, T-samlestykker eller båndstål.

Kantprofiler

Kantskinner af stål

Kantskinner af forzinket stål er beregnet til at beskytte gipspladekanter, der skal fremstå med åbne fuger, eller hvor der skal fuges. Ved hjørner skal kantskinnerne skæres i gæring. Kantskinnerne monteres af tømrer. Kantskinnerne spartles.

Hjørnebeskyttere til udvendige 90° hjørner

Hjørnebeskytteren fastgøres pr. c/c 150 mm med en "Cinch on". Hjørnebeskytteren giver en forhøjning på 2 mm i forhold til gipspladeoverfladen. Denne forhøjning sløres ved spartling i en bredde på op til 600 mm.

Multiflex papirstrimmel med stålindlæg

Multiflex er en papirstrimmel med stålindlæg til beskyttelse af udadgående hjørner i variable vinkler. Alle former for papirstrimmel der opsættes i spartelmasse monteres af maleren og spartles i en bredde på op til 300 mm.

Strimlen opsættes med stålarmeringen ind mod pladerne og papiret udvendig. Strimlen fastgøres med spartelmasse ligesom andre typer spartelstrimler.

Hjørner

Forsænkede gipspladekanter bør ikke forekomme i udadgående- og indadgående hjørner, vindueslysninger, overgange mellem loft/væg.

Øvrige spartelskinner

Vi har et bredt udvalg af spartelskinner i PVC. Hør mere i vores spartelafdeling.

Wet-Stick og PS 40 kompositprofiler til pålimning på gipspladehjørner

Knauf Wet-Stick og PS 40 anvendes til udvendige 90° hjørner. Se side 62 - 63 i afsnit Indervægge for yderligere information og montage.

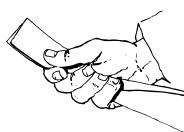


Hjørner

Indadgående hjørner

For at opnå en optimal holdbarhed skal indadgående hjørner og overgang mellem gipsloft og gipsvæg armeres med papirstrimmel som almindelige gipspladesamlinger. Ved brug af akrylfugemasser i hjørner kan der ikke forventes en optimal holdbarhed.

Papirstrimlen skal lægges i den våde spartelmasse. Papirstrimlen skal ikke fugtes før montage. Fold papirstrimlen langs den markerede centerlinje. Inden montagen breddes papirstrimlen ud.



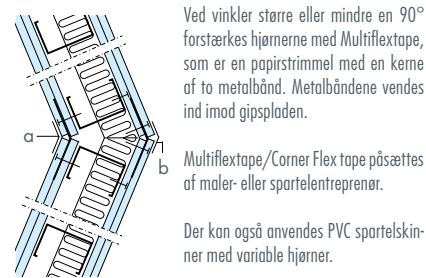
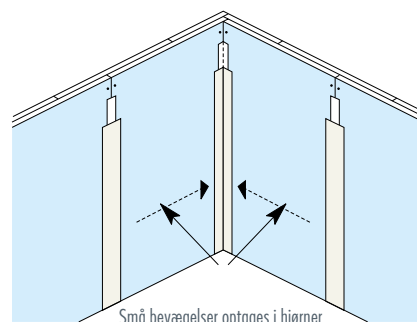
Når spartelmassen er gennemtør, spartles anden og tredje gang med Knauf spartelmasser jf. udfaldskrav.

Udadgående hjørner

På 90° udadgående hjørner monteres en hjørnebeskytter. PVC-profiler og Wet-Stick monteres af maleren.

Hjørnet spartles i en bredde på op til 600 mm. Hjørnebeskytteren spartles af to eller tre gange. Der spartles fra hver side af hjørnet med anlæg mod hjørnebeskytterens vulst.

Ved vinkler større eller mindre end 90° forstærkes hjørnerne med Multiflex tape. Metalbåndene sikrer, at montagen kan finde sted uanset vinklen på det udadgående hjørne. Denne type monteres i spartelprocessen. Der spartles i en bredde på op til 300 mm. Metalbåndene skal vende ind mod gipspladerne. På forsiden spartles som ved hjørne med hjørnebeskyttere.



a: Papirstrimmel
b: Multiflex tape/Corner Flex tape

Afslutninger

Buede hjørner og flader

Buede gipskonstruktioner spartles på samme måde som almindelige gipskonstruktioner. Dog må der påregnes ekstra tid til såvel spartling som slibning. Selve spartlingen udføres med en blød gummi- eller plastspartel. For bedre finish findes specielle spartelskinner.

Overfladebehandling

Inden endelig overfladebehandling bør overfladerne grundes med en plastgrunder (microdispers) eller en vandig alkydgrunder. I Malerfagligt Behandlingskatalog (MBK) findes udførlige beskrivelser til overfladebehandling af gipsplader.

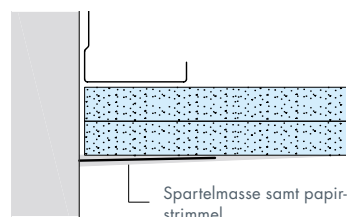
Afslutninger

Hvor gipspladekonstruktioner skal afsluttes mod andre bygningsdele, udføres fuger med papirstrimmel og spartelmasse eller malerfuge.

Med papirstrimmel

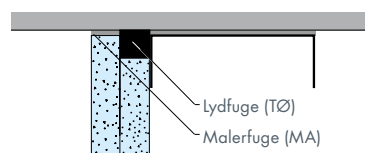
Papirstrimlen fastgøres i Knauf spartelmasse og stødes ind mod den tilstødende bygningsdel.

Når spartelmassen er gennemtør, spartles anden gang med Finish eller universalspartelmasse. Dette giver en veldefineret, fin revne mellem de to bygningsdele.



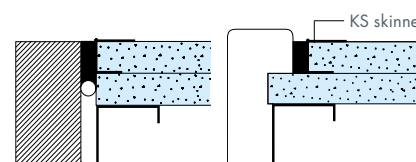
Med malerfuge

Malerfuge udføres af malerentreprenøren og skal kun ses som en æstetisk behandling. Malerfugen kan ikke erstatte en lydfuge.

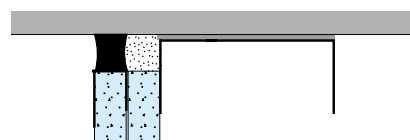


Med fugemasse

Hvor der ønskes åbne fuger eller fuger med elastisk fugemasse, afsluttes med kantskinner, der spartles på samme måde som ved Hjørnebeskyttere.

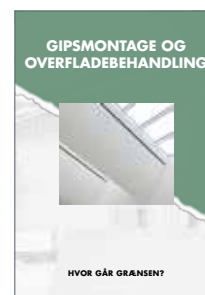


Eksempel på fugning mod dørkarme, vinduespartier eller lignende.



Eksempel på bevægelsesfuge.

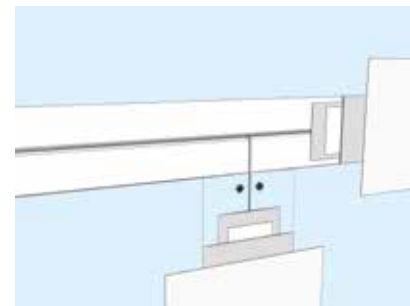
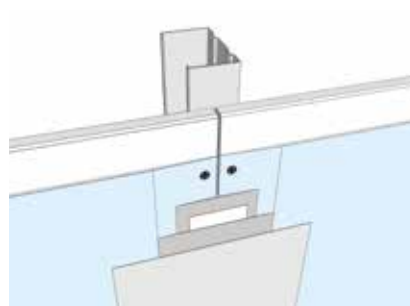
Se også publikationen "Hvor går grænsen?".



Spartling af samlinger, Ultra Board® 15

Spartling og overfladebehandling af Ultra Board® 15 udføres if. spartelprincipper for gipsplader, som anført i vores spartelmanual. Dog kan båndstål i de vandrette samlinger udelades.

Ultra Board® 13 spartles som en almindelig gipsplade. Knauf standard spartelmasser, fx Fill & Finish, kan anvendes til spartling af Ultra Board® 13 og 15.



Puds og spartel /

Indvendig puds

Knauf sortiment omfatter gipsbaseret puds til indvendige vægge

Generelt anbefales gipspuds på grund af dets gode indeklimamæssige egenskaber, udtørring og bearbejdelighed.

Hærder uden svindrevner.
Let at bearbejde.
Kan overfladestruktureres.
Både maskin- og håndpuds.



Indvendig puds

Pudskompetencer

Gennemprøvet kvalitet

Flere af vores gipspuds-produkter er udviklet igennem et fælles europæisk samarbejde i Knauf-gruppen, hvilket er din garanti for gennemprøvet kvalitet.

På vores hjemmeside knauf.dk, finder du produktdatablade, som beskriver de enkelte gipspudsprodukter i detaljer.

Klimaregulerende

Med Knauf gipspuds opnås det optimale indeklima. Materialets porestruktur virker som en klimaregulator. Ved høj luftfugtighed optager gipspudsen fugtigheden, oplagrer den og afgiver den igen ved lav luftfugtighed.

I et rum på 4 x 6 m (højde 2,5 m) kan gipsens porestruktur optage 230 liter vand i løbet af 24 timer og ved ændringer i temperatur og rumfugtighed hurtigt afgive dette til rummet igen.

Gipspuds føles varm, når man ligger en hånd på overfladen, i modsætning til en cementpudset overflade eller beton. Det skyldes, at gipspuds har en god isoleringsevne i forhold til cementbaserede produkter. Fænomenet kendes fx fra isoleringsmaterialer. Når man lægger hånden på en kold styroporisolering føles overfladen varm pga. materialets gode isolation. Årsagen er, at varmen fra hånden ikke transmitteres ind i isoleringsmaterialet, men "forbliver" i hånden, i modsætning til den situation, hvor man lægger hånden på en kold stålplade. Her føles stålet koldt, fordi varmen fra hånden transmitteres ind i stålet på grund af materialets dårlige isoleringsevne.

Hurtig udtørring

Knauf gipspuds har en hurtig udtørring sammenlignet med de cementbaserede produkter. Normalt vil gipspudsen være færdigudtørret efter 10 - 14 døgn.

Sømfast

Gipspuds modstår sømtesten. Søm til billedrammer og lignende kan fæstes i gipspuds og udtages igen, uden at der opstår afskalninger. Huller lukkes nemt og hurtigt med gipsspartelmasse.

Gipspuds

Gipspuds klæber godt til underlaget og kan anvendes på gipsplader, murværk, letbeton, kalksandsten, beton, blanding-smurværk eller porøse byggematerialer. Velegnet som underlag for fliser, tapet, maling etc. Se de næste sider mht. overfladebehandling og underlag.

Hånd- og maskinpuds

Knauf pudsprodukter kan påføres med PFT pudsmaskine eller manuelt. Pudsmaskinen er ikke større, end den let lader sig transportere rundt i bygningen.

Brand

Alle Knauf pudsprodukter er klassificerede som ubrændbare, materialeklasse A1. Den kemiske formel for gips ($\text{CaSO}_4 + 2\text{H}_2\text{O}$) taler for sig selv. Der er lagret 2 bundne vandmolekyler i krystalopbygningen. Ved en eventuel brand bliver disse til vanddamp og virker som et brandhæmmende dampslør.



Brand

Knauf har pudsprodukter, som er klassificerede som ubrændbare, materialeklasse A1

Overflader

Med Knauf pudsprodukter kan der vælges præcis den overfladestruktur man ønsker. Lige fra den vandglittede gipspuds, der fremtræder som en blankpoleret overflade, til den strukturerede dekorationspuds.



Anvendelse af gipspuds

III.	Underlag	Kontrol af underlag	Forbehandling/ forarbejde	Gipspuds som kan anvendes	Behandling før overfladefinish
P1	Gipsplader på forskalling af træ eller stålprofiler	Dårligt underlag. Pladerne behandles som når pladerne skal males. Dvs. med papirstrimmel og spartelmasse.	Behandl hele overfladen med Knauf Betokontakt	Knauf MP 75 L	Fliser: Gipspudsen skal kun afrettes med kardæske. NB: Pudsoverfladen må ikke filtses eller gliattes. Dekorationspuds, tapet og maling: Gipspudsen afsluttes med profilcardæske og filtses eller gliattes og grundes jf. anvisnin- ger fra leverandør af overflademateriale for sugende underlag.
-	K/C puds	Stærkt sugende underlag. Sugenevnen testes på et afgrænset område med vand, som påføres med en kost. Testområdet skal vende tilbage til den oprindelige farve på mindre end 3 min.	Behandl hele overfladen med Knauf Primer	Knauf Rotband	
-	Gipspuds			Knauf Goldband	
P2	Porebeton	Sugende underlag. Sugenevnen testes på et afgrænset område med vand, som påføres med en kost. Testområdet skal vende tilbage til den oprindelige farve på mellem 3 - 5 min.	Ingen behandling		
P3	Teglsten				
P4	Rå beton				
-	Kalksandsten	Svagt sugende underlag. Sugenevnen testes på et afgrænset område med vand, som påføres med en kost. Testområdet skal vende tilbage til den oprindelige farve efter mere end 5 min.	Behandl hele overfladen med Knauf Betokontakt		
-	Glat beton	Formolie og malingrester skal fjernes	Behandl hele overfladen med Knauf Betokontakt		
-	Leca	Er ujævnhederne større end 50 mm	Foretag udjævning inden pudsning		
-	Træbeton				
P5	Blandet murværk	Består underlaget af blandet materiale	Armér overfladen med Knauf armeringsnet		
P6	Træ- eller stålstolper i murværk				
-	Forskalling og træbeklædning	Knauf Stucanet, som skal fastgøres for hver max. 450 mm ved vægge og lofter.	Download montageanvis- ning på Knauf Stucanet på knauf.dk		
-	Bindingsværk				

Se også produktdatablade på knauf.dk. Vi gør opmærksom på, at skema og illustrationer kun er vejledende. Det er meget vigtigt at tage underlagets kvalitet med i den endelige afgørelse, hvorfor vi altid anbefaler et besøg fra én af vores konsulenter før opstart af større pudsopgaver.



Efter tørretid (mellem 7 - 14 døgn)
færdigbehandles pudsoverfladen
med den endelige overflade, som
kan være tapet, filt, fliser eller
maling.
På knauf.dk kan downloades
brugsanvisning på Knauf Stucanet.



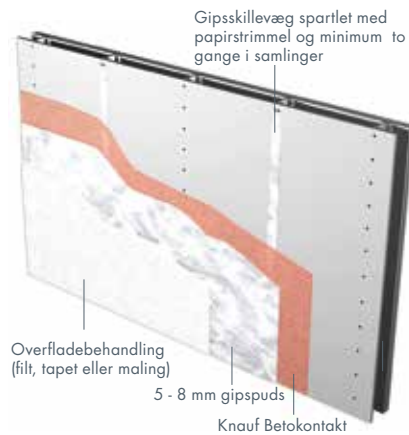
Husk! Hvis der skal opsættes
fliser, må pudsen ikke filtses og
gliattes.



Underlag - arbejdsgange

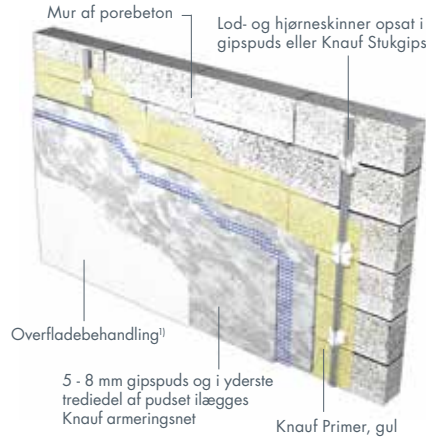
VIGTIGT! Inden opstart renses muren grundigt og gøres klar til pudsning.

P1: Gipsplader på træ- eller stålprofiler spartlet og behandlet med Knauf Betokontakt og gipspuds



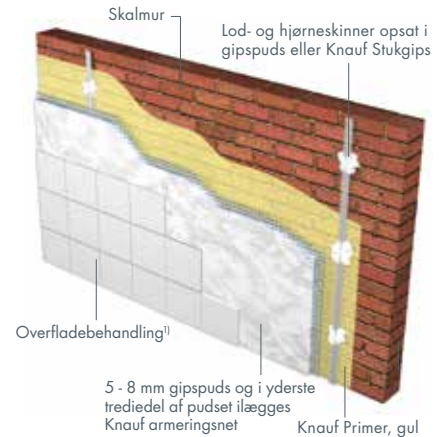
Sørg for at gipsvæggen er spartlet med minimum to lag spartelmasse. I første lag spartelmasse ilægges papirstrimmel. Gipspladevæggen grundes med Knauf Betokontakt. Grunderen er brugsklar og skal ikke fortyndes. Før brug, og med jævne mellemrum, skal grunderen omrøres, så kvartssandet ikke bundfældes. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) pudses væggen med minimum 5 - 8 mm gipspuds afhængig af produkt.

P2: Porebeton behandlet med Knauf Primer, lodskinner, Knauf armeringsnet og gipspuds



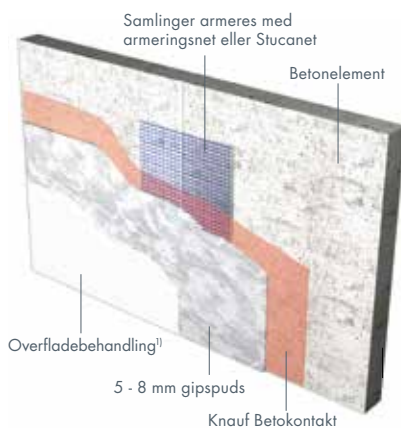
Der primes med Knauf Primer, som fortyndes i forhold til underlagets sugsevne. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) opsættes lod- og hjørneskinner i klatter af gipspuds. Væggen pudses med minimum 5 - 8 mm gipspuds afhængig af produkt. I den yderste trediedel af pudset ilægges Knauf armeringsnet. Armeringsnet anvendes hvis murens tilstand kræver armering.

P3: Skalmur behandlet med Knauf primer, lodskinner, Knauf armeringsnet og gipspuds



Der primes med Knauf Primer, som fortyndes i forhold til underlagets sugsevne. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) opsættes lod- og hjørneskinner i klatter af gipspuds. Væggen pudses med minimum 5 - 8 mm gipspuds afhængig af produkt. I den yderste trediedel af pudset ilægges Knauf armeringsnet. Armeringsnet anvendes hvis murens tilstand kræver armering.

P4: Rå beton behandlet med Knauf Betokontakt, Knauf armeringsnet eller Stucanet i samlinger og gipspuds



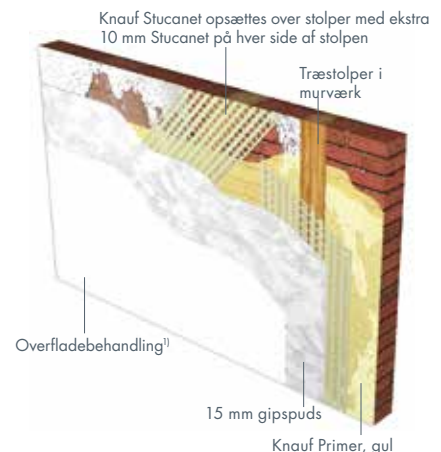
Betonvæggen grundes med Knauf Betokontakt. Grunderen er brugsklar og skal ikke fortyndes. Før brug, og med jævne mellemrum, skal grunderen omrøres, så kvartssandet ikke bundfældes. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) pudses væggen med minimum 5 - 8 mm gipspuds afhængig af produkt. Samlinger mellem betonelementer armeres med Knauf armeringsnet eller Stucanet.

P5: Blandet murværk behandlet med Knauf Primer, Knauf armeringsnet og gipspuds



Der primes med Knauf Primer, som fortyndes i forhold til underlagets sugsevne. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) pudses væggen med minimum 5 - 8 mm gipspuds afhængig af produkt. I den yderste trediedel af pudset ilægges Knauf armeringsnet.

P6: Træ- eller stål Stolper i murværk behandlet med Knauf Primer, Knauf Stucanet og gipspuds



Der primes med Knauf Primer på alle områder, hvor rå murværk er synlig. Primer fortyndes i forhold til underlagets sugsevne. Efter tørretid (ca. 24 timer afhængig af luftfugtighed og temperatur) opsættes Knauf Stucanet henover træ- eller stål stolper med min. 3 masker (100 mm) på hver side af stolpe. Stucanet fastgøres til murværket med søm eller skruer. Væggen pudses med minimum 15 mm gipspuds.

¹⁾ fliser, filt, tapet eller maling

Klargøring af underlag

KOM RIGTIGT FRA START

Kontrollér underlag

Kontrollér, at underlaget er tørt, rent samt bæredygtigt og fri for løse dele og skillemidler (formolie o. l.).

Børst væggen ned og vask væggen med rent vand. På sugende underlag primes med enten Knauf Primer eller Knauf Betokontakt jf. skema og beskrivelser side 386 - 387. Grunder må ikke anvendes ved underlags- og lufttemperaturer under +5° C.

Ved træbaserede underlag er det nødvendigt at anvende Stucanet som pudsbærer.



Forbehandling

Stærkt sugende underlag skal forbehandles med Knauf Primer. Glatte, ikke sugende underlag skal forbehandles med Knauf Betokontakt. Se vores vejledninger på side 386 - 387 mht. hvilken primer vi anbefaler til hvilke underlag. Betokontakt er brugsklar og skal ikke fortyndes. Før brug, og med jævne mellemrum, skal grunderen omrøres, så kvartssandet ikke bundfældes.

Knauf Primer skal fortyndes med vand inden brug i forhold til underlagets sugsevne.

Begge primere påføres ensartet med pensel, lammeskinsrulle eller sprøjteanlæg. Se også datablade på knauf.dk.



Blanding af gipspuds

Hæld altid først vand i blandingskaret og bland med en elpisker eller røremaskine. Der kan downloades produktdatablade på knauf.dk

for yderligere information.



! Husk! Hvis der skal opsættes fliser, må pudsens ikke filses og glittes.



Knauf Primer (gul)

Til grunding af sugende underlag, som kræver forbehandling før normal forarbejdning med gipspuds. Skal fortyndes med vand. Gullig dispersionsemulsion med høj alkaliebestandighed.



Knauf Betokontakt (lyserød)

Til grunding af glatte, ikke-sugende underlag inden pudsning med gipspuds. Brugsklar. Kunststoffdispersion blandet med kvartssand og med høj modstandsdygtighed mod alkalisk påvirkning.



Knauf armeringsnet

Til armering af gipspuds ved blandingmurværk, el-installationer, revner og lignende. Specielt glasfibernet til fuldarmring/indstrykning i armeringsmørtel. Rulle: 1000 mm x 50 m



Knauf Stucanet Type 5

Armeringsnet af metal med indvævet karton. Kan opsættes på spredt forskalling. Kan formes og bukes. Mål: 700 x 2400 mm = 1,68 m²/plade. Kan anvendes til armering ved blandet murværk, træplader eller andet. Anbefales ligeledes til at skabe spændende detaljer som buer og niches.

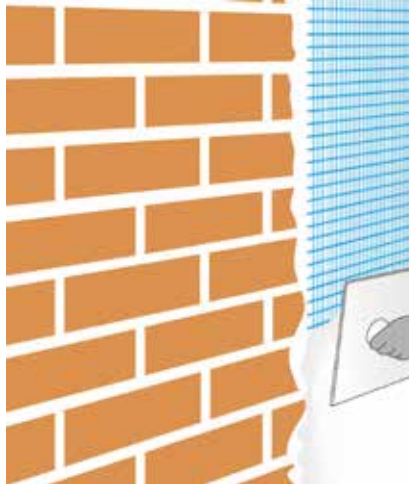
Reparation af eksisterende puds

KOM RIGTIGT FRA START

Fuldarmering af murværk

Armeringsnettet stryges ned i den våde mørtel, og skal ligge i den yderste tredjedel med et overlap på min. 100 mm. (Den blå kant anvendes som overlap markering). Nettet skal være fuldstændigt dækket med mørtel.

Lysninger fuldarmes med armeringstrimler, hjørnejern med net monteres i lod og flugt. Hjørner i lysninger armeres diagonalt med 300x500mm strimler som stryges ned i den våde mørtel.



Reparation af puds

Ved reparation af eksisterende puds bankes det løse puds ned. Eksisterende puds, som sidder godt fast, kan blive siddende.

For at få den bedste vedhæftning til underlaget, mellem nyt og gammelt puds, primes med Knauf Primer.



Puds nedefra og op

Tag udgangspunkt i den eksisterende puds og udlign evt. huller i vægoverfladen med puds. Puds nedefra og op og anvend en bred spartel for at skabe det bedste resultat.

Ved større revner, huller eller blandingsmurværk eller hvor forskellige underlagsmaterialer mødes, skal væggen fuldarmes med Knauf armeringsnet eller Knauf Stucanet.

Download også produktdatablade på knauf.dk.



Knauf Rotband håndgipspuds

Færdigblandet tørgipsmørtel. Til indvendige vægge og lofter. Smidig håndgipspuds med særdeles god klæbeevne. Kan også anvendes til opklæbning af gipsplader. Lagtykkelse: 5 - 50 mm. Forbrug: ca. 0,80 kg/mm/m²



Knauf Goldband håndgipspuds

Færdigblandet tørgipsmørtel. Til indvendige vægge og lofter. Håndgipspuds med god vedhæftning. Lagtykkelse: 8 - 50 mm. Forbrug: ca. 0,85 kg/mm/m²



Knauf MP 75 L Maskingipspuds

Færdigblandet maskingipspuds med stor volumen. Dampdiffusionsåben, hvorfor den også kan anvendes i boligens badeværelse, dog med MK-godkendt vådrumsmembran. Lagtykkelse: 8 - 50 mm. Forbrug: ca. 0,80 kg/mm/m²



Knauf Stukgips (reparationsgips)

Færdigblandet tørgipsmørtel. Til indvendigt reparationsarbejde. Hurtigtørrende. Kan med fordel anvendes til fastgørelse af bl.a. indmursdåser samt fastgørelse af lod- og hjørneskiner. Lagtykkelse: 5 - 50 mm.

Hjørner og vægge i lod

HJØRNER OG VÆGGE I LOD

Stærke og lige hjørner

Synlige armeringsjern rustbeskyttes. Der opsættes hjørnejern i alle false og i udadgående hjørner. Hjørnejernene klæbes fast med gipspuds eller Knauf Stukgips med ca. 30 cm mellemrum. Tryk hjørnejernet fast, så gipspudsen presses ud gennem skinnen. Kontrollér med vaterpas, at både hjørnejern og lodskinner sidder i lod og vatter.



Knauf Hjørnejern

Forzinket pudseprofil til forstærkning af hjørner og false. Til ind- og udvendig brug. Mål: 34 x 34 mm. Længder: 3,0, 2,5, 2,0 m

Lodskinner

Lodskinner opsættes på samme måde som hjørneskinner. Efter montage af hjørnejern og lodskinner kontrolleres det, at de sidder i lige linie i forhold til hinanden. Afstanden mellem lodskinner skal være lidt mindre end kardæskens. Ved pudsning af store vægoverflader - fordel ekstra puds ved hjælp af et stort pudsebræt. Arbejd nedefra og op. Skrab umiddelbart herefter den overskydende stadig våde puds væk med kardæskens. Pudstykkelsen bør være minimum 8 - 10 mm, men helt op til 50 mm.



Knauf Lodskinne

Forzinket pudseprofil til afretning af vægge i lod og stok. Til indvendig brug. Mål: 6 x 21 mm. Længde: 2,5 m

Hvis pudsens skal påføres i to lag skal det første lag, mens det stadig er blødt, gøres ru i overfladen fx med pudsekam. Næste lag må først påføres efter et døgn.

Efter 30 min. filtses og glittes overfladen. Gipspuds må ikke filtses eller glittes, hvis den skal danne underlag for fliser.



Knauf Pudsafslutningsprofiler

Forzinket pudseprofil til afslutninger og fugebegrænsninger. Til ind- og udvendig brug. Mål: 9 x 32 mm. Længde: 2,5 m.



Husk! Hvis der skal opsættes fliser, må pudsens ikke filses og glittes.

Filtsning og glitning

FINISH OG AFSLUTNING

Tjek overfladen

Når pudsen ikke klæber mere - efter ca. 30 min. - kan du gå videre med endelig overfladebehandling.

Filtsning

Herefter filtses overfladen med filtsebræt. Der anvendes en grov skumgummifilts.



Husk! Hvis der skal opsættes fliser, må pudsen ikke filses og glittes.

Glitning

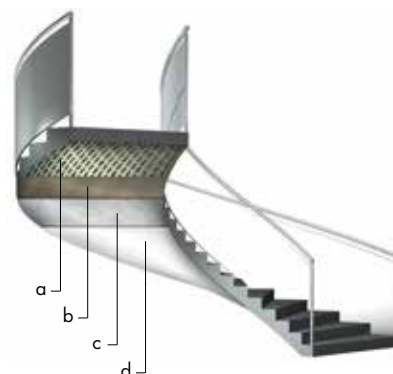
Efter filtsningen glittes overfladen vha. glittebræt, som køres i cirkler af halvmåner oppefra og ned. For at få en vandglittet overflade sprayeres der vand på den let hærdede overflade og herefter glittes overfladen igen.



BRANDSIKRING AF TRAPPE

Ældre trætrapper, med eller uden krumme trappeløb, brandsikres nemt med Stucanet. Inden pudsearbejdet påbegyndes, skal det sikres, at armeringsnettet er korrekt monteret og fastgjort som beskrevet i brugsanvisning for Stucanet. Min. pudstykkelse er 15 mm. På lofter og fjedrende underlag anbefales at udføre udkast i ca. 2/3 af lagtykkelsen. Pudsen rives op. Når første lag er tørt, påføres den sidste 1/3, som færdiggøres med den ønskede overfladestruktur.

Brandsikring af trappe på underside. Konstruktion er behandlet med Knauf Stucanet og gipspuds



Efter tørretid (mellem 7 - 14 døgn) færdigbehandles pudsoverfladen med den endelige overflade, som almindeligvis er maling. Denne konstruktion er også meget velegnet til buer, nicher, hvælvinger etc.

- a:** Underside af trappe påmonteret med Knauf Stucanet
- b:** Udkast i form af gipspuds, som rives op i overfladen, påføres
- c:** Dagen efter påføres sidste lag gipspuds
- d:** Overfladebehandling (maling)