



Kaip tinkamai paruošti paviršius apdailai

Imdamiesi vidaus apdailos darbų, visuomet susiduriame su sienų ir lubų paviršių paruošimu dažymui ar klijavimui tapetais. Kartu iškyla ir dar viena problema – kaip meistriui, kuris glaistys minėtus paviršius, tiksliai apibrėžti, kokio konkretaus rezultato norime.

Neretai supratimas, kaip turi atrodyti kokybiškai paruoštas paviršius, yra subjektyvus, o meistro ir užsakovo reikalavimai dėl paviršiaus vaizdo gali net labai skirtis. Dažniausiai sutartyse ir techninėse specifikacijose paruošimo kokybė nusakoma gana miglotomis frazėmis, pavyzdžiui, „paruoštas dažyti“, „paruoštas tapetams klijuoti“, „lygus“, „tinka šoniniam apšvietimui“ ir pan.

Kad susikalbėti būtų lengviau, „Knauf“ specialistai siūlo vadovautis Europos gipso gamintojų asociacijos „Eurogypsum“ ir Vokietijos gipso gamintojų asociacijos taikomais keturiais paviršių paruošimo kokybiniais lygiais – Q1–Q4, skirtais gipskartonio plokščių ir nutinkuotų paviršių apdailos darbams apibrėžti. „Q 4 Plus“ lygį „Knauf“ siūlo taikyti ypač lygiems ir glotniems paviršiams, kurie bus dažomi aukščiausios kokybės bespalviais dažais. Jau pirminio apdailos darbų planavimo metu būtina žinoti, kokia bus galutinė apdaila ir kokį pavir-

šių – tinkuotą ar gipskartonio – reikia jai paruošti. Pagal tai sprendžiama, kaip apdailai turi būti paruoštas paviršius.

Paruošimo kokybės lygiai

Q1

Tinkuojant paviršius, kurie turi atitikti paprasčiausius paviršiaus plokštumo reikalavimus ir kuriems nekeliami optiniai reikalavimai, užtenka vadinamojo nubraukto tinkavimo, tinko paviršiaus nebūtina išlyginti ir užtrinti. Ant tokių paviršių gali likti matomos darbinės žymės, taip pat tinko įskilimai ir medžiagos suslūgimas.

Jei glaistomas ne tinkuotas, o gipskartonio konstrukcijos paviršius, tai sandūros tarp gipskartonio plokščių tiesiog užpildomos ir armuojamos siūlėmis skirta juosta. Taip pat užglaistomi matomi gipskartonio tvirtinimo elementai (savisriegiai). Jei bus klijuojamos plytelės, pakanka tik užglaistyti siūles ir jungtis.

Q2 KOKYBĖS LYGIO PAVIRŠIAI TINKA:

- baigiamajam tinko sluoksniui, kurio grūdelių dydis $\geq 2,0$ mm, sluoksniui;
- sienų dangoms iš plytelių (keraminių, akmens masės ir kt.), natūralaus akmens.

Q2

Tai kokybės standartu laikomas paviršiaus paruošimas, kuriam keliami įprasti reikalavimai. Paviršiai, nutinkuoti gipsiniu tinku, jau atitinka Q2 lygio reikalavimą.

Cementiniu tinku padengtą paviršių reikia tinkuoti dar 1–2 kartus, iki bus pasiektas Q2 lygis. Šio kokybės lygio reikalavimus atitinkančiame paviršiuje, prieš atliekant galutinę apdailą, visada lieka darbo įrankių paliktų pėdsakų. Be to, neįmanoma pasiekti, kad, esant šoniniam apšvietimui, nebūtų šešėlių.

Ruošiamas Q2 lygio gipskartonio konstrukcijos paviršius nuglaistomas pagal Q1 lygio reikalavimus, o paskui dengiamas antru glaisto sluoksniu, užtikrinant tolygią pereinimą iš siūlių zonos į

plokštės paviršių, užglaistant ne tik siūles, bet ir tvirtinimo elementus, vidinius bei išorinius kampus, jungčių vietas. Šiuo lygiu nuglaistytame gipskartonio konstrukcijos paviršiuje negali likti paviršiaus apdorojimo žymių arba glaisto likučių. Jei reikia, nuglaistytas vietas nušlifuojamos.

Q2 KOKYBĖS LYGIO PAVIRŠIAI TINKA:

- baigiamajam apdailos tinko sluoksniui, kurio grūdelių dydis $> 1,0$ mm;
- vidutinės ir stambios tekstūros sienų dangoms, pavyzdžiui, stambaus pluošto tapetams;
- matinių dažų su užpildu (pavyzdžiui, silicio), vidutinės ir stambios struktūros dažų bei dengiamųjų, pavyzdžiui, dispersinių dažų, sluoksniams, kurie tepami ilgo plauko vilnos arba reljefiniu voleliu.

Q3

Šio paruošimo lygio paviršiams keliami didesni nei standartiniai (Q2) optiniai reikalavimai. Taip paruoštame paviršiuje neturi likti įrankių darbinės žymių, vis dėlto, esant šoniniam apšvietimui, nedidelės žymės ir šešėliai išryškėja. Q3 lygio paviršius ruošiamas taip pat kaip ir Q2, tik papildomai padengiamas dar vienu ar keliais glaisto sluoksniais, jei tai daroma ant tinkuoto pagrindo.

Siūlės užglaistymas platesne juosta, visos gipskartonio plokštės padengimas glaisto sluoksniu (porų užpildymas), o prireikus – paviršiaus nušlifavimas, jei pagrindas – gipskartonio konstrukcija, taip pat atitinka Q3 paruošimo lygį.

Q3 KOKYBĖS LYGIO PAVIRŠIAI TINKA:

- baigiamajam apdailos tinko sluoksniui, kurio grūdelių dydis $\leq 1,0$ mm;
- smulkios tekstūros apdailai, pavyzdžiui, pluoštiniais tapetams;
- dažyti matiniais, smulkios tekstūros dažais.

Q4

Ketvirtajam paviršiaus paruošimo lygiui keliami aukščiausi plokštumo reikalavimai. Šiuo atveju rekomenduojama naudoti glaistus, kuriuos galima tepti storesniu sluoksniu.

Paviršiaus paruošimas pagal Q4 kokybės lygį mažina nelygumų ir šešėlių atsiradimo tikimybę, nors ir neįmanoma pasiekti, kad, esant šoniniam apšvietimui, nebūtų jokių šešėlių. Todėl reikėtų iš anksto žinoti, kokio tipo apšvietimas bus naudojamas, ir dirbant sumodeliuoti tokio pat pobūdžio apšvietimą.

Jei šiuo lygiu ruošiamas gipskartonio konstrukcija, tai pagrindas gali būti paruošiamas pagal Q1 lygį, tuomet nugrun-

tuojamas „Knauf Putzgrund“, o šiam išdžiūvus, visas paviršius padengiamas 1–2 mm storio gipsinio glaisto „Knauf Multi-finish“ sluoksniu. Arba jau paruoštą Q3 lygį galima padengti papildomu(vienu ar dviem) polimerinio glaisto sluoksniu ir išgauti itin lygų paviršių.

Q4 KOKYBĖS LYGIO PAVIRŠIAI TINKA:

- glotniai arba blizgiai struktūruotai sienų dangai, pavyzdžiui, metalo ar vinilo sluoksniu padengtiems tapetams, šilkiniais gobelenams;
- vidutiniškai blizgių dažų sluoksniu dengtiems paviršiams.

Q4 Plus

Tai pats aukščiausias paviršiaus paruošimo lygis, užtikrinantis ne tik paviršiaus plokštumo, bet ir glotnumo reikalavimus. „Q4 Plus“ atitinka visus Q4 lygio reikalavimus, o glotnumas pasiekiamas papildomai paviršių padengiant smulkiagrūdžiu glaistu, pavyzdžiui, „Knauf Finitura“.

„Q4 PLUS“ KOKYBĖS LYGIO PAVIRŠIAI TINKA:

- vidutiniškai blizgių bespalvių arba aukščiausios kokybės dažų dangai;
- dekoratyviojo glaisto dangai („Stucco Design“, „Marble Design“) ar kitoms aukštos kokybės glotnaus paviršiaus dangoms.

Q1–Q4 PLUS lygio techniniai sprendimai, gipskartonio konstrukcijų siūlių armavimas, paviršiaus glaistymas

Paviršiaus paruošimo lygis	HRAK ir HRK	AK	SFK	VK (taip pat tinka SK ir SFK)	SK ir SFK (taip pat tinka visu tipų mišrioms siūlėms)
Q1	 Knauf Uniflott	 Knauf Uniflott + Knauf Kurt	 Knauf Uniflott + Knauf Kurt	 Knauf Uniflott + Knauf Kurt	 Knauf Uniflott + Knauf Kurt
Q2	 Knauf Uniflott	 Knauf Uniflott	 Knauf Uniflott	 Knauf Uniflott	 Knauf Uniflott
Q3	 Knauf Q-Filler, Knauf Super Finish, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Dust Control	 Knauf Q-Filler, Knauf Super Finish, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Dust Control	 Knauf Q-Filler, Knauf Super Finish, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Dust Control	 Knauf Q-Filler, Knauf Super Finish, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Dust Control	 Knauf Q-Filler, Knauf Super Finish, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Dust Control
Q4	 Knauf Multi-Finish + Knauf Putzgrund, Knauf Q-Filler, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Pro Spray, 1–2 mm	 Knauf Multi-Finish + Knauf Putzgrund, Knauf Q-Filler, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Pro Spray, 1–2 mm	 Knauf Multi-Finish + Knauf Putzgrund, Knauf Q-Filler, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Pro Spray, 1–2 mm	 Knauf Multi-Finish + Knauf Putzgrund, Knauf Q-Filler, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Pro Spray, 1–2 mm	 Knauf Multi-Finish + Knauf Putzgrund, Knauf Q-Filler, Knauf Fill & Finish Light, Knauf Pro Spray, 1–2 mm
Q4 Plus	 Knauf Finitura	 Knauf Finitura	 Knauf Finitura	 Knauf Finitura	 Knauf Finitura



Glaistai

Medžiagos, kurios ant paviršiaus tepamos 0–3 mm storio sluoksniu, – glaistai. Medžiagos, skirtos didesnio storio sluoksniams sudaryti, vadinamos plonasluoksniais tinkais, pavyzdžiui, „Knauf Multi-Finish“.

Iš esmės yra trys glaistų tipai:

- chemiškai besirišantis (kietėjantis) gipsinis glaistas;
- ore džiūstantis polimerinis glaistas;
- cementinis glaistas.

Tinkuojamiems ar gipskartonio paviršiams glaistyti paprastai naudojami polimeriniai arba gipsiniai glaistai, cementiniais glaistomomis tik cementinės plokštės arba jie naudojami ypač drėgnose patalpose, pavyzdžiui, baseinuose.

Sausieji gipsiniai glaistai

Sausieji gipsiniai glaistai naudojami vidaus darbams, jei reikalinga neprikaištinga kokybė. Šie kietėjantys glaistai įprastai yra miltelių, kuriuos reikia sumaišyti su vandeniu, pavidalo. Gipsinius glaistus lengva užtepti, o greitai suformuojamas paviršius yra glotnus ir lygus. Be to, jų plastiškumas ir stabilumas leidžia atlaikyti didelę apkrovą ir užtikrina geresnę garso izoliaciją gipskartonio konstrukcijose.

Gipsiniai „Knauf“ glaistai yra optimalus pasirinkimas, norint pasiekti Q1–Q2 paviršiaus paruošimo lygį. Jie greitai kietėja (45–75 min.) ir mažai suslūgsta, todėl idealiai tinka net ir gilesnėms siūlėms tarp gipskartonio plokščių užtaisyti. Dėl tos pačios priežasties galima tepti įvairaus storio šių glaistų sluoksnius, todėl jų rei-

kia mažiau, taigi taupomos medžiagoms skirtos išlaidos ir darbo laikas.

Paruošti naudoti polimeriniai glaistai

Ore išdžiūstantys polimeriniai glaistai dažniausiai būna visiškai paruošti naudoti. Itin geromis išlyginamosiomis ir sukibimo savybėmis pasižyminčių „Knauf“ glaistų sandara tokia, kad dengimo metu nesiformuotų duobelių, panašių į kraterius, arba oro burbulų.

Šie glaistai ilgiau džiūva (įprastomis aplinkos sąlygomis 1 mm storio glaisto sluoksnis visiškai išdžius maždaug per vieną dieną) ir labiau nei gipsiniai suslūgsta, jie tinkami tik negilioms siūlėms, todėl dažniausiai naudojami kaip baigiamasis apdailos sluoksnis, idealiai tinkantis ruošiant Q4 ir „Q4 Plus“ lygių paviršius. ■

Jei norite pasikonsultuoti ar parinkti medžiagas, skambinkite į „Knauf“ informacijos centrą tel. +370 5 213 2222 arba rašykite adresu info@knauf.lt.

knauf



Laidos vedėja žurnalistė Anželika Giedra

Nuo idėjos iki įkurtuvių... Kaip pradėti? Ką žinoti? Kaip išsirinkti?
Statybos – rimtas, bet smagus reikalas!

Praktinis būsto vadovas – laida

STATYK!

II sezonas
Šeštadieniais
9 val. per

BTV