



Tinkų sistemos

P239m.lt

2021-05

Techninių duomenų lapas



Sockel–SM Pro

Klijavimo ir armavimo mišinys bei viršutinio sluoksnio tinkas su integruota apsauga nuo drėgmės, sukurtas išskirtinai cokoliams

Produkto aprašymas

Mineralinis klijavimo ir armavimo mišinys bei viršutinio sluoksnio tinkas, naudojamas cokoliui įrengti. Kai mišinio sluoksnio storis siekia min. 7 mm, nebūtina papildoma apsauga nuo drėgmės poveikio.

Sudėtis

Cementas, rūšiuotos klintys ir kvarcas, specialus plaušas, priedai, pagerinantys sukibimą, vandens nelaidumą ir palengvinantys darbą su produktu.

Pakuotė

30 kg maišas, 36 maišai ant padėklo

Prekės kodas 00433419

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 9 mėnesius nuo pagaminimo dienos.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Normalus tinko mišinys pagal EN 998-1.
- Gniuždymo stiprio klasė CSIV pagal EN 998-1.
- Vidaus ir išorės darbams.
- Integruota apsauga nuo drėgmės poveikio.
- Kapiliariškai nelaidus.
- Sudėtyje turi sandarumą ir sukibimą užtikrinančių priedų ir armuojančio plaušo.
- Dengiamas rankiniu ir mašininu būdu.
- Grūdėtumas 1,0 mm.
- Spalvos tonas – pilkas.

Naudojimas

Integruota apsauga nuo kapiliarinės drėgmės ir taškomo vandens bei specialus armavimas plaušu užtikrina aukščiausio lygio cokolio apsaugą.

- Armavimo mišinys ir viršutinio sluoksnio tinkas (bendras tinko sluoksnio storis ≥ 7 mm) cokolio sričiai ir požeminei daliai be papildomos apsaugos nuo drėgmės poveikio.
- Klijavimo mišinys naudojamas ant mineralinės, teptinės bituminės ir ritininės polimerbituminės su pabarstu hidroizoliacijos.
- Klijavimo mišinys, kai būtinos kapiliarinio nelaidumo savybės.
- Sertifikuotą WARM-WAND fasado šiltinimo sistemų cokolinės dalies klijavimo ir armavimo mišinys bei viršutinio sluoksnio tinkas.
- Mineralinis sukibimo tiltelis ant mineralinės hidroizoliacijos arba bituminių dangų.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Apkrovų nalaikantys dažų sluoksniai	Visiškai pašalinti.
Betonas, dažai, seni tinkai	Paviršių apdoroti aukšto slėgio vandens įranga, palaukti, kol visiškai išdžius. Prireikus gruntuoti <i>Tiefengrund</i> / <i>Grundol</i> giluminiu gruntu.
Kreiduoti (tepantys) ar smėliuoti (byrantys) paviršiai	Paviršių sutvirtinti <i>Tiefengrund</i> / <i>Grundol</i> giluminiu gruntu.
XPS izoliacinės plokštės su glotniu paviršiumi	Paviršių sušiurkštinti, nuvalyti dulkes ir papildomai tvirtinti smeigėmis.

Paruošiamieji darbai

Nuvalyti nuo pagrindo dulkes ir palaidas dalis, pašalinti didesnius nelygumus. Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir be kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Patikrinti, ar gruntuoti paviršiai (dažai ir senas tinkas) laiko apkrovas ir yra suderinami su *Sockel-SM Pro*.

Gruntuotas paviršius turi būti džiūti min. 12 valandų.

Bituminės dangos turi būti pakankamai išdžiūvusios.

Pagrindas paruošiamas pagal anksčiau esančioje lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis.

Dirbant išorėje darbo vietą saugoti nuo kritulių ir tiesioginės saulės.

Naudojimas

Mašininis tinkavimas ir įranga

- PFT maišymo siurblys G4
- Statorius ir rotorius D4–3
- Skiedinio tiekimo žarna \varnothing 25 mm
- Skiedinio tiekimo atstumas 30 m

Maišymas

Paruošimas rankiniu būdu

Maišo turinį sumaišyti su apie 7,7 l švaraus vandens, be jokių papildomų priedų. Maišyti intensyviai, be pertraukų maks. 2 min., kol gaunamas skiedinys tinkamas darbui, be gumuliukų. Maišant naudoti tik švarų vandenį, jokių kitų medžiagų papildomai nenaudoti. Panaudotus įrankius ir prietaisus nedelsiant nuplauti vandeniu.

Paruošimas mašininiu būdu

Ruošiant skiedinį mašininiu būdu su maišymo siurbliais, pvz., PFT G4, vandens kiekis nustatomas pagal reikiamą konsistenciją.

Tinkavimas

Mineralinis sukibimo tiltelis ant mineralinės ar bituminės hidroizoliacijos (iki maks. 30 cm virš grunto paviršiaus).

Sockel-SM Pro dengiamas stipriai spaudžiant visu paviršiumi, po to paviršius horizontaliai subraukomas dantytuoju glaistikliu. Sluoksnio storis turi siekti apie 5 mm, įdubose – min. 2 mm.

Klijavimo mišinys

Taškinis klijavimas ≥ 40 %.

Klijai dengiami izoliacinių plokščių kraštuose (visu perimetru) apie 50 mm pločio juosta ir papildomai dengiami trys delno dydžio taškai plokštės viduryje. Atsižvelgiant į pagrindo savybes (senas tinkas, dažai, teptinės bituminės dangos, prilydomos bituminės dangos su pabarstu ir t. t.), izoliacines plokštes reikia papildomai tvirtinti smeigėmis (≥ 150 mm virš grunto paviršiaus).

Klijavimas visa plokštuma

Klijuojant ant bituminės teptinės (pvz., *PCI Pecimor*® 2K) arba ant ritininės bituminės dangos su pabarstu, klijai ant izoliacinės plokštės dengiami dantytuoju glaistikliu per visą plokštumos plotą. Papildomas izoliacinių plokščių tvirtinimas smeigėmis (≥ 150 mm virš grunto paviršiaus) nebūtinas. Izoliacinės plokštės nedelsiant, vėliausiai po 10 min, įspaudžiamos įplukdant ant klijuojamo paviršiaus. Kiti darbai galimi tik po min. 48 valandų.

Armavimo mišinys

Angų kampuose į *Sockel-SM Pro* sluoksnį įplukdoma armavimo juosta 100/150 mm, papildomai įplukdoma įstrižo armavimo 300/500 mm arba strėlės antgalio formos juosta. Galiausiai visu plotu plokštuma armuojama *Knauf* armavimo tinklu, kurio juostos perkeičiamos min. 100 mm. Tinklas įplukdomas į armavimo sluoksnio išorinį trečdalį. Armavimo tinklas turi būti visu plotu padengtas armavimo mišiniu. Armavimo sluoksnio storis cokolio dalyje turi siekti bent 5–7 mm.

Viršutinio sluoksnio tinkas

Užtrintas („veltas“) *Sockel-SM Pro* paviršius formuojamas anksčiausiai kitą dieną po to, kai įrengiamas pagrindinis armavimo sluoksnis. Užtrinamo sluoksnio storis 1–2 mm. Paviršius užtrinamas sustingus padengtam sluoksniui.

Cokolio tinkas

Sockel-SM Pro gali būti dengiamas ant cokolinio tinko, kurio gniuždymo stiprio klasė CS III/IV. Integruota apsauga nuo drėgmės pasiekama laikantis nurodymų, pateiktų skyriuose „Armavimo mišinys“ ir „Viršutinio sluoksnio tinkas“.

Tinko sluoksnio storis

Sockel-SM Pro dengiamas vienu iki 10 mm storio sluoksniu. Storesni sluoksniai (maks. 10 mm) formuojami dengiant du sluoksnius, antras sluoksnis dengiamas kitą dieną.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Nedirbti, kai oro, medžiagos ar pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C arba aukštesnė nei +25 °C. Šviežiai padengtą sluoksnį saugoti nuo šalčio ir pernelyg greito džiūvimo.

Darbo laikas

Nedirbti su *Sockel-SM Pro* esant tiesioginei saulei, nes dėl to paviršius gali per greitai išdžiūti (susidaryti „plėvelė“). Kai aplinkos temperatūra +20 °C, darbo laikas su skiediniu siekia 20 minučių.

Papildoma integruota apsauga nuo drėgmės

Papildoma apsauga nuo drėgmės užtikrinama, kai visas tinko sluoksnio storis, t. y. armavimo ir viršutinio sluoksnio, siekia min. 7 mm. Būtina kontroliuoti dengiamo sluoksnio storį.

Cokolio dalies įrengimas

Po sukietėjimo ir išdžiūvimo požeminę cokolio dalį, padengtą *Sockel-SM Pro*, apsaugoti drenazine „kaušelių“ danga.

Atkreipti dėmesį

Produktą naudojant kaip viršutinio sluoksnio tinką vadovautis normomis EN 13914-1, DIN 18550-1 ir DIN 18350, VOB dalis C, taip pat atitinkamais reglamentais ir taisyklėmis.

Mineralinis viršutinio sluoksnio tinkas dėl natūralaus šarmingumo yra veiksminga priemonė nuo kerpių ir pelėsinių grybelių. Jų atsiradimui įtakos gali turėti tik ypač nepalankios aplinkos sąlygos.

Padengimas

Prieš dažant *Sockel-SM Pro* turi būti visiškai išdžiūvęs ir sukietėjęs. Greičiausiai dažų / dangos dengimas galimas tik po 7 dienų. Dažant gruntuojama *Tiefengrund / Grundol*, dengiami du *Autol* (silikoninės dervos) arba *Fassadol* (gryno akrilato, sustiprinti siloksanu) dažų sluoksniai.

P213.It Sockel–SM Pro

Klijavimo ir armavimo mišinys bei viršutinio sluoksnio tinkas su integruota apsauga nuo drėgmės, sukurtas išskirtinai cokoliams



Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Degumo klasė	A2-s1,d0	EN 13501-1
Grūdėtumas	1,0 mm	
Gniuždymo stipris	CS IV	EN 1015-11
Lenkimo tempiant stipris	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-12
Trūkio tipas	A, B arba C	
Kapiliarinis vandens įgeriamumas	W2	EN 1015-18
Vandens garų laidumo koeficientas μ	$k \leq 25$	EN 1015-19
Šilumos laidumo koeficientas λ		
■ Kai P = 50 %	0,82 W/(m·K)	EN 1745
■ Kai P = 90 %	0,89 W/(m·K)	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Panaudojimas	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišas
Klijavimas (lygus pagrindas) 40 % padengimas	4,0	7,5
Klijavimas (lygus pagrindas) 100 % padengimas	8,0	3,7
Armavimas ir viršutinio sluoksnio tinkas, 7 mm storio sluoksnis	11,0	2,7

Reikalingų medžiagų tikslus kiekis nustatomas atlikus bandomąjį objekto tinkavimą.

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.