



Tinkai

## P212.lt

2019-05

Techninių duomenų lapas



# Vorspritzer

Paruošiamasis cementinis tinkas

## Produkto aprašymas

Sausasis cemento ir smėlio mišinys, skirtas dirbti rankomis ir mašinomis. Pagerina tinko sukibimą su pagrindu ir suvienodina paviršiaus įgeriamumą.

## Sandėliavimas

Sausose patalpose ant padėklo galima sandėliuoti ne ilgiau kaip 12 mėnesių. Pažeistus maišus sandariai uždaryti ir sunaudoti pirmiausia.

## Kokybė

Produkto pirminė patikra atlikta pagal normą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

## Savybės

- Vidaus ir išorės darbams.
- Cementinis mišinys GP (CS IV) pagal EN 998-1:2016.
- Atsparus vandeniui.
- Stambaus grūdėtumo.
- Pagerina tinko sukibimą su pagrindu.
- Suvienodina paviršiaus įgeriamumą.
- Pilkos spalvos.
- Tinka dirbti rankomis ir mašininio būdu.

## Naudojimas

Paruošiamasis cementinis tinkas *Vorspritzer* naudojamas kaip drėgmės įgeriamumą reguliuojantis ir sukibimą užtikrinantis sluoksnis, esant silpnai arba skirtingai drėgmę įgeriantiems pagrindams prieš dengiant kalkių, kalkių, cemento ir gipsinio sluoksnį.

## Darbo eiga

### Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas turi būti sausas, nedulkėtas, be atplaišų ir išdūlėjimų, neišalęs, atlaikantis apkrovas. Tinka naudoti ant:

- grubaus betono;
- seno mišraus akmens ir betono pagrindo;
- mažo formato plytų mūro;
- medžio drožlių ir cemento blokelių, lygtinių klojinių.

### Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir be kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis.

#### Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė  $\leq 3\%$ .

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz.: kritulių, kondensato).

#### Medžio drožlių ir cemento blokelių, plokštės

Visas plokščių paviršius turi būti gerai sukibęs su betono pagrindu.

Prieš dengiant gerai vandenį įgeriančius pagrindus (išskyrus medžio drožlių ir cemento statybines medžiagas), gausiai sudrėkinti, tačiau taip, kad ant pagrindo nesusidarytų vandens sluoksnis. Mūro siūles, defektus, instaliacines angas ir pan., atsižvelgiant į tai, iš kokių statybinių medžiagų sumūrytos sienos, būtina užtaisyti tinkamu skiediniu. Jei sienos sumūrytos iš skirtingų statybinių medžiagų, paruošiamasis sluoksnis *Vorspritzer* dengiamas ant iš anksto pritvirtinto metalinio tinklo *Knauf Rippenstreskmetall*.

### Mašininis tinkavimas / įranga

*Knauf PFT* maišymo siurblys G4, G5

Statorius / rotorius D 6–3

Skiedinio tiekimo žarna, Ø 25 mm

Skiedinio tiekimo atstumas, iki 40 m

### Skiedinio ruošimas

Naudojant siurbli (PFT G4, G5): vandens kiekį reguliuoti pagal reikiama skiedinio konsistenciją.

Rankinis maišymas: maišyti gravitacinėje maišyklėje arba maišytuvu 2–3 min., kol bus gauta vientisa masė; apie 10 l vandens su 40 kg mišinio.

## Dengimas

*Vorspritzer PFT* tinkavimo mašina arba rankomis ant pagrindo dengti maks. 5 mm storio sluoksniu. Darbo su tinkavimo mašina metu, kad skiedinys neužstrigtų tinkavimo žarnose, reikia vengti ilgesnių pauzių. Šviežiai *Vorspritzer* tinku padengtus plotus, esant aukštai oro temperatūrai, reikia saugoti nuo per greito džiūvimo ir drėkinti dvi dienas.

### Sluoksniu storis

Dengti vienu sluoksniu, maks. 5 mm.

### Darbo temperatūra

Oro ir pastato temperatūra darbo ir džiūvimo metu turi būti ne žemesnė nei +5 °C, bet ne aukštesnė kaip +30 °C.

Saugoti nuo lietaus ir tiesioginių saulės spindulių.

### Džiūvimas

Keraminės plytos / blokeliai, cementu surištos plytos / blokeliai:

- ne trumpiau kaip trys dienos prieš dengiant kalkių, kalkių cemento tinku;
- ne mažiau kaip savaitė prieš dengiant cementiniu tinku.

HWL, medžio drožlių ir cemento plokštės, blokeliai:

- ne trumpiau kaip trys savaitės prieš dengiant gipsiniu tinku.

### Valymas

Glaistymo įrankius ir prietaisus tuoj po naudojimo plauti vandeniu.

<b>Kitos pastabos</b>	<p>Maišyti tik naudojant švarų vandenį. Nemašyti su kitomis medžiagomis nes, susidarius tam tikroms sąlygoms, savybės gali labai pasikeisti. Keičiant tinkavimo mašinose gipsines medžiagas į cementines, būtina kruopščiai išvalyti visas tinkavimo mašinos dalis.</p>
-----------------------	---

## Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Degumo klasė	A1, nedegus	pagal EN 13501-1
Grūdėlio dydis	0–4 mm	-
Atsparumo gniuždymui klasė	CS IV	pagal EN 1015-11
Sukibimo stipris	$\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 1015-12
Vandens įgeriamumo klasė	W0	pagal EN 1015-18
Vandens garų laidumo (difuzijos) koeficientas $\mu$	5/20	pagal EN 1015-19
Šilumos laidumo koeficientas $\lambda$		
■ Kai P = 50 % ( $\lambda_{10^{\circ}\text{dry}}$ )	0,47 W/(m·K)	pagal EN 1745
■ Kai P = 90 %	0,54 W/(m·K)	pagal EN 1745
Didžiausias sluoksnio storis	5 mm	-

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos.

## Medžiagos išeiga ir sąnaudos


Sluoksnio storis cm	Sąnaudos kg/m <sup>2</sup>	Išeiga m <sup>2</sup> /maišo (40 kg)	m <sup>2</sup> /t
Dengiant visa paviršių ištisai (100 %)	8	5	~ 125

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

## Tvarumas ir aplinka

Pakuotė	Prekės kodas	Šalis
40 kg maišas	00077883	Latvija

**Knauf Infocentras**  
Techninės konsultacijos:

 **+370 5 213 2222**

 **info@knauf.lt**

 **www.knauf.lt**

**UAB „Knauf“**, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.