



Grindų sistemos

F323.lt

2020-12

Techninių duomenų lapas



FE 50 Largo

Liejamųjų grindų mišinys

Produkto aprašymas

Savaime išsilyginančios liejamosios grindys *FE 50 Largo* – gamykloje paruoštas naudoti mišinys, kurio sudėtyje yra anhidrito, specialaus gipso, užpildų ir stabilizatorių.

Sandėliavimas

Sausose patalpose ant padėklų galima laikyti 6 mėnesius. Praplyšusius maišus sandariai uždaryti.

Kokybės kontrolė

Produkto pirminė patikra atlikta pagal standartą EN 13813. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, CA-C25-F5 pagal EN 13813.
- Vidaus darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Patikrinta kokybė.
- Paprasta dirbti.
- Lengvai išliejamas, puikiai išsilygina.
- Džiūdamas nesusitraukia.
- Mažo storio grindys (nuo 25 mm).
- Ypač tinka šildomosioms grindims.
- Universalus naudojimas.
- Tinka naudoti rankiniu ir mašininu būdu.

Naudojimas

Naudojamas kaip savaimė išsilyginantis grindų mišinys, norint įrengti kokybiškas besiūles ir plūdriąsias grindis, turinčias puikių ugniaatsparumo, smūginio ir orinio garso izoliacijos savybių. Puikiai praleidžia šilumą, idealiai tinka šildomosioms grindims.

Tokios grindys yra nedidelio sluoksnio, greitai išliejamos. Todėl tinka ir renovacijos, ir naujos statybos srityse – individualiuose gyvenamuosiuose namuose, kotedžuose ir daugiaaukščiuose gyvenamuosiuose bei biurų pastatuose.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Jungiamosios grindys

Pagrindas turi būti tvirtas, paviršius šiurkštus, netepaluotas, be įtrūkimų, sausas, be likusių medžiagų sluoksnių. Pagrindo drėgnis $\leq 2,5\%$. Jei pagrindas įgeriantis, naudojamas gruntas *Spezialhaftgrund* (skiedžiamas) arba *Estrichgrund* (skiedžiamas).

Plūdriosios grindys ant skiriamąjo sluoksnio (stabilus pagrindas)

Ant stabilaus apkrovas laikančio pagrindo klojamas specialaus popieriaus *Schrenzlage* skiriamasis sluoksnis, užleidžiant vieną juostą ant kitos ne mažiau kaip 8 cm. Ant sienų tvirtinama kompensacinė perimetro juosta (≥ 8 mm). Jei po grindimis rūšo nėra, būtinas drėgmę izoliuojantis sluoksnis.

Plūdriosios grindys ant šilumą ir garsą izoliuojančio sluoksnio

Ant šilumą ar garsą izoliuojančių plokščių klojamas specialus popierius *Schrenzlage*, užleidžiant vieną juostą ant kitos ne mažiau kaip 8 cm. Ant sienų tvirtinama kompensacinė perimetro juosta (≥ 8 mm). Jei pagrindas susisiečia su žeme, būtinas drėgmę izoliuojantis sluoksnis.

Šildomosios grindys

Reikia vadovautis šildomosios sistemos gamintojo techninėmis rekomendacijomis. Svarbu suformuoti deformacines siūles: durų zonoje, jei yra atsikišusių kampų, patalpose, kurių ilgis viršija 10 m. Šildomasias grindis reikia lieti dviem sluoksniais, jei šildymo elementai nėra pritvirtinti prie pagrindo. Pirmasis sluoksnis pilamas iki šildomųjų grindų elementų (vamzdžių) viršaus. Pirmojo sluoksnio skiedinio konsistencija turėtų būti tirštesnė (pagal 1,3 l matavimo prietaisą 38–40 cm). Dėl to jis greičiau sutvirtėja. Antrasis sluoksnis liejamas, kai jau galima vaikščioti ant pirmojo – po 7–8 val., atsižvelgiant į temperatūrą ir drėgmę. Jei šildymo elementai pritvirtinti prie pagrindo, grindis galima lieti vienu sluoksniu.

Dengimas

Mišinį suberti į švarų vandenį (40 kg + maždaug 6,5 l, 25 kg + maždaug 4 l) ir maišyti sraiginiu maišytuvu arba mašininio būdu su tinkamu maišomuoju siurbliu (pvz.: *PFT G4*, *Ferro 100*). Pageidautina, kad skiedinio takumas siektų 38–43 cm, matuojant 1,3 l indu. Matavimas atliekamas po 2 min. išliejus bandomojo skiedinio 1,3 l porciją ant lygaus neįgeriančio paviršiaus (plėvelė). Jei liejamųjų grindų sluoksnio storis viršija 50 mm, skiedinio takumą nustatyti 35–38 cm arba lieti dviem sluoksniais.

Skiedinio liejimas

Paruoštą skiedinį išpilti ant pagrindo. Išlyginti specialia standžių šerių šluota arba tam skirta kartimi *Schwabelstange*. Liejant stengtis, kad vanduo neatsiskirtų ir skiedinys neišsiluoksnuotų.

Deformacinės siūlės

FE 50 Largo džiūdamas nesusitraukia. Pastato siūlės atkartojamos liejamosiose grindyse. Deformacinių siūlių išdėstymas planuojamas vadovaujantis Vokietijos federalinės gipso pramonės asociacijos rekomendacijomis Nr. 5 („Kalcio sulfato liejamųjų grindų siūlės“). Sandūrinės (darbinės) siūlės formuojamos pagal tai, koks mašinos našumas ir objekto dydis.

Džiūvimo ir darbo trukmė

Darbo trukmė su paruoštu skiediniu – apie 60 min. Galima vaikščioti maždaug po 24 val. 35 mm storio grindis galima apkrauti maždaug po 3 dienų.

Garą sulaikančias (pvz., plyteles) ir laidžias dangas galima kloti, kai likutinė grindų drėgmė $\leq 1,0\%$, garui nelaidžias dangas – kai likutinė grindų drėgmė $\leq 0,5\%$.

Šildomųjų grindų džiovinimas

Džiovinoti pradedama po 7 dienų nuo išliejimo.

1. Nustatyti grindų šildymo sistemos temperatūrą iki $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ ir palaikyti 3 dienas.
2. Tada temperatūrą pakelti iki maksimalios $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$ ir laikyti, kol grindys išdžius. Drėgmė kontroliuojama naudojant CM drėgmės matuoklį.
3. Po džiovinimo sumažinti temperatūrą iki $+15\text{--}18\text{ }^{\circ}\text{C}$.
4. Prieš klojant grindų dangą, dar kartą patikrinti drėgmę CM drėgmės matuokliu.

Šildomųjų grindų drėgmės lygis

Visų tipų galutinėms dangoms $\leq 0,3\%$.

Darbinė temperatūra

Patalpos ir pagrindo temperatūra turi būti ne žemesnė nei $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Vengti nuo tiesioginių saulės spindulių ir stiprių skersvėjų, tiesiogiai paviršiaus nešildyti.

Atkreipti dėmesį

FE 50 Largo negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes, susidarius tam tikroms aplinkybėms, gali labai pasikeisti medžiagos savybės. Baigus darbą, įrankius kuo greičiau nuplauti vandeniu. Medžiagos likučiai gali labai sutrumpinti darbo trukmę. Jei liejama mašininio būdu, mašiną ir žarnas išplauti per 30 min. nuo darbo pabaigos.

Pastabos	Dėmesio! <i>FE 50 Largo</i> negalima naudoti, jei pagrindas tiesiogiai liečiasi su žeme ir nėra įrengtas drėgmę izoliuojantis sluoksnis.
	Dėmesio! Šilumą atspindinti aliuminio folija neturi būti naudojama kaip grindų skiriamasis sluoksnis, nes tarp <i>FE 50 Largo</i> ir folijos vyksta cheminė reakcija, dėl kurios grindys tampa nekokybiškos!
	Papildomas liejamųjų grindų projektavimo instrukcijas rasite techniniame buklete F21.

Pastabos	Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.
	Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas Atliekų identifikavimo klasė: medžiaga 170904. Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	CA-C25-F5	pagal EN 13813
Degumo klasė	A1	
Atsparumo gniuždymui klasė	C25	
Atsparumo lenkimui klasė	F 5	
Grūdelių dydis	iki 3 mm	
Darbui tinkama konsistencija / takumo matas naudojant 1,3 l kontrolinę talpą	38–43 cm	
Svoris išdžiūvus	apie 2000 kg/m ³	
Birusis svoris	apie 1600 kg/m ³	
Deformacija rišimosi metu	apie 0,1 mm	
Šilumos laidumo koeficientas λ	1,4–1,6 W/m·K	
Išėja iš 100 kg sausojo mišinio	apie 53 l skiedinio	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos.

Medžiagos išėja ir sąnaudos

Sluoksnio storis (virš šildymo elementų)

Jungiamosios grindys	≥ 25 mm
Plūdriosios grindys ant skiriamojo sluoksnio (stabilus pagrindas)	≥ 30 mm
Plūdriosios grindys (šilumą ar garsą izoliuojančios plokštės)	≥ 35 mm
Šildomosios grindys	≥ 35 mm

Sąnaudos	apie 19 kg/m ² 1 cm storio sluoksniui
----------	--

Medžiagos išėigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Pakuotė

Pakuotė	Prekės kodas
Maišas, 40 kg	132314
Maišas, 25 kg	184941

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.