



Tinkai

P131.lt

2020-05

Techninių duomenų lapas



Goldband

Gipsinis tinkas, skirtas dirbti rankomis

Produkto aprašymas

Goldband gipsinis tinkas, skirtas dirbti rankomis, yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys. Tinko sudėtyje yra lengvųjų užpildų. Naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.

Galiojimo laikas: 3 mėnesiai nuo pagaminimo datos (Vokietija) ir 6 mėnesiai nuo pagaminimo datos (Latvija). Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B4/20/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Lengvas ir išsiskiriantis gera išeiga.
- Universaliai naudojamas, įvairaus storio sluoksniai.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Pagerina konstrukcijos gaisrinės saugos parametrus.
- Atsparus vinies apkrovoms.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Mažai slūgstantis.
- Ypač tinka storesniems tinko sluoksniams.
- Dengiamas rankomis.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Kaip pagrindas vienasluksniam tinkavimui tinka visų tipų mūras ir kiti apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai.

Ypač tinka remonto darbams.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz., mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*: „Q1–Q4 glotnintas paviršius“ ir „Q1–Q3 nubrauktas paviršius“. Paviršiaus paruošimo lygis „Q4 glotnintas“ pasiekiamas naudojant glaistą *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.
- Tinkamas pagrindas dažyti, klijuoti tapetais ar plytelėmis, dengti dekoratyviuoju tinku.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Neįgeriantis arba silpnai įgeriantis betonas	Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> arba <i>Aton Sperrgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetall</i> .
Lengvos medžio vilnos statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį tinko užtrynimą sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> gruntu.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntą *Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$, o pagrindo temperatūra $\geq +2\text{ }^{\circ}\text{C}$. Smeigės *PutzPin 18* naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų ar vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis siekia 21–28 mm. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti ir termoizoliacinį, ir hidroizoliacinį sluoksnius.

Tinko ruošimas

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švairiu vandeniu, kol gaunama darbai tinkama skiedinio konsistencija.

Skiediniui iš vieno maišo *Goldband* (Latvija) paruošti naudojama apie 16 l, *Goldband* (Vokietija) – apie 19 l vandens.

Maišant naudoti tik švarų vandenį, jokių kitų priedų naudoti negalima. Darbo įrankius ir prietaisus tuoj po naudojimo nuplauti vandeniu.

Tinkavimas

Paruoštą tinko skiedinį reikia padengti (drebiant arba traukiant) ant tinkuojamo paviršiaus per 20 min. Ruošiant glotnintą paviršių, padengtas skiedinys H formos liniuote paskirstomas vertikalia ir horizontalia kryptimis. Sluoksniui pradėjus stingti, paviršius nupjaunamas trapecine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, kuris lieka paviršių apdorojus trapecine liniuote. Po tinko paviršiaus sudrėkinimo, dirbant su kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai. Vėliau, tinko paviršiui apstingus, paviršius glotninamas plačiu glaistikliu. Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjauant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaime lipni skiriamoji juosta *Trenn-Fix* prikljuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tada atliekami tinkavimo darbai. Po tinko sluoksnio sukietėjimo išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 10 mm sluoksnio storiui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Tinko sluoksnio storis

Vienasluoksnis arba dvisluoksnis dengimas: nuo 8 iki 50 mm.

Vienasluoksnis dengimas: nuo 8 iki 50 mm

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm. Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina naudoti dvisluoksnį tinkavimą. Vienasluoksnis tinkavimas storu sluoksniu išsiskiria ilga tinko džiūvimo trukme. Tinkuojant dvisluoksniu būdu, pirmas sluoksnis daug greičiau išdžiūsta, taip sumažindamas bendrą tinko džiūvimo laiką.

Dvisluoksnis dengimas: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir visiškai išdžiūvus gruntuoti *Stuc-Primer* gruntu (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokėliai ir lengvos medžio vilnos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

Plytelių pagrindas

Tinkuojama vienu, mažiausiai 10 mm storio sluoksniu. Išlyginama plokštuma ir šiuurkščiai nubraukiamas paviršius. Negalima paviršių glotninti arba glaistyti. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų ūkio voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių prieglaudose ir pan.) ant *Goldband* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris neviršija 25 kg/m², įskaitant plytelių klijus. Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, naudoti tinką *MP75 Diamant* arba *MP75 Hard*.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant ant izoliacinių plokščių ir pan., būtina tinko sluoksnį armuoti. Armuojama tinklu GITEX arba *Unterputzgewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas min. 200 mm. Tinkas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį. Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, „šviežias į šviežią“ būdu, vengtinas sustingusio sluoksnio (plėvelės) susidarymas ant pirmo sluoksnio paviršiaus.

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 90 min.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia $\geq +2$ °C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuoj pat plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams galioja standartas EN 13914-2.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Tiefengrund* arba *Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klėjais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (*Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm storio sluoksnis)

Tinkuojant betoninius pagrindus, laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntiniu tinko sluoksniu.

Su nedegiais tinko sluoksnį laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra nuo 15 iki 25 mm, būtina naudoti nedegius tinko sluoksnį laikančius pagrindus, pvz., *Rippenstreckmetall*. Tokiu atveju 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Maksimalus tinko sluoksnis ant jį laikančio pagrindo siekia 25 mm. Tinkas būtinai turi įsiskverbti į sluoksnį laikantį tinko pagrindą (*Rippenstreckmetall*) ≥ 5 mm, jei naudojami kiti stambios struktūros tinką laikantys pagrindai ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką *Vermiplaster* arba *MP75 L Fire*.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm ²	≥ 3,0	EN 13279-1
Paviršiaus kietumas	N/mm ²	≥ 6,0	EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	W/(m·K)	0,34	EN 13279-1, 2 lentelė
Sukibimo stipris	N/mm ²	≥ 0,1	EN 13279-2
pH vertė	-	10–12	-
Grūdelių dydis	mm	1,2	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m ³	1000	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius lapus.

Medžiagos išeiga ir sąnaudos

Pavadinimas	Sluoksnių storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišo	m ² /t
Goldband (Latvija)	10	8,7	3,45	114,9
Goldband (Vokietija)	10	8,5	3,5	117,6

Medžiagos išeiga ir sąnaudos

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Goldband (Latvija)	30 kg	40	136535	4750614000038
Goldband (Latvija)	10 kg	100	136536	4750614000168
Goldband (Vokietija)	30 kg	40	2864	4003982085078
Goldband (Vokietija)	10 kg	50	3246	4006379020201

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.