

聚苯乙烯 隔热板切割机



机器 / 工具 / 配件

06/2006

微型培福德切割机（经典型） 配培福德微型切割头

用于隔热板合理化加工的焊丝

功能描述

培福德切割机（经典型）可以切割厚达200mm的隔热板，快速、省力穿过隔热板切割。这对您意味着：最短的切割路径！不是至上而下的切割，而是从前向后切割，达到最短的移动幅度。

功能强大的实用机器
培福德微型切割头适合于建筑手工。
可切割直径达140mm的板材。

优点概述

培福德切割机（经典型）

- ▶ 基架夹
可简便地固定至基架的作业高度，节省空间。
- ▶ 角尺
比如在斜角切割时，可连续固定切割挡板。
- ▶ 切焊丝
借助拉力弹簧，切焊丝可在导向辊上再度拉紧。无需工具，可轻便更换切焊丝。
- ▶ 刻度尺
两个刻度尺；0 - 50 cm / 100 - 50 cm。
定尺剪切时，无需换算。

优点概述

- ▶ 切割机手柄
手柄稳定，切割时，轻便、顺手、精确。
- ▶ 磁性塞
可简便、安全地固定在运输位置。
- ▶ 角度挡板
斜角切割时，挡板可连续固定。

培福德微型切割头

- ▶ 10秒钟内，切割准备就绪
- ▶ 切割时，无灰尘
- ▶ 保护隔离
- ▶ 卸载时，无需停机
- ▶ 不锈钢连续切割刀头更换简便

保留产权和技术变动的权利。我们仅保障机器性能良好。使用、数量、执行数据和功率值为经验数据，若有偏差，不可继续作为参考。以生产商的后续标准为准。未经 Knauf PFT GmbH & Co. 公司的许可，不可改动、翻印、扫描、摘录。

PFT 隔热联合动力系统 - 中文 / 0.05M/06.06/PFT



Knauf PFT GmbH & Co. KG

实业大厦 18/AB
漕溪北路 18 号
上海 200030
中国

Knauf PFT GmbH & Co. KG Germany

▶ 电话: +49 9323 31-781
▶ 传真: +49 9323 31-770

▶ 电子邮件: info@pft-iphofen.de

▶ 网址: www.pft.de

技术数据

培福德切割机 (经典型) 配培福德微型切割头

型号	00 04 51 49
切割深度约	200 mm
切割高度约	700 mm
电流输出端	230 V, 单相
次级电压	21 V
次级电流强度	5 A
防护级	IP 54
规格	
尺寸 长 / 宽 / 高	约 400/360/920 mm
重量	
配培福德微型切割头	约 19 kg

供货范围

培福德切割机 (经典型)

另配基架夹(配固定螺丝), 备用切焊丝,
5 m 长电源线

供货范围

培福德微型切割头 - 切割器、配大约
33 m 长的电源线、悬挂把手、清洁刷
和使用说明 (配于纸箱内)

技术数据	培福德微型切割头
电源输入端	230 V, 50 Hz
输入功率	110 W
间歇运行	12s 接通 / 48s 断开
切割温度	最高 500 °C

Knauf PFT GmbH & Co. KG
P. O. Box 60, 97343 Iphofen
Einersheimer Str. 53, 97346 Iphofen
Germany
Phone +49 9323 31-781
Fax +49 9323 31-770

Knauf Gips KG
干墙材料、石膏涂料、地面系统

Knauf AMF GmbH & Co. KG
涂盖系统

Knauf Integral KG
纤维石膏材料

Knauf Marmorit GmbH
矿物墙面系统

Knauf Dämmstoffe GmbH
聚苯乙烯隔热材料

Knauf Insulation GmbH
玻璃棉绝缘材料、多孔聚苯乙烯

Knauf Perlite GmbH
Aquapanel 水泥板、珍珠岩