



Glaistai

TRO123.lt

2021-03

Techninių duomenų lapas



Ready-Finish

Paruoštas naudoti, ypač lengvai šveičiamas polimerinis glaistas

Produkto aprašymas

Ready-Finish – tai išskirtinės sudėties, paruoštas naudoti polimerinis glaistas. Parinkta ypatinga sudėtis lemia ypač geras glaisto šlifavimo savybes. Glaistas atitinka standarto EN 13963-3A reikalavimus ir pagal šį standartą priskiriamas 3A tipo glaistams.

Sudėtis

Kruopščiai parinktas akrilo kopolimero vandeninės dispersijos, celiuliozės darinių, marmuro miltelių ir tirštiklio mišinys.

Sandėliavimas

Laikyti vėsioje, tačiau teigiamos temperatūros patalpoje, neatidarytuose originaliuose induose. Saugoti nuo tiesioginės saulės ar karščio poveikio. Galioja 18 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus indus užsandarinti. Jei transportavimo metu produktas buvo trumpai sušalęs, jį atšildžius ir išmaišius galima naudoti.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 13963. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Nesivelia, galima ilgai glaistyti.
- Lengvai glaistomas ir išlyginamas.
- Paprastai šlifuojamas ir apdorojamas.
- Tepamo ir išdžiūvusio glaisto spalva skiriasi.
- Užtikrina puikų paviršiaus paruošimą tolesniems apdailos darbams.
- Dengiamas rankiniu ir mašininu būdu.

Naudojimas

Galima glaistyti ir rankiniu būdu, ir mechanizuotai vidutiniu 1 mm storio sluoksniu. Tinka gyvenamųjų patalpų, medicinos, mokymo įstaigų, maisto pramonės ir kitų objektų statybai.

Ready-Finish glaistas naudojamas:

- gipskartonio plokščių siūlių (HRAK tipo), prieš tai užpildytų gipsiniu glaistu *Uniflott* arba *Fugenfüller*, baigiamajam sluoksniui dengti (Q2);
- plonam viršutiniam sluoksniui padengti (paviršiaus paruošimo lygis Q3 arba Q4) ant įvairių statybinių pagrindų, pvz., gipsinių arba kalkių ir cemento tinkų.

Pastaba	Išsamios glaistymo darbų praktinės rekomendacijos pateiktos vadove „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.
----------------	---

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Gipskartonio plokštės turi būti stipriai pritvirtintos prie stabilaus karkaso, be to, jos turi būti sausos, švarios ir nedulkėtos. Didelius nelygumus ar pagrindo pažeidimus reikia užtaisyti gipsiniais glaistais, pvz., *Fugenfüller*, *Q-Filler* arba *Uniflott*.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijos prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Gruntavimas

Stipriai igeriantį arba nestabilią pagrindą reikia nugaruntuoti giliai įsigeriančiu gruntu *Tiefengrund*. Gipskartonio plokščių gruntuoti nebūtina, tačiau rekomenduotina; gruntavimui naudoti giluminį gruntą *Tiefengrund*.

Neigeriančius arba silpnai igeriančius betoninius paviršius, jeigu reikia – *Spezialhaftgrund* (skiesti vandeniu santykiu 1:2).

Pastabos	Paviršių pradėti glaistyti galima tik tada, kai patalpos sąlygos atitinka <i>Knauf</i> plokščių apdorojimui keliamus reikalavimus – drėgmės ir temperatūros normos ribas. Jei patalpoje bus liejamos grindys (gipsinės, cementinės), gipskartonio plokštės galima glaistyti tik išliejus grindis.
-----------------	---

Glaistymo įranga

- *PFT Swing airless*

Darbas su medžiaga

Paruoštą naudoti glaistą *Ready-Finish* reikia išmaišyti ir galima naudoti tiesiai iš kibiro. Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

Atkreipti dėmesį	Glaisto <i>Ready-Finish</i> negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tai gali stipriai pakeisti jo savybes.
-------------------------	---

Dengimas mašininiu būdu

Glaistas purškiamas ant pagrindo beorio purškimo mašinomis, pvz., *PFT Swing airless*. Purkštukų dydis parenkamas pagal glaistymo mašinos našumo nustatymus ir paruošto glaisto konsistenciją. Didžiausias vieno dengiamo glaisto sluoksnio storis 1 mm. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniajam visiškai išdžiūvus.

Dengimas rankiniu būdu

Glaistą ant pagrindo tolygiai dengti mentele ir išlyginti glaistikliu arba glaistymo liniuote, pvz., *Flächenspachtel*. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniajam visiškai išdžiūvus.

Šveitimas

Jeigu reikia, išdžiūvusį glaistą galima šlifuoti ne vėliau kaip praėjus 3–4 dienoms po glaistymo ne rupesniu nei 180 numerio švitrinio popieriumi arba tinkleliu. Padengto glaisto džiūvimo laikas priklauso nuo temperatūros ir oro drėgmės. Išdžiūvusį glaistą rekomenduojama gruntuoti giluminiu gruntu *Universalgrund*. Taip apdorotą paviršių galima dažyti bet kokio tipo įprastais dažais.

Džiūvimas

Džiūvimo laikas priklauso nuo paviršiaus igeriamumo, oro temperatūros ir patalpos drėgmės. Įprastai 1 mm sluoksnis džiūsta apie 24 val., minimalaus sluoksnio džiūvimo trukmė – apie 3–4 val.

Pastabos	Visos medžiagos savybės užtikrinamos, kai oro temperatūra +20 °C, o santykinė oro drėgmė – 60 %. Esant kitokioms sąlygoms, medžiaga gali kietėti greičiau arba lėčiau. Jeigu pagrindas drėgnas, glaistas gali būti pažeistas. Vandens sluoksnis kibire virš medžiagos nelaikomas produkto defektu. Tokiu atveju glaistą kruopščiai išmaišyti, kol jis taps vienalytės konsistencijos mase. Užšalusį produktą reikia lėtai atšildyti ir prieš naudojant išmaišyti. Pakartotinis užšaldymas turi įtakos produkto kokybei.
-----------------	---

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Glaistymo ir glaisto džiūvimo metu patalpos temperatūra turi būti ne žemesnė nei +10 °C. Būtina užtikrinti gerą patalpų vėdinimą.

Pastabos	Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis statybos reglamentu ir darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.
	Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas Žr. saugos duomenų lapą.

Valymas

Darbo įrankius ir įrangą po darbo plauti vandeniu.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	3A tipas	EN 13963
Degumo klasė	A2-s1, d0	EN 13963
Paviršiaus paruošimo lygis	Q2-Q4	-
1 mm sluoksnio džiūvimas	apie 24 val.	

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m ²
Ready-Finish	1	apie 1,5


Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius lapus.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė kibiras	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Ready-Finish	15 kg	36	00208351	4750614005521

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

 **+370 5 213 2222**

 **info@knauf.lt**

 **www.knauf.lt**

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.