



Tinkai

P118.lt

2020-06

Techninių duomenų lapas



MP 75 G/F-Leicht

Lengvas mašininis gipso ir kalkių tinkas glotninamu arba veliamu paviršiumi

Produkto aprašymas

MP 75 G/F-Leicht gipso ir kalkių tinkas, skirtas dirbti mašina, yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys. Tinko sudėtyje yra specialių lengvųjų užpildų, todėl jis yra lengvas ir išsiskiria labai gera išeiga. MP 75 G/F Leicht naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus arba faktūrinis veltas.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.

Galiojimo laikas: 6 mėnesiai nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipso ir kalkių sausasis mišinys, B4/50/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Lengvas ir išsiskiriantis gera išeiga.
- Glotnus arba veltas tinko paviršius, grūdėtumas – 1,2 mm.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Atsparus vinies apkrovoms.
- Naudojamas tinkuojamoms šildymo ir vėsinimo sistemoms.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Dengiamas mašininio būdu arba rankomis.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius glotninamas arba veliamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Kaip pagrindas vienasluoksniams tinkavimui tinka visų tipų mūras, betonas ir kiti apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz., mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*: „Q1–Q4 glotnintas paviršius“, „Q2–Q3 veltas paviršius“ ir „Q1–Q3 nubrauktas paviršius“. Paviršiaus paruošimo lygis „Q4 glotnintas“ pasiekiamas naudojant glaistą *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.
- Tinkamas pagrindas dažyti, klijuoti tapetais ar plytelėmis, dengti dekoratyviuoju tinku.
- Naudojamas tinkuojamoms šildymo ir (arba) vėsinimo sistemoms.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi	Vandens įgėrimo bandymas. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klijinių alyvą ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cementinį pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetal</i> .
Lengvos medžio vilnos statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klijiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> gruntu.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniui atspariomis apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntą *Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$, o pagrindo temperatūra $\geq +2^\circ\text{C}$. Smeigės *PutzPin 18* naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų ir (ar) vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis siekia 20–25 mm. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

Mašininio tinkavimo įranga

- PFT tinkavimo mašina G4
- Statorius – rotorius D6-3.
- Tiekimo žarnos $\varnothing 25$ mm, maks. ilgis 30 m.

Sauso mišinio pumpavimo įranga

- *PFT Silomat trans plus 100* (atstumas iki 100 m) arba *PFT Silomat trans plus 140* (atstumas iki 140 m).
- Pumpavimo našumas (abiem atvejais) – 20 kg/min.

Tinko ruošimas

Mašininis

Skiedinio konsistenciją nustatyti dozuoju vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1 bar. Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Rankinis

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švari vandeniu, kol gaunama darbiu tinkama skiedinio konsistencija. Skiediniui iš vieno maišo paruošti naudojama apie 16 l vandens.

Atkreipti dėmesį	<i>MP 75 G/F-Leicht</i> negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.
-------------------------	--

Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis. Tinko sluoksniui pradėjus stingti, paviršius nupjaunamas trapecine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipso ir kalkių tinku, kuris lieka paviršių apdorojus trapecine liniuote. Po tinko paviršiaus sudrėkinimo, dirbant su kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai.

Velta tinko paviršiaus faktūra formuojama su tam skirta trintuve, sukamaisiais judesiais trinant prieš tai ištrauktą smulkaus tinko sluoksnį – paviršius suveliamas.

Jeigu reikalingas glotnus paviršius, tuomet smulkaus tinko sluoksnis, ištrauktas ant tinko paviršiaus, glotninamas plačiu glaistikliu. Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik papildomai naudojant glaistą, pvz., *Multi-Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjauant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaimė lipni skiriamoji juosta *Trenn-Fix* priključiuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tada atliekami tinkavimo darbai. Po tinko sluoksnio sukietėjimo išsikūsi juostos dalis nupjaunama.

Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, minimalus tinko sluoksnio storis – 8 mm.

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm.

Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina naudoti dv sluoksnių tinkavimą. Vienasluoksnis tinkavimas storu sluoksniu išsiskiria ilga tinko džiūvimo trukme. Tinkuojant dv sluoksniu būdu, pirmas sluoksnis daug greičiau išdžiūsta, taip sumažindamas bendrą tinko džiūvimo laiką.

Dv sluoksnių dengimas: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir visiškai išdžiūvus gruntuoti *Stuc-Primer* gruntu (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokėliai ir lengvos medžio vilnos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

Plytelių pagrindas

Tinkuojama vienu, mažiausiai 10 mm storio sluoksniu. Išlyginama plokštuma ir šurkščiai nubraukiamas paviršius. Negalima paviršių glotninti arba glaistyti. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų ūkio voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių prieglaudose ir pan.) ant *MP 75 G/F-Leicht* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris neviršija 25 kg/m², įskaitant plytelių klijus. Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, naudoti tinką *MP75 Diamant*.

Pagal standartą DIN 18534, *MP 75 G/F-Leicht* tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso W0-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant ant izoliacinių plokščių ir pan., būtina tinko sluoksnį armuoti. Armuojama tinklu *GITEX* arba *Unterputzgewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas min. 200 mm. Tinkas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį.

Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, „šlapias į šlapia“ būdu, vengtinas sustingusio sluoksnio (plėvelės) susidarymas ant pirmojo sluoksnio paviršiaus.

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 180 min.

Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 10 mm sluoksnio storiui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia ≥ +2°C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuoj pat plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį	Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.
-------------------------	---

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Tiefengrund* arba *Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klijais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (*Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm storio sluoksnis)

Tinkuojant betoninius pagrindus, laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntuiniu tinko sluoksniu.

Su nedegiais tinko sluoksnį laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra nuo 15 iki 25 mm, būtina naudoti nedegius tinko sluoksnį laikančius pagrindus, pvz., *Rippenstreckmetal*. Tokiu atveju 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Maksimalus tinko sluoksnis ant jį laikančio pagrindo siekia 25 mm.

Tinkas būtinai turi įsikverbti į tinko pagrindą

(*Rippenstreckmetal*) ≥ 5 mm, jei naudojami kiti stambios struktūros tinką laikantys pagrindai ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką *MP75 L Fire*.

Pastabos	Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.
	Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumo klasė	klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm ²	≥ 2,0	EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ _{10, dry, mat}	W/(m·K)	0,34	EN 13279-1, 2 lentelė
Sukibimo stipris	N/mm ²	≥ 0,1	EN 13279-2
pH vertė	-	10–12	-
Grūdelių dydis	mm	1,2	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m ³	1000	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksniu storis mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie	
			m ² /maišo	m ² /t
MP 75 G/F-Leicht	10	9,1	3,3	110,0

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
MP 75 G/F-Leicht	30 kg	42	00008835	4003982085115

Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
Reikalavimai pagal AgBB schemą	Atitinka
LOJ kiekis pagal RL 2004/42/EG	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto aplinkosauginė deklaracija	EPD-BVG-KNG-20140073-IAG1-DE

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.