



Tinkų ir fasadų sistemos

## P262.lt

2020-11

Techninių duomenų lapas



## DP 007

Kalkių cemento termoizoliacinis tinkas

### Produkto aprašymas

Kalkių cemento termoizoliacinis tinkas su lengvaisiais organiniais užpildais (EPS), naudojamas ant visų įprastų mūro pagrindų vidaus patalpose ir išorėje.

### Sudėtis

Hidratuotos kalkės, cementas, kruopščiai atrinktos kalkakmenio ir kvarcinio smėlio frakcijos, lengvasis EPS užpildas, vandenį sulaikantys ir atstumiantys priedai.

### Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.

Galioja 9 mėnesius nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

### Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 988-1/T1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

### Savybės

- Termoizoliacinis tinkas T1 pagal EN 988-1.
- Gniuždymo stipris CSI pagal EN 988-1.
- Techninis liudijimas Z-23.13-1606.
- Gamykloje paruoštas sausasis kalkių ir cemento mišinys.
- Vidaus ir išorės darbams.
- Šilumą izoliuojantis.
- Su lengvu EPS užpildu.
- Atstumiantis vandenį.
- Atviras garų difuzijai.
- Nedideli vidiniai įtempiai.
- Lengvas ir išsiskiriantis gera išeiga.
- Dengiamas mašininio arba rankiniu būdu.

## Naudojimas

Naudojamas vidaus patalpose ir išorėje ant visų įprastų rūšių mūro, pvz., gerai šilumą izoliuojančio keramzitbetonio blokelių, normalių ar palengvinto tipo plytų ar blokelių mūro, natūralių akmenų ir kitų rūšių mūro, taip pat ant betono pagrindų.

Kaip apdailos sluoksnis ant šilumą izoliuojančio tinko DP 007 tinka:

- dekoratyvusis draskomo paviršiaus tinkas *Mak3 (Kratzputz)*;
- ant tarpinio *Lustro* sluoksnio plonasluoksnės dekoratyviosios apdailos.

## Darbo eiga

### Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Šiurkštus betonas, mažo formato, lengvos medienos plaušo statybinės plokštės, silikatinių blokelių mūras (formatas didesnis nei 25 x 50 cm)	<i>SM700 Pro</i> , <i>SM300</i> , <i>Socket-SM</i> , <i>Lustro</i> , <i>Klebspachtel M</i> arba <i>Vorspritzer</i> mineralinis, sukibimo teltelio funkciją atliekantis sluoksnis.
Betonas glotniu paviršiumi, betono konstrukcijos	<i>SM700 Pro</i> , <i>SM300</i> , <i>Socket-SM</i> , <i>Lustro</i> arba <i>Klebspachtel M</i> mineralinis, sukibimo teltelio funkciją atliekantis sluoksnis.
Plytų, skylėtų plytų mūras, keramzitbetonio, silikatinių blokelių mūras (formatas iki 25 x 50 cm)	Šiltuoju metų laiku ir (arba) stipriai įgeriantį pagrindo paviršių pakanka sudrėkinti ir tinkuoti dviem sluoksniais „šlapias ant drėgno“ būdu.
Akytbetonio mūras išorėje	Tinkuoti dviem sluoksniais „šlapias ant drėgno“ būdu.
Akytbetonio mūras vidaus patalpose	Tinkuoti dviem sluoksniais „šlapias ant drėgno“ būdu.
Mažo formato plytų, skirtingų medžiagų mūras	<i>Vorspritzer</i> mineralinis, sukibimo teltelio funkciją atliekantis sluoksnis.
EPS liktiniai klojiniai, plokštės	<i>SM700 Pro</i> , <i>SM300</i> , <i>Socket-SM</i> , <i>Lustro</i> arba <i>Klebspachtel M</i> mineralinis, sukibimo teltelio funkciją atliekantis sluoksnis.
Apkrovas nelaikantis pagrindas	Tvirtinti metalinį tinko pagrindą, pvz., <i>Welnet</i> , <i>Distanet</i> .

### Paruošiamieji darbai

Išorėje tinkuojamas plokštumas už dengti apsauginiais tinklais, siekiant apsaugoti nuo kritulių ir per greito išdžiūvimo. Nuo betono pagrindo pašalinti dulkes, nešvarumus ir visus kitus sukibti trukdančius sluoksnius.

Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią už dengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių.

### Mašininio tinkavimo įranga

- PFT tinkavimo mašina *G4 Standard*
- Izoliacinių tinkų sraigtinis maišytuvas *PFT Dämmputzwendel*
- Papildomas maišytuvas *PFT Nachmischer ≥ 5 l*
- Rotorius D8-1,5 su kakleliu
- Statorius D8-1,5
- Tiekimo žarnos Ø 35 mm, maks. ilgis 40 m

### Tinko ruošimas

#### Mašininis

Skiedinio konsistencija nustatoma dozuoiant vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1 bar.

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos.

Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

#### Rankinis

Maišo turinys (14 kg) maišomas su švairu vandeniu, kol gaunama darbui tinkama skiedinio konsistencija.

Skiediniui iš vieno maišo paruošti naudojama apie 12–14 l vandens.

<b>Atkreipti dėmesį</b>	Tinko DP 007 skiediniui paruošti naudoti tik švarų vandenį. Negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.
-------------------------	--

### Tinkavimas

Ant paruošto tinko pagrindo padengti DP 007 mažiausiais 20 mm storio sluoksniais, tinkavimo linijoje paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis.

Naudojant daugiasluoksnį tinkavimo būdą, maksimalus bendras tinko sluoksnis – 120 mm. Atskiros sluoksnio storis – maks. 50–60 mm. Prieš dengiant kitą sluoksnį, pirmasis horizontalia kryptimi pašaušiamas šluota kietais šeriais. Kiti sluoksniai dengiami praėjus dienai.

Dengiamus sluoksnius patariama dengti dviem etapais, t. y. „šlapias ant drėgno“, iš apačios į viršų. Pirmiausia apie du trečdalius sluoksnio dengti šiek tiek tirštesnės konsistencijos, o likusį trečdalį – skystesnės.

Po džiūvimo, truncančio mažiausiais 1 dieną kiekvienam termoizoliacinio tinko centimetrai, bet ne trumpiau kaip 1 savaitę, galima dengti draskomo paviršiaus tinką *Mak3 (Kratzputz)*, sluoksnio storis 8–10 mm, arba plonasluoksnį dekoratyvųjį tinką ant tarpinio sluoksnio iš *Lustro*, esant poreikiui, su armavimo tinklu.

Susidarę užtrinti sluoksniai ar nelygumai nuskutami. Dengiant dekoratyvųjį draskomo paviršiaus tinką *Mak3 (Kratzputz)*, dar nesukietėjęs termoizoliacinio tinko paviršius grubiai sušiuurkštinamas šluota horizontalia kryptimi. Dengiant plonasluoksnius dekoratyvius tinkus, tokius kaip *Noblo*, *SP260*, *RP240*, *Dekorputz*, *Strukturputz* ir pan., ant termoizoliacinio tinko būtinas tarpinis sluoksnis, pvz., *Lustro* apie 4 mm storio. Jei reikia, tarpinį sluoksnį galima armuoti. Termoizoliacinio tinko paviršiaus neužtrinti.

### Tinko sluoksnio storis

Tinkas dengiamas vienu arba dviem sluoksniais nuo 20 iki 120 mm.

Vienas sluoksnis 20–60 mm.

Džiūvimo laikas – apie 1 diena/cm, bet ne trumpiau kaip 7 dienos.

Daugiasluoksnis > 60–120 mm.

Kiekvieno apatinio sluoksnio paviršius grubiai sušiuurkštinamas šluota.

Praėjus bent 1 dienai, dengiamas kitas sluoksnis iš apačios į viršų, „šlapias ant drėgno“ būdu.

### Cokolio dalies tinkavimas

Tinkuojant cokolį arba taškomo vandens veikiamą plotą ant standaus mūro, kurio gniuždymo stiprio klasė > 8, reikia naudoti cementinį cokolinį tinką *UP310* arba *Socketputz*.

Tinkuojant ant lengvojo mūro, kurio gniuždymo stiprio klasė ≤ 8, naudoti lengvąjį cokolinį tinką *Socket LUP*.

Dengiant cokolio dalies izoliacines plokštes (pvz., XPS) arba ant lengvojo cokolinio tinko *Socket LUP*, rekomenduojama naudoti *Socket SM Pro* su armavimo tinklu 4 x 4 arba 5 x 5 mm, min. 7 mm sluoksniais. Tuomet nereikia dengti papildomo cokolinės dalies hidroizoliacinio sluoksnio.

Kitu atveju cokolio požeminę dalį ir cokolio dalį virš grunto (min. 5 cm virš grunto ribos) būtina saugoti ar izoliuoti nuo drėgmės poveikio. Šiam tikslui įprastai naudojamas cokolinis hidroizoliacinis mišinys *Socket Dicht*, min. 2,5 mm sluoksniais (dengiamas dviem sluoksniais). Kai padengtas sluoksnis išdžiūsta, klojama geotekstile padengta drenažinė kaušelių danga.

### Tinkavimas ant dirbtinių tinko pagrindų

Ant vertikaliai pritvirtintų metalinių tinko pagrindų tinkas DP 007 dengiamas maždaug 20 mm storio sluoksniu. Tinkas tiesiogiai įspaudžiamas į metalinį tinko pagrindą, o paviršius sušiurkštinamas standžia šluota.

Kai pirmasis sluoksnis sukietėja, dengiami kiti tinko sluoksniai, kurių kiekvienas maks. 60 mm storio. Kiekvieno apatinio tinko sluoksnio paviršius grubiai sušiurkštinamas šluota.

Tinkui sukietėjus, grotelių trintuve arba tinkavimo liniuote pašalinami nelygumai.

Išdžiūvus visam tinko sluoksniui, būtina įrengti viso paviršiaus armavimo sluoksnį. Tam tikslui naudojamas armavimo tinklas 4 x 4 mm arba 5 x 5 mm ir armavimo mišiniai *Lustro*.

### Plytelių pagrindas

Termoizoliacinis tinkas DP 007 negali būti naudojamas kaip plytelių pagrindas.

### Tinko sluoksnio armavimas

Dažniausiai rekomenduojama armuoti visą plokštumą, įterpiant 4 x 4 mm arba 5 x 5 mm stiklo audinio armavimo tinklą tarpiniame *Lustro* sluoksnyje. Papildomai angų kampuose būtinas įstrižas armavimas, įterpiant maždaug 300 x 500 mm armavimo audinio juostas į armavimo skiedinį.

Naudojant papildomus metalinius tinko pagrindus ir esant mišriam mūriui, klojant didelius plotus XPS ar medienos sudėtyje turinčių plokščių vidaus patalpose ir išorėje, išdžiūvus termoizoliaciniam tinkui, būtina armuoti visą plokštumą stiklo audinio armavimo tinklu tarpiniame *Lustro* sluoksnyje.

Dalinis armavimas tarpiniame *Lustro* sluoksnyje (4–6 mm) vidaus patalpose ir išorėje būtinas:

- ant besiribojančių skirtingų pagrindų, nedidelio ploto įmontuotų XPS-R arba ant lengvų medienos plaušo statybinių plokščių;
- įstrižai pastato angų kampų vietose ir pan.

Armavimo tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas min. 200 mm.

### Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C.

Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo per greito džiūvimo ir šalčio.

### Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuoj pat plauti vandeniu.

#### Pastabos

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN EN 13914, DIN 18550, DIN 18350 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai. Vėsus ir drėgnas oras gali pailginti tinko džiūvimą. Tinkuojant patalpose, rekomenduojama atlikti kondensato susidarymo pavojaus skaičiavimus!

### Paviršiaus dangos

Praėjus ne mažiau kaip 1 dienai kiekvienam termoizoliacinio tinko storio centimetrai, bet ne mažiau kaip 7 dienoms, galima dengti apdailos sluoksnį. Prieš dengiant apdailą iš mineralinių ir pastinių dekoratyviųjų tinkų, tokių kaip *Noblo*, *Noblo Filz*, *SP260*, *Carrara*, *RP240*, *Strukturputz*, *Dekorputz*, *Conni*, *Addi*, *Kati* ir kt., ruošiant termoizoliacinio tinko pagrindą, tarpiniam sluoksniui gali būti naudojamas armuojamasis *SM700 Pro*, *SM300*, *Lustro* arba *Klebespachtel M* sluoksnis su 4 x 4 arba 5 x 5 mm armavimo tinklu. Apdailai naudojant mineralinį draskomo paviršiaus tinką *Mak3*, šviežio termoizoliacinio tinko paviršius turi būti horizontaliai pašiauštas šluota standžiais šeriais.

#### Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonų, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

#### Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Žr. saugos duomenų lapą.

## Kalkių cemento termoizoliacinis tinkas

### Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumo klasė	klasė	A2-s1, d0	EN 998-1
Gniuždymo stipris	klasė	CSI	EN 998-1
Vandens garų laidumo koeficientas $\mu$	-	$\leq 15$	EN 998-1
Šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{10, dry, mat}$	W/(m·K)	0,066, kai P = 90 %	EN 998-1
Sukibimo stipris Trūkio tipas	N/mm <sup>2</sup>	$\geq 0,08$ A, B arba C	EN 998-1
Kapiliarinis vandens įgeriamumas	kategorija	Wc1	EN 998-1
Grūdelių dydis	mm	1,5	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

### Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksni storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m <sup>2</sup>	Išeiga, apie m <sup>2</sup> /maišo	m <sup>2</sup> /t
DP 007	20	4,3	3,3	233
	30	6,5	2,2	154
	40	8,7	1,6	115
	50	10,8	1,3	93
	60	14,0	1,0	71

### Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
DP 007	14 kg	24	00015205	4003950000973

Knauf Infocentras  
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.