



Grindų sistemos

F421.lt

2021-03

Techninių duomenų lapas



N 410

Savaime išsilyginantis gipsinis grindų mišinys, 0–10 mm

Produkto aprašymas

N 410 – anhidritinis (gipsinis), pramoniniu būdu paruoštas, savaime išsilyginantis grindų mišinys su kruopščiai parinktais užpildais ir priedais, gerinančiais produkto naudojimo savybes. Pritaikytas dirbti rankiniu ir mašininu būdu. Grindų mišinio tipas CT-C25-F7 pagal EN 13813.

Sandėliavimas

Galioja 18 mėnesių nuo pagaminimo dienos. Laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Praplyšusius maišus užsandarinti.

Kokybės kontrolė

Produkto pirminė patikra atlikta pagal standartą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Anhidritinis (gipsinis).
- Paruoštas gamykloje.
- Ypač tinka gipsinėms grindų plokštėms, pvz., Brio.
- Sluoksnio storis 0–10 mm.
- Puikiai išsilygina savaime.
- Lengva šlifuoti.
- Džiūdamas nesukelia vidinių įtempių.
- Tinka ant šildomųjų grindų paviršiaus.
- Labai maža teršalų emisija, EMICODE EC 1PLUS R (išsamesnė informacija www.emicode.com).
- Nuolat kontroliuojama kokybė.
- Dengiamas rankiniu ir mašininu būdu.

Naudojimas

Naudojamas gyvenamojoje, komercinėje ir lengvosios pramonės statyboje kaip savaime išsilyginantis grindų sluoksnis ant šiurkštaus betono, anhidritinių ir cementinių grindų, surenkamųjų gipsinių, gipso plaušo plokščių grindų. N 410 liejamas ant šlifotų mastikos asfalto grindų, atitinkančių kokybės klases IC10 ir IC15, iki 5 mm storio sluoksniu.

- Tinka kaip pagrindas parketui, keraminėms, marmuro ir natūralaus akmens plytelėms, kiliminėms dangoms, laminatui.
- Nušlifavus ir kai sluoksnio storis ≥ 3 mm, tinka kaip pagrindas klijuojamam parketui.
- Nušlifuotas tinka PVC ir dažų dangoms.
- Tinka kaip esamų šildomųjų grindų išlyginamasis sluoksnis.

Pagal standartą DIN 18534-1, savaime išsilyginantis gipsinis grindų išlyginamasis mišinys N 410 naudojamas vidaus patalpose, kurios priklauso W0-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms. Patalpose, kurios priklauso W1-I vandens apkrovos klasei, išlyginamuoju mišiniu N 410 padengtą paviršių papildomai reikia padengti Knauf hidroizoliaciniu sluoksniu.

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovos, šiurkštus, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių, bitumo, klijų, dažų, statybinio skiedinio ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Pagrindas turi būti išdžiūvęs ir neviršyti maksimalaus leistino drėgmės kiekio.

Pagrindas	Likutinė drėgmės dalis
Nešildomos cementinės grindys	2,0 % masės
Šildomos cementinės grindys	1,8 % masės
Nešildomos anhidritinės grindys	0,5 % masės
Šildomos anhidritinės grindys	0,5 % masės

Įrengiant jungiamąsias grindis, pagrindą reikia gruntuoti.

Pagrindas	Paruošimas
Įgeriantys pagrindai, pvz., smėlbetonio, anhidritinės ir gipskartonio, gipso plaušo plokščių grindys	Gruntuoti <i>Tiefengrund</i> arba <i>Estrichgrund</i> gruntu.
Silpnai įgeriantys ir visai neįgeriantys pagrindai, pvz., gelžbetonio plokštės	Gruntuoti <i>Spezialhaftgrund</i> , <i>FE-Imprägnierung</i> gruntu.

Jei pagrindas gruntuojamas, būtina palaukti min. 24 val. ir tik tada imtis tolesnių darbų. Prieš liejant išlyginamąjį sluoksnį ant šildomųjų grindų paviršiaus, šildymas turi būti išjungtas arba pagrindas neturi būti išilęs daugiau kaip iki normalios kambario temperatūros. Turi būti atliktas šildomųjų grindų iškaitinimo ciklas.

Prie sienų kolonų, atramų ir kt. reikia pritvirtinti skiriamąją slydimo arba kompensacinę perimetro juostą. Rekomenduojama naudoti gruntą.

Deformacinės siūlės

Reikia atkartoti pastato deformacines siūles. Darbinės siūlės formuojamos atsižvelgiant į pertraukas darbo metu, mašinos galingumą ir objekto dydį.

Darbas su medžiaga

Mašininio liejimo įranga

- Tinkavimo mašina *PFT G4*.
- Statorius ir rotorius *PFT D8-1,5*.
- Pakartotinio maišymo indas – *PFT Rotomix D*.
- Tiekimo žarnos \varnothing 25 mm, maks. ilgis 30 m.

Rankinis maišymas

N 410 maišo turinį suberti į maždaug 6 l švaraus vandens. Maišyti lėtai besisukančiu sraiginiu maišytuvu (600 aps./min.), kol susidarys tokios konsistencijos vienalytė masė be gumuliukų.

Mašininis maišymas

Darbas gali būti atliekamas ir mechaniškai – pritaikytu maišymo siurbliu, pvz., *PFT G4 Standart*. Nustačius tinkamą skiedinio konsistenciją, patikrinamas takumas.

Skiedinio takumą reikia kontroliuoti nuolat – nustačius tinkamą konsistenciją ir reguliuojant vandens kiekį.

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 20 min. liejimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Takumo patikrinimas

Tikrinama išpylus skiedinį iš 1,3 l talpos indo ant lygaus, neįgeriančio paviršiaus (pvz., plėvelės). Matavimas atliekamas po 2 min. Pasklidusio skiedinio ploto skersmuo turi neviršyti 67 cm.

Skiedinio liejimas

Dirbant rankiniu būdu, sraiginiu maišytuvu sumaišytą skiedinį tolygiai išpilti iš indo. Mašininio darbo atveju medžiagą tolygiai išpilti su žarna, kol pasiekiamas reikiamas lygis. Skiediniui paskleisti vienodo storio sluoksniu rekomenduojama naudoti specialius dantytus glaistiklius. Nuo glaistiklio dantukų ilgio priklauso, kokio storio sluoksnis bus padengtas. Galutiniam skiedinio sluoksniui išlyginti naudojamas dygliuotas volelis arba, jei sluoksnis didesnis, šluota standžiais šeriais.

Atkreipti dėmesį

N 410 anhidritinio grindų mišinio negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tam tikromis aplinkybėmis savybės gali labai pasikeisti.

Tinkamumo dirbti trukmė

Paruoštą skiedinį reikia išlieti maždaug per 30 min. Atsižvelgiant į aplinkos sąlygas, skiedinio niveliavimo ir išlyginimo darbus reikia atlikti per 20 min.

Nenaudoti kietėjančios medžiagos ir nepilti į kietėjantį

N 410 vandens, nes toks skiedinys naudoti nebetinkamas.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Oro, medžiagos ir (arba) pagrindo temperatūra turi būti aukštesnė nei +5 °C ir žemesnė nei +30 °C. Džiūvimo metu saugoti nuo šalčio, lietaus ir saulės poveikio. Geriausia dirbti, kai oro temperatūra yra aukštesnė nei +5 °C ir žemesnė nei +25 °C.

Visi duomenys pateikiami su sąlyga, kad yra +20 °C temperatūra ir 50 % santykinė oro drėgmė. Esant kitoms sąlygoms, reikia atsižvelgti į greitesnį arba lėtesnį medžiagos kietėjimą.

Valymas

Prietaisus ir įrankius tuoj pat po darbo nuplauti vandeniu. Medžiagos likučiai gali pakeisti ruošiamos medžiagos savybes.

Pastabos

Darbus vykdyti vadovaujantis EN 13813:2002 standartu „Grindų išlyginamosios medžiagos ir besiūlės grindys. Išlyginamosios medžiagos. Savybės ir reikalavimai“. Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumas	klasė	A2	EN 13501-1
Sluoksnio storis	mm	0–10 mm	–
Galima vaikščioti po	val.	2	
Grindų likutinė drėgmė, kai galima kloti:			
■ garui nelaidžias dangas	%	0,5	–
■ garui laidžias dangas, pvz., plyteles	%	1,0	–
Džiūvimo trukmė, kai galima kloti:			
■ garui nelaidžias dangas			
▪ kai sluoksnio storis iki 2 mm	d.	2	–
▪ kai sluoksnio storis iki 10 mm	d.	8	–
Džiūvimo trukmė, kai galima kloti:			
■ garui laidžias dangas, pvz., plyteles			
▪ kai sluoksnio storis iki 2 mm	d.	1	–
▪ kai sluoksnio storis iki 10 mm	d.	5	–
Gniuždymo stipris po 28 dienų	N/mm ²	> 25	–
Lenkimo tempiant stipris po 28 dienų	N/mm ²	> 7	–
Atsparumas kėdžių ratukų apkrovai	mm	> 7	–
Tūrinis svoris:			
■ drėgnas	kg/l	1,9	–
■ sausas	kg/l	1,7	–
Vandens kiekis skiediniui ruošti:			
■ rankiniu būdu (25 kg mišinio)	kg	6,0	–
■ mašininiu būdu (1,3 l takumo indas)	cm	≤ 67	–
Tinkamumo dirbti trukmė:			
■ sunaudoti per	min.	30	–
■ išlyginti per	min.	20	–

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis	Sąnaudos	Išeiga
	mm	kg/m ²	m ² /maišo
N 410	1	apie 1,6	15,6

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
N 410	25 kg	42	00532476	4003982380456

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.