



Tinkų sistema

P116b.lt

2021-07

Techninių duomenų lapas



MP 75 L Raumklima

Lengvasis mašininis gipsinis tinkas, gerinantis patalpų mikroklimatą

Produkto aprašymas

MP 75 L Raumklima gipsinis tinkas su lengvaisiais aktyvintosios anglies užpildais sugeria iki 50 % daugiau perteklinės drėgmės, viršijančios oro drėgmės komforto rodiklį, ir prieikus vėl ją išleidžia. Tai efektyviai sumažina pelesių atsiradimo riziką ir prisideda prie gero patalpos mikroklimato. Tinkas šalina iš patalpos oro lakiuosius organinius junginius (LOJ), taip pat efektyviai skaido kvapus ir formaldehidą.

MP 75 L Raumklima naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius būtų glotnus arba faktūriškai veltas.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.

Galioja 6 mėnesius nuo pagaminimo dienos.

Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikti pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B4/50/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Apsaugo nuo pelesių atsiradimo.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų mikroklimatą.
- Efektyviai reguliuoja drėgmės kiekį patalpoje.
- Atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Veiksmingas gaisrinės saugos požiūriu.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Dengiamas rankiniu ir mašininiu būdu.

Lengvasis mašininis gipsinis tinkas, gerinantis patalpų mikroklimatą

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Kaip pagrindas tinkuojant vienu sluoksniu tinka visų tipų mūras, betonas ir kiti apkrovos laikantys tinkavimo pagrinda.

- Nuo rūsio iki stogo, visoms iprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtutes bei vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Tinkamas pagrindas dažyti, klijuoti plynėlėms arba dengti dekoratyviuoju tinku.
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*:
 - Q1–Q3 – „glotnintas paviršius“;
 - Q1–Q3 – „nubrauktas paviršius“.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi	Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cementinį pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Stipriai arba skirtingai įgeriantis visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> arba <i>Aton Sperrgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetal</i> .
Lengvos medienos plaušacemenčio statybinių plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> gruntu.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovos, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksninių ar kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksninių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrių statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntu *Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin* 8, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$, o pagrindo temperatūra $\geq +2^{\circ}\text{C}$.

Smeigės *PutzPin* 18 naudojamos, kai įrengiamos šildomujų ir (arba) vésinamujų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis siekia 20–25 mm. Daugiau informacijos pateikta techninių duomenų lape P631. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginių, būtina iš anksto įrengti termoizoliacių ir hidroizoliacių sluoksnius.

Mašininio tinkavimo įranga

- PFT tinkavimo mašina G4
- Statorius ir rotorius D6-3
- Tiekiemo žarnos Ø 25 mm, maks. ilgis 30 m

Tinko ruošimas

Mašininis

Skiedinio konsistenciją nustatyti dozuojant vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1 bar.

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Rankinis

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švarių vandeniu, kol gaunama darbu tinkama skiedinio konsistencija.

Atkreipti dėmesį	MP 75 L Raumklima negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.
-------------------------	--

Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikaliai ir horizontaliai kryptimis. Tinko sluoksnui pradėjus stingti, paviršius nupjaunamas trapecine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, kuris lieka paviršiu apdorojus trapecine liniuote. Sudrékinus tinko paviršių, dirbant kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai.

Vėliau smulkaus tinko sluoksnis, ištrauktas ant tinko paviršiaus, glotninamas plačiu glaistikliu.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langu ar duru rémais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjaunant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaimė lipni skiriamoji juosta *Trenn-Fix* priklijuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tada atliekami tinkavimo darbai. Tinko sluoksnui sukietėjus, išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Tinkle taip pat reikia formuoti deformacines siūles konstrukcijų deformacinių jungčių vietose. Neleidžiama formuoti siūlius, dengiant jas tinko skiediniu su armavimo tinklu!

Tinko sluoksnio storis

Tinkuojant vienu arba dviejų sluoksniais – nuo 8 iki 50 mm.

Vienasluoksnis dengimas nuo 8 iki 50 mm

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm,

minimalus tinko sluoksnio storis – 8 mm.

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm.

Išskirtiniai atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau iprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina taikyti dvisluko sluoksnio tinkavimo metodą. Tinkuojant vienu storu sluoksniu, tinkas džiūsta ilgai. Tinkuojant dvisluko sluoksniu būdu, pirmas sluoksnis daug greičiau išdžiūsta gerokai greičiau, todėl sutrumpėja ir bendras tinko džiūvimo laikas.

Dvisluko sluoksnis dengimas nuo 35 iki 50 mm

Pirmas sluoksnis reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir, jam visiškai išdžiūvus, gruntuoti *Stuc-Primer* gruntu (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to iprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokeliai ir lengvos medžio vilnos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

Plytelų pagrindas

Tinkuojama vienu, mažiausiai 10 mm storio sluoksniu. Plokštuma išlyginama, o jos paviršius šiurkščiai nubraukiamas. Paviršiaus glotninti arba glaistytinės negalima. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniniui.

Namų ūkių voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių namuose ir pan.) ant MP 75 L Raumklima tinko galima klijoti tokias plyteles ir plokštės, kurių svoris kartu su plytelėmis neviršija 25 kg/m². Jei klijuojamų plytelų svoris didesnis, reikia naudoti MP 75 Diamant arba MP 75 Hard tinką.

Vadovaujantis standartu DIN 18534, MP 75 L Raumklima tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso W0-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant ant izoliacinių plokštelių ir pan., būtina tinko sluoksnį armuoti armavimo tinklu *Armiergewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingu pagrindu tinkas užleidžiamas min. 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį.

Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, „šlapias į šlapią“ būdu, vengtinės sustingusio sluoksnio (plėvelės) susidarymas ant pirmojo sluoksnio paviršiaus.

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 180 min.

Džiūvimo trukmė

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą védinimą. Džiūvimo trukmė 10 mm sluoksnio storiui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia ≥ +2°C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuo pat plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, išsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas.

Paviršius gruntuojamas atviru difuzijai („gerai kvėpuojančiu“) gruntu.

Paviršių apdailai ypač atviru difuzijai, mikroklimatą reguliuojantys

Raumklima produktai, užtikrinantys, kad teigiamos drėgmė reguliuojančio gipsinio tinko MP 75L Raumklima savybės išliktų funkcionalios.

Paviršių apdailai ypač tinkami Raumklima produktai:

- Raumklima Grundierung;
- Raumklima Scheibenputz, 1,0 ir 1,5 mm;
- Raumklima Spritzputz, 1,0 mm;
- Raumklima Farbe E.L.F.

Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm storio sluoksnis)

Tinkuojant betoninius pagrindus, laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį.

Su nedegiaisiais tinko sluoksnų laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra nuo 15 iki 25 mm, būtina naudoti nedegius metalinius tinko sluoksnį laikančius pagrindus. Tokiu atveju 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus metalinio tinko pagrindo atitinka 10 mm iprasto betono sluoksnį. Tinkas būtinai turi įsiskverbtis į tinko pagrindą ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinių priešgaisrinį tinką Vermiplaster arba MP 75 L Fire.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdymo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdui. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produkta į atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatyta naudojimo paskirtį. Dėl skirtingu naudojimo sąlygų ir skirtingu sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumo klasė	klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm ²	≥ 2,0	EN 13279-1
Sukibimo stipris	N/mm ²	≥ 0,1	EN 13279-2
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	W/(m·K)	0,34	EN 13279-1, 2 lentelė
pH vertė	-	10–12	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m ³	1000	-
Drėgmės akumuliavimo vertė	> 1,2 g/(m ² ·% RH)	> 1,2	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujant naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitinkimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišo	m ² /t
MP 75 L Raumklima	10	9,1	3,3	110,0

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
MP 75 L Raumklima	30 kg	42	00703842	4003982535429

Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
Reikalavimai pagal AgBB schema	Atitinka
LOJ kiekis pagal RL 2004/42/EG	Netaikoma
Tirpkių ir plastifikatorių kieko ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto aplinkosauginė deklaracija	EPD-BVG-KNG-20140073-AG1-DE

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kieko ir apdorojimo rodikliai – praktiskai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkretiui atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavejo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autoriu teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.