



Apmetuma un fasāžu sistēmas

P203.lv

Tehniskā lapa

01/2022



Rotkalk Fein

Pamata un nobeiguma kaļķa apmetums iekšdarbiem un ārdarbiem

Materiāls

Pamata un nobeiguma kaļķa apmetums ar kaolīnu un ķieģeļu miltiem uz visiem mūru veidiem un betona virsmām, galvenokārt iekštelpās. Augstais kaļķa saturs nodrošina optimāli vieglas izstrādes īpašības.

Sastāvs

Kaļķa hidrāts kā hidrauliska saistviela, metakaolīns, māla piedevas, noteiktu frakciju kvarca vai kaļķakmens graudi, ūdeni aizturošas piedevas.

Uzglabāšana

6 mēneši. Uzglabāt sausā vietā uz koka paliktņiem.

Kvalitāte

Saskaņā ar DIN EN 998-1 veikts produkta tipa tests, kā arī nepārtraukta ražošanas procesa kontrole rūpnīcā un produkts ir marķēts ar CE zīmi.

Īpašības un priekšrocības

- Vispārīga pielietojuma apmetuma java GP saskaņā ar DIN EN 998-1
- Spiedes izturības kategorija CS I saskaņā ar EN 998-1
- Mehāniskai izstrādei vai izstrādei ar rokām
- Mitrumu regulējoša
- Augsta sārmainība
- Ūdeni aizturošs
- Grauda lielums 0,6 mm
- Sarkanbrūnā krāsā

Pamata un nobeiguma kalķa apmetums iekšdarbiem un ārdarbiem

Pielietojums

Pamata un nobeiguma apmetums, galvenokārt iekštelpām. Kombinācijā ar Rotkalk Filz vai Rotkalk Struktur, īpaši piemērots vietām ar augstām būvfizikālām prasībām attiecībā uz telpas higiēnu, telpas gaisa un vides kvalitāti.

- Kā minerāla apmetuma saķeres kārtā Rotkalk Grund iekšdarbiem
- Kā pamata apmetums iekštelpās
- Kā nobeiguma apmetums švammētām vai brīvi veidotām virsmām
- Kā plānās kārtas apmetums uz mūra, betona sienām un griestiem iekšdarbos

- Kā armējošā java mīksto kokšķiedru plāksnēm telpās

- Kā armējošā java izmantojot Rotkalk in - Board 045

Ideāls pieminekļu saglabāšanai, ja nepieciešams izmantot kalķa apmetumu, kāds ticis izmantots vēsturiskos modeļos.

Iekšdarbiem un ārdarbiem.

Izstrāde

Pamatne un virsmas sagatavošana (iekštelpās)

Pamatne	Virsmas sagatavošana
Gāzbetons	Uzklāt divās kārtās "Mitrš uz mitra"
Gluds betons, saliekamās betona plāksnes	–
XPS-R- putu polistirola izolācijas plāksnes	–
Porains betons, silikātkieģeli ar betona javu, vieglās kokšķiedras plāksnes	–
Kritiska virsma bez nestspējas	Piemērots nesošais armējums
Rotkalk in-Board	Stuck-Primer 1:3

Sagatavošana

Pamatnes sagatavošana jāveic saskaņā ar tabulu „Pamatne un virsmas sagatavošana”. Visām pamatnēm jābūt nestspējīgām, sausām, līdzenām, bez putekļiem un taukainām vielām, kā arī paliekām, kas var pasliktināt saķeri.

Mašīnas/aprikojums

PFT jaucējsūknis G4

- Stators D6-3
- Rotors D6-3
- Javas caurule Ø 25 mm
- Sūkņēšanas/ izstrādes attālums 30 m

Iejaukšana

Iejaukšana ar rokām

Maisa saturu sajauc ar ~ 6,6 litriem tīra ūdens bez papildus piedevām. Masa jāmaisā, kamēr tā kļūst viendabīga un bez kunkulijiem.

Iejaukšana ar mašīnas palīdzību

Izstrādei ar mašīnu izmanto PFT jaucējsūkni, piem. G4, ūdens padevi noregulē nepieciešamajā javas konsistencē.

Izstrāde

Apmetuma saķeres kārtā Rotkalk Grund iekšdarbiem

Rotkalk Fein uzklāj~ 5 mm biežā kārtā, izlīdzina ar rupju robaino ķekli un veido raupju virsmu. Žūšanas laiks vismaz 3 dienas.

Plānās kārtas apmetums uz mūra un betona sienām un griestiem iekšdarbos

Esošās bojātās vietas pielabo ar Rotkalk Fein, ļauj tam nožūt un sacietēt. Rotkalk Fein uzklāj vidēji biežā kārtā no 5 -10 mm un, ja nepieciešams, tuvu virsmai iestrādā 4x4 mm vai 5x5 mm armējošo sietu. Rotkalk Fein izlīdzina un noskrāpē (padara virsmu raupju).

Betona griestu šuves aizpilda ar saķeri veidojošo apmetumu, gludi nolīdzina, ļauj nožūt un sacietēt. Rotkalk Fein uzklāj ~ 3 - 4 mm biežā kārtā kā skrāpēto špaktelējumu. Pēc tam mitrs mitrā veido nepieciešamo apmetuma biezumu (maks. 10 mm) un augšējā apmetuma trešdaļā virs griestu šuvēm iestrādā sieta lentu, ar vismaz 200 mm malas pārslaidumu.

Armējošā java Rotkalk siltināšanas sistēmās

Visos stūros un malās nostiprina sieta stūra leņķus (45o leņķī pret stūri). Uz iepriekš sagatavotas Rotkalk in-Board 045 virsmas, nepieciešamajā kārtas biezumā uzklāj un gludi, vienā līmenī, izvelk Rotkalk Fein. Visu nišu stūru zonās iestrādā sietu. Logu un durvju aļu pārsedzes/aiļes zonu papildus armē ar sieta lentu. Lai neveidotos krunkas, tuvu virsmai, tā augšējā trešdaļā un ar 10 cm malu pārslaidumu, iestrādā 4x4 mm vai 5x5 mm armējošo sietu. Armējošam sietam jābūt pilnībā nosegtam ar Rotkalk Fein javu.

Nobeiguma apmetums švammētām vai brīvi veidotām virsmām

Uz sacietējušā Rotkalk Fein nākamajā dienā 2-3 mm biežā kārtā vēlreiz uzklāj Rotkalk Fein un švammē. Lai iegūtu augstvērtīgu švammēta apmetuma struktūru, Rotkalk Fein uzklāj dubultā gauda biezumā, ļauj nožūt, uzklāj vēlreiz nedaudz šķidrākā konsistencē un švammē. Veidojot brīvu struktūru, uzklāj aptuveni 3 - 4 mm biežā kārtā un veido brīvu struktūru. Visi ar ūdeni švammētie minerālie apmetumi pēc izžūšanas iegūst atšķirīgu krāsas toni. Lai iegūtu vienādu krāsas toni, tie iekštelpās papildus jākrāso ar piemērotu Rotkalk sistēmas krāsu E.L.F.

Apmetuma kārtas biezums

Rotkalk Fein vienā kārtā klāj maksimāli 10 mm biezumā. Lielākiem apmetuma biežumiem var izmantot Rotkalk Grund.

Armējums

Iekštelpu apmetumam, mainoties pamatnes materiāla veidam, vietās, kur iebūvētas neliela izmēra izolācijas plāksnes vai vieglo kokšķiedru plāksņu šuvēm, u.c., veic 4x4 vai 5x5 mm armējošā sieta iestrādi javas augšējā virskārtā, ar vismaz 100 mm malu pārslaidumu un 200 mm armējošā sieta pārslaidumu uz visām, iestrādātās detaļas pamatnes malām vai papildus uz visas virsmas veic armējošā sieta (4x4 vai 5x5 mm) iestrādi Rotkalk Fein. Ēkas nišu atvērumu stūros pa diagonāli arī iestrādā armējošo sietu. Ja nobeiguma kārtu veido ar Rotkalk Glätte, pēdējā Rotkalk Fein kārtā uz visas virsmas, slāņa augšējā daļā, iestrādā 4x4 vai 5x5 mm armējošo sietu.

Izstrādes temperatūra /klimats

Neizstrādāt, ja gaisa, materiāla un/vai sienas temperatūra ir zemāka par +5°C un augstāka par +30 °C. Svaigu javu sargāt no sala un pārāk ātras žūšanas.

Žūšanas laiks

Pirms nākamās kārtas uzklāšanas jāievēro vismaz 2 nedēļas ilgs žūšanas un cietēšanas laiks.

Tīrīšana

Mašīnas un darba instrumentus uzreiz pēc lietošanas nomazgāt ar ūdeni.

Apdares materiāli un pārklājumi

Apdares apmetumi

Iekšdarbi

Uz stingras Rotkalk Fein virsmas nākamajā dienā uzklāj vēl vienu 2-3 mm biezu Rotkalk Fein kārtu un švammē. Pēc vismaz 2 nedēļām un monolitās grīdas ieklāšanas uz Rotkalk Fein, bez iepriekšējas virsmas sagatavošanas, var uzklāt piemērotus nobeiguma apmetumus, tāds kā, Rotkalk Filz 05, Rotkalk Filz 1 vai Rotkalk Filz 2 Rotkalk Struktur 1.5 .

Ja tiek veidotas gludas virsmas, nākamajā dienā var klāt pirmo Rotkalk Glätte kārtu. Pēc lejamo grīdu ieklāšanas var klāt nākamo gludas virsmas veidošanai nepieciešamo kārtu ar Rotkalk Finish.

Krāsošana

Pirms krāsošanas pamatnei jābūt pilnībā nožuvušai un sacietējušai.

Iekštelpās

Lai iegūtu vienādu krāsas toni, papildus krāso ar piemērotu Rotkalk sistēmas krāsu E.L.F.

Norādījumi

Uz apmetuma izstrādi attiecas EN 13914, DIN 18550-1 vai DIN 18550-2 un DIN 18350, VOB C daļas normas, kā arī vispārējie būvniecības tehnoloģijas noteikumi un spēkā esošās vadlīnijas.

Pēc ģipša apmetuma vai ģipsi saturoša apmetuma izstrādes, noteikti rūpīgi jāveic apmetuma mašīnas mazgāšana (mitrā zona, jāucējvārpsta, gliemežsūknis, sausā zona, padeves rats , šļūtenes; sausai transportēšanai: padeves vāks, SILOMAT spiediena tvertne).

Pie dažādiem uzklāto slāņu biezumiem, kā arī pie izteiktām šuvēm, pēc filcēšanas pamatne var kļūt redzama.

Švammējot ar ūdeni, kā arī citu izstrādes, konsistences, laika apstākļu un žūšanas faktoru ietekmē, uz švammētajām apmetuma virsmām var veidoties krāsas toņa atšķirības.

Tas tomēr nav pamats apmetuma kvalitātes apstrīdēšanai, jo krāsas atšķirību veidošanās iemesli ir būvfizikāli apkārtnes faktori, kurus nav iespējams ietekmēt, bet kurus iespējams novērst, virsmu papildus nokrāsojot. Ja pamatne ziemas laikā ir bijusi pakļauta klimatisko apstākļu ietekmei, pirms virsējā apmetuma uzklāšanas, pavasarī ir ieteicams virsmu gruntēt ar Grundol.

Telpu apsildi uzsāk pamazām. Pārāk ātra virsmas žūšana, piemēram, izmantojot žāvētājus / mitruma savācējus, nav vēlama.

Ja pēc apmešanas paredzēts ieklāt karsto asfaltu, tad, lai izvairītos no siltuma spriegumiem, jānodrošina pietiekama piespiedu vēdināšana un Rotkalk Fein nākamajā dienā vēlreiz jānosmidzina ar ūdeni.

Citi norādījumi

Šī tehniskā lapa nosaka materiāla izmantošanas apjomu un ieteicamo darbu veikšanu, bet tā nevar aizstāt izpildītāja prasmes. Papildus šiem ieteikumiem darbu jāveic saskaņā ar būvdarbu prasībām. Ražotājs garantē izstrādājuma kvalitāti, bet tam nav ietekmes uz tā pielietošanas veidu un apstākļiem.

Šaubu gadījumā jāveic izmēģinājuma pielietojums. Ar šo tehnisko datu lapu tiek atcelti iepriekšējie tehnisko lapu izdevumi.

Darba drošība un atkritumu savākšana

Atkritumu identifikācijas klase:

170904 (skatīt materiāla drošības datu lapu).

Tehniskie dati

Apzīmējums	Vienība	Vērtība/Lielums	Standarts
Ugunsreakcijas klase	klase	A1	EN 13501-1
Grauda lielums	mm	0,6	–
Spiedes stiprības klase	klase	CS I	EN 1015-11
Adhēzija	N/mm ²	≥ 0,08	EN 1015-12
Sagrūšanas raksturs	–	A, B vai C	
Ūdens tvaika pretestības faktors μ	–	≤ 10	EN 1015-19
Kapilārā ūdens uzsūce	klase	W0	EN 1015-18
Siltumvadītspēja $\lambda_{10, dry, mat}$ pie P = 50 % P = 90 %	W/(m·K) W/(m·K)	≤ 0,82 ≤ 0,89	EN 1745

Tehniskie dati ir noteikti saskaņā ar spēkā esošajiem pārbaužu standartiem. Novirzes ir iespējamas, ņemot vērā attiecīgā būvobjekta apstākļus.

Patēriņš

Pielietojums	Uzklātā slāņa biezums mm	Patēriņš ~ kg/m ²	Produktivitāte ~ m ² /maiss	m ² /t
Viršējais apmetums švammētām virsmām iekštelpās	2,0 – 3,0	3,6	8,4	277,0
Plānaais apmetums	5,0	7,2	4,2	140,0
Armējošā java	10,0	14,3	2,1	70,0

Precīzu materiāla patēriņu var noteikt, veicot izmēģinājumu objektā.

Piegādes programma

Nosaukums	Iepakojums	Grauda lielums	Iepakojuma vienība	Art.Nr.	EAN kods
Rotkalk Fein	30 kg	0,6 mm	36 maisi/paleta	00046397	4003950024634

Knauf info centrs:

► Tel. +371 67 032 999

► info-lv@knauf.com

► www.knauf.lv

Ražotājs: **Knauf Gips KG**, Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen.

Piegādātājs: **SIA Knauf**, Daugavas iela 4, Saurieši, Stopiņu pag., Ropažu nov., LV-2118, Latvija.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju / pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.

Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.