



Glaistai

K493Q.It

2023-04

Techninių duomenų lapas



Q-Spray

Paruoštas naudoti purškiamasis glaistas

Produkto aprašymas

Q-Spray – išskirtinės sudėties, paruoštas naudoti, ore džiūstantis purškiamasis apdailos glaistas, atitinkantis standarto EN 13963:2014 reikalavimus ir pagal šį standartą priskiriamas 2A tipo glaistams.

Sudėtis

Krupopščiai parinktas dolomito miltelių, vinilo rišiklių ir priedų, gerinančių produkto savybes, mišinys.

Sandėliavimas

Laikyti vėsioje, tačiau teigiamos temperatūros patalpoje, neatidarytuose originaliuose induose. Saugoti nuo tiesioginės saulės ar karščio poveikio. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus indus užsandarinti.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13963:2014. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Vienu dengimu pasiekiamas iki 3 mm storio sluoksnis.
- Geras sukibimas.
- Plastiška kreminė konsistencija.
- Puikiai užpildo nelygumus.
- Lengvai glaistomas ir išlyginamas.
- Lengva šlifuoti (rankiniu būdu arba šlifuokliu).
- Nuglaistytas paviršius patvarus eksploatuojant.
- Baigiamasis įvairių paviršių sluoksnis.
- Paviršiaus paruošimo lygiai Q2, Q3 arba Q4.
- Dengiamas voleliu arba beorio purškimo įranga.

Naudojimas

Naudojamas gyvenamųjų patalpų, medicinos, mokymo įstaigų, maisto pramonės ir kitų objektų statybai. Puikiai tinka ypač lygiems paviršiams paruošti vidaus patalpose. Galima glaistyti ir rankiniu būdu, ir mechanizuotai, formuojant iki 3 mm storio sluoksnį.

Q-Spray naudojamas:

- sienoms ir luboms glaistyti;
- paviršiams ruošti dažymo ar tapetavimo darbams;
- gipskartonio plokščių siūlių, prieš tai užpildytų gipsiniu glaistu *Uniflott* arba *Fugenfüller*, baigiamajam sluoksniui dengti (Q2);
- plonam viršutiniam sluoksniui dengti (paviršiaus paruošimo lygis Q3 arba Q4) ant įvairių statybinių pagrindų, pvz., gipsinių arba kalkių ir cemento tinkų, betono ir gipskartonio, gipso plaušo arba cementinių plokščių.

Pastaba	Išsamios glaistymo darbų praktinės rekomendacijos pateiktos vadove „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.
----------------	---

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Gipskartonio plokštės turi būti stipriai pritvirtintos prie stabilaus karkaso, be to, sausos, švarios ir nedulkėtos. Iš anksto užpildytos plokščių siūlės turi būti gerai išdžiovintos. Didelius nelygumus ar pagrindo pažeidimus reikia užtaisyti gipsiniais glaistais, pvz., *Fugenfüller*, *Q-Filler* arba *Uniflott*. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Gruntavimas

Šiurkštaus betoninio paviršiaus gruntuoti nereikia. Bet kurį kitą paviršių (glotnų betoninį, gipsinio tinko, cementinio tinko ir kt.) visų pirma reikia nugruntuoti tam tinkamu gruntu, pvz., *Tiefengrund*, jei paviršiai normaliai įgeriantys, arba *Spezialhaftgrund*, jei pagrindai neįgeriantys arba ypač gerai įgeriantys.

Gipskartonio plokščių gruntuoti nebūtina, tačiau rekomenduojama.

Gruntavimo darbams naudoti giluminį gruntą *Tiefengrund*.

Glaistymo įranga

Jei glaistas Q-Spray dengiamas beorio purškimo aparatu, tam tinka aukšto slėgio spiraliniai ir sraigtiniai stūmokliniai siurbiai (pvz., *PFT Swing Airless*, *PFT Samba XL*).

Purškukų dydis pasirenkamas, atsižvelgiant į norimą purškimo kampą, glaisto slėgį žarnose ir aparato tipą. Siekiant geriausio rezultato, rekomenduojama naudoti:

- *PFT Swing airless*
- *PFT Samba XL*

Darbas su medžiaga

Paruoštą naudoti glaistą Q-Spray reikia išmaišyti ir galima naudoti tiesiai iš kibiro. Jei reikia, glaistą galima atskiesti nedideliu (maks. 1 %) kiekiu vandens. Įpylus vandens, glaistą reikia permaišyti ir patikrinti, ar jo konsistencija tinkama darbui. Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

	Pagrindas, padengtas Q-Spray glaistu, nėra tinkamas plytelėms kloti!
Pastabos	Glaisto Q-Spray negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tai gali stipriai pakeisti jo savybes. Vandens sluoksnis kibire virš medžiagos nelaikomas produkto defektu. Tokiu atveju glaistą reikia kruopščiai išmaišyti, kol jis taps vienalytės konsistencijos mase.

Dengimas mašininiu būdu

Jei naudojamas beorio purškimo aparatas *PFT Swing airless*, produktą nemaišant supilti į beorio purškimo aparato glaisto dozatorių. Jei naudojamas beorio purškimo aparatas *PFT Samba XL*, produktą prieš naudojant visada permaišyti.

Rankinis dengimas

Produktą prieš naudojant visada permaišyti.

Paruoštą glaistą ant pagrindo tolygiai dengti mentele arba voleliu.

Glaistymas

Ant pagrindo padengtą glaisto sluoksnį išlyginti 40–100 cm ilgio glaistymo liniuote, pvz., *Flächenspachtel*, arba glaistikliu. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniam visiškai išdžiūvus. Visada naudoti švarius įrankius.

Sluoksnio storis

Rekomenduojamas vieno dengiamo glaisto sluoksnio storis 1 mm, storiausias sluoksnis – 3 mm.

Kiekvieno sluoksnio storis priklauso nuo glaistomo paviršiaus kokybės.

Pastabos	Paviršių pradėti glaistyti galima tik tada, kai patalpos sąlygos atitinka <i>Knauf</i> plokštėms apdoroti keliamus reikalavimus – drėgnumo ir temperatūros normos ribas. Jei patalpoje bus liejamos grindys (gipsinės, cementinės), gipskartonio plokštės galima glaistyti tik išliejus grindis.
-----------------	--

Šveitimas

Jeigu reikia, išdžiūvusį glaistą geriausia šlifuoti 180–240 numerio švitrinio popieriumi ne vėliau kaip praėjus 3–4 dienoms po glaistymo. Padengto glaisto džiūvimo laikas priklauso nuo temperatūros ir oro drėgmės. Išdžiūvusį glaistą rekomenduojama gruntuoti giliai įsiskverbiančiu gruntu *Universalgrund*. Taip apdorotą paviršių galima dažyti bet kokio tipo įprastais dažais. Jei paviršius glaistomas ir šlifuojamas kelis kartus, po kiekvieno šlifavimo jį reikia gruntuoti giluminiu gruntu *Tiefengrund*.

Tinkamumo dirbti trukmė

Laikas, kol paviršių galima apdoroti mentele ar glaistikliu, – maždaug 20 min. Darbo metu vengti skersvėjų ir tiesioginių saulės spindulių. Tikslus tinkamumo dirbti laikas priklauso nuo esamų oro ir naudojimo sąlygų.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Glaistymo ir glaisto džiūvimo metu patalpos temperatūra turi būti ne žemesnė nei +10 °C. Būtina užtikrinti gerą patalpų vėdinimą.

Valymas

Darbo įrankius ir įrangą po darbo plauti švariu vandeniu.

Džiūvimas

Įprastai 2 mm sluoksnis džiūsta apie 24 val., minimali sluoksnio džiūvimo trukmė – apie 3–4 val.

Džiūdamas glaistas kietėja. Džiūvimo laikas priklauso nuo paviršiaus įgeriamumo ir patalpos drėgmės.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis statybos reglamentu ir darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170904 (žr. saugos duomenų lapą).

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	2 A tipas	EN 13963:2014
Degumo klasė	A2-s1, d0	EN 13501-1
Tankis	1,5–1,7 kg/l	-
Užpildo dalelių dydis	≤ 200 μm	-
pH vertė	~ 9	-
Spalva	balta	-
Darbinė temperatūra	nuo 10 iki 25 °C	-

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Q-Spray	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga m ² /kibiro
Sluoksnio storis 1 mm	apie 1,58	apie 16 (sluoksnio storis 1 mm) apie 31,6 (sluoksnio storis 0,5 mm)

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai. Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Q-Spray	kibiras 25 kg	33	00762614	4750614007662
	maišas 25 kg	40	00788136	4750614007679

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info-lt@knauf.com

www.knauf.lt

UAB „Knauf“

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.