

Sausās būves sistēma

K716H.lv

Tehniskā lapa

03/2023



Hartplatte / KEK

Īpaši izturīga ģipša plāksne

Materiāls

Hartplatte / KEK ir īpaši izturīga ģipša plāksne ar augstu virsmas cietību (ar stiklšķiedras piedevu). Speciālās piedevas palielina plāksnes elastību liektu formu izveidei ar mazu rādiusu sausās būves konstrukcijās.

- Plāksnes tips
DIN 18180
EN 520
- Plāksnes krāsa
- Uzdrukas krāsa

GKF
DFIR
gaiši brūna
sarkana

Uzglabāšana

Sausā vietā uz koka paliktņiem. Sargāt no mitruma.

Kvalitātes nodrošinājums

Saskaņā ar EN 520 prasībām ir veikts produkta tipa tests, tiek nodrošināta pastāvīga ražošanas procesa kontrole. Produkts marķēts ar CE zīmi. Saņemta EPD (produkta vides deklarācija), saskaņā ar EN 15804+A1 un ISO 14025 prasībām.

Īpašības un priekšrocības

- Universāli pielietojama
- Pateicoties lielākai stiprībai, iespējams būvēt augstākas sienas
- Paaugstināta dībeļu noslodzes spēja
- Izturīga virsma
- Nedegoša
- Laba skaņas izolācija
- Vienkārši apstrādājama
- Var likt sausā un mitrā veidā
- Niecīga uzbriešana vai rukums klimatisko apstākļu ietekmē
- Iekšdarbiem

Īpaši izturīga ģipša plāksne

Pielietojums

Hartplatte / KEK ģipša plāksnes izmanto visu veidu sausās būves sistēmu risinājumos – telpās ar uguns aizsardzības prasībām, kā arī īpašām prasībām attiecībā uz mehānisko izturību un skaņas izolāciju.

Piemērotas skolu, sporta zāļu un slimnīcu iekārtu izbūvei, jebkurām telpām, kurās paredzēta paaugstināta slodze un nepieciešams triecienizturīgs apšuvums.

Sistēmas:

- griestu apšūšana,
 - metāla karkasa starpsienas,
 - koka karkasa starpsienas,
 - koka karkasa paneļi (nesošās sienas),
 - šahtsienas.
- Iekšdarbiem.

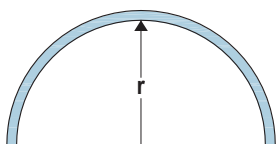
Izstrāde

Stiprinot plāksnes pie metāla vai koka konstrukcijām, lietot Knauf cieto plākšņu XTN un XTB skrūves. Pie koka karkasa plāksnes iespējams stiprināt ar naglām vai skavām.

Plāksnes jāiegriež ar ģipša nazi un jāpārlauž uz malas (izmantojot latu), malas jānolīdzina ar Knauf rīvi un jānotīra putekļus.

Liekšana

Sausā liekšana: $r \geq 2750$ mm, mitrā liekšana: $r \geq 1000$ mm.



Apstrāde

Apstrāde notiek saskaņā ar attiecīgajiem standartiem, kā arī saskaņā ar informāciju, kas ir sniegta attiecīgajos Knauf sausās būves sistēmbukletos.

Tehniskie dati

Apzīmējums	Norma	Vienība	Vērtība / Lielums
Plāksnes tips	DIN 18180	–	GKF
Plāksnes tips	EN 520	–	DFIR
Ugunsreakcija	EN 13501-1	klase	A2-s1, d0 (B)
Izmēru pielāgšana platumam	EN 520	mm	+0 /-4
Izmēru pielāgšana garumam	EN 520	mm	+0 /-5
Izmēru pielāgšana biezumam	EN 520	mm	+0,5 /-0,5
Griezto un oriģinālo malu novirze no taisnā leņķa	EN 520	mm uz katru platuma m	$\leq 2,5$
Siltumvadītspēja λ	LVS EN 12524	W/(m·K)	0,25
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ , sausam	LVS EN ISO 10456	–	10
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ , mitram	LVS EN ISO 10456	–	4
Deformācijas lielums uz katru gaisa mitruma izmaiņu, %	–	mm/m	0,005–0,008
Deformācijas lielums uz katru temperatūras izmaiņu, °K	–	mm/m	0,013–0,02
Blīvums	EN 520	kg/m ³	≥ 800
Plāksnes svars	EN 520	kg/m ²	$\geq 11,3$
Lieces rādiuss, sausā liekšana	–	mm	≥ 2750
Lieces rādiuss, mitrā liekšana	–	mm	≥ 1000
Graujošā slodze garenvirzienā	EN 520	N	≥ 725
Graujošā slodze šķērsvirzienā	EN 520	N	≥ 300
Virsmas cietība (iespieduma diametrs)	LVS EN 520	mm	≤ 15
Ilgstošas temperatūras ietekmes augšējā robežvērtība	–	°C	≤ 50 (īslaicīgi ≤ 60)

Norādījumi

Špaktelēšanu var veikt tikai tad, ja telpā ir Knauf plākšņu apstrādes noteikumiem atbilstoši apstākļi – mitruma līmenis un temperatūra ir normas robežās.

Špaktelēšanas laikā gaisa un pamatnes temperatūrai jābūt virs +10 °C.

Kritiskās zonās optimālai šuvju savienošanai jāizmanto papīra šuvju lente.

Citi norādījumi

Utilizācija

Atkritumu identifikācijas klases:

170802, 170904

(skatīt materiāla drošības datu lapu).

Piegādes programma

Nosaukums	Platums mm	Garums mm	Biezums mm	Malu veids	Iepakojuma vienība	Art. Nr.	EAN kods
Hartplatte / KEK	1200	2600	12,5	AK SK	60 gab. uz paletes 187,2 m ² / paleta	00136705	4750614000656
	1200	3000	12,5	AK SK	60 gab. uz paletes 216 m ² / paleta	00068372	5907651692279
	1200	2000/4000*	12,5	AK SK	–	00070938	–

* Īpaši garumi pieejami pēc pasūtījuma

AK – sānu malu veids

SK – gala malu veids

Knauf info centrs:

► Tel. +371 67 032 999

► info-lv@knauf.com

► www.knauf.lv

Ražotājs: SIA Knauf, Daugavas iela 4, Saurieši, Stopiņu pag., Ropažu nov., LV-2118, Latvija.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju/pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.

Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.