



MP 75 Fire

Brandschutz-Gipsputz

Planungshilfe



■ Neue Formel mit faserverstärktem Putz

Inhalt

| | | |
|--|------------------------------------------------------------------|----|
| | MP 75 Fire | |
| | Brandschutz-Gipsputz | 5 |
| | Betonkonstruktionen | |
| | Decken und Wände | 7 |
| | Anwendungsbereich | 7 |
| | Mindest-Auftragsdicke e | 8 |
| | Bemessungsbeispiel | 11 |
| | Stützen und Träger | 12 |
| | Anwendungsbereich | 12 |
| | Mindest-Auftragsdicke e | 13 |
| | Bemessungsbeispiele | 15 |
| | Stahlkonstruktionen | |
| | Stützen und Träger | 17 |
| | Anwendungsbereich | 17 |
| | Ermittlung von A_m/V -Werten | 18 |
| | Übersicht A_m/V -Werte | 19 |
| | Mindest-Auftragsdicke e | 22 |
| | Bemessungsbeispiele | 26 |
| | Sonderkonstruktionen | |
| | Rippendecken ohne Zwischenbauteile | 28 |
| | Anwendungsbereich | 28 |
| | Bemessungsbeispiel | 29 |
| | Rippendecken mit Zwischenbauteilen | 30 |
| | Anwendungsbereich | 30 |
| | Bemessungsbeispiel | 31 |
| | Stahlbeton-Hohldecken | 32 |
| | Anwendungsbereich | 32 |
| | Bemessungsbeispiel | 33 |
| | Ziegel- und Stahlsteindecken | 34 |
| | Anwendungsbereich | 34 |
| | Bemessungsbeispiel | 35 |
| | Kappendecken | 36 |
| | Anwendungsbereich | 36 |
| | Bemessungsbeispiel | 37 |
| | Hourdisdecken | 38 |
| | Anwendungsbereich | 38 |
| | Bemessungsbeispiel | 39 |
| | Betondecken mit eingebetteten Stahlträgern (Vouten) | 40 |
| | Anwendungsbereich | 40 |
| | Bemessungsbeispiel | 41 |
| | Nutzungshinweise | |
| | Hinweise | 42 |



MP 75 Fire

Brandschutz-Gipsputz

Produktbeschreibung

MP 75 Fire wurde speziell für den baulichen Brandschutz im Innenbereich entwickelt. Seine Aufgabe ist es, die beschichteten Konstruktionselemente im Brandfall zu schützen, damit diese bis zum Löschen des Feuers oder bis zur Evakuierung des Gebäudes ihre Funktion erhalten.

MP 75 Fire besteht aus Gips als Bindemittel in Kombination mit einer speziellen Abmischung von Leichtzuschlagstoffen, Additiven und Fasern für eine gute Maschinenapplikation. MP 75 Fire besitzt die Europäische Technische Bewertung ETA-21/0727.

Anwendungsbereich

- Betondecken und -wände nach DIN EN 1992-1-2
- Betonstützen und -träger nach DIN EN 1992-1-2
- Stahlstützen und -träger nach DIN EN 1993-1-2
- Sonderkonstruktionen nach DIN 4102-4

Eigenschaften und Mehrwert

- Einfache maschinelle Verarbeitung
- Gipsgebunden
- Faserverstärkt
- Farbe weiß

Technische Daten

| Bezeichnung | Norm | Einheit | MP 75 Fire |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------------------------|-----------------|
| Brandverhalten | EN 13501-1 | – | A1 |
| Druckfestigkeit | EN 13279-2 | N/mm ² | ≥ 2,3 |
| Haftzugfestigkeit <ul style="list-style-type: none"> ▪ Auf Beton ▪ Auf Stahl | EN 1015-2 | N/mm ² N/mm ² | ≥ 0,2 ≥ 0,15 |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl | EN 12086 | – | 7 |
| pH-Wert | – | – | 12 – 13 |
| Versteifungsbeginn | – | min | ca. 90 – 170 |
| Versteifungsende | – | min | ca. 180 – 300 |
| Schüttdichte | – | kg/m ³ | 500 – 600 |
| Trockenrohdichte | EN 1015-10 | kg/m ³ | ca. 750 |
| Biegezugfestigkeit | EN 13279-2 | N/mm ² | 1,0 |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, tr}$ | EN 1745 | W/m·K | 0,20 |
| Nassmörtelgewicht | – | kg/mm/m ² | ca. 1,3 |
| Gewicht getrockneter Putz | – | kg/mm/m ² | ca. 0,8 |

Die technischen Daten wurden nach den jeweils gültigen Prüfnormen ermittelt. Abweichungen davon sind unter Baustellenbedingungen möglich.

Materialbedarf und Verbrauch

| Anwendung | Verbrauch ca. kg/m ² | Ergiebigkeit ca. m ² /Sack | m ² /t |
|---------------------|------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|
| 10 mm Auftragsdicke | 6,2 | 3,2 | 161,0 |

Alle Angaben sind Zirkawerte und können je nach Untergrund abweichen. Genauen Verbrauch am Objekt ermitteln.

Hinweise zum Brandschutz

Die hier erläuterten Anwendungsmöglichkeiten und Brandschutzeigenschaften des MP 75 Fire basieren auf den Angaben der Europäischen Technischen Bewertung ETA-21/0727 und den ihr zugrunde liegenden Prüfberichten. Alle mit **plus** gekennzeichneten Angaben bieten dem Anwender zusätzliche Ausführungsmöglichkeiten, die nicht unmittelbar vom europäischen Verwendbarkeitsnachweis erfasst, aber im Rahmen der gutachterlichen Stellungnahmen BB-23-325-1 & -2 durch IBB Hauswaldt technisch beurteilt wurden.

Basis für die gutachterliche Stellungnahmen BB-23-325-1 & -2 sind, neben der DIN 4102-4 (Brandverhalten von klassifizierten Baustoffen und Bauteilen) und der DIN EN 13381-3 /-4 (Prüfverfahren zum Feuerwiderstand von tragenden Stahl- und Betonbauteilen), die der ETA-21/0727 zu Grunde liegenden Prüfberichte der MFPA Leipzig.

Knauf weist darauf hin, dass im Vorfeld der Brandschutzertüchtigung mit MP 75 Fire die Ausführungen in jedem Fall und alle in der Planungshilfe mit **plus** markierten Anwendungsmöglichkeiten im Besonderen mit den für den

Brandschutz verantwortlichen Personen und/oder Behörden abzustimmen sind. Die Technische Broschüre P914_TB.de liefert dabei einen Überblick über alle als brandschutztechnisch machbar eingestufteten Anwendungsbereiche. Die hier angegebenen Auftragsdicken entsprechen der ETA-21/0727 oder wurden nach den Vorgaben der DIN EN 1992-1-2 (Eurocode 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken – Teil 1 – 2: Allgemeine Regeln – Tragwerksbemessung für den Brandfall) berechnet. Alle Auftragsdicken sind ausschließlich bei genauer Einhaltung der geschilderten Vorgaben gültig.

Die genannten Schichtdicken sind die Mindestdickheiten, welche unbedingt einzuhalten sind. Nach Aushärtung des Putzes ist es nicht zulässig, eine zweite Schicht Brandschutzputz aufzutragen. Daher empfehlen wir aus Sicherheitsgründen, immer 10 bis 20 % mehr an Schichtdicke beim Anspritzen aufzutragen, um das Risiko von zu geringen Schichtdicken zu vermeiden.



Betonkonstruktionen

Brandschutzbeschichtung von Betonbauteilen

Anwendungsbereich

Einseitig exponierte Betonwände und -decken

- Bei einer Betonrohddichte im Bereich von 1955 kg/m^3 bis 2725 kg/m^3 .
- Betonfestigkeitsklasse mindestens C30/37 bis einschließlich C50/60.
- Feuerwiderstandsklassen 30 bis 180 Minuten

plus

- Betonrohddichten von 800 kg/m^3 bis einschließlich 1954 kg/m^3
- Betonfestigkeitsklassen < C30/37

Die Bemessung der brandschutztechnisch erforderlichen Auftragsdicke MP 75 Fire für Betonbauteile erfolgt nach den Tabellen der folgenden Seiten in Abhängigkeit von

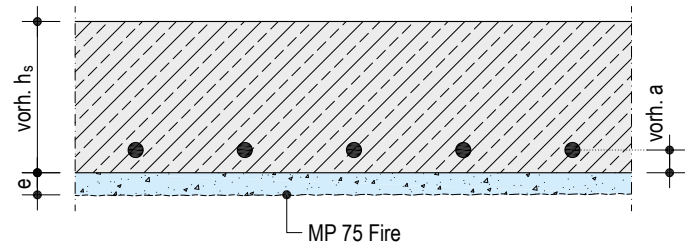
- Bauteilart und -beanspruchung
- Erforderlicher Feuerwiderstandsklasse nach bauaufsichtlicher Anforderung
- Anforderungen an die Betondicke nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, für die erforderliche Feuerwiderstandsklasse
- Vorhandener Betondicke
- Äquivalenter Betondicke der ETA-21/0727

Vorgehensweise

1. Anwendungsbereiche beachten.
2. Erforderliche Betondicken (erf. a und erf. h_s) nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, ermitteln.
3. Vorhandene Betondicken (vorh. a und vorh. h_s) ermitteln und maßgebende (maximale) fehlende Betondicke ableiten.
4. Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire entsprechend der fehlenden Betondicke aus den Tabellen auf den Folgeseiten ablesen.

Bemessungsbeispiel siehe „Bemessungsbeispiel“ auf Seite 11.

Betondecken

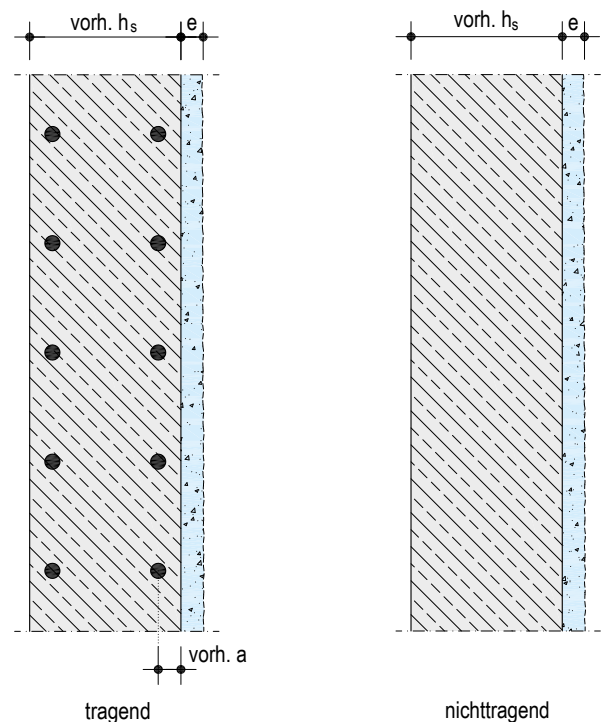


vorh. a = vorhandener Achsabstand

vorh. h_s = vorhandene Deckendicke

e = Dicke MP 75 Fire

Betonwände



vorh. a = vorhandener Achsabstand bei tragenden Wänden

vorh. h_s = vorhandene Wanddicke

e = Dicke MP 75 Fire

plus

Brandschutztechnisch beurteilt gemäß
gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-1 & -2
■ Vorherige Abstimmung gemäß Hinweis Seite 5 empfohlen

Mindest-Auftragsdicke e

In Abhängigkeit von Feuerwiderstandsklasse und fehlender Betondicke

Diagramm 1

| REI 30 | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire in mm | 21 | | | | | | | | | ≤ 50 |
| | 20 | | | | | | | | ≤ 49 | |
| | 19 | | | | | | | ≤ 47 | | |
| | 18 | | | | | | ≤ 46 | | | |
| | 17 | | | | | ≤ 45 | | | | |
| | 16 | | | | ≤ 43 | | | | | |
| | 15 | | | ≤ 42 | | | | | | |
| | 14 | | ≤ 40 | | | | | | | |
| | 13 | | ≤ 39 | | | | | | | |
| | 12 | ≤ 38 | | | | | | | | |
| | 38 | 39 | 40 | 42 | 43 | 45 | 46 | 47 | 49 | 50 |
| Fehlende Betondicke in mm | | | | | | | | | | |

Diagramm 2

| REI 60 | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire in mm | 21 | | | | | | | | | ≤ 67 |
| | 20 | | | | | | | | ≤ 64 | |
| | 19 | | | | | | | ≤ 62 | | |
| | 18 | | | | | | ≤ 60 | | | |
| | 17 | | | | | ≤ 58 | | | | |
| | 16 | | | | ≤ 56 | | | | | |
| | 15 | | | ≤ 54 | | | | | | |
| | 14 | | ≤ 52 | | | | | | | |
| | 13 | | ≤ 50 | | | | | | | |
| | 12 | ≤ 48 | | | | | | | | |
| | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 67 |
| Fehlende Betondicke in mm | | | | | | | | | | |

Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit von Feuerwiderstandsklasse und fehlender Betondicke

Diagramm 3

| REI 90 | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire in mm | 21 | | | | | | | | | ≤ 75 |
| | 20 | | | | | | | | ≤ 72 | |
| | 19 | | | | | | | ≤ 70 | | |
| | 18 | | | | | | ≤ 67 | | | |
| | 17 | | | | | ≤ 65 | | | | |
| | 16 | | | | ≤ 62 | | | | | |
| | 15 | | | ≤ 60 | | | | | | |
| | 14 | | ≤ 57 | | | | | | | |
| | 13 | ≤ 55 | | | | | | | | |
| | 12 | ≤ 52 | | | | | | | | |
| | 52 | 55 | 57 | 60 | 62 | 65 | 67 | 70 | 72 | 75 |
| Fehlende Betondicke in mm | | | | | | | | | | |

Diagramm 4

| REI 120 | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire in mm | 21 | | | | | | | | | ≤ 81 |
| | 20 | | | | | | | | ≤ 78 | |
| | 19 | | | | | | | ≤ 75 | | |
| | 18 | | | | | | ≤ 71 | | | |
| | 17 | | | | | ≤ 68 | | | | |
| | 16 | | | | ≤ 65 | | | | | |
| | 15 | | | ≤ 62 | | | | | | |
| | 14 | | ≤ 58 | | | | | | | |
| | 13 | | ≤ 55 | | | | | | | |
| | 12 | ≤ 52 | | | | | | | | |
| | 52 | 55 | 58 | 62 | 65 | 68 | 71 | 75 | 78 | 81 |
| Fehlende Betondicke in mm | | | | | | | | | | |

Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit von Feuerwiderstandsklasse und fehlender Betondicke

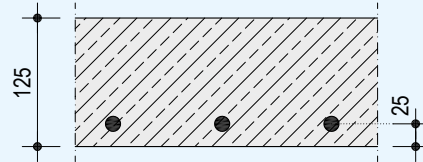
Diagramm 5

| REI 180 | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire in mm | 21 | | | | | | | | | ≤ 73 |
| | 20 | | | | | | | | ≤ 70 | |
| | 19 | | | | | | | ≤ 67 | | |
| | 18 | | | | | | ≤ 65 | | | |
| | 17 | | | | | ≤ 62 | | | | |
| | 16 | | | | ≤ 59 | | | | | |
| | 15 | | | ≤ 57 | | | | | | |
| | 14 | | ≤ 54 | | | | | | | |
| | 13 | | ≤ 51 | | | | | | | |
| | 12 | ≤ 48 | | | | | | | | |
| | 48 | 51 | 54 | 57 | 59 | 62 | 65 | 67 | 70 | 73 |
| Fehlende Betondicke in mm | | | | | | | | | | |

Bemessungsbeispiel

Statisch bestimmt gelagerte, zweiachsig gespannte Stahlbetondecke mit Seitenverhältnis $1,5 < l_y / l_x \leq 2,0$ und an allen 4 Rändern gestützt nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.8, Spalte 2 und 5.

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 180 |
| Betonrohddichte: | 2100 kg/m³ |
| Betonfestigkeitsklasse | C25/30 |
| Deckenmaße: | |
| l_x : | 5 m |
| l_y : | 10 m |
| Deckendicke vorh. h_s : | 125 mm |
| Achsabstand vorh. a : | 25 mm |
| Dicke e : | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach ETA-21/0727

- Betonrohddichte = 2100 kg/m³ liegt zwischen 1955 kg/m³ bis 2725 kg/m³
- Betonfestigkeitsklasse C25/30 entspricht mindestens C25/30

Schritt 2

Anforderungen an den Mindestachsabstand nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.8, Spalte 2 und 5

- erf. a = 40 mm

Schritt 3

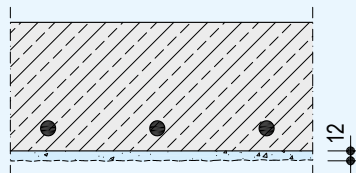
Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. h_s - vorh. h_s = 150 mm - 125 mm = 25 mm
- erf. a - vorh. a = 40 mm - 25 mm = 15 mm
- Maßgebende fehlende Betondicke = 25 mm

Schritt 4

Ablezen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 5 (siehe Seite 10): e = 12 mm



Anwendungsbereich

3-seitig oder 4-seitig exponierte Betonträger und -stützen

- Bei einer Betonrohddichte im Bereich von 1955 kg/m³ bis 2725 kg/m³
- Stützen-/Trägerbreite von mindestens 150 mm
- Trägerhöhe von mindestens 450 mm
Geringere Höhen sind möglich, wenn dabei die Querschnittsfläche nicht verringert wird.
- Betonfestigkeitsklasse von C30/37 bis einschließlich C50/60.
- Feuerwiderstandsklassen 30 bis 180 Minuten

plus

- 1-seitig oder 2-seitig exponierte Betonträger und -stützen
- Betonrohddichten von 800 bis 1954 kg/m³
- Betonfestigkeitsklassen < C30/37
- Stützen-/Trägerbreite von 80 – 149 mm
- Anwendungen nach DIN 4102-4

Die Bemessung der brandschutztechnisch erforderlichen Auftragsdicke von MP 75 Fire für Betonbauteile erfolgt nach den Tabellen der folgenden Seiten in Abhängigkeit von

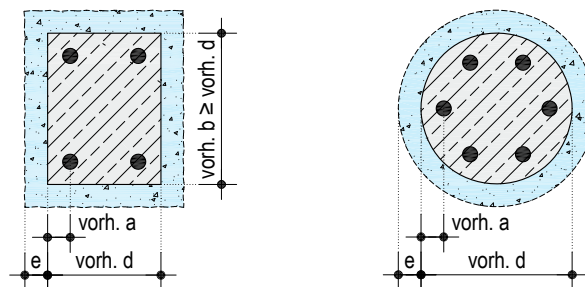
- Bauteilart und -beanspruchung
- Erforderlicher Feuerwiderstandsklasse nach bauaufsichtlicher Anforderung
- Anforderungen an die Betondicke nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, für die erforderliche Feuerwiderstandsklasse
- Vorhandener Betondicke
- Äquivalenter Betondicke der ETA-21/0727

Vorgehensweise

1. Anwendungsbereiche beachten.
2. Erforderliche Betondicke (erf. a und erf. b bzw. erf. d) nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, ermitteln.
3. Vorhandene Betondicke (vorh. a und vorh. b bzw. vorh. d) ermitteln und maßgebende (maximale) fehlende Betondicke ableiten.
4. Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire entsprechend der fehlenden Betondicke aus den Tabellen auf den Folgeseiten ablesen.

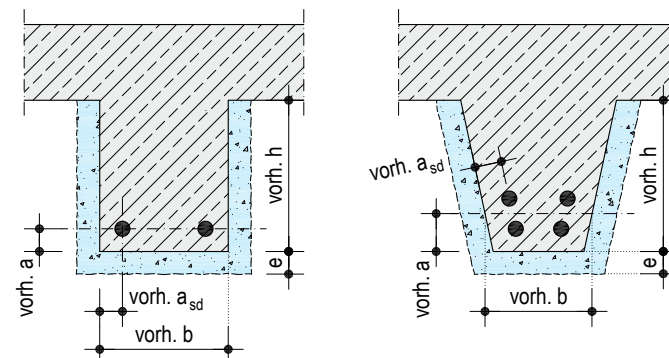
Bemessungsbeispiele siehe [Seite 15](#).

Betonstützen



- vorh. a** = vorhandener Achsabstand
vorh. b = größere vorhandene Stützenbreite
vorh. d = kleinere vorhandene Stützendicke bzw. Durchmesser
e = Dicke MP 75 Fire

Betonträger



- vorh. a** = vorhandener Achsabstand
vorh. a_{sd} = vorhandener seitlicher Achsabstand
vorh. b = vorhandene Trägerbreite in Höhe des Schwerpunktes der Zugzonbewehrung
vorh. h = vorhandene Trägerhöhe
e = Dicke MP 75 Fire

plus

Brandschutztechnisch beurteilt gemäß
gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-1 & -2

- Vorherige Abstimmung gemäß Hinweis [Seite 5](#) empfohlen

Mindest-Auftragsdicke e

In Abhängigkeit von Feuerwiderstandsklasse und fehlender Betondicke

Diagramm 6

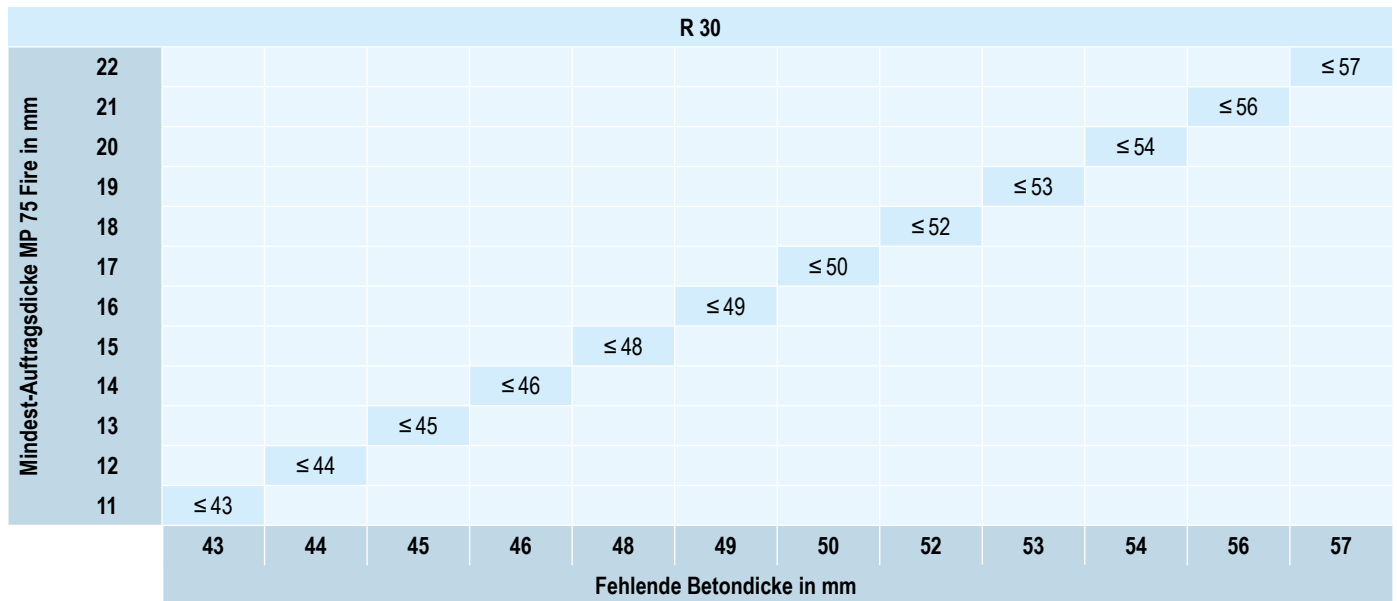
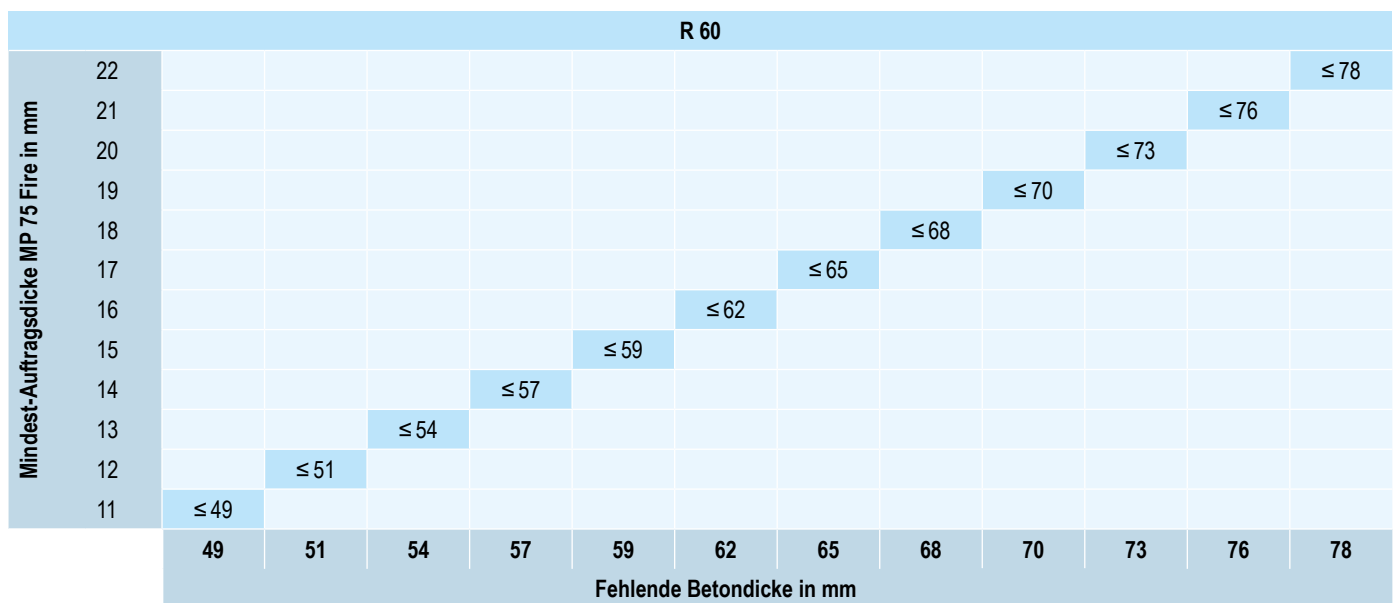


Diagramm 7



Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit von Feuerwiderstandsklasse und fehlender Betondicke

Diagramm 8

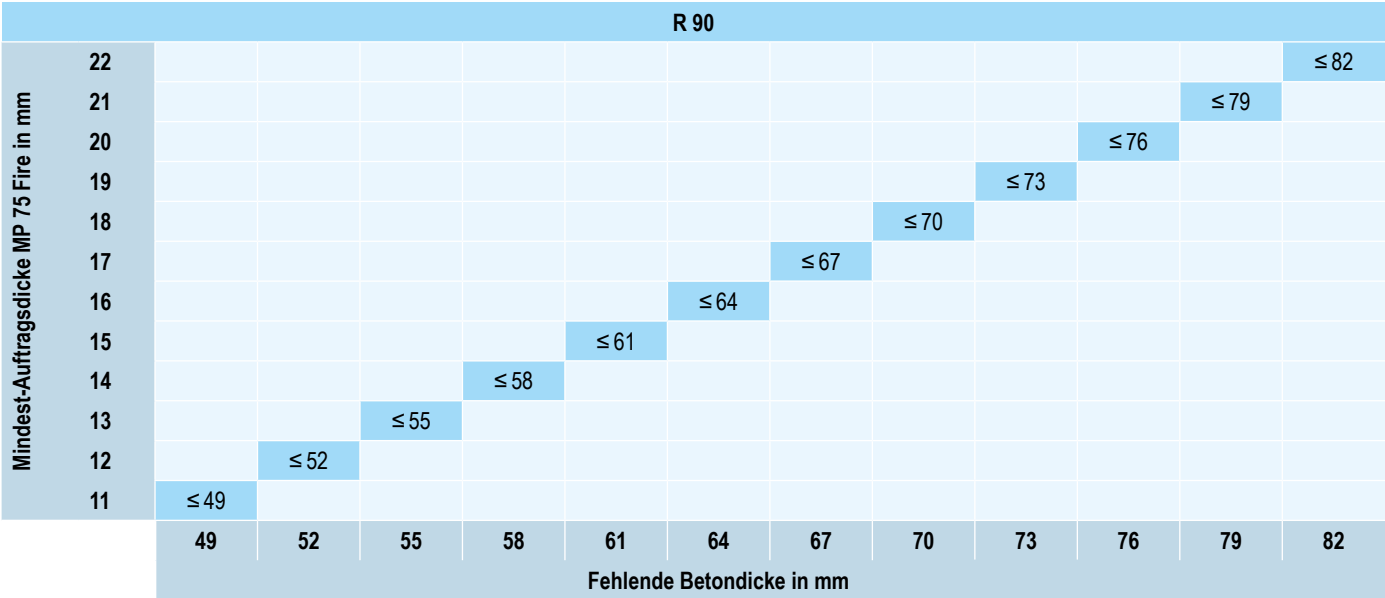


Diagramm 9

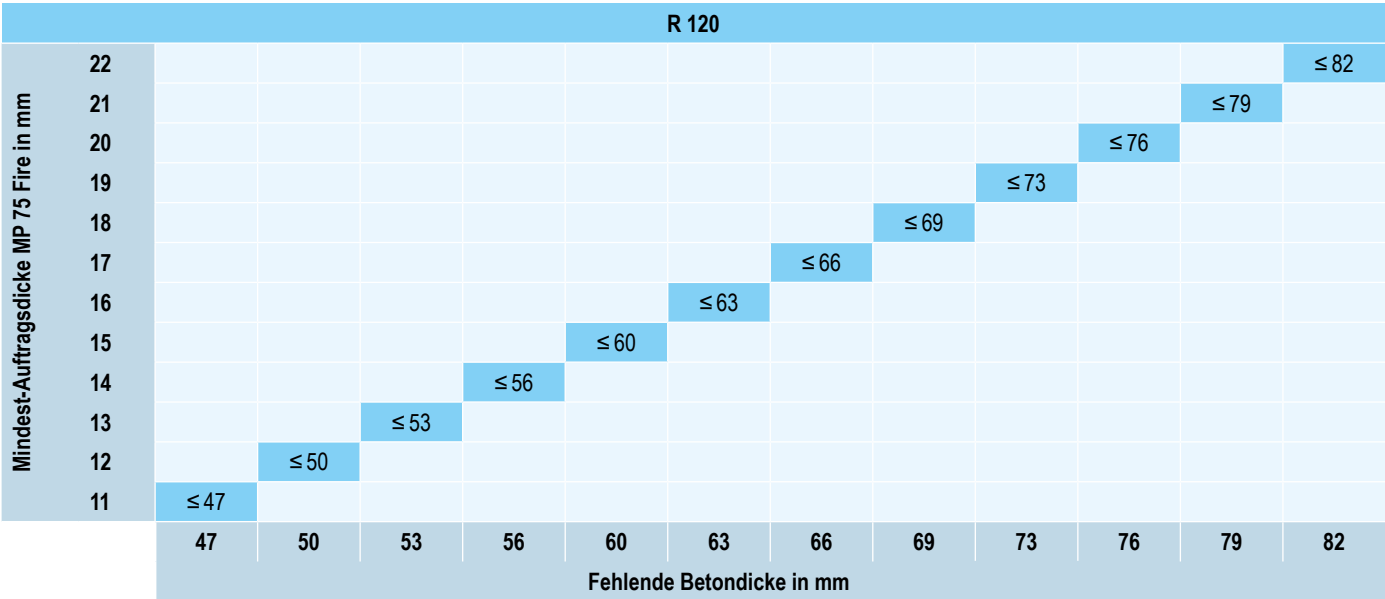
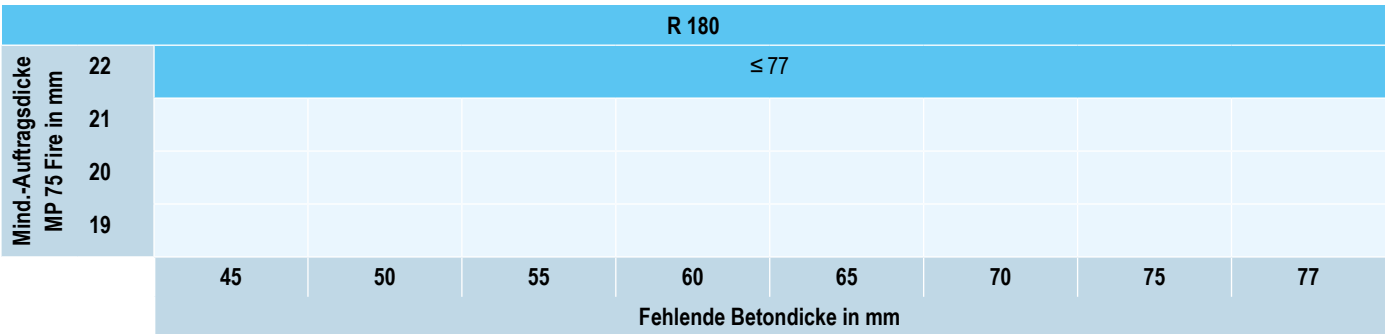


Diagramm 10



Bemessungsbeispiele

Betonträger

Statisch bestimmt gelagerter Betonträger mit einfacher Bewehrungslage nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.5

Erforderliche

Feuerwiderstandsklasse: **R 120**

Betonrohddichte: **2100 kg/m³**

Betonfestigkeitsklasse: **C30/37**

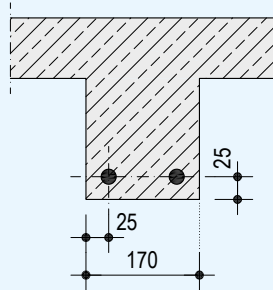
Trägerbreite vorh. b: **170 mm**

Achsabstand vorh. a: **25 mm**

Seitlicher Achsabstand

vorh. a_{sd}: **25 mm**

Dicke e: **?? mm**



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach ETA-21/0727

- Trägerbreite vorh. b = 170 mm > 150 mm
- Betonrohddichte = 2100 kg/m³
liegt zwischen 1955 kg/m³ bis 2725 kg/m³
- Betonfestigkeitsklasse = C30/37 < C50/60

Schritt 2

Anforderungen an Trägerbreite und Mindestachsabstände nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.5, Spalte 3

- erf. b = 240 mm
- erf. a = 60 mm
- erf. a_{sd} = 60 mm + 10 mm = 70 mm

Schritt 3

Ableitung der fehlenden Betondicken

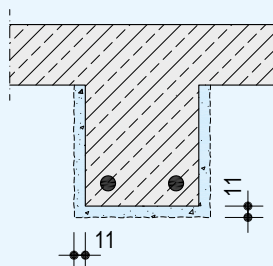
- erf. b - vorh. b = 240 mm - 170 mm = 70 mm (entspricht 2 x 35 mm)
- erf. a - vorh. a = 60 mm - 25 mm = 35 mm
- erf. a_{sd} - vorh. a_{sd} = 70 mm - 25 mm = 45 mm

Maßgebende fehlende Betondicke = 45 mm

Schritt 4

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 9 (siehe Seite 14): e = 11 mm



Rechteckige Betonstütze

Ausnutzungsgrad $\mu_f = 0,7$, mehrseitig beansprucht, nicht vorgespannt nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.2a

Erforderliche

Feuerwiderstandsklasse: **R 90**

Betonrohddichte: **2010 kg/m³**

Betonfestigkeitsklasse: **C25/30**

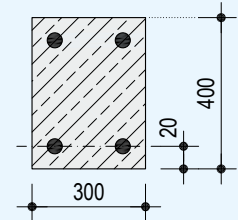
Stützenquerschnitt: **300 x 400 mm**

Kleinere Stützenbreite

vorh. d: **300 mm**

Achsabstand vorh. a: **20 mm**

Dicke e: **?? mm**



Schritt 1

plus Überprüfung der Voraussetzungen nach gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-1 & -2

- Stützenbreite vorh. d = 300 mm > 80 mm
- Betonrohddichte = 2010 kg/m³
liegt zwischen 1955 kg/m³ bis 2725 kg/m³
- Betonfestigkeitsklasse = C25/30 < C30/37
entspricht nicht ETA-21/0727

Schritt 2

Anforderungen an Stützenbreite und Mindestachsabstand nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.2a, Spalte 4

- erf. d = 350 mm
- erf. a = 53 mm

Schritt 3

Ableitung der fehlenden Betondicken

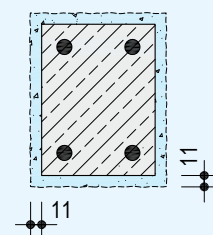
- erf. d - vorh. d = 350 mm - 300 mm = 50 mm (entspricht 2 x 25 mm)
- erf. a - vorh. a = 53 mm - 20 mm = 33 mm

Maßgebende fehlende Betondicke = 33 mm

Schritt 4

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 8 (siehe Seite 14): e = 11 mm





Stahlkonstruktionen

Brandschutzbeschichtung von Stahlstützen
und -trägern

Anwendungsbereich

3-seitig oder 4-seitig exponierte Stahlträger und -stützen

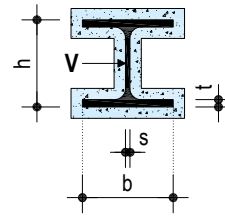
MP 75 Fire kann als Brandschutzbeschichtung bei folgenden Profilen und Brandbeanspruchungen eingesetzt werden.

Profile

- I-Profile
- H-Profile
- L-Profile
- T-Profile
- U-Profile
- Hohlprofile
- Stahlplatten



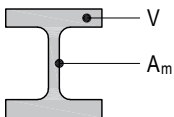
- 1-seitig oder 2-seitig exponierte Stahlträger und -stützen
- Anwendungen nach DIN 4102-4



- b = Profilbreite
- d = Hohlprofil-Außendurchmesser
- h = Profilhöhe
- s = Stegdicke
- t = Flanschdicke bzw. Hohlprofildicke

Die Bemessung der brandschutztechnisch erforderlichen Auftragsdicke MP 75 Fire für Stahlstützen und -träger erfolgt nach Tabellen 3 bis 6 auf den [Seiten 22 bis 25](#) und hängt von den folgenden 3 Kenngrößen ab:

1. Verhältnis von Wärmeeinstrahlfläche (Umfang) A_m zur Profilquerschnittsfläche V des zu schützenden Stahlquerschnittes, der sogenannte A_m/V -Wert; dieser wird entsprechend [Seite 18](#) unter Berücksichtigung der Einbausituation ermittelt.



A_m = Umfang des Stahlprofils unter Brandeinwirkung (cm)
 V = Profilquerschnitt (cm²)

Für gängige Profilquerschnitte können die A_m/V -Werte aus Tabelle 2 auf den [Seiten 19 bis 21](#) abgelesen werden.

2. Erforderliche Feuerwiderstandsklasse R (Erhalt der Tragfähigkeit) nach bauaufsichtlicher Anforderung.
3. Kritische Stahltemperatur, welche bei der Bemessung nach DIN EN 1993-1-2 verwendet wird (Festlegung durch den Tragwerksplaner)

Ein Korrosionsschutz der Stahlbauteile auf Basis von Alkydharz, Epoxidharz, Polyurethan, Zinkstaub-Epoxid oder Zinkstaub-Silikat ist erforderlich.

Der verwendete Verhältniswert A_m/V (Profilfaktor) entspricht bei über die Länge gleichbleibendem Querschnitt dem Verhältniswert U/A in DIN 4102-4.

Beim Berechnen der A_m/V -Werte die Ergebnisse aufrunden.

Die maximal zulässigen A_m/V -Faktoren betragen 429 m⁻¹ bei 3-seitiger Beflammung und 495 m⁻¹ bei 4-seitiger Beflammung.

Die maximale Steghöhe der Stahlträger ist 639 mm und die maximale Profilhöhe bei Stützen ist 1000 mm.

Bei Stahlhohlprofilen ist die Mindest-Auflagsdicke e mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren.



**Brandschutztechnisch beurteilt gemäß
gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-1 & -2**
 ■ Vorherige Abstimmung gemäß Hinweis [Seite 5](#) empfohlen

Ermittlung von A_m/V -Werten

Tabelle 1: Individuelle A_m/V -Wert-Ermittlung aus den Profileinzelmaßen

| Konstruktionsmerkmale b, h, s und t in cm; Fläche V in cm ² | Brandbeanspruchung | A_m/V in m ⁻¹ |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------|
| Träger oder Stütze | | |
| | Allseitig | $\frac{4b + 2h - 2s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$ |
| Träger oder Stütze | | |
| | 3-seitig | $\frac{3b + 2h - 2s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$ |
| Träger oder Stütze | | |
| | 3-seitig Eck | $\frac{2b + h - s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$ |
| Träger oder Stütze | | |
| | 3-seitig Flansch | $\frac{b + 2t}{bt} \cdot 100$ |
| Flansch | | |
| | 1-seitig Flansch | Komplette Flanschdicke kalkulieren $\frac{b}{bt} \cdot 100$ |

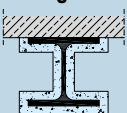

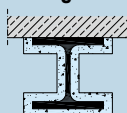

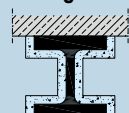

| Konstruktionsmerkmale b, h, s und t in cm; Fläche V in cm ² | Brandbeanspruchung | A_m/V in m ⁻¹ |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|
| Hohlprofil, eckig | | |
| | Allseitig | $\frac{2b + 2h}{(2b + 2h - 4t)t} \cdot 100$ |
| Hohlprofil, rund | | |
| | Allseitig | $\frac{\pi d}{\pi t (d - t)} \cdot 100$ |
| L-Profil | | |
| | Allseitig | $\frac{2b + 2h}{bt + ht - tt} \cdot 100$ |
| U-Profil | | |
| | 3-seitig | $\frac{3b + 2h - 2s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$ |
| U-Profil | | |
| | Allseitig | $\frac{4b + 2h - 2s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$ |

Hinweis

Zur Vereinfachung der Berechnung werden die Rundungen der Profilquerschnitte vernachlässigt.

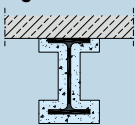

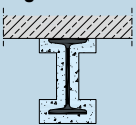

Übersicht A_m/V -Werte

Tabelle 2: A_m/V -Werte nach DIN EN 1993-1-2

| A_m/V -Wert in m^{-1} für Profil | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Norm DIN 1025-3 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  | Norm DIN 1025-2 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  | Norm DIN 1025-4 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  |
| HEA 100 | 217,5 | 264,6 | HEB 100 | 179,6 | 218,1 | HEM 100 | 96,4 | 116,4 |
| HEA 120 | 220,2 | 267,6 | HEB 120 | 166,5 | 201,8 | HEM 120 | 92,2 | 111,1 |
| HEA 140 | 208,3 | 252,9 | HEB 140 | 154,7 | 187,2 | HEM 140 | 88,2 | 106,3 |
| HEA 160 | 192,3 | 233,5 | HEB 160 | 139,6 | 169,1 | HEM 160 | 82,8 | 99,9 |
| HEA 180 | 185,4 | 225,2 | HEB 180 | 131,7 | 159,3 | HEM 180 | 80,0 | 96,5 |
| HEA 200 | 174,7 | 211,9 | HEB 200 | 121,6 | 147,2 | HEM 200 | 75,9 | 91,6 |
| HEA 220 | 161,7 | 196,0 | HEB 220 | 115,4 | 139,6 | HEM 220 | 73,4 | 88,6 |
| HEA 240 | 147,1 | 178,4 | HEB 240 | 107,5 | 130,2 | HEM 240 | 60,6 | 73,0 |
| HEA 260 | 140,6 | 170,5 | HEB 260 | 105,1 | 127,1 | HEM 260 | 59,2 | 71,4 |
| HEA 280 | 135,7 | 164,4 | HEB 280 | 102,3 | 123,7 | HEM 280 | 58,4 | 70,4 |
| HEA 300 | 126,8 | 153,6 | HEB 300 | 96,0 | 116,1 | HEM 300 | 50,2 | 60,4 |
| HEA 320 | 117,7 | 141,9 | HEB 320 | 91,3 | 109,8 | HEM 320/305 | 65,6 | 79,1 |
| HEA 340 | 112,0 | 134,6 | HEB 340 | 88,3 | 105,8 | HEM 320 | 50,0 | 59,9 |
| HEA 360 | 107,0 | 128,0 | HEB 360 | 85,6 | 102,2 | HEM 340 | 50,3 | 60,1 |
| HEA 400 | 101,3 | 120,1 | HEB 400 | 82,3 | 97,5 | HEM 360 | 50,8 | 60,5 |
| HEA 450 | 96,1 | 112,9 | HEB 450 | 79,4 | 93,1 | HEM 400 | 51,9 | 61,3 |
| HEA 500 | 91,4 | 106,9 | HEB 500 | 76,2 | 88,7 | HEM 450 | 53,5 | 62,7 |
| HEA 550 | 90,1 | 104,2 | HEB 550 | 75,6 | 87,4 | HEM 500 | 54,5 | 63,4 |
| HEA 600 | 88,9 | 102,2 | HEB 600 | 74,8 | 85,9 | HEM 550 | 55,8 | 64,4 |
| HEA 650 | 87,2 | 99,6 | HEB 650 | 74,1 | 84,6 | HEM 600 | 56,7 | 65,1 |
| HEA 700 | 84,6 | 96,2 | HEB 700 | 72,5 | 82,4 | HEM 650 | 57,9 | 66,0 |
| HEA 800 | 83,9 | 94,4 | HEB 800 | 72,2 | 81,1 | HEM 700 | 58,9 | 66,8 |
| HEA 900 | 81,3 | 90,6 | HEB 900 | 70,4 | 78,4 | HEM 800 | 60,6 | 68,1 |
| HEA 1000 | 80,7 | 89,3 | HEB 1000 | 70,3 | 77,8 | HEM 900 | 62,0 | 69,1 |
| | | | | | | HEM 1000 | 63,7 | 70,5 |

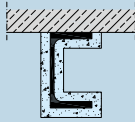

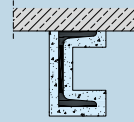

Übersicht A_m/V -Werte (Fortsetzung)

Tabelle 2: A_m/V -Werte nach DIN EN 1993-1-2 (Fortsetzung)

| A_m/V -Wert in m^{-1} für Profil | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Norm DIN 1025-5 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  | Norm DIN 1025-1 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  |
| IPE 80 | 369,1 | 429,3 | IPN 80 | 346,1 | 401,6 |
| IPE 100 | 335,0 | 388,3 | IPN 100 | 301,9 | 349,1 |
| IPE 120 | 311,4 | 359,8 | IPN 120 | 268,3 | 309,2 |
| IPE 140 | 291,5 | 336,0 | IPN 140 | 239,6 | 275,8 |
| IPE 160 | 269,2 | 310,0 | IPN 160 | 219,7 | 252,2 |
| IPE 180 | 254,0 | 292,1 | IPN 180 | 200,0 | 229,4 |
| IPE 200 | 234,4 | 269,5 | IPN 200 | 185,3 | 212,3 |
| IPE 220 | 221,0 | 253,9 | IPN 220 | 171,4 | 196,2 |
| IPE 240 | 205,1 | 235,8 | IPN 240 | 160,1 | 183,1 |
| IPE 270 | 197,2 | 226,6 | IPN 260 | 148,8 | 170,0 |
| IPE 300 | 187,7 | 215,6 | IPN 280 | 138,9 | 158,4 |
| IPE 330 | 174,1 | 199,7 | IPN 300 | 131,2 | 149,3 |
| IPE 360 | 162,3 | 185,7 | IPN 320 | 123,4 | 140,3 |
| IPE 400 | 152,7 | 174,0 | IPN 340 | 116,8 | 132,6 |
| IPE 450 | 143,7 | 163,0 | IPN 360 | 110,0 | 124,7 |
| IPE 500 | 132,8 | 150,0 | IPN 380 | 104,8 | 118,7 |
| IPE 550 | 124,6 | 140,3 | IPN 400 | 99,6 | 112,7 |
| IPE 600 | 114,7 | 128,8 | IPN 450 | 89,1 | 100,7 |
| | | | IPN 500 | 80,7 | 91,1 |
| | | | IPN 550 | 75,5 | 84,9 |

Übersicht A_m/V -Werte (Fortsetzung)

Tabelle 2: A_m/V -Werte nach DIN EN 1993-1-2 (Fortsetzung)

| A_m/V -Wert in m^{-1} für Profil | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Norm DIN 1026-2 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  | Norm DIN 1026-1 | A_m/V in m^{-1} 3-seitig  | A_m/V in m^{-1} 4-seitig  |
| UPE 80 | 290,1 | 339,6 | U 30 x 15 | 398,2 | 466,1 |
| UPE 100 | 277,6 | 321,6 | U 30 | 259,2 | 319,9 |
| UPE 120 | 259,7 | 298,7 | U 40 x 20 | 333,3 | 388,0 |
| UPE 140 | 247,3 | 282,6 | U 40 | 264,1 | 320,5 |
| UPE 160 | 234,6 | 266,8 | U 50 x 25 | 317,1 | 367,9 |
| UPE 180 | 224,7 | 254,6 | U 50 | 272,5 | 325,8 |
| UPE 200 | 212,8 | 240,3 | U 60 | 286,4 | 332,8 |
| UPE 220 | 197,9 | 223,0 | U 65 | 255,8 | 302,3 |
| UPE 240 | 187,8 | 211,2 | U 80 | 242,7 | 283,6 |
| UPE 270 | 177,9 | 199,1 | U 100 | 238,5 | 275,6 |
| UPE 300 | 153,4 | 171,0 | U 120 | 222,9 | 255,3 |
| UPE 330 | 138,3 | 153,8 | U 140 | 210,3 | 239,7 |
| UPE 360 | 129,8 | 143,9 | U 160 | 200,4 | 227,5 |
| UPE 400 | 120,0 | 132,5 | U 180 | 193,2 | 218,2 |
| | | | U 200 | 182,0 | 205,3 |
| | | | U 220 | 170,6 | 192,0 |
| | | | U 240 | 163,1 | 183,2 |
| | | | U 260 | 154,0 | 172,7 |
| | | | U 280 | 149,2 | 167,0 |
| | | | U 300 | 145,8 | 163,0 |
| | | | U 320 | 116,4 | 129,6 |
| | | | U 350 | 122,9 | 135,8 |
| | | | U 380 | 125,4 | 138,1 |
| | | | U 400 | 116,9 | 129,0 |

Mindest-Auftragsdicke e

In Abhängigkeit vom A_m/V -Wert, von der kritischen Stahltemperatur und von der erforderlichen **Feuerwiderstandsklasse R30**

Tabelle 3:

| A_m/V in m ⁻¹ | Kritische Stahltemperatur in °C | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | R30 | | | | | | | | | | |
| 495 | – | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 350 | 300 |
| 340 | – | – | – | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 330 | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 320 | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 310 | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 300 | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 300 | – |
| 290 | – | – | 750 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 350 | 300 | – |
| 280 | – | – | 750 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 350 | 300 | – |
| 270 | – | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 400 | 350 | 300 | – |
| 260 | – | – | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 250 | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 240 | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 230 | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 220 | – | 750 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 210 | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 200 | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | – | 450 | 350 | 300 | – | – |
| 190 | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 180 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 170 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 160 | 700 | 650 | 600 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 150 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 140 | 650 | 600 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 130 | 600 | 550 | 500 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 120 | 600 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 110 | 550 | 500 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 100 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – |
| 90 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – | – | – | – |
| 80 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – | – | – | – | – |
| < 80 | 400 | – | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – | – |
| | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| Mindest-Auftragsdicke e in mm | | | | | | | | | | | |

Achtung

Wenn die ermittelte Stahltemperatur in der Tabelle nicht abgehandelt wird, so muss immer die nächstniedrigere, kritische Temperatur angenommen werden.

Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit vom A_m/V -Wert, von der kritischen Stahltemperatur und von der erforderlichen **Feuerwiderstandsklasse R60**

Tabelle 4:

| A_m/V in m^{-1} | Kritische Stahltemperatur in °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | R60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 495 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 340 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 400 | 350 | 300 | – |
| 330 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 320 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 310 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 300 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 290 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 280 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 270 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 260 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 250 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 240 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – |
| 230 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 450 | – | 400 | 300 | – | – |
| 220 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 210 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 200 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 190 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 180 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 170 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – |
| 160 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 150 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 140 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | – | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 130 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – | – |
| 120 | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | – | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 110 | – | – | – | 750 | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | – | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 100 | – | – | 750 | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – |
| 90 | 750 | – | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – |
| 80 | 700 | – | 650 | 600 | – | 550 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – | – | – | – | – |
| < 80 | 650 | – | – | 600 | 550 | 500 | – | 450 | 400 | – | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – | – |
| | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |
| Mindest-Auftragsdicke e in mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Achtung

Wenn die ermittelte Stahltemperatur in der Tabelle nicht abgehandelt wird, so muss immer die nächstniedrigere, kritische Temperatur angenommen werden.

Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit vom A_m/V -Wert, von der kritischen Stahltemperatur und von der erforderlichen **Feuerwiderstandsklasse R90**

Tabelle 5:

| A_m/V in m^{-1} | Kritische Stahltemperatur in °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | R90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 495 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 340 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 330 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 320 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 310 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 300 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 290 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 280 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 270 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 260 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 250 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 240 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 230 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 220 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 210 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 200 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 190 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 |
| 180 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 170 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 160 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 150 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | – | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – |
| 140 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – |
| 130 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 120 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – |
| 110 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | – | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 100 | – | – | – | – | 750 | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – |
| 90 | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 650 | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – |
| 80 | – | 750 | – | 700 | 650 | – | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – |
| < 80 | 750 | – | 700 | 650 | – | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | – | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – |
| | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 |
| Mindest-Auftragsdicke e in mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Achtung

Wenn die ermittelte Stahltemperatur in der Tabelle nicht abgehandelt wird, so muss immer die nächstniedrigere, kritische Temperatur angenommen werden.

Mindest-Auftragsdicke e (Fortsetzung)

In Abhängigkeit vom A_m/V -Wert, von der kritischen Stahltemperatur und von der erforderlichen **Feuerwiderstandsklasse R120**

Tabelle 6:

| A_m/V in m^{-1} | Kritische Stahltemperatur in °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | R120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 495 | – | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | |
| 340 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | |
| 330 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 320 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 310 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 300 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 290 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 280 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 270 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 260 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 250 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 240 | – | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 230 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | |
| 220 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – | |
| 210 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | |
| 200 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | |
| 190 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | |
| 180 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | |
| 170 | – | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | |
| 160 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | – | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | |
| 150 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | – | 300 | – | – | |
| 140 | – | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | |
| 130 | – | – | – | – | 750 | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | |
| 120 | – | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – | – | – | |
| 110 | – | – | – | 750 | – | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | |
| 100 | – | – | – | 750 | 700 | 650 | 600 | 550 | 500 | – | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | |
| 90 | – | – | 750 | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – | |
| 80 | – | 750 | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – | |
| < 80 | 750 | 700 | 650 | – | 600 | 550 | 500 | 450 | – | 400 | 350 | 300 | – | – | – | – | – | – | |
| | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | |
| Mindest-Auftragsdicke e in mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

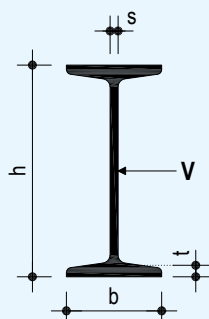
Achtung

Wenn die ermittelte Stahltemperatur in der Tabelle nicht abgehandelt wird, so muss immer die nächstniedrigere, kritische Temperatur angenommen werden.

Bemessungsbeispiele

I-Profil

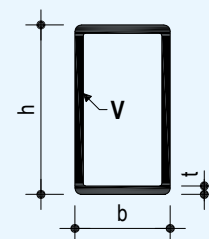
Profil: I 200
 Kritische Stahltemperatur: 500° C
 Querschnittmaße
 ■ h: 20 cm
 ■ b: 9 cm
 ■ s: 0,75 cm
 ■ t: 1,13 cm
 Erforderliche
 Feuerwiderstandsklasse: R 90
 Brandbeanspruchung: 3-seitig
 Dicke e: ?? mm



Schritt 1

Hohl-Profil

Profil: 160 × 90 × 8 mm
 Kritische Stahltemperatur: 750° C
 Querschnittmaße
 ■ h: 16 cm
 ■ b: 9 cm
 ■ t: 0,8 cm
 Erforderliche
 Feuerwiderstandsklasse: R 120
 Brandbeanspruchung: Allseitig
 Dicke e: ?? mm



Schritt 1

Ermittlung von A_m/V -Werten bei Stahlstützen und -trägern

3-seitig

$$A_m/V = \frac{3b + 2h - 2s}{2bt + (h - 2t)s} \cdot 100$$

$$A_m/V = \frac{3 \cdot 9 + 2 \cdot 20 - 2 \cdot 0,75}{2 \cdot 9 \cdot 1,13 + (20 - 2 \cdot 1,13) \cdot 0,75} \cdot 100$$

$$A_m/V = \frac{65,50}{33,645} \cdot 100$$

$$A_m/V = 194,68 \text{ m}^{-1}$$

Bedingung zur Anwendung der Tabelle 5 auf Seite 24 erfüllt:

A_m/V -Wert: $194,68 \text{ m}^{-1} \leq 429 \text{ m}^{-1}$

Schritt 2

Ermittlung von A_m/V -Werten bei Stahlstützen und -trägern

4-seitig

$$A_m/V = \frac{2b + 2h}{(2b + 2h - 4t)t} \cdot 100$$

$$A_m/V = \frac{2 \cdot 9 + 2 \cdot 16}{(2 \cdot 9 + 2 \cdot 16 - 4 \cdot 0,8) \cdot 0,8} \cdot 100$$

$$A_m/V = \frac{50}{37,44} \cdot 100$$

$$A_m/V = 133,55 \text{ m}^{-1}$$

Bedingung zur Anwendung der Tabelle 6 auf Seite 25 erfüllt:

A_m/V -Wert: $133,55 \text{ m}^{-1} \leq 495 \text{ m}^{-1}$

Schritt 2

Mindest-Auftragsdicke e

| A_m/V -Wert in m^{-1} | R 90 Kritische Stahltemperatur in °C | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 230 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 |
| 220 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 |
| 210 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 |
| 200 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 |
| 190 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 |
| 180 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| 170 | 550 | 500 | 450 | 400 | 350 |
| | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 |

Mindest-Auftragsdicke e in mm

Für den A_m/V -Wert muss der gleiche oder nächstgrößere Wert aus der Tabelle 5 auf Seite 24 bestimmt werden.

Ergebnis

Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire: $\geq 30 \text{ mm}$

Mindest-Auftragsdicke e

| A_m/V -Wert in m^{-1} | R 120 Kritische Stahltemperatur in °C | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 170 | – | – | – | 750 | 700 |
| 160 | – | – | 750 | 700 | 650 |
| 150 | – | – | 750 | 700 | 650 |
| 140 | – | – | 750 | 700 | 650 |
| 130 | – | 750 | – | 700 | 650 |
| 120 | – | 750 | 700 | 650 | 600 |
| 110 | 750 | – | 700 | 650 | 600 |
| | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 |

Mindest-Auftragsdicke e in mm

Für den A_m/V -Wert muss der gleiche oder nächstgrößere Wert aus der Tabelle 6 auf Seite 25 bestimmt werden.

Ergebnis $\times 1,25$
(25 % Sicherheitszuschlag)

Mindest-Auftragsdicke MP 75 Fire: $1,25 \times 31 \text{ mm} \geq 39 \text{ mm}$



Sonderkonstruktionen

Brandschutzbeschichtung von

- Rippendecken ohne Zwischenbauteile
- Rippendecken mit Zwischenbauteilen
- Stahlbeton-Hohldecken
- Ziegel- und Stahlsteindecken
- Kappendecken
- Hourdisdecken
- Betondecken mit eingebetteten Stahlträgern (Vouten)

Anwendungsbereich

1-seitig exponierte Betondecken und 3-seitig oder 4-seitig exponierte Betonträger und -stützen

- Bei einer Betonrohddichte im Bereich von 1955 kg/m³ bis 2725 kg/m³
- Trägerbreite von mindestens 150 mm
- Trägerhöhe von mindestens 450 mm
- Betonfestigkeitsklasse von C30/37 bis einschließlich C50/60

plus

- Trägerbreite von 80 – 149 mm
- Betonrohddichten im Bereich von 800 kg/m³ bis 1954 kg/m³
- Betonfestigkeitsklassen < C30/37
- Anwendungen nach DIN 4102-4
- Feuerwiderstandsklassen 30 bis 180 Minuten

Die Bemessung der brandschutztechnisch erforderlichen Auftragsdicke MP 75 Fire für Betonbauteile erfolgt nach den Tabellen auf den [Seiten 8 bis 10](#) in Abhängigkeit von

- Bauteilart und -beanspruchung
- Erforderlicher Feuerwiderstandsklasse nach bauaufsichtlicher Anforderung
- Anforderungen an die Betondicke nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, für die erforderliche Feuerwiderstandsklasse
- Vorhandener Betondicke
- Äquivalenter Betondicke der ETA-21/0727

Vorgehensweise

1. Anwendungsbereiche beachten.
2. Erforderliche Betondicken, -breite und Mindestachsabstände nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, ermitteln.
3. Vorhandene Betondicken, -breite und Achsabstände ermitteln und maßgebende (maximale) fehlende Betondicke ableiten.
4. Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire entsprechend der fehlenden Betondicke aus den Tabellen auf den [Seiten 8 bis 10](#) ablesen.

Bemessungsbeispiel siehe Folgeseite.

Unterzüge

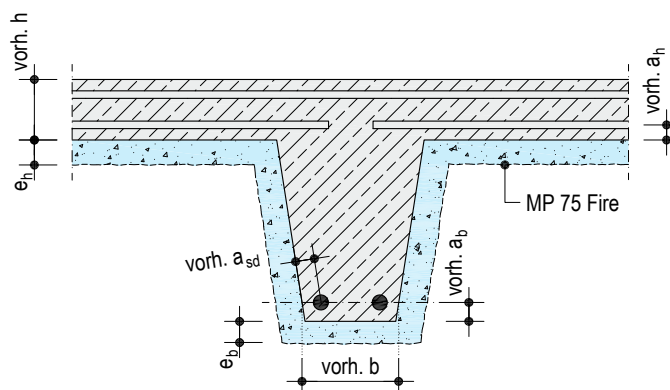
Die Unterzüge von Rippendecken können mit MP 75 Fire gemäß der in der ETA-21/0727 hinterlegten äquivalenten Betondicken für Betonträger und -stützen brandschutzertüchtigt werden.

Es gelten die Auftragsdicken aus Diagramm 6 bis 10 auf den [Seiten 13 und 14](#).

Plattenbereich

Der Plattenbereich der Rippendecken wird getrennt betrachtet und gemäß der äquivalenten Betondicken für Betonplatten brandschutzertüchtigt.

Es gelten die Auftragsdicken aus Diagramm 1 bis 5 auf den [Seiten 8 bis 10](#).



- vorh. a_b** = vorhandener Achsabstand im Unterzug
- vorh. a_h** = vorhandener Achsabstand in der Platte
- vorh. a_{sd}** = vorhandener seitlicher Achsabstand im Unterzug
- vorh. b** = vorhandene Rippenbreite in Höhe des Schwerpunktes der Zugzonbewehrung
- vorh. h** = vorhandene Plattendicke
- e_b** = Dicke MP 75 Fire an den Unterzügen
- e_h** = Dicke MP 75 Fire im Flachabschnitt

plus

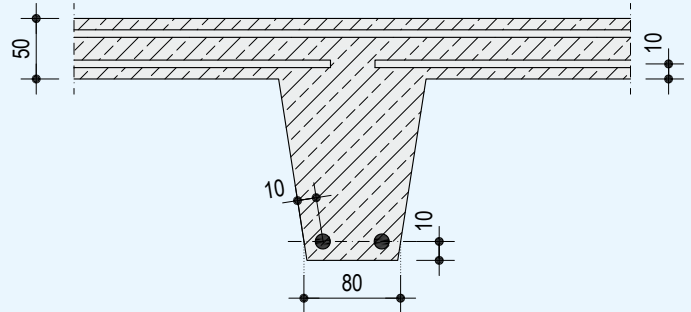
Brandschutztechnisch beurteilt gemäß
gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-1 & -2

- Vorherige Abstimmung gemäß Hinweis [Seite 5](#) empfohlen

Bemessungsbeispiel

Zweiachsig gespannte, statisch bestimmt gelagerte Stahlbeton-Rippendecke mit einfacher Bewehrung nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.10

| | |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 90 |
| Betonrohddichte: | 2010 kg/m ³ |
| Betonfestigkeitsklasse: | C30/37 |
| Vorhandene Plattendicke vorh. h: | 50 mm |
| Vorhandener Achsabstand Platte vorh. a _h : | 10 mm |
| Vorhandene Rippenbreite vorh. b: | 80 mm |
| Vorhandener Achsabstand Rippen vorh. a _b : | 10 mm |
| Vorhandener seitlicher Achsabstand Rippen vorh. a _{sd} : | 10 mm |
| Dicke e _b und e _h : | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach Gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-2

- Rippenbreite vorh. b = 80 mm ≥ 80 mm
- Betonrohddichte = 2010 kg/m³ entspricht Normalbeton nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- Betonfestigkeitsklasse = C30/37 entspricht ETA-21/0727

Schritt 2

Schritt 2

Unterzug mit einfacher Bewehrungslage

Anforderungen an Rippenbreite und Mindestachsabstände nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.10, Spalte 3

- erf. b = 160 mm
- erf. a_b = 40 mm
- erf. a_{sd} = 40 mm + 10 mm = 50 mm

Schritt 3

Plattenbereich

Anforderungen an Plattendicke und Mindestachsabstand nach DIN EN 1992-1-2, Abschnitt 5, Tabelle 5.10, Spalte 5

- erf. h = 100 mm
- erf. a_h = 15 mm

Schritt 3

Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. b - vorh. b = 160 mm - 80 mm = 80 mm (entspricht 2 x 40 mm)
- erf. a_b - vorh. a_b = 40 mm - 10 mm = 30 mm
- erf. a_{sd} - vorh. a_{sd} = 50 mm - 10 mm = 40 mm

Maßgebende fehlende Betondicke = 40 mm

Schritt 4

Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. h - vorh. h = 100 mm - 50 mm = 50 mm
- erf. a_h - vorh. a_h = 15 mm - 10 mm = 5 mm

Maßgebende fehlende Betondicke = 50 mm

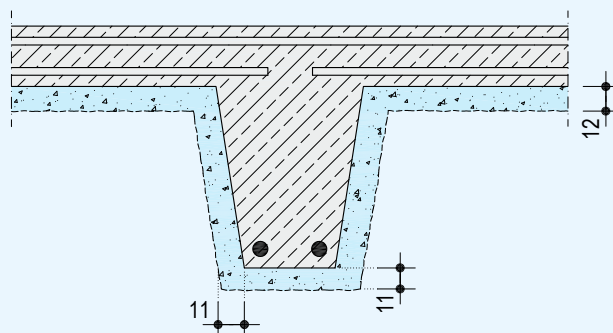
Schritt 4

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e_b für MP 75 Fire

- Diagramm 8 (siehe Seite 14): e_b = 11 mm

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e_h für MP 75 Fire

- Diagramm 3 (siehe Seite 9): e_h = 12 mm



Anwendungsbereich

Bild 1: Zwischenbauteil nach DIN EN 15037-3, Typ SR

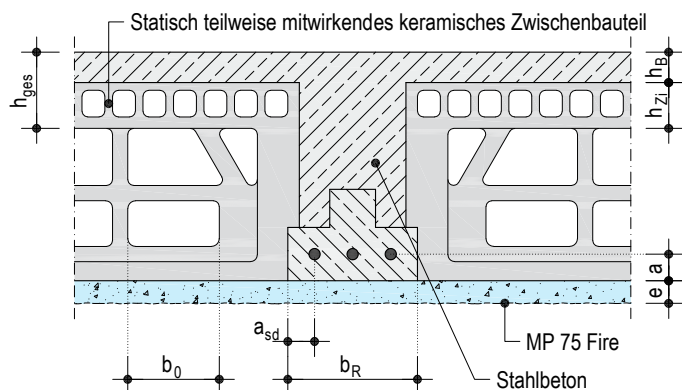
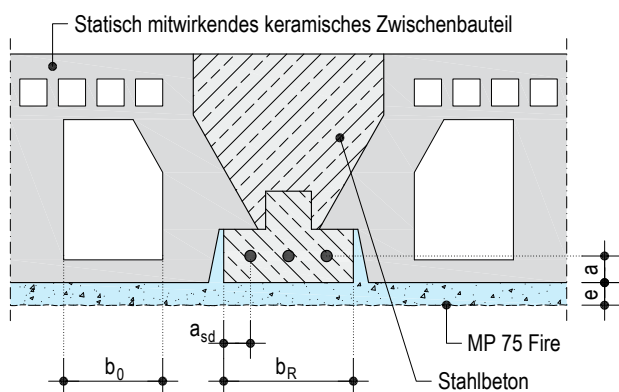


Bild 2: Zwischenbauteil nach DIN EN 15037-3, Typ RR



- A_{Netto} = Nettoquerschnittsfläche der Zwischenbauteile
 a = vertikaler Achsabstand
 a_{sd} = seitlicher Achsabstand
 b_R = Rippenbreite
 b_0 = Abstände der Zwischenbauteil-Innenstege
 h_B = Dicke des Aufbetons
 h_{ges} = brandschutztechnisch wirksame Deckendicke
 h_{Zi} = anrechenbare Höhe der Ziegel-Einhängedekke
 e = Dicke MP 75 Fire

MP 75 Fire ist gemäß den Vorgaben der gutachterlichen Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. DIN 4102-4:2016-05 auf Zwischenbauteilen aus Beton und keramischen Zwischenbauteilen (nach DIN EN 15037-2 und 3) einsetzbar.

Zunächst muss die Tauglichkeit der vorhandenen Decke für die geforderte Feuerwiderstandsklasse nach den Anforderungen in DIN 4102-4:2016-05 nachgewiesen werden.

Fall 1: Ebene Untersicht (Bild 1 – 3)

Die Stahlbetonrippen können mit MP 75 Fire gemäß der für Betondecken und -wänden hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 1 bis 5 ab Seite 8) ertüchtigt werden.

Voraussetzungen:

- $h = A_{\text{Netto}}/b$
- $b_0 \leq 60$ mm (für Typ RR)
- weitere Anforderungen: siehe DIN 4102-4:2016-05, Kapitel 5.7

Bild 3: Zwischenbauteil nach DIN EN 15037-2 mit ebener Untersicht

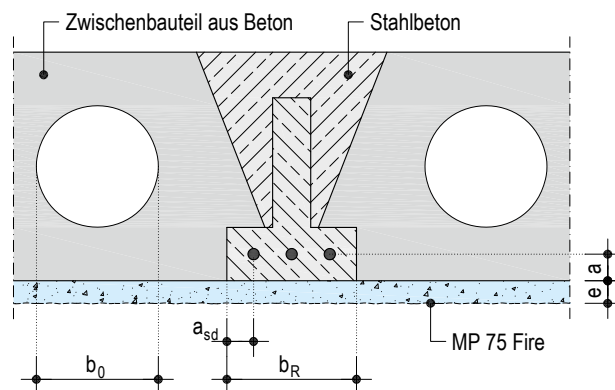
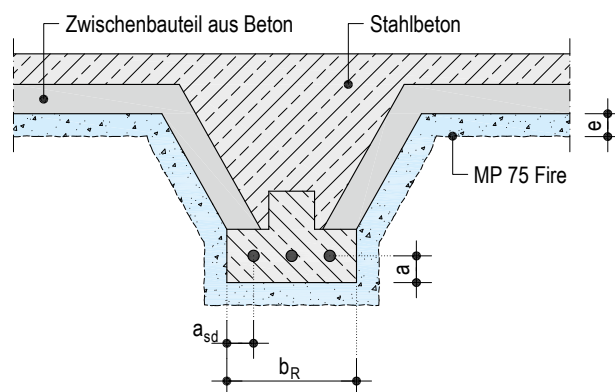


Bild 4: Zwischenbauteil nach DIN EN 15037-2 mit nichtebener Untersicht

**Fall 2: Nichtebe Ebene Untersicht (Bild 4)**

Die Stahlbetonrippen können mit MP 75 Fire gemäß der für Betonträger und -stützen hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 6 bis 10 ab Seite 13) ertüchtigt werden.

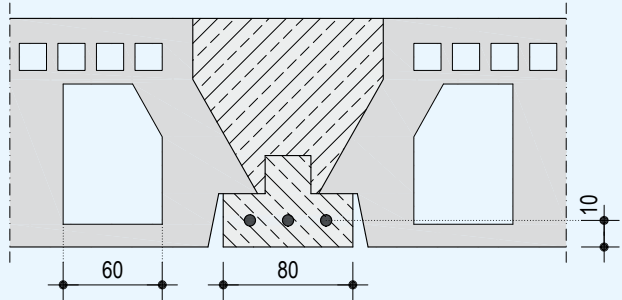
Voraussetzungen:

- $b \geq 80$ mm
- weitere Anforderungen: siehe DIN 4102-4:2016-05, Kapitel 5.7

Bemessungsbeispiel

Stahlbeton-Rippendecke mit keramischem Zwischenbauteil vom Typ RR – DIN 4102-4:2016-05, Tab.5.14, Zeilen 1.1.2, 2 und 3.1

| | |
|-------------------------------------------|------------------------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 90 |
| Betonrohddichte: | 2010 kg/m ³ |
| Wirksame Deckendicke h_{ges} : | 80 mm |
| Vorhandene Rippenbreite b_R : | 80 mm |
| Abstand der Zwischenbauteil-Stege b_0 : | 60 mm |
| Vorhandener Achsabstand a: | 10 mm |
| Dicke e: | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen

- vorh. Stegabstand b_0 : = 60 mm \leq 60 mm
- Berechnung von h_{ges} : aus h_{zi} , h_B und A_{Netto} nach DIN 4102-4, Kap. 5.7.2
- Betonrohddichte = 2010 kg/m³ entspricht Normalbeton nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- Betonfestigkeitsklasse C25/30 < C50/60

Schritt 2

Anforderungen der Gesamtdecke (Rippe + Zwischenbauteile)

Definition der Mindestanforderungen an die Deckenhöhe h_{ges} , Rippenbreite b_R und Mindestachsabstand a nach DIN 4102-4:2016-05, Tab 5.14, Zeile 1.1.2, 2 und 3.1 bzw. nach DIN EN 1992-1-2:2010-12, Tab. 5.8, Spalte 2 und 3

- erf. h_{ges} = 100 mm
- erf. b_R = keine Anforderung
- erf. a = 30 mm

Schritt 3

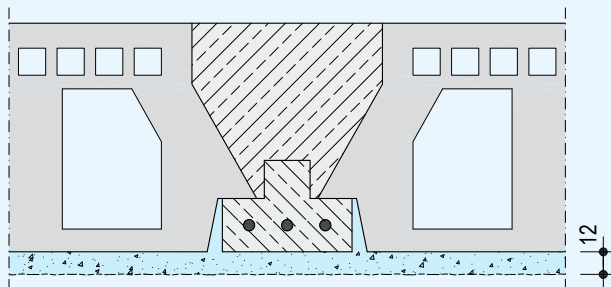
Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. h_{ges} - vorh. h_{ges} = 100 mm - 80 mm = 20 mm
- erf. b_R : Muss nicht berücksichtigt werden
- erf. a - vorh. a = 30 mm - 10 mm = 20 mm
- Maßgebende fehlende Überdeckung = 20 mm

Schritt 4

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 3 (siehe Seite 9): e = 12 mm



Anwendungsbereich

Stahlbetonplatten mit Hohlräumen können gemäß gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-2 und den Vorgaben nach DIN 4102-4:2016-05 ertüchtigt werden. Für die Brandschutzertüchtigung mit MP 75 Fire müssen die äquivalenten Betondicken aus Kapitel „Decken und Wände“ (Diagramm 1 bis 5 ab Seite 8) herangezogen werden.

Voraussetzungen nach gutachterlicher Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. DIN 4102-4:2016-05

■ für Stahlbetonplatten mit Hohlräumen ($b_0/h_0 > 1$) siehe

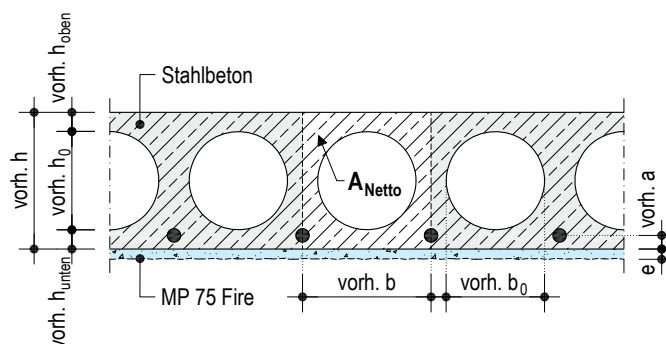
DIN 4102-4:2016-05, Kapitel 5.4:

- $A_{\text{Netto}}/b \geq h$
- $\text{vorh. } h_{\text{unten}} \geq 50 \text{ mm}$

■ für Stahlbetonhohlplatten mit Hohlräumen ($b_0/h_0 \leq 1$) siehe

DIN 4102-4:2016-05, Kapitel 5.5:

- $\text{vorh. } a \geq 10 \text{ mm}$
- $\text{vorh. } h \geq 80 \text{ mm}$

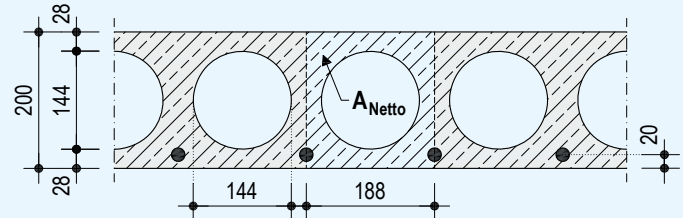


| | |
|----------------------------------|--------------------------------------------------|
| A_{Netto} | = Nettoquerschnittsfläche |
| $\text{vorh. } a$ | = vorhandener Achsabstand |
| $\text{vorh. } b$ | = vorhandene Querschnittsbreite |
| $\text{vorh. } b_0$ | = vorhandene Hohlraumbreite |
| $\text{vorh. } h$ | = vorhandene Deckendicke |
| $\text{vorh. } h_{\text{oben}}$ | = vorhandene Betondicke oberhalb des Hohlraumes |
| $\text{vorh. } h_{\text{unten}}$ | = vorhandene Betondicke unterhalb des Hohlraumes |
| $\text{vorh. } h_0$ | = vorhandene Hohlraumhöhe |
| e | = Dicke MP 75 Fire |

Bemessungsbeispiel

Bemessungsbeispiel – Unbekleidete Stahlbeton-Hohlplatten aus Normalbeton $b_0/h_0 \leq 1$, unabhängig von der Anordnung eines Estrichs mit gleichen Stabdurchmessern nach DIN 4102-4:2016-05, Tabellen 5.7 Zeile 4 (bzw. 1.1) und 5.8 Zeile 2 (bzw. 1.1)

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 90 |
| Betonrohddichte: | 2010 kg/m ³ |
| Betonfestigkeitsklasse: | C45/55 |
| Vorhandene Deckendicke vorh. h: | 200 mm |
| Hohlraumhöhe h_0 : | 144 mm |
| Hohlraumbreite b_0 : | 144 mm |
| Achsabstand vorh. a: | 20 mm |
| Dicke e: | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen

- b_0/h_0 = 144 mm / 144 mm ≤ 1
- vorh. h = 200 mm > 80 mm
- vorh. a = 20 mm > 10 mm
- Betonrohddichte = 2010 kg/m³ entspricht Normalbeton nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- Betonfestigkeitsklasse C45/55 < C50/60

Schritt 2

Anforderungen an Deckendicke und Mindestachsabstand nach DIN 4102-4:2016-05, Tabellen 5.7 und 5.8

- erf. h = 120 mm
- erf. a = 35 mm

Schritt 3

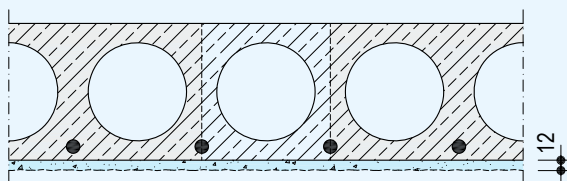
Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. h - vorh. h = 120 mm - 200 mm = - 80 mm
- erf. a - vorh. a = 35 mm - 20 mm = 15 mm
- Maßgebende fehlende Überdeckung = 15 mm

Schritt 4

Ablesen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 3 (siehe Seite 9): e = 12 mm

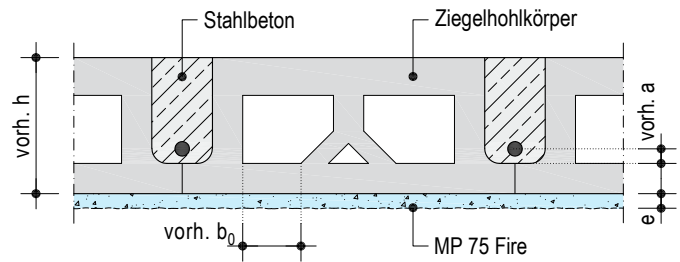


Anwendungsbereich

MP 75 Fire ist gemäß den Vorgaben der gutachterlichen Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. DIN 4102-4:2016-05 auf Ziegeldecken nach DIN 1045-100 einsetzbar. Die Ziegeldecken (Stahlsteindecken) können mit MP 75 Fire gemäß der für Betondecken und -wänden hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 1 bis 5 ab [Seite 8](#)) ertüchtigt werden.

Anforderungen:

- Für $REI \geq 60$ dürfen nur Deckenziegel nach DIN 4159 verwendet werden, bei denen die lichten Abstände b_0 der senkrecht oder geneigt verlaufenden Innenstege $b_0 \leq 60$ mm sind.
- Für die Minstdicke h der Ziegeldecke muss DIN 4102-4:2016-05, Tab. 5.15, Zeile 1.1, herangezogen werden.
- Der Mindestachsabstand a wird unterschiedlich beurteilt, je nach Lagerung und Stützenweite nach DIN 4102-4:2016-05, Tab. 5.15, Zeilen 2.1 bis 2.2.3.



vorh. a = vorhandener Achsabstand

vorh. b_0 = vorhandene Abstände der Ziegelstein-Innenstege

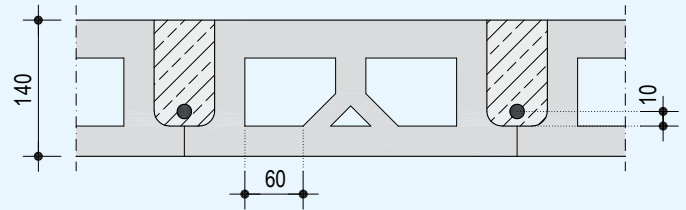
vorh. h = vorhandene Deckendicke

e = Dicke MP 75 Fire

Bemessungsbeispiel

Ziegeldecke nach DIN 1045-100 – statisch bestimmt gelagert, ohne Berücksichtigung eines Estrichs

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 90 |
| Vorhandene Deckendicke h: | 140 mm |
| Vorhandene Stegabstände b_0 : | 60 mm |
| Vorhandener Achsabstand a: | 10 mm |
| Dicke e: | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen

- vorh. Stegabstand b_0 : = 60 mm \leq 60 mm

Schritt 2

Bewertung der Ziegeldecke

Definition der Mindestanforderungen an die Deckendicke h und Mindestachsabstand a nach DIN 4102-4:2016-05, Tab 5.15, Zeile 1.1 und 2.1

- erf. h = 165 mm
- erf. a = 20 mm

Schritt 3

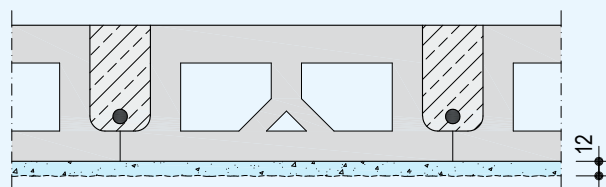
Ableitung der fehlenden Betondicken

- erf. h - vorh. h = 165 mm - 140 mm = 25 mm
- erf. a - vorh. a = 20 mm - 10 mm = 10 mm
- Maßgebende fehlende Überdeckung = 25 mm

Schritt 4

Ablezen der Mindest-Auftragsdicke e für MP 75 Fire

- Diagramm 3 (siehe Seite 9): e = 12 mm



Anwendungsbereich

MP 75 Fire kann auf Kappendecken direkt und ohne Putzträger angewendet werden. Der Putzauftrag kann vollflächig oder nur partiell im Bereich des Unterflansches erfolgen.

Es gelten die Vorgaben der gutachterlichen Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. der DIN 4102-4:1994-03, Abschnitt 3.11.3.

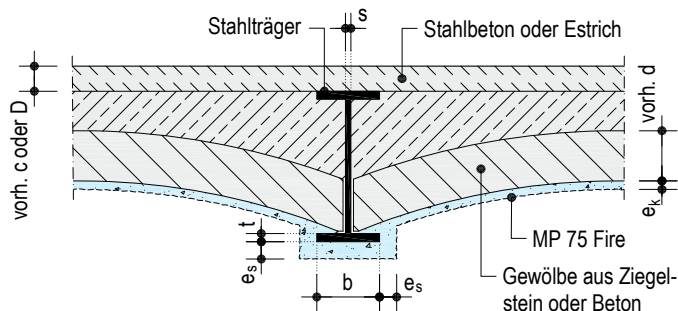
Bemessung der Auftragsdicke über dem Stahl

- Ermittlung des A_m/V -Wertes des zu schützenden Stahlträgerabschnittes:
 - beflamnte Stahlfläche (V) = Querschnittsfläche des Unterflansches
 - Umfang (A_m) = Umfang des tatsächlich (i.d.R. 4-seitig) beflamnten, frei liegenden Flanschabschnittes (siehe Beispiel auf Folgeseite)
- Ablesen der Auftragsdicke aus den Tabellen (Tabelle 3 bis 6) ab

Seite 22

Bemessung der Auftragsdicke über den Deckenabschnitten (Kappen)

- Die Vorgaben der Mindestdicken D und c nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeilen 1.2 und 1.3, müssen eingehalten werden.
- Ermittlung der erforderlichen Kappendicke d nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1.
- Bemessung der fehlenden Kappendicke: $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}}$
- Ertüchtigung mit MP 75 Fire gemäß der für Betonplatten und -wänden hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 1 bis 5 ab Seite 8).



- b = Trägerbreite
- vorh. c** = vorhandene Betondeckung über dem Stahlträger
- vorh. D** = vorhandene Estrichdicke
- vorh. d** = vorhandene Kappendicke
- s = Stegdicke
- t = Flanschdicke
- e_k = Auftragsdicke MP 75 Fire über der Kappe
- e_s = Auftragsdicke MP 75 Fire über dem Stahl

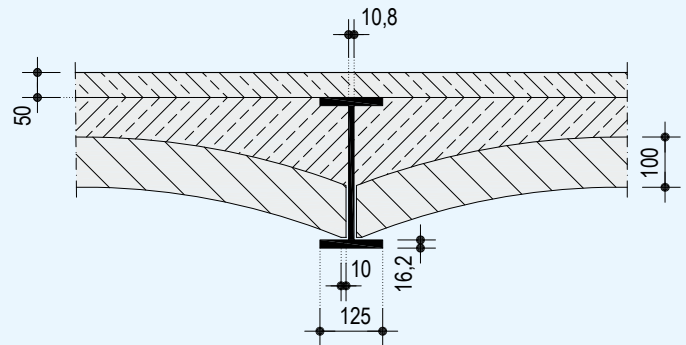
Achtung

Der Stahlträger muss 3-seitig mit der ermittelten Auftragsdicke überdeckt und der Übergang zwischen Stahl und Kappendecke ausgefüllt werden.

Bemessungsbeispiel

Preußische Kappendecke mit I-300 Träger, Ziegelstein-Ausmauerung und Aufbeton

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 120 |
| Kritische Stahltemperatur: | 500 °C |
| Trägerbreite b: | 125 mm |
| Stegdicke s: | 10,8 mm |
| Flanschdicke t: | 16,2 mm |
| Freiliegende Stahloberseite (Flansch) | 10 mm |
| Kappendicke d: | 100 mm |
| Aufbeton c: | 50 mm |
| Dicke e_s : | ?? mm |
| Dicke e_k : | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach DIN 4102-4:1994-03, Tab. 29, Zeile 1.2 und 1.3

- Kein Estrich erforderlich, da vorh. $c = 50 \text{ mm} \geq 45 \text{ mm}$

Schritt 2

Ermittlung der Auftragsdicke über den Deckenabschnitten (Kappen)

- Bestimmung der erf. Kappendicke d nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1: $d_{\text{erf}} = 120 \text{ mm}$
- Ermittlung der fehlenden Kappendicke: $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}} = 120 \text{ mm} - 100 \text{ mm} = 20 \text{ mm}$
- Bestimmung der erforderlichen Auftragsdicke (siehe Diagramm 4 auf Seite 9) $e_k = 12 \text{ mm}$

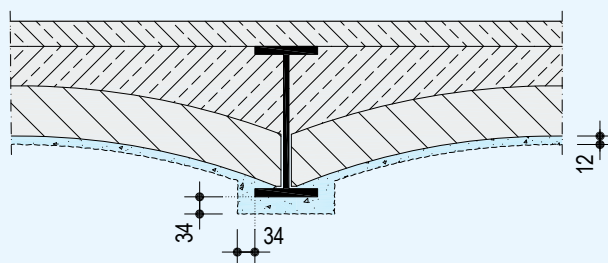
Schritt 3

Ermittlung der Auftragsdicke über den Stahlträgerabschnitten

- A_m/V -Wert-Berechnung
 - $A_m = b + 2t + 2 \cdot 10 = 125 \text{ mm} + 2 \cdot 16,2 \text{ mm} + 2 \cdot 10 \text{ mm} = 177,4 \text{ mm} = 17,74 \text{ cm}$
 - $V = b \cdot t = 125 \text{ mm} \cdot 16,2 \text{ mm} = 2025 \text{ mm}^2 = 20,25 \text{ cm}^2$
 - $A_m/V = (17,74 \text{ cm} / 20,25 \text{ cm}^2) \cdot 100 \sim 90 \text{ m}^{-1}$
- Auftragsdickenbestimmung bei R120, 500 °C (siehe Tabelle 6 auf Seite 25) $e_s = 34 \text{ mm}$

Schritt 4

Definition der Auftragsdickenausführung



Anwendungsbereich

MP 75 Fire kann auf Hourdisdecken direkt und ohne Putzträger angewendet werden. Der Putzauftrag kann vollflächig oder nur partiell, im Bereich des Unterflansches erfolgen.

Es gelten die Vorgaben der gutachterlichen Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. der DIN 4102-4:1994-03, Abschnitt 3.11.4.

Bemessung der Auftragsdicke über dem Stahl

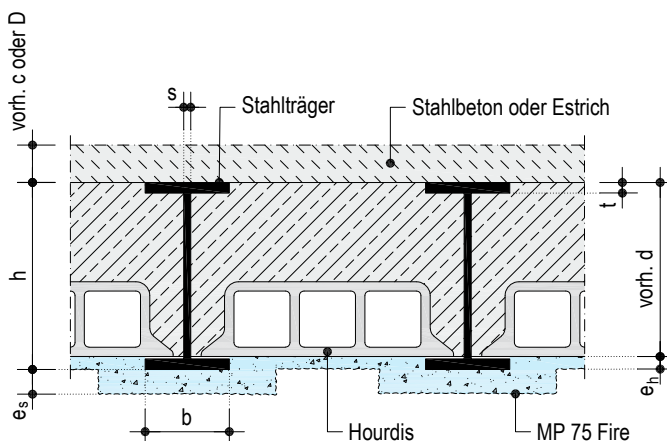
- Ermittlung des A_m/V -Wertes des zu schützenden Stahlträgerabschnittes:
 - beflamnte Stahlfläche (V) = Querschnittsfläche des Unterflansches
 - Umfang (A_m) = Umfang des tatsächlich (i.d.R. 3-seitig) beflamnten, freiliegenden Flanschabschnittes (siehe Beispiel auf Folgeseite)
- Ablesen der Auftragsdicke aus den Tabellen (Tabelle 3 bis 6) ab

Seite 22

Bemessung der Auftragsdicke über den Deckenabschnitten (Hourdis)

- Die Vorgaben der Mindestdicken D und c nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeilen 1.2 und 1.3, müssen eingehalten werden.
- Berechnung der brandschutztechnisch wirksamen Deckendicke d :

$$d = A_{\text{Netto}}/b$$
- Ermittlung der erforderlichen Mindestdicke d nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1.
- Bemessung der fehlenden Kappendicke: $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}}$
- Ertüchtigung mit MP 75 Fire gemäß der für Betonplatten und -wänden hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 1 bis 5 ab Seite 8).



| | |
|--------------------|--------------------------------------------------------|
| A_{Netto} | = Nettoquerschnittsfläche |
| b | = Trägerbreite |
| vorh. c | = vorhandene Betondeckung über dem Stahlträger |
| vorh. D | = vorhandene Estrichdicke |
| vorh. d | = vorhandene brandschutztechnisch wirksame Deckendicke |
| h | = Trägerhöhe |
| s | = Stegdicke |
| t | = Flanschdicke |
| e_s | = Auftragsdicke MP 75 Fire über dem Stahl |
| e_h | = Auftragsdicke MP 75 Fire über der Hourdis |

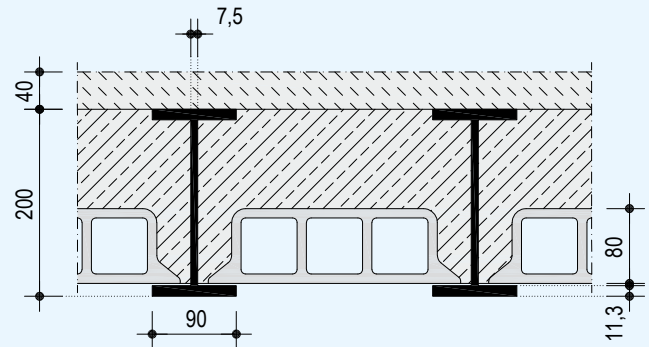
Achtung

Der Stahlträger muss mindestens mit einem seitlichen Überstand von 50 mm mit der ermittelten Auftragsdicke bedeckt werden.

Bemessungsbeispiel

Hourdis-Normaldecke mit I-300 Träger mit Aufbeton

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | R 90 |
| Kritische Stahltemperatur: | 500 °C |
| Trägerhöhe h: | 200 mm |
| Trägerbreite b: | 90 mm |
| Stegdicke s: | 7,5 mm |
| Flanschdicke t: | 11,3 mm |
| Betondeckung c: | 40 mm |
| Deckendicke d: | 80 mm |
| Gesamter Profilquerschnitt V: | 33,4 cm ² |
| Dicke e _s : | ?? mm |
| Dicke e _h : | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach DIN 4102-4:1994-03, Tab. 29, Zeile 1.2 und 1.3

- Kein Estrich erforderlich, da: vorh. c = 40 mm ≥ 35 mm

Schritt 2

Ermittlung der Auftragsdicke über den Deckenabschnitten (Hourdis)

- Abgleich der brandschutztechnisch wirksamen Deckendicke d ($= A_{\text{Netto}}/b$) mit den Vorgaben nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1.
 - $d_{\text{erf}} = 100 \text{ mm}$
 - $d_{\text{vorh}} = 80 \text{ mm}$
 - $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}} = 100 \text{ mm} - 80 \text{ mm} = 20 \text{ mm}$
- Bestimmung der erforderlichen Auftragsdicke (siehe Diagramm 3 auf Seite 9) $e_h = 12 \text{ mm}$

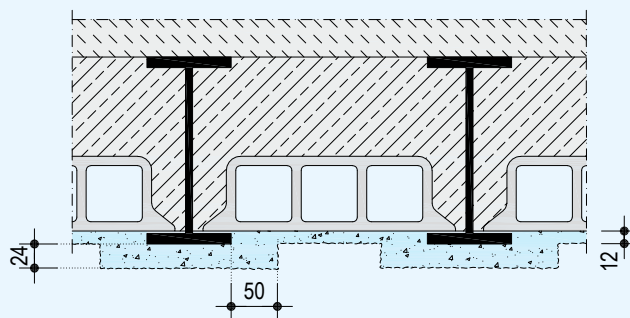
Schritt 3

Ermittlung der Auftragsdicke über den Stahlträgerabschnitten

- A_m/V -Wert-Berechnung
 - $A_m = b + 2t = 90 \text{ mm} + 2 \cdot 11,3 \text{ mm} = 112,6 \text{ mm} = 11,3 \text{ cm}$
 - $V = 33,4 \text{ cm}^2$
 - $A_m/V = (11,3 \text{ cm} / 33,4 \text{ cm}^2) \cdot 100 = 33,8 \text{ m}^{-1} \leq 80,0 \text{ m}^{-1}$
- Auftragsdickenbestimmung bei R 90, 500 °C (siehe Tabelle 5 auf Seite 24) $e_s = 24 \text{ mm}$

Schritt 4

Definition der Auftragsdickenausführung



Anwendungsbereich

MP 75 Fire kann auf Voutendecken oder ähnlichen Betondecken mit eingebetteten Stahlträgern angewendet werden.

Es gelten die Vorgaben der gutachterlichen Stellungnahme BB-23-325-2 bzw. der DIN 4102-4:1994-03, Abschnitt 3.11.2.

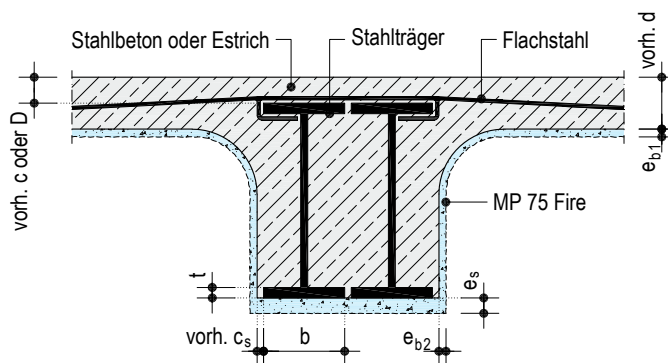
Bemessung der Auftragsdicke über dem Stahl

- Ermittlung des A_m/V -Wertes des zu schützenden Stahlträgerabschnittes:
 - beflammete Stahlfläche (A_m) = Querschnittsfläche des Unterflansches
 - Profilquerschnitt (V) = Umfang des tatsächlich freiliegenden Flanschabschnittes (siehe Beispiel auf Folgeseite)
- Ablesen der Auftragsdicke aus den Tabellen (Tabelle 3 bis 6) ab

Seite 22

Bemessung der Auftragsdicke über dem Beton

- Die Vorgaben der Minstdicken D und c nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeilen 1.2 und 1.3 müssen eingehalten werden.
- Ermittlung der erforderlichen Minstdicke d nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1.
- Bemessung der fehlenden Minstdicke für den Deckenbereich:
 $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}}$
- Ertüchtigung mit MP 75 Fire (e_{b1}) gemäß der für Betonplatten und -wänden hinterlegten äquivalenten Betondicken (Diagramm 1 bis 5 ab Seite 8).
- Ermittlung der erforderlichen Mindestbetondeckung c_s nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 2.1.1.1 oder 2.1.2.1.
- Bemessung der fehlenden Betonüberdeckung seitlich der Träger:
 $\text{erf. } c_s - \text{vorh. } c_s$
- Ertüchtigung mit MP 75 Fire (e_{b2}) gemäß der für Betonstützen und -träger hinterlegten äquivalenten Betondicken (siehe Diagramm 6 bis 10 ab Seite 13)



- b = Trägerbreite
- $\text{vorh. } c$ = vorhandene Betonüberdeckung über dem Stahlträger
- $\text{vorh. } c_s$ = seitliche Betondeckung über dem Stahlträger
- $\text{vorh. } D$ = Estrichdicke
- $\text{vorh. } d$ = Deckendicke (außerhalb des Trägerbereiches)
- t = Flanschdicke
- e_{b1} = Auftragsdicke MP 75 Fire über dem Beton
- e_{b2} = Auftragsdicke MP 75 Fire seitlich vom Unterzug
- e_s = Auftragsdicke MP 75 Fire über dem Stahl

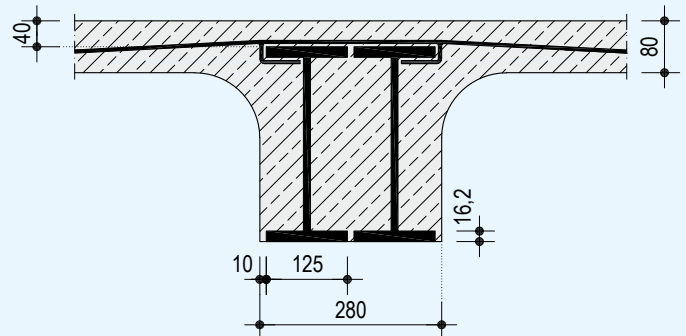
Achtung

Für den freiliegenden Stahl, die Betondeckendicke und die seitliche Betonüberdeckung der Unterzüge gelten unterschiedliche Anforderungen und Bemessungen.

Bemessungsbeispiel

Koenensche Voutendecke mit I-300 Träger

| | |
|---------------------------------------------------|---------|
| Erforderliche Feuerwiderstandsklasse: | REI 90 |
| Kritische Stahltemperatur: | 500 °C |
| Trägerbreite b: | 125 mm |
| Flanschkante t: | 16,2 mm |
| Betondeckung c: | 40 mm |
| Deckendicke d: | 80 mm |
| Seitliche Betonüberdeckung am Stahlträger c_s : | 10 mm |
| Dicke e_s : | ?? mm |
| Dicke e_{b1} : | ?? mm |
| Dicke e_{b2} : | ?? mm |



Schritt 1

Überprüfung der Voraussetzungen nach DIN 4102-4:1994-03, Tab. 29, Zeile 1.2 und 1.3

- Kein Estrich erforderlich, da: vorh. $c = 40 \text{ mm} \geq 35 \text{ mm}$

Schritt 2

Ermittlung der Auftragsdicke an der Betondecke

- Abgleich der Deckendicke d mit den Vorgaben nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 1.1:
 - $d_{\text{erf}} = 100 \text{ mm}$
 - $d_{\text{vorh}} = 80 \text{ mm}$
 - $d_{\text{erf}} - d_{\text{vorh}} = 100 \text{ mm} - 80 \text{ mm} = 20 \text{ mm}$
- Bestimmung der erforderlichen Auftragsdicke (siehe Diagramm 3 auf Seite 9) $e_{b1} = 12 \text{ mm}$

Schritt 3

Ermittlung der Auftragsdicke seitlich vom Unterzug

- Abgleich der seitlichen Betonüberdeckung mit den Vorgaben nach DIN 4102-4:1994-03, Tabelle 29, Zeile 2.1.2.1:
 - $c_{s, \text{erf}} = 35 \text{ mm}$
 - $c_{s, \text{vorh}} = 10 \text{ mm}$
 - $c_{s, \text{erf}} - c_{s, \text{vorh}} = 35 \text{ mm} - 10 \text{ mm} = 25 \text{ mm}$
- Bestimmung der erforderlichen Auftragsdicke (siehe Diagramm 8 auf Seite 14) $e_{b2} = 11 \text{ mm}$

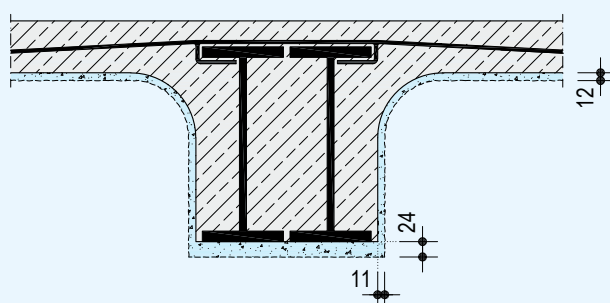
Schritt 4

Ermittlung der Auftragsdicke über den Stahlträgerabschnitten

- A_m/V -Wert-Berechnung
 - $A_m = b + 2t = 125 \text{ mm} + 2 \cdot 16,2 \text{ mm} = 157,4 \text{ mm} = 15,74 \text{ cm}$
 - $V = b \cdot t = 125 \text{ mm} \cdot 16,2 \text{ mm} = 2025 \text{ mm}^2 = 20,25 \text{ cm}^2$
 - $A_m/V = (15,74 \text{ cm} / 20,25 \text{ cm}^2) \cdot 100 \sim 80 \text{ m}^{-1}$
- Auftragsdickenbestimmung bei REI 90, 500 °C (siehe Tabelle 6 auf Seite 25) $e_s = 24 \text{ mm}$

Schritt 5

Definition der Auftragsdickenausführung



Hinweise zum Dokument

Knauf Technische Broschüren sind die Informationsunterlagen zu speziellen Themen sowie Fachkompetenzen von Knauf. Die enthaltenen Informationen und Vorgaben, Konstruktionsvarianten, Ausführungsdetails und aufgeführten Produkte basieren, soweit nicht anders ausgewiesen, auf dem zum Zeitpunkt der Erstellung gültigen Verwendbarkeitsnachweis ETA, Normen und gutachterlichen Stellungnahme.

Verweise auf weitere Dokumente

Produkt-Datenblatt

- [MP 75 Fire P9101_DSP.de](#)

Technische Broschüren

- [Knauf Gipsputz-Kompetenz P10.de](#)

Bestimmungsgemäßer Gebrauch von Knauf Systemen

Beachten Sie Folgendes:

Achtung

Knauf Systeme dürfen nur für die in den Knauf-Dokumenten angegebenen Anwendungsfälle zum Einsatz kommen. Falls Fremdprodukte oder Fremdkomponenten zum Einsatz kommen, müssen diese von Knauf empfohlen bzw. freigegeben sein. Die einwandfreie Anwendung der Produkte/Systeme setzt sachgemäßen Transport, Lagerung, Aufstellung, Montage und Instandhaltung voraus.

Technische Auskunft

Sie fragen. Wir antworten. Knauf Direkt.
Kompetente Auskünfte

Unsere langjährige Erfahrung für Ihre Sicherheit – Just-in-time-Beratung. Knauf Direkt ist ein Team von technisch versierten Mitarbeitern mit breitem Ausbildungsspektrum. Architekten, Bauphysiker, Holzbau-Meister und viele mehr helfen Ihnen mit hochwertiger Beratungsleistung in den Bereichen Holzbau, Trockenbau, Putz/Stuck, Boden und Architektur sofort weiter.

Kompetente Bauberatung sichert den Einsatz effizienter Systeme und vermeidet die Kosten zusätzlicher Materialien oder umständlicher Konstruktionen. Darüber hinaus sparen Sie mit der gewonnenen Sicherheit oft ein Vielfaches durch vermiedene Bauschäden und Reklamationen.

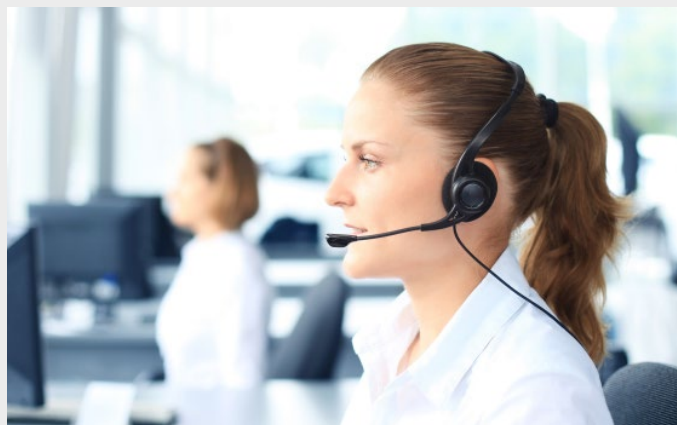
Für Objekte vermitteln die Knauf Direkt-Mitarbeiter Sie gerne an die Knauf Systemberater vor Ort. Diese unterstützen Sie bei Ihren Bauprojekten bis hin zur persönlichen Beratung auf der Baustelle – wie gewohnt schnell, kompetent und kostenlos.

Wir kennen Sie. Es lohnt sich.

Gelisteten Kunden oder Partnern bieten wir unsere Telefonberatung zum verbilligten Tarif aus dem deutschen Festnetz. Zusätzlich bekommen sie automatisch die nächste freie Leitung zugeteilt.

So erreichen Sie uns

Für jede technische Frage der richtige Ansprechpartner.



■ Für Fragen zu Trockenbau- und Boden-Systemen
Tel.: 09001 31-1000

■ Für Fragen zu Putz- und Fassaden-Systemen
Tel.: 09001 31-2000

Der Anruf bei Knauf Direkt wird mit 0,39 €/min berechnet. Anrufer, die nicht mit Telefonnummer in der Knauf Adressdatenbank angelegt sind, z. B. private Bauherren oder Nicht-Kunden, zahlen 1,69 €/min aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern ist es abhängig vom Netzbetreiber und Tarif.

Erreichbarkeit

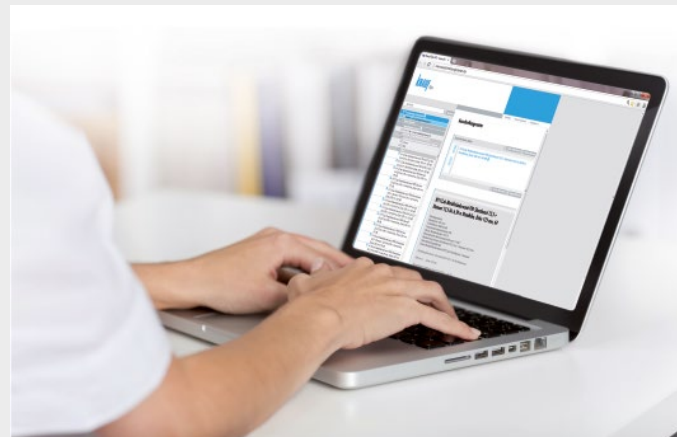
Montag bis Freitag 8:00 – 17:00 Uhr

Ausschreibungscenter

Schnell und komfortabel
komplette Leistungsverzeichnisse erstellen

Ihre Ausschreibung – schnell und komplett

Die umfangreiche Plattform bietet weit über 20000 aktuelle Ausschreibungstexte in verschiedenen Formaten (Word, GAEB, PDF, HTML). Die Komplettexte sind systembezogen gegliedert und spartenübergreifend für die Bereiche Trockenbau, Boden, Putz und Fassade verfügbar. So lassen sich umfassende Leistungsverzeichnisse, wie ein komplettes Wärmedämm-Verbandssystem, in wenigen Minuten erstellen.



Aktuelle Ausschreibungstexte für alle
Knauf Systeme und Produkte
ausschreibungscenter.com

Knauf Akademie

Der Bereich Bildung und Weiterbildung in der Unternehmensgruppe Knauf hat traditionell einen hohen Stellenwert.

Die Knauf Akademie bietet unseren Kunden und Partnern ein vielfältiges, qualitativ hochwertiges und praxisbezogenes Angebot an Veranstaltungen, welches sich stets am aktuellen Stand der Entwicklungen orientiert. Die Knauf Akademie bietet zusätzlich zu aktuellen Themen aus den Sparten Trockenbau, Putz und Fassade sowie Boden Webinare, E-Learnings und Podcasts an.

Seminare

Neue Designvorstellungen und innovative Bautechnologien entwickeln sich rasch und prägen das Bild der modernen Architektur. Über die Knauf Akademie bietet Knauf seinen Marktpartnern und Kunden in Theorie und Praxis ein vielfältiges, gruppenübergreifendes Aus- und Weiterbildungsprogramm an, das sich immer am aktuellen Stand der Entwicklungen orientiert.

Ein Bauherr ist zufrieden, wenn die Bauleistung seinen Erwartungen entspricht. Das setzt voraus: Erstens die fachgerechte Planung, zweitens die richtigen Produkte und Systeme und drittens den praxisgerechten Einbau. Das Anliegen der Knauf Akademie ist es, die drei entscheidenden Einflussgrößen zusammenzuführen, damit überlegene Bauleistungen entstehen.

Wir wollen Ihnen,

- den neuesten Stand der Technik vermitteln,
- aktuelle Trends und
- erweiterte Einsatzmöglichkeiten aufzeigen.



Bildung ist Zukunft
knauf-akademie.com



NUTZEN SIE DIE WERTVOLLEN SERVICES VON KNAUF



KNAUF DIREKT

Unser technischer Auskunftsservice – von Profis für Profis! Wählen Sie den direkten Draht zur Just-in-time-Beratung und nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung für Ihre Sicherheit.

> Trockenbau- und Boden-Systeme

Tel. 09001 31-1000 *

> Putz- und Fassadensysteme

Tel. 09001 31-2000 *



KNAUF AKADEMIE

Mit qualitativ hochwertigen und praxisorientierten Seminaren sowie Webinaren bieten wir Ihnen fundiertes Wissen für heute und auch morgen. Nutzen Sie diesen Vorsprung für sich und Ihre Mitarbeiter, denn Bildung ist Zukunft!

> www.knauf-akademie.com



KNAUF DIGITAL

Web, App oder Social Media – technische Unterlagen, interaktive Animationen, Videos und vieles mehr gibt es rund um die Uhr stets aktuell und natürlich kostenlos in der digitalen Welt von Knauf. Diese Klicks lohnen sich!

> www.knauf.com

> www.youtube.com/knauf

> www.twitter.com/knauf_DE

> www.facebook.com/knaufDE

> www.instagram.com/knauf_deutschland/

* Ein Anruf bei Knauf Direkt wird mit 0,39 €/Min. berechnet. Anrufer, die nicht mit Telefonnummer in der Knauf Gips KG Adressdatenbank hinterlegt sind, z. B. private Bauherren oder Nicht-Kunden, zahlen 1,69 €/Min. aus dem deutschen Festnetz. Mobilfunkanrufe können abweichen, sie sind abhängig von Netzbetreiber und Tarif.

Knauf Gips KG
Am Bahnhof 7
97346 Iphofen

Knauf Bauprodukte
Profi-Lösungen für das Zuhause
Knauf Ceiling Solutions
Deckenlösungen

Knauf Design
Oberflächenkompetenz

Knauf Elements
Industriell vorgefertigte Bauteile

Knauf Gips
Trockenbau-Systeme
Boden-Systeme
Putz- und Fassadensysteme

Knauf Insulation
Dämmsysteme
für Sanierung und Neubau

Knauf Integral
Gipsfasertechnologie
für Boden, Wand und Decke

Knauf Performance Materials
Veredeltes Perlit für Baustoffe,
Industrie und Gartenbau

Knauf PFT
Maschinentechnik zur
rationalen Materialverarbeitung;
Anlagenbau

Marbos
Innovative Systembaustoffe
Pflaster- und GaLaBau,
Techn. Mörtel und Denkmalpflege

Sakret Bausysteme
Bauchemische Produkte
für Neubau und Sanierung