



Flīžu līmes

## K521.lv

Tehniskā lapa

03/2023



## K6

Ātri cietējoša, elastīga flīžu līme

### Materialāls

Ātri cietējoša, elastīga, ūdens un sala izturīga, plānās kārtas, paaugstinātas kvalitātes flīžu līme uz cementa bāzes.

### Sastāvs

Dolomīta un dabīgo smilšu maisījums ar portland un aluminātcementu, kas bagātināts ar polivinilacetāta polimēru un papildvielām masas īpašību uzlabošanai.

Atbilst prasībām

LVS EN 12004

Tips

C2F

### Uzglabāšana

6 mēneši. Uzglabāt sausā, vēsā vietā uz koka paliktņiem neatvērtā oriģinālajā iepakojumā. Atvērtus maisus hermētiski noslēgt un izmantot kā pirmos.

### Kvalitātes nodrošinājums

Saskaņā ar LVS EN 12004 prasībām ir veikts produkta tipa tests notificētā laboratorijā, tiek nodrošināta pastāvīga ražošanas procesa kontrole.

Produkts marķēts ar CE zīmi.

### Īpašības un priekšrocības

- Īpaši piemērota remontdarbiem
- Ātri cietējoša
- Elastīga
- Termoizturība no -20 °C līdz +80 °C
- Augsta sākotnējā saķere
- Bez rukuma un sprieguma
- Ūdens izturīga
- Sala izturīga
- Slodzes izturīga
- Hidrauliski cietējoša
- Izstrādei ar rokām
- Iekšdarbiem un ārdarbiem

## Ātri cietējoša, elastīga flīžu līme

### Pielietojums

Plānās kārtas flīžu līme izmantojama sienām un grīdām, pielietojama arī apsildāmām grīdām.

Piemērota:

- noslogotām, stabilām virsmām,
- laukumiem, kurus nepieciešams ātri slogot – kāpnēm, koridoriem, sanitārām telpām.

Paredzēta:

- keramikas flīžu un plāksņu līmēšanai,
- attaukotu, necaurspīdīgu dabīgā akmens plāksņu līmēšanai. Iekšdarbiem un ārdarbiem.

### Izstrāde

#### Pamatne

Pamatnei jābūt gludai, cietai, nenasalušai, bez putekļiem, krāsas un eļļas paliekām. Ja flīzē apmetas virsmas, apmetumam jābūt uznestam vismaz 10 mm biezam, vienā kārtā un nenogrudinātām.

#### Pieļaujamais maksimālais pamatņu mitrums

Pamatne	Maks. mitruma saturs
Cementa grīdas klājums	4 %
Cementa grīdas klājums ar apkuri	2 %
Ģipša anhidrīta grīda	0,5 %

#### Gruntēšana

Ļoti uzsūcošas un uzsūcošas pamatnes jāgruntē ar Knauf Spezialhaftgrund (atšķaidot 1:2 ar ūdeni) vai Knauf Haftemulsion (atšķaidot 1:4 ar ūdeni), vai Knauf Tiefengrund.

Neuzsūcošas virsmas – slīpētu (pulētu) betonu, terazo u.c. gruntē ar Knauf Spezialhaftgrund (neatšķaidot) vai Knauf Haftemulsion (atšķaidot 1:2 ar ūdeni).

Virsmām, kur paredzama mitruma ietekme, uzklāj hidroizolāciju Knauf Flächendicht vai Knauf Flex-Dicht.

Flīzēt tikai pēc grunts pilnīgas izžūšanas!

#### Iejaukšana

K6 25 kg iebērt 5,5-6 l tīrā, aukstā ūdenī, iemaisīt ar roku vai lēni rotējošu mikseri, līdz izveidojas viendabīga masa bez kunkuljiem, 5 min. ļaut uzbriest un vēlreiz samaisīt. Konsistenci regulē, piejaucot maisījumam pulveri vai ūdeni.

#### Izstrāde

Vispirms iejaukto līmi ar ķēli vai špaktelļāpstiņu uzklāj uz visas sagatavotās virsmas attiecīgajā kārtas biezumā. Pēc tam, turot ķēli 90° leņķī, izķemmē ar piemērotu robaino špaktelļāpstiņu (robu izmēri norādīti Patēriņa tabulā). Flīzes ievieto līmes kārtā un ar vieglu pagriezienu kustību stingri piespiež. Ja veidojas plēve (pārbaudīt ar pirkstu!), līmi jāuzklāj no jauna. Ieklāšanas un labošanas laiks atkarīgs no pamatnes un flīžu uzsūkšanas spējas, kā arī gaisa temperatūras.

Ārdarbus un uz grīdas flīžu līmei jānodrošina saķere pa visu flīzes virsmu.

Šajos gadījumos flīžu līmi klāj gan uz flīzes, gan uz pamatnes.

Lietot tikai tīrus darbarīkus un traukus!

#### Šuvošana

Šuvošanu drīkst veikt tikai pēc tam, kad līme ir sacietējusi – pēc 4 stundām.

#### Apsildāmo grīdu flīzēšana

Apsildāmās grīdas apkure jānodod ekspluatācijā pirms flīzēšanas.

Apsildāmo grīdu sistēmas pirms flīzēšanas sākuma jāieslēdz maksimālā temperatūras režīmā vismaz uz 24 stundām. Pirms darbu sākuma tā jāatslēdz un jāatdzesē. Pilnu apkuri drīkst ieslēgt ne ātrāk kā 28 dienas pēc noflīzēšanas.

### Temperatūra/klimats

Gaisa un pamatnes temperatūrai izstrādes un žūšanas laikā jābūt no +5 °C līdz +25 °C.

Tikko ieklātu flīžu segumu sargāt no caurvēja, tiešiem saules stariem un lietus!

Izstrādes tehniskie dati ir definēti pie nosacījumiem, ja cietēšanas laikā gaisa un pamatnes temperatūra ir +23 °C un relatīvais gaisa mitrums 50 %.

### Žūšana

Žūšanas laiks ir atkarīgs no pamatnes uzsūkšanas spējas, gaisa temperatūras un mitruma telpā.

### Tīrīšana

Darba instrumentus uzreiz pēc lietošanas nomazgāt ar ūdeni.

Norādījumi	Uzmanību!
	<p>Jo lielākas flīzes un mazāka to ūdens uzsūkšanas spēja, jo lēnāk žūst līme.</p> <p>Ar līmi nosmērētas vietas notīrīt nekavējoties!</p> <p>Jāņem vērā arī flīžu ražotāja instrukcijas un ieteikumi!</p> <p>Knauf K6 nedrīkst pievienot citus materiālus, jo to ietekmē var stipri mainīties produkta īpašības.</p>

### Citi norādījumi

Šķīstošā sešvērtīgā hroma Cr (VI) jonu saturs ≤ 0,0002 %.

Flīzējot mazāk slogotas sienu virsmas - pieļaujams ap 70 % līmes pārklājums.

Ārdarbiem un stipri slogotām virsmām izmanto kombinēto metodi (līmi uzklāj gan uz pamatnes, gan uz flīzēm); panākot līdz 100 % lielu līmes kontaktu ar pamatni. Šo metodi jālieto arī ieklājot ļoti vāji (< 0,5 %) ūdeni uzsūcošas flīzes. Gadījumā, ja materiāls ir nokļuvis acīs, tās skalot ar lielu daudzumu ūdens un vērsties pie ārsta pēc palīdzības.

Šī tehniskā lapa nosaka materiāla izmantošanas apjomu un ieteicamo darbu veikšanu, bet tā nevar aizstāt izpildītāja prasmes. Papildus šiem ieteikumiem darbu jāveic saskaņā ar būvdarbu prasībām. Ražotājs garantē izstrādājuma kvalitāti, bet tam nav ietekmes uz tā pielietošanas veidu un apstākļiem.

Šaubu gadījumā jāveic izmēģinājuma pielietojums.

Ar šo tehnisko datu lapu tiek atcelti iepriekšējie tehnisko lapu izdevumi.

### Darba drošība un atkritumu savākšana

Atkritumu identifikācijas klase:

170904

(skatīt materiāla drošības datu lapu).

## Tehniskie dati

Apzīmējums	Vienība	Vērtība / Lielums
Tips	atbilstoši LVS EN 12004	C2F
Kārtas biezums	mm	2-8
Izstrādes laiks	min	25
Flīžu ieklāšanas laiks*	min	15
Flīžu koriģēšanas laiks*	min	8
Šuvju aizpildīšanas laiks sienai	h	4
Šuvju aizpildīšanas laiks grīdai	h	4
Pa virsmu var staigāt pēc	h	4
Virsmā pilnībā noslogojama pēc	dienas	7
Adhēzija – betonam	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0
Agrā saķere	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,5
Ugunsreakcijas klase	atbilstoši LVS EN 13501-1	A1 / A1 fl
Izstrādes temperatūra	°C	+5 līdz +25
Temperatūras izturība	°C	-20 līdz +80

\* Laiks atkarīgs no flīžu tipa un apkārtējās vides temperatūras

## Patēriņš

Flīžu izmērs cm	Špaktellāpstiņas robu izmērs mm	Patēriņš* kg/m <sup>2</sup>
līdz 10	4	1,9
līdz 15	6	2,4
līdz 25	8	3,1
līdz 30	10	3,9
30 un vairāk	12	4,0

\* Līmes patēriņu nenosaka flīžu izmērs, bet gan līmes kārtas biezums, kas atkarīgs no špaktellāpstiņas robu lieluma

## Piegādes programma

Nosaukums	Iepakojums	Art. Nr.	EAN kods
K6	25 kg	00289017	4750614006269
K6	5 kg	00527970	4750614006696

### Knauf info centrs:

► Tel. +371 67 032 999

► info-lv@knauf.com

► www.knauf.lv

Ražotājs: SIA Knauf, Daugavas iela 4, Saurieši, Stopiņu pag., Ropažu nov., LV-2118, Latvija.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju/pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.

**Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.**