



Apmetumi

## P111.lv

Tehniskā lapa

10/2023



## MP 75

Ģipša mašīnapmetums

### Materiāls

MP 75 ir vienkārtas apmetums uz ģipša bāzes.

### Sastāvs

Ģipša un minerālu pildvielu maisījums ar vieglajām piedevām, kas papildināts ar īpašības regulējošām papildvielām.

Atbilst prasībām

Grupa

LVS EN 13279-1

B1/50/2

### Uzglabāšana

6 mēneši. Uzglabāt sausā, vēsā vietā uz koka paliktņiem neatvērtā oriģinālajā iepakojumā. Atvērtus maisus hermētiski noslēgt un izmantot kā pirmos.

3 mēneši – materiālam silosos un 1200 kg paletēs.

### Kvalitātes nodrošinājums

Saskaņā ar LVS EN 13279-1 prasībām ir veikts produkta tipa tests, tiek nodrošināta pastāvīga ražošanas procesa kontrole. Produkts marķēts ar CE zīmi.

### Īpašības un priekšrocības

- Elastīgs
- Ekonomisks
- Nodrošina augstu apmetuma kvalitāti
- Vienmērīgi sacietē
- Uzklājams vienā vai divās kārtās līdz 50 mm
- Ūdens tvaika caurlaidīgs
- Mehāniski izturīgs
- Apmetuma virsmu iespējams nogludināt
- Aizkavē uguns izplatīšanos
- Regulē telpas klimatu
- Mehānizētai izstrādei (piem., ar PFT tehniku)
- Iekšdarbiem

## Pielietojums

MP 75 vienkāršas apmetums paredzēts sienām un griestiem – līdzenu virsmu vai strukturētu reljefu veidošanai, kam raksturīga liela izturība pret triecieniem un spiedienu. Izmantojams visās telpās ar normālu mitruma līmeni, kā arī dzīvojamā ēku, skolu, viesnīcu un slimnīcu virtuvēs, vannas istabās u.c. Piemērots virsmas kvalitātei Q1-Q3 – izlīdzināta virsma; Q2-Q4 – gluda virsma. Q4 kvalitāte – kombinācijā ar Knauf Multi-Finish vai ar Knauf gatavajām špaktelmasām Knauf Super Finish un Knauf Fill & Finish Light. Piemērots:

- raupju un gludu betona virsmu apmešanai,
  - visu veidu bloku apmešanai,
  - ķieģeļu apmešanai,
  - iespējams veidot fakturētu virsmu,
  - izmanto kā pamatni
    - krāsošanai vai tapetēm,
    - flīžu līmēšanai,
    - nobeiguma dekoratīvajiem apmetumiem.
- Iekšdarbiem.

## Izstrāde

### Pamatne

Pamatnei ir jābūt sausai, nestspējīgai, tīrai, bez putekļiem, vaļīgām daļām un izviedrējumiem, ūdens caurlaidīgai, nesasalušai.

Izstrādā uz apmetumam piemērotām pamatnēm bez īpašas sagatavošanas, problemātisku apmetuma pamatņu gadījumā – uz saķeri veidojošās kārtas, piemēram, Knauf Betokontakt.

Nesen betonētu griestu apmešanas gadījumā īpaša uzmanība jāpievērš to betona mitrumam. Mitruma noteikšanai ir jāpielieto karbīda metode, kas dod precīzus mērījumu rezultātus un tie ir attiecīgi jādokumentē.

### Pamatnes sagatavošana

Pamatne	Sagatavošana
Raupjš betons*	Veikt ūdens uzsūces testu. Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Gluds betons*	Noņemt veidņu eļļas paliekas un saķepumus. Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Betons ar 4 % mitrumu**	Gruntēt ar Knauf Spraykontakt
Betons ar mitrumu līdz 6 % un virsmas temperatūru vismaz +2 °C**	Obligāti jālieto Knauf PutzPin 8 fiksēšanas sistēma
Visu veidu mūris	Pie lielas un nevienmērīgas ūdensuzsūces gruntēt ar Knauf Stuck-Primer
Ģipša un ģipša šķiedras plāksnes	Notīrīt putekļus. Gruntēt ar Knauf Putzgrund
Kritiskas virsmas bez nestspējas	Apmetuma siets (nesošs)
Kokšķiedras (vieglās) plāksnes	Nav nepieciešama
Putupolistirols (EPS)	Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Ģipša, ģipša-kaļķa apmetumi	Ja nepieciešams, notīrīt iepriekšējos pārklājumus. Gruntēt ar Knauf Tiefengrund

\* betona griestu apmešanas gadījumā tomēr pastāv apmetuma kārtas atslāņošanās risks. Veicot darbus īpaša uzmanība jāpievērš Knauf Betokontakt uzklāšanas kvalitātei, uznesamā materiāla konsistencei un darbu kvalitātei.

\*\* Precīzai mitruma noteikšanai jāizmanto karbīda metode.

**Betons un viegls betons:** noņemt plēvi veidojošas veidņu vielu paliekas vai saķepumus. Maksimāli pieļaujamais pamatnes mitrums  $\leq 3\%$ . Izmantojot grunti Knauf Spraykontakt var apmest betonu, kura mitrums  $\leq 4\%$ .

Pielietojot Knauf PutzPin 8 apmetuma fiksēšanas sistēmu, iespējams apmest betona pamatnes ar mitrumu līdz 6% un pamatnes temperatūru  $\geq 2\text{ °C}$ .

Sistēma PutzPin 18 pielietojama apmetot griestus ar dzesēšanas sistēmu ar kārtas biezumu 20-25 mm. Plašāka informācija tehniskajā lapā P631.

Ja betona virsma nav pietiekami uzsūcoša un ir blīva, to apstrādā ar Knauf Betokontakt un ļauj tai nožūt.

**Visa veida mūri:** ja virsma ir pārāk uzsūcoša, to apstrādā ar Knauf Stuck-Primer.

Apmetot **betona griestus**, to virsmai jābūt sausai, bez kondensāta.

Maksimālais kārtas biezums 15 mm. Ja griesti vienlaikus ir arī jumta pārsegums, tos drīkst apmest tikai pēc siltinājuma un hidroizolācijas kārtas izveidošanas.

Apmetot **putu polistirola un fibrolīta** plākšņu virsmas, minimālais kārtas biezums ir 15 mm. Vienlaikus apmetuma kārtā vienu trešdaļu no virsmas jāiestrādā armējošais siets ar acs izmēru  $\geq 5 \times 5$  mm. Sietu iestrādā ar 200 mm pārslaidumu sānos un 100 mm galos. Šajā gadījumā apmetumu uzklāj divās reizēs pēc principa „svaigs uz svaiga”, pie kam nav pieļaujama plēves veidošanās uz pirmās kārtas pirms uznes otro. Armējumu iestrādā arī dažādu pamatnes materiālu (jaukta mūra, koka karkass ar aizpildījumu, mūra – māla u.tml.) kontaktvietās. Tomēr armatūras izmantošana apmetumā neaizkavēs būves strukturālo faktoru izraisītu plaisu rašanos.

Saķeri nodrošinošo grunšu (Betokontakt, Spraykontakt) izmantošana tieši uz vecās krāsas, dažādu apstākļu dēļ, ne vienmēr nodrošina stabilu apmetuma saķeri ar pamatni, tāpēc apmetot vecas, daudzkārt špaktelētas un krāsotas sienas, ir ieteicama krāsas kārtas mehāniska noņemšana.

**Kārtas biezumiem virs 35 mm** apmešanu veic divās reizēs. Apmetumu uzklāj divās kārtās pēc principa „svaigs uz svaiga”, nepieļaujot plēves veidošanos uz pirmās kārtas pirms uznes otro. Rekomendācija – pirmās kārtas virspusē iestrādāt armējošo sietu pirms otrās kārtas uzklāšanas. Pirmo kārtu nav nepieciešams nolīdzināt.

Vai arī pirmo kārtu ar profilētiem raupjiem nolīdzina. Pēc tās pilnīgas izžūšanas – gruntē ar Knauf Stuck-Primer (atšķaidot 1:3 ar ūdeni).

Pēc grunts izžūšanas var klāt nākamo apmetuma kārtu.

### Iejaukšana

#### Izstrādei ar rokām

MP 75 30 kg iebērt ~14 l tīrā, aukstā ūdenī, iemaisīt ar lēni rotējošu mikseri līdz izveidojas izstrādei piemērota, viendabīgas konsistences masa bez kunkuļiem.

#### Mehānizētai izstrādei

##### Mašīnas/aprikojums

PFT apmetuma mašīna G4:

- gliemežsūknis D6-3
- javas caurule Ø 25 mm
- izstrādes attālums līdz 30 m

Izstrādei no silosiem pielieto transportiekārtu PFT Silomat sausa materiāla padevei no silosa uz mašīnu līdz 140 m attālumā.

#### Ražība

Aptuveni 20 l javas/minūtē = aptuveni 2 m<sup>2</sup>,  
ja kārtas biezums 10 mm = aptuveni 120 m<sup>2</sup>/h.

#### Izstrāde

Šķidrās konsistences (spiediens caurulē, ap 1 bar/m) MP 75 ar PFT mašīnu uznes uz sienas, sākot no augšas līdz apakšai. Darba pārtraukumi nedrīkst būt ilgāki par 10-15 minūtēm, pretējā gadījumā maisītājs, sūknis un šļūtenes ir jāiztīra.

Griestus var apmest tikai vienā kārtā.

No blakus esošajām konstrukcijām apmetumu jāatdala ar deformācijas šuvēm:

- iestrādājot Knauf Trennfix 65,
- vai pēc apmešanas taisnā leņķī izdarot „ķelles iegriezumus”.

Visas ēkas konstrukcijā paredzētās deformācijas šuves ir jāatkārto arī apmetumā. Šuvju neveidošana, tās aizstājot ar armējošo sieta iestrādi to vietā, nav pieļaujama!

Lietot tikai tīrus darbarīkus un traukus!

### Izlīdzināšana

Lai iegūtu līdzenu virsmu ar rokām vai mehānizēti, uznesto materiālu izlīdzina ar profila lineālu. Pēc aptuveni 80 līdz 100 minūtēm (atkarībā no apmetuma pamatnes) ar trapeclineālu veic virsmas precīzo līdzināšanu (griešanu) līdz iegūst viegli raupju virsmu.

### Švammēšana

Pēc apmetuma virsmas samitrināšanas ar sūkli iegūst pietiekami daudz šķidra krēmveida materiāla, ar ko izlīdzina nelielus nelīdzenumus.

### Nogrudināšana

Pēc apmetuma virsmas apžūšanas to nogrudina ar Šveices ķēli, ja nepieciešams, darbību atkārto. Lai apmetums ātrāk žūtu, jānodrošina laba ventilācija.

### Izstrādes laiks

Aptuveni 180 minūtes.

### Flīzēšana

Apmetuma virsmu tikai iztaisnot un izlīdzināt (nešvammēt un/vai nogrudināt, tai jābūt raupjai)! Minimālais apmetuma biezums 10 mm un vienā kārtā. Pamatnes mitrums ≤ 1 %. Pirms flīzēšanas pamatni jāgruntē ar Knauf Tiefengrund, flīzes jālīmē ar cementu saturošu, plānās kārtas flīžu līmi, piem., ar elastīgo flīžu līmi Knauf K2 vai īpaši elastīgo flīžu līmi Knauf K4. Pieļaujamais flīžu svars kopā ar flīžu līmi ir 25 kg/m<sup>2</sup>.

Flīzējot telpās, kur paredzama mitruma iedarbība, un vietās, kas būs tiešā saskarē ar ūdeni, virsmas apstrādāt ar hidroizolāciju Knauf Flächendicht F. Flīzes jālīmē ar Knauf K4.

### Virsmas sagatavošana krāsošanai vai apdarei

Apmetumam jābūt sausam, stingram un bez putekļiem. Grunti pieskaņo paredzētajam apdares materiālam. Var krāsot gan ar dispersijas, gan silikātu krāsām vai līmēt tapetes.

### Tehniskie dati

Apzīmējums	Vienība	Vērtība / Lielums
Grupa	atbilstoši LVS EN 13279-1	B1/50/2
Vidējais apmetuma biezums	mm	10, maksimāli – līdz 50
Minimālais apmetuma biezums	mm	8
Graudu lielums	mm	1,2
Ietilpība	100 kg	~ 95 l javas
Tilpumsvars pēc sacietēšanas	kg/m <sup>3</sup>	~ 1100
Izturība liecē	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0
Izturība spiedē	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,0
Siltumvadītspēja λ	W/(m·K)	0,39
Adhēzija	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,1
pH līmenis	-	10-12
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ, sausam	-	10
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ, mitram	-	6
Ugunsreakcijas klase	-	A1
Izstrādes temperatūra	°C	no +5 līdz +30

Tehniskie dati attiecas uz +20 °C temperatūru un 50 % gaisa relatīvo mitrumu. Norādītos izstrādes laikus: augstākas temperatūras – paātrina, zemākas – palēnina.

### Temperatūra/klimats

Gaisa un pamatnes temperatūrai izstrādes un sacietēšanas laikā jābūt no +5 °C līdz 30 °C.

Līdz pilnīgai izžūšanai sargāt no sasalšanas.

Telpām ir jābūt labi vēdinātām. Apmestās virsmas nedrīkst apsildīt.

### Žūšana

Normālos apstākļos 1 mm dienā. Žūšanas laiks ir atkarīgs no ventilācijas, pamatnes uzsūkšanas spējas, gaisa temperatūras un mitruma telpā. Pie nelabvēlīgiem apstākļiem žūšanas laiks palielinās.

### Tīrīšana

Darba instrumentus uzreiz pēc lietošanas nomazgāt ar ūdeni.

Norādījumi	<b>Uzmanību!</b> Elektrības instalācijas vadi jāapmet vismaz 5 mm biežā kārtā.
	<b>Uzmanību!</b> Griestus var apmet tikai vienā kārtā.
	Lietot tikai tīrus darbarīkus un traukus!
	Knauf MP 75 nedrīkst pievienot citus materiālus, jo to ietekmē var stipri mainīties produkta īpašības.

### Citi norādījumi

Gadījumā, ja materiāls ir nokļuvis acīs, tās skalot ar lielu daudzumu ūdens un vērsties pie ārsta pēc palīdzības.

Šī tehniskā lapa nosaka materiāla izmantošanas apjomu un ieteicamo darbu veikšanu, bet tā nevar aizstāt izpildītāja prasmes. Papildus šiem ieteikumiem darbu jāveic saskaņā ar būvdarbu prasībām. Ražotājs garantē izstrādājuma kvalitāti, bet tam nav ietekmes uz tā pielietojuma veidu un apstākļiem.

Šaubu gadījumā jāveic izmēģinājuma pielietojums.

Ar šo tehnisko datu lapu tiek atcelti iepriekšējie tehnisko lapu izdevumi.

### Darba drošība un atkritumu savākšana

Atkritumu identifikācijas klase:

170904 (skatīt materiāla drošības datu lapu).


## Patēriņš

Kārtas biezums mm	Patēriņš kg/m <sup>2</sup>	30 kg iepakojums / 10 mm biezā kārtā m <sup>2</sup>
10	~ 10,5	~ 2,9

## Piegādes programma

Nosaukums	Iepakojums	Art. Nr.	EAN kods
MP 75	30 kg	00288901	4750614006238
	palete 1200 kg	00429754	4750614007655
	siloss	00005134	4003982015624

## Knauf info centrs:

 Tel. +371 67 032 999

 info-lv@knauf.com

 www.knauf.lv

Ražotājs: SIA Knauf, Daugavas iela 4, Saurieši, Stopiņu pag., Ropažu nov., LV-2118, Latvija.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju/pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.

Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.