Informationen, Neues und Interessantes aus dem Hause PFT

1.06

PRISMA

www.pft.de

- Maschineneinsatz auf einer Förderplattform
- Sonderlösung in der Entsorgungsbranche
- Flüssige Raufasertapete mit der PFT RITMO
- PFT ZP 3 bei der Betoninstandsetzung

WIR SORGEN FÜR DEN FLUSS DER DINGE

PFT

Der leistungsstärkste PFT Horizontalmischer Typ HM 84 bewies seine Effizienz bei einem außergewöhnlichen Baustelleneinsatz auf einer Bohr- und Förderplattform in der Nordsee.

Erfolgreicher PFT Maschineneinsatz auf hoher See

Bei einem außergewöhnlichen Projekt bewies PFT Maschinentechnik ihre Effizienz auf der Bohr- und Förderplattform „Mittelplate A“, die sich in der Nordsee ca. 3 km vom Festland entfernt auf Höhe von Heide in Schleswig-Holstein befindet.

Die außergewöhnliche Aufgabe

Civil Engineering and Marine Works ist das Kompetenz-Zentrum für Hafen- und Wasserbau innerhalb der HOCHTIEF Construction AG, Hamburg. Deren besondere Stärke liegt in der hohen Fachkompetenz für alle Bauvorhaben am und im Wasser.

Die Aufgabenstellung an die Niederlassung Civil Engineering and Marine Works war wie folgt: Überbauung eines vorhandenen Fangedamms, um Platz für zusätzliche Pumpen und Bohrausrüstung zu schaffen. Zur Herstellung der Stahlbetonplatte, welche auf Stahlpfählen aufgelagerte Fertigteilbalken verbinden sollte, wurde Frischbeton zur Herstellung der Ortbetonplatte benötigt. Wegen der besonderen Lage auf hoher See und den Begebenheiten der Baustelle - der beengte Raum und der fortlaufende Förderbetrieb -, kam kein Transportbeton in Frage. Dementsprechend waren diese Voraussetzungen die Aufgabenstellung an die Material- und Maschinenlieferanten.

Mit Hilfe einer Betonbombe, gesteuert über einen auf der Plattform montierten Kran, wurde der Frischbeton auf der Oberfläche verteilt.

Material von SAKRET und Maschinentechnik von PFT

Der Bauleiter der HOCHTIEF Construction AG Thomas Erhardt hatte die Vorgabe als einzubauendes Material einen Beton der Güteklasse B35 zu verwenden.

Das Unternehmen SAKRET Trockenbaustoffe GmbH aus Bremen lieferte das entsprechende Trockenmaterial mit 8 mm Größtkorn im Silo an. Vor Ort musste der Trockenmörtel mit einer sehr hohen Mischintensität und Mischleistung zu einem homogenen Beton aufgemischt werden.
Zur Ausführung dieser Aufgabe wurde der leistungsstärkste horizontale Durchlaufmischer von PFT, der PFT HM 84 eingesetzt. Der PFT Fachhändler Stock Baumaschinen aus Siek bei Ahrensburg stellte die Maschinentechnik zur Verfügung. Ausgerüstet für eine Mischleistung von 100 l/min, wurde der PFT HM 84 zur Plattform verschifft.

Im Vorfeld führte die Abteilung Baustoffprüfung der HOCHTIEF Construction AG unter der Leitung von Wolfgang Henze eine erweiterte Eignungsprüfung durch. Besonderes Augenmerk legte Herr Henze auf die Mischqualität sowie die Mischleistung der PFT Maschinentechnik. Der PFT HM 84 als Hochleistungsmischer erfüllte optimal seine Aufgabe bei insgesamt 133 cbm angemischten Beton. Das gute Zusammenspiel von Maschinentechnik und Material sorgte dafür, dass die Betonarbeiten auf der Plattform ohne Probleme und Zeitverzögerungen ausgeführt werden konnten. ■

Wie vielseitig die Maschinentechnik von PFT eingesetzt werden kann, zeigt der Sondereinsatz einer PFT G 4 in einer Sonderabfallbehandlungsanlage in Kassel.

Sondereinsatz einer PFT G 4 in der Entsorgungsbranche

Die HIM GmbH ist als Unternehmen der Kreislaufwirtschaft seit über 30 Jahren im Bereich der Abfallentsorgung tätig. In der chemisch-physikalischen Sonderabfallbehandlungsanlage der HIM in Kassel werden wässrige, ölhaltige Flüssigkeitsgemische sowie anorganische Säuren und Laugen neutralisiert und soweit behandelt, dass die giftigen Inhaltsstoffe entweder zerstört oder immobilisiert abgeschieden werden können.

Die Sonderaufgabe der PFT G 4

Die an die Firma Thiel, Vellmar gerichtete Aufgabe bestand darin, Weißkalkhydrat, welches zur Neutralisation von Abfallsäuren eingesetzt wird, über eine Entfernung von ca. 80 m aus einem Silo zur Mischpumpe PFT G 4 zu fördern. Die PFT G 4 sollte mit einer Schneckenpumpe mit höchstmöglicher Förderleistung ausgerüstet werden und das Material im Verhältnis von ca. 1:1 anmischen, ohne dass die PFT G 4 trockenläuft.

Die Wahl fiel auf die PFT Schneckenpumpe R 7-1,5. Als SILOMAT-Förderanlage kam die Type C-140 zum Einsatz. Um zu verhindern, dass die Mischpumpe trockenläuft, wurde auf der Trockenzone der PFT G 4 ein Aufsatztrichter von 650 mm Höhe montiert.

PFT Technik bietet individuelle Lösung

Als weitere Herausforderung stellte sich die Staubentwicklung beim Einblasen durch die SILOMAT-Anlage dar. Da die PFT G 4 in der Produktionshalle steht, durfte der als reizend eingestufte Kalk nur mit einem Reststaubgehalt von max. < 5mg/m² an der Mischpumpe bzw. Einblashaube austreten. So kam ein zusätzlicher Entlüftungsfilter mit einer Filterfläche von 6 m² und elektromotorischer Abreinigung zum Einsatz. Hierzu mussten die Trockenzone der PFT G 4 und vor allem der Aufsatztrichter durch aufwändige Blecharbeiten in der Werkstatt der Firma Thiel verstärkt und angepasst werden. Ein weiterer Wunsch der Firma HIM war, dass zwei Reaktionsbehälter wahlweise mit dem angemischten Kalk aus der Mischpumpe beschickt werden können. Hierzu wurde hinter dem Mörtelausgang der Mischpumpe eine 2 Zoll Rohrleitungsverteilung installiert und mit zwei automatisch angesteuerten pneumatischen Absperrventilen versehen. Auch die elektrische Steuerung der kompletten Anlage musste entsprechend den Anforderungen der Mess- und Regeltechnik des Kunden angepasst werden.

Das Ergebnis kann sich sehen lassen! Über die eingestellten Werte der PH-Sonden in den Reaktionsbehältern liefert die PFT Maschinenkombination nun vollautomatisch genau soviel Material bis der vorgegebene PH-Wert erreicht ist. Außerdem wirken die übrigen Sicherheitseinrichtungen, wie Überfüllsicherung, Temperatur- und Drucküberwachung ebenfalls vollautomatisch auf die Steuerung der PFT G 4 ein.

Wieder ein gelungenes Beispiel dafür, wie vielseitig die Maschinentechnik von PFT eingesetzt werden kann, dank der fachkundigen Unterstützung durch die Firma Thiel. ■

Semimobiler Betrieb der modifizierten Mischpumpe PFT G 4 im Zuge erster Erprobungsschritte.

Um das Leistungsspektrum seines Allround-Betriebes zu erweitern, investierte Joachim Stahl in einen Durchlaufmischer von PFT.

PFT HM 2006 – kurze Bauweise und dennoch leitungsstark!

Joachim Stahl, Firmeninhaber des 1961 gegründeten Maler- und Stuckateur-Meisterbetriebes, ist stets darauf bedacht seinen Kunden ein möglichst vielfältiges Dienstleistungsspektrum anbieten zu können. Dies erstreckt sich von Innen- und Außenputzarbeiten, über Gerüst- und Trockenbau, Fließestricharbeiten, Tapezieren und Anstriche bis hin zur Altbausanierung und Vollwärmeschutz.

Doch nicht nur bei den zu verrichtenden Tätigkeiten möchte die Firma Stahl immer „up-to-date" sein. Auch die Geschäftsausstattung wird durch Investitionsbereitschaft ständig auf modernsten und leistungsfähigen Stand gehalten.

Maschinelle Armierungsarbeiten

Um bei Armierungsmörtelarbeiten an einem 3-stöckigen Einfamilienhaus in Uffenheim wirtschaftlich und rationell Arbeiten zu können, sah sich Joachim Stahl nach einer effektiven Maschinenlösung um. Da Herr Stahl seit Jahren auf die Maschinentechnik von PFT vertraut, war es für ihn keine Frage, sich direkt bei PFT über einen neuen Armierungsmörtel-Mischer zu informieren.

Otto Iff, PFT Außendienstmitarbeiter SÜD, empfahl Herrn Stahl aus der Produkt-Familie der Horizontalen Durchlaufmischer von PFT den PFT HM 2006. Der Mischer überzeugt durch seine kurze und kompakte Bauform. Durch das nur 465 mm lange Gummi-Mischrohr büßt der Durchlaufmischer jedoch nichts von seiner Leistungsfähigkeit ein. Abhängig von der Motordrehzahl, Mörtelqualität und –konsistenz sowie der Dosierwellenausführung erreicht der PFT HM 2006 eine Mischleistung von 25 bis 50 l/min.

Das 465-mm-Gummi-Mischrohr erleichtert und beschleunigt auch die Maschinenreinigung. Zum einen gibt es dank des herausnehmbaren Gummi-Mischrohrs kaum Anbackungen. Zum anderen kann die Mischwelle während der vollautomatischen Reinigung im Mischrohr bleiben. Was Zeit und Kraft und damit auch Geld spart.

Doch auch die vielen weiteren Vorteile überzeugten Herrn Stahl zum Kauf der Maschine:

Die Zerlegbarkeit in Module und das abnehmbare Fußgestell, beides erleichtert wesentlich den Transport der Maschine.

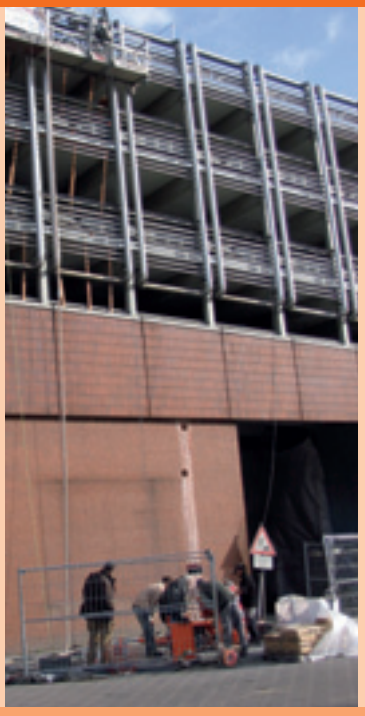
Die Option, den Mischer mittels Übergabehaube unter ein Silo zu montierten und die optimale Mischqualität, die der PFT HM 2006 liefert, sprechen für sich.

Der erste Baustelleneinsatz des neu erworbenen PFT HM-Mischers in Uffenheim verlief dank der Erfahrung der Stahl-Mitarbeiter mit der PFT Maschinentechnik reibungslos und zügig. Der im PFT HM 2006 homogen angemischte Haftmörtel wurde in Eimern übergeben und dann von Hand aufgezogen.

Der verwendete Haftmörtel BAYOSAN multiContact" MC 55 W zeichnet sich durch seine gute Maschinengängigkeit aus. Mit dem Horizontalen Durchlaufmischer PFT HM 2006 wurde der Mörtel chargenweise angemischt.

Grobes Material benötigt große Maschinen. Die leistungsstarke PFT ZP 3 überzeugt bei einem Einsatz mit Vergussbeton.

Moderne Betoninstandsetzung: Vergussbeton in der PFT ZP 3

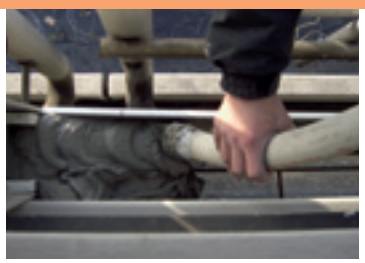


Die Firma G-P-W Consulting GmbH mit Firmensitz in Bad Fallingbostel zeichnet sich als Spezialbetrieb für Bausanierung und Abdichtungstechnik aus. Ihren guten Ruf zu wahren, legt die Firma G-P-W Consulting größten Wert auf fachlich erstklassige Ausführungen. Gerade deshalb entschied sich der Technische Betriebsleiter, Herr Gernot Weide, schon vor Jahren für die Maschinentechnik von PFT. Den Maschinenpark - eine Mischpumpe PFT G 4, zwei Förderpumpen PFT N 2 sowie einen Horizontalmischer PFT HM 2 - erwarb die Firma G-P-W Consulting im Laufe der Jahre bei Ihrem PFT Baumaschinenhändler Beckmann in Hannover.

Bereits bei zahlreichen Baustelleneinsätzen war die Maschinentechnik von PFT eine große Hilfe. So sollte es auch beim jüngsten Auftrag der Fall sein.

Betoninstandsetzung mit PFT

Die Firma G-P-W Consulting GmbH bekam die Aufgaben an der Fassade eines Parkhauses in Hannover rund 1.500 laufende Meter Betoninstandsetzung an Deckenrändern auszuführen. Nach Vorbehandlung der Betonränder, Einbau von Bewehrungsanschlüssen



und Montage der als verlorene Schalung vorgesehenen Stahlblechkonstruktion sollte der Vergussbeton eingebracht werden.

Bei der Materialauswahl entschied sich die Fa. G-P-W Consulting für den Chromatarmen Vergussmörtel von AZ BUT aus dem Westfälischen Ennigerloh. Bei Beginn der Betonförderung mit der firmeneigenen PFT N 2 V merkten die G-P-W-Mitarbeiter schnell, dass die Maschine an ihre Grenzen stieß. Denn es musste ein Vergussbeton mit einer Körnung von bis zu 6 mm gefördert werden – und das 16 Meter hoch und bis zu 40 Meter weit. Da von dem Material rund 100 Tonnen verarbeitet werden mussten, wollte man nicht auf die maschinelle Unterstützung verzichten. Um 6 mm Körnung problemlos verpumpen zu können, fragte Herr Weide bei seinem Baumaschinenhändler Beckmann nach einer passenden Maschine an. Herr Michael Köhler empfahl für diese Betoninstandsetzungsarbeiten eine leistungsstarke PFT ZP 3 S, mit der problemlos Materialien mit einer Korngröße von bis zu 8 mm gefördert werden können.

6 mm Körnung – 16 Höhenmeter – 40 Meter Förderweite

Natürlich wollte die Fa. G-P-W Consulting den direkten Beweis am Objekt. Da sich das Funktionsprinzip der G-P-W bekannten Förderpumpe PFT N 2 kaum von der PFT ZP 3 unterscheidet, fiel die Entscheidung für den Erwerb der neuen PFT ZP 3 sofort, da ihre große Leistungsfähigkeit überzeugte. Im Anschluss an die Maschineneinweisung durch den Baumaschinenhändler Beckmann war es für die Kollegen der G-P-W Consulting GmbH eine große Arbeitserleichterung, die rund 100 Tonnen Vergussmörtel für dieses Objekt zu verarbeiten.

Die Verarbeitung des Vergussbeton mit 6 mm Körnung - in der PFT HM 2 und der Förderpumpe PFT ZP 3 kein Problem.

Der Schützenverein Grafenrheinfeld in Unterfranken konnte im letzten Jahr zweimal auf die hilfreiche Maschinentechnik von PFT bauen.

PFT RITMO und PFT SWING im Vereinsheim

Den ersten Baustelleneinsatz beim Schützenverein Grafenrheinfeld hatte eine Mischpumpe von PFT im März letzten Jahres. Im Frühjahr errichteten die Vereinsmitglieder einen neuen, 100 Meter langen Schießkanal. Um die Lichtverhältnisse im unterirdischen Kanal zu optimieren, sollten die Wände und Decke mit brillantweißer Dispersionsfarbe gestrichen werden. Bei dem 100 Meter langen Kanal mit rund 1.000 m² Fläche eine undankbare Handarbeit.

Farbe mit der PFT RITMO

So kam bei einem Maschinenversuch die Mischpumpe PFT RITMO zum Einsatz. Ausgerüstet mit der Pumpeneinheit A 2-2,5 L, der kleinsten in der PFT RITMO Pumpenfamilie, sowie der kleinstmöglichen Drehzahleinstellung drosselte man die PFT RITMO auf eine Förderleistung von nur 1 Liter pro Minute. In Kombination mit einem PFT Spritzgerät mit 4 mm Düse und dem PFT Luftkompressor LK 402 wurde so die optimale Förderleistung zum Verspritzen der Dispersionsfarbe erreicht. Dank der maschinellen Unterstützung konnten so rund 750 m² Dispersionsfarbe mit 2 Personen innerhalb von 4,5 Stunden aufgespritzt werden.

In die engen Öffnungen um die Brandschutzklappen wurde der Brandschutzmörtel mit der PFT SWING gepumpt.

Im Herbst stand dann der zweite Maschineneinsatz einer PFT Pumpe im Vereinsheim des Schützenvereins Grafenrheinfeld bevor. Im Technikraum des Schießkanals wurde für den optimalen Brandschutz gesorgt. Der Meisterbetrieb Isoliertechnik Herbert aus Bad Neustadt rückte mit seiner Förderpumpe PFT SWING an, um die eingebauten Brandschutzklappen mit Brandschutzmörtel zu verfüllen.

Brandschutzmörtel mit der PFT SWING

Zu kämpfen hatte Firmeninhaber Martin Herbert mit den beengten Raumverhältnissen im Schießkanal-Technikraum. Er entschied sich dennoch für die maschinelle Isolierung der Brandschutzklappen mit Mörtel. Ein herkömmliches Isolieren mit Platten F90 wäre auch möglich gewesen, dann hätten die Klappen allerdings wieder ausgebaut werden müssen, um eine einwandfreie Verbindung und somit den optimalen Brandschutz herstellen zu können. Durch die Förderpumpe PFT SWING konnte der Brandschutzmörtel PROMASTOP vom Mörtelhersteller Promat GmbH, Ratingen in die engen Öffnungen an den Brandschutzklappen gepumpt werden. So wurde der Einbau vorschriftsmäßig ausgeführt und jede Menge Arbeitszeit eingespart. ■

Die Verarbeitung des Brandschutzmörtels in der Förderpumpe PFT SWING verlief problemlos.

Deckentapezieren war gestern! Flüssige Raufasertapete im Spritzverfahren liegt voll im Trend. Die PFT RITMO zeigt wie es geht.

Flüssige Raufasertapete im Spritzverfahren

Der idyllische Weinort Iphofen ist nicht nur Stammsitz und Produktionsstandort von PFT, sondern auch als familienfreundliche Wohngegend gefragt. Die Einwohnerzahl des historischen Städtchens wächst stetig. Klar ist, dort wo gebaut wird kommen auch PFT Maschinen unweit ihrer „Geburtsstätte" zum Einsatz. In unserem Beispiel bei einer Deckengestaltung in einem Einfamilienhaus im neuen Siedlungsgebiet in Iphofen.

Tapezieren contra maschinelles Auftragen

Der private Bauherr wollte sich das lästige Tapezieren der Decken in seinem Neubau ersparen. Auch die unschönen Stöße der Tapetenbahnen sollten vermieden werden. Sein Stuckateur David Förth aus Großlangheim empfahl eine rationelle Deckengestaltung mit Hilfe von Maschinentechnik. Herr Förth ist bereits zufriedener Besitzer von Putzmaschinentechnik der PFT: einer Mischpumpe PFT G 4 sowie einer Förderanlage PFT SILOMAT, beide bezogen vom PFT Baumaschinenhändler Stöcker GmbH aus Mainstockheim. Frank Hippel, Monteur aus dem Hause Stöcker, verkaufte ihm 1998 das Verputzpärchen.

PFT RITMO für strukturierte Deckenoberflächen

Für die Bearbeitung einer strukturierten Deckenoberfläche empfahl PFT Fachberater Otto Iff die kleine Mischpumpe PFT RITMO. Auch im Bezug auf die neue Maschine im PFT Programm konnte Herr Hippel Herrn Förth sehr gut beraten. Durch den Trick, die Drehzahl herunterzuschrauben und die PFT RITMO mit der kleinsten Pumpeneinheit A 2-2,5 L auszustatten, wurde die Mischpumpe auf eine Leistung von 1 Liter pro Minute gedrosselt.

Zur fugenlosen Strukturbeschichtung verwendete David Förth eine hochwertige, dekorative Deckenbeschichtung mit Raufasereffekt von der Firma Sto. Neben der Möglichkeit, das Material StoLook Decor mit der Rolle aufzutragen, ist die Verarbeitung im Spritzverfahren vom Hersteller empfohlen. Besonders für große Flächen ist das Spritzverfahren effektiv und auch eine sehr gleichmäßige Beschichtung wird so gewährleistet. Vor dem Maschineneinsatz bekam die Decke einen weißen Voranstrich mit Dispersionsfarbe und dann konnte maschinell losgelegt werden. Die zum Verspritzen notwendige Druckluft lieferte der PFT Luftkompressor LK 402. Gearbeitet wurde mit ca. 2 bar Druck und 450 Litern Luft pro Minute, um die Spritzstruktur schön sichtbar zu machen. Über das Zubehörteil „PFT Spritzset im Koffer" wurde das Material an die Decken aufgebracht. Von den im Spritzset enthaltenen Düsen wählte Herr Förth die kleinste, 4,5 mm Düse für ein besonders feines Spritzbild des Deckendekorputzes aus. Der Bauherr zeigte sich sehr zufrieden mit der entstandenen Deckengestaltung. ■

Die schönste Spritzstruktur wurde mit der kleinsten Düse aus dem Spritzset erzeugt.

Einer der ältesten Betriebe in Nordhessen - der Malerbetrieb Richter aus Zierenberg - setzt auf Tradition und Beständigkeit kombiniert mit modernster Maschinentechnik.

Malerbetrieb Richter – SEIT 158 JAHREN

Tradition und Beständigkeit

Es gibt nur wenige Betriebe, die auf eine so lange Tradition wie der Malerbetrieb Richter aus Zierenberg bei Kassel blicken können. 1848 gründete Johann-Heinrich Richter mit 24 Lenzen seinen Handwerksbetrieb. 158 Jahre später führt sein Ur-Ur-enkel Holger Richter in der 5ten Generation die traditionsreiche Maler- und Lackiererfirma – laut Handwerkskammer Kassel eine der ältesten in Nordhessen. Holger Richter, der bereits mit 23 Jahren seinen Meisterbrief erwarb und den elterlichen Betrieb zum Jahresbeginn 1999 von seinem Vater Karlheinz übernahm, ist Maler und Lackierer mit ganzem Herzen. „Klein aber fein", lautet Holger Richters Credo, was bedeutet: Kleine Kunden vor Ort mit einem kleinen, aber hochkompetenten Team zu deren voller Zufriedenheit zu bedienen.

Malerbetrieb mit Auszeichnung

Drei Meister zählt die sechsköpfige Belegschaft, und auch auf dem Ausbildungssektor hat sich die Firma Richter besonders hervorgetan: mit vier Innungssiegern seit 1985.
Um seinen Ruf als Malerfachbetrieb noch weiter auszubauen, entschied sich Holger Richter schon vor Jahren für die Maschinentechnik von PFT. Neben einem Verputz-Pärchen – einer pneumatischen Förderanlage PFT SILOMAT und einer Mischpumpe PFT G 4 – besitzt Herr Richter eine Förderpumpe PFT SWING II.

Vor kurzem erwarb Holger Richter als ideale Ergänzung die kleine Mischpumpe PFT RITMO für seinen Maschinenpark. Wie die PFT SWING wird auch die PFT RITMO mit nur 230 V Wechselstrom angetrieben und ist ebenso handlich und leicht zu transportieren. Zu einem der ersten Einsätze wurde die PFT RITMO zum Aufbringen des Außenputzes an einem Pferdestall mitgenommen. Bei diesem Objekt wurde mit Hilfe der Maschinen ein Marmorit Klebemörtel SM 700 aufgetragen, der anschließend gefilzt wurde.

Vorbildlicher Service

Herr Richter lobte seine neue Maschine: „Die PFT RITMO ist die ideale Maschine für kleinere Projekte oder wenn, wie bei diesem Baustelleneinsatz, die Schichtdicken gering sind. Wieder ein PFT Produkt, dessen Kauf wir, wie bisher mit Sicherheit nicht bereuen werden." ■

Dieser Pferdestall in Burghausungen wurde als erstes Objekt von der Firma Richter und ihrer PFT RITMO verputzt.

PFT Fachhändler Guder & Sohn GmbH aus Lübbecke und Malerbetrieb Seele GmbH aus Minden

zeigen wie gute Zusammenarbeit funktioniert.

Malermeisterbetrieb Seele optimiert seinen PFT Maschinenpark

Immer für eine Vorführung gut - Christian Guder, Inhaber des PFT Fachhändlers Guder & Sohn GmbH aus Lübbecke.

Um Neukunden von der PFT Maschinentechnik zu überzeugen, packt Christian Guder, Inhaber des PFT Baumaschinenhandels Guder & Sohn aus Lübbecke auch selbst mit an.

Dem Malerbetrieb Seele GmbH aus Minden ist die Firma Guder als zuverlässiger PFT Händler längst bekannt. Bereits vor 10 Jahren kaufte Hans Seele, Firmeninhaber des 1959 gegründeten Malerunternehmens eine Mischpumpe PFT G 4. Neben den bekannten Malerarbeiten beschäftigt sich der Betrieb auch mit Wärmedämmung. Speziell für die WDVS-Arbeiten wurde die hilfreiche Maschinentechnik von PFT angeschafft. Schon bei diesem ersten Kauf war Herr Seele sehr zufrieden mit der Maschine und dem umfassenden Service.

Neue Arbeitsfelder – neue Maschinentechnik

Im Laufe der Zeit erweiterte sich das Aufgabengebiet der Firma Seele um zahlreiche Objektarbeiten, auch Altbauten und Sanierungsarbeiten kamen hinzu. Um diese Projekte ebenfalls reibungslos bewältigen zu können, wandte sich Hans Seele erneut an seinen Fachhändler. Christian Guder empfahl ihm die perfekte Lösung für Kleinaufträge, enge Altbaubaustellen und Sanierungsaufgaben - die Mischpumpe PFT RITMO. Nachdem Herr Guder die Vorteile der kleinen 230-Volt-Maschine Malermeister Seele in der Theorie aufzeigt hatte, wurde gleich ein Termin für eine praktische Vorführung vereinbart. Die Vorführung vor Ort nahm Christian Guder selbst in die Hand. So konnte er den Mitarbeitern der Firma Seele noch einmal zeigen, wie einfach das Handling der Maschine ist. Die Mitarbeiter und Herr Seele waren sofort begeistert, so blieb die PFT RITMO auf der Außenputzbaustelle und die Seele-Mitarbeiter vollendeten den Auftrag reibungslos.

Gerüstet für alle Aufträge

Der Malermeisterbetrieb Seele ist nun mit dem idealen Maschinenpark ausgestattet. Eine Mischpumpe PFT G 4 für Großaufträge und die neue PFT RITMO für kleinere Objekte. Das heißt auch, eine Maschine mit Starkstromantrieb sowie eine Mischpumpe, die beispielsweise bei Sanierungsarbeiten eingesetzt werden kann, wenn kein Starkstrom auf der Baustelle vorhanden ist. Mit der powervollen PFT G 4 und der wendigen PFT RITMO ist der Malermeisterbetrieb Seele so bestens gerüstet für künftige Aufträge.

Technische Daten	PFT RITMO
Stromanschluss:	230 V, 50 Hz
Drehzahl:	175 – 650 U/min
Pumpenleistung*:	4 - 14 l/min
Förderweite*:	bis zu 15 m
Betriebsdruck:	max. 15 bar
Wasseranschluss:	$^3/_4$“ mind. 2,5 bar
Maße L/B/H:	750/600/1.350 mm
Gesamtgewicht:	95 kg

* Richtwerte je nach Förderhöhe, Pumpenausführung, Mörtelkonsistenz, und -qualität. Letztlich maßgeblich sind die jeweiligen Richtlinien des Mörtelherstellers.

PFT G 4 spritzt künstliche Felsen in der Elefantenanlage

Mit in der Mischpumpe PFT G 4 angemischten Spezial-Spritzmörtel wurden in der Elefantenanlage im Leipziger Zoo aus dicken Putzschichten künstliche Gesteins-Oberflächen modelliert.

Der Leipziger Zoo eröffnete im Frühjahr feierlich das umgebaute Elefantengehege. In 20 Monaten Bauzeit wurde die aus dem Jahr 1926 stammende Anlage zur modernsten ihrer Art in Europa erweitert. Im neuen Elefanten-Gehege „Ganesha Mandir" genießen jetzt acht asiatischen Elefanten eine zeitgemäße und artgerechte Haltung.

PFT G 4 im Dickhäuterhaus

Während der Umbauphase im Elefantentempel und an den Außenanlagen kam auch eine Mischpumpe von PFT zum Einsatz. Das Bauunternehmen Thürnau aus Verona, Italien erhielt den Auftrag eine repräsentative Asienlandschaft so naturgetreu wie möglich zu gestalten. Die Freianlage in Form eines alten asiatischen Tempelhofes sollte auch für die Zoobesucher zu einer Erlebniswelt werden. Das 1985 gegründete Unternehmen Thürnau hat sich auf den Kunstfelsenbau spezialisiert. Bereits bei mehreren Baustelleneinsätzen konnte Herr Thürnau auf die Maschinentechnik von PFT zurückgreifen. Für den Großauftrag im Leipziger Zoo entschloss er sich zum Kauf seiner eigenen PFT G 4 beim PFT Fachhändler Mülle, Baumaschinen aus Gröbers bei Halle.

Der Aufbau eines Kunstfelsens

Bei der Kunstfelsengestaltung ging Herr Thürnau nach folgendem Prinzip vor:
Auf eine speziell gestaltete Unterkonstruktion aus Metall und Armierung wurde ein Spezial-Spritzmörtel aufgetragen. Anschließend werden aus dem dick aufgetragenen Spritzmörtel die Fels- und Pflanzenkonturen künstlerisch herausgearbeitet und modelliert. So können die Zoobesucher die Elefanten nun fast wie in der vietnamesischen Heimat erleben.

Mirko Zander (links), Service-Monteur der Fa. Mülle, bei der Maschinenübergabe an Herrn Thürnau (rechts) und seine beiden Mitarbeiter direkt auf der Baustelle.

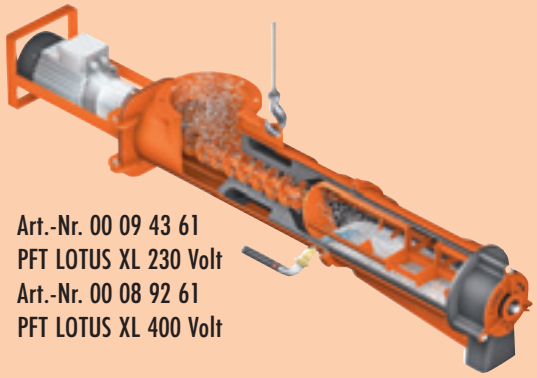
Die Gesamtfläche des neuen Elefantengeheges beträgt ca. 7.000 qm und umfasst drei große Freianlagen mit zwei großen Badeteichen. Auf dieser Fläche können bis zu 12 Elefanten gehalten werden. Mit dem Tempel des Glücksgottes „Ganesha" und der neuen Anlage hofft der viertgrößte Zoo Deutschlands auf noch mehr Besucher.

NEUE MASCHINE im PFT Lieferprogramm: Durchlaufmischer PFT LOTUS XL

PFT führt eine neue Mischergeneration in den Markt ein. Die neue Familie der LOTUS-Mischer zeichnen sich durch ihr außergewöhnliches Reinigungsverhalten aus.

Viele neue Komponenten aus Gummi, wie die moderne Gummidosierzone und das herausnehmbare Gummimischrohr erleichtern die Reinigung. Auch die Mischwelle der LOTUS-Mischer ist optimiert. Die fehlende Mittelachse zwischen Dosier- und Mischwelle verhindert Materialanbackungen. Im verbesserten Trockenbereich des PFT LOTUS bleibt nach Arbeitsende kaum noch Restmaterial.

Beziehen können Sie den PFT LOTUS XL unter der Artikelnummer:



Art.-Nr. 00 09 43 61
PFT LOTUS XL 230 Volt
Art.-Nr. 00 08 92 61
PFT LOTUS XL 400 Volt

PFT sorgt für den Fluss der Informationen

Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen sind das wertvollste Kapital eines Unternehmens. Ihre Qualifikation und das Leistungspotenzial sind wichtige Ressourcen und Voraussetzungen für den Unternehmenserfolg. Daher bietet PFT jährlich im Winterquartal den Mitarbeitern ihres Baumaschinenhandels exakt auf sie zugeschnittene Lehrgänge an.

Rund 200 Mitarbeiter der PFT Händlerbetriebe nutzten in diesem Frühjahr die Gelegenheit altes Wissen aufzufrischen und neues hinzuzulernen. Jetzt sind die PFT Baumaschinenhändler wieder bestens gerüstet für Ihre Anfragen!

13 gelbe PFT G 4 auf einen Streich

Die Unternehmung Heiter GmbH aus Aalen-Ebnat erneuerte ihren Maschinenpark. Die in die Jahre gekommenen Maschinen wurden gegen 13 nagelneue Mischpumpen PFT G 4 in gelber Sonderlackierung getauscht.

Da die meisten PFT Mischpumpen nun schon seit knapp 18 Jahren bei zahlreichen Baustelleneinsätzen ihren Dienst taten, machte Klaus Rettenmeier, Prokurist der Firma Heiter, den Vorschlag, die Putzmaschinen auszutauschen.

Am 16. September 2005 reiste Klaus Entorf, PFT Gebietsverkaufsleiter SÜD zur feierlichen Übergabe nach Aalen. Da die Unternehmung Heiter mit über 150 Maschineputz-Containerstellungen im Jahr 2005 einer der besten Knauf Kunden in seinem Gebiet war, begleitete ihn Manfred Schwarz, Versandleiter im Maschinenputzwerk Neuherberg und Niederlassungsleiter der Knauf Trans. Gemeinsam mit seinem Sohn Bernd Heiter übergab Erwin Heiter die neuen Maschinen ihrer 75-Mann-starken Belegschaft.

V.L.n.R.: Klaus Entorf, Firmeninhaber Erwin Heiter, Klaus Rettenmeier, Bernd Heiter und Manfred Schwarz bei der feierlichen Übergabe der 13 gelben Mischpumpen PFT G 4.

NEUER VERKAUFSLEITER DEUTSCHLAND bei Knauf PFT

Am 1. Februar 2006 übernahm Rainer Bleidt die Gesamtverantwortung für den Bereich Verkauf Deutschland bei Knauf PFT GmbH & CO. KG, Iphofen.

12 Jahre lang war Rainer Bleidt als Gebietsverkaufsleiter Nord/West für Knauf PFT tätig. Der 52-Jährige verfügt somit über umfangreiche Vertriebserfahrung sowie ausgezeichnete Markt- und Produktkenntnisse.

Unser komplettes Verkaufsteam, den für Sie zuständigen PFT Fachberater und Ihren nächstgelegenen PFT Baumaschinenhändler können Sie auf unserer Homepage abfragen.

Unter www.pft.de finden Sie in der Rubrik KONTAKT immer den richtigen Ansprechpartner.

FAXANTWORT +49 9323 31-770

PFT PRISMA online

PFT bietet Ihnen als neuen Service an, die Kundenzeitschrift PFT PRISMA ab sofort online zu beziehen.

Bitte wählen Sie Ihre Empfangsart:

☐ Ich möchte die PFT PRISMA weiterhin in gedruckter Form per Post erhalten.

☐ Bitte senden Sie mir die PFT PRISMA online als PDF an unten genannte E-Mail-Adresse.

Meine E-Mail-Adresse lautet:

Bei Unzustellbarkeit oder Mängeln in der Anschrift Anschriftenberichtigungskarte an:
Knauf PFT GmbH & Co. KG, Postfach 60, 97343 Iphofen

Sie möchten mehr zu bestimmten Themen erfahren? Kein Problem!

Übermitteln Sie uns Ihre E-Mail-Adresse
und Sie erhalten die Informationen online:
E-Mail-Adresse

oder senden Sie uns diese Rückseite als Fax zu:
Telefax: +49 9323 31-770

- ☐ PFT HM 84 / 2006
- ☐ PFT G 4
- ☐ PFT ZP 3
- ☐ PFT SWING
- ☐ PFT RITMO
- ☐ Gesamtprospekt

- ☐ Bitte um Kontaktaufnahme
- ☐ Interesse an

Ist Ihre oben genannte Anschrift so richtig?

PFT NEWSLETTER

Liebe Leserin, lieber Leser,
in Kürze gibt es für Sie auch die Möglichkeit sich die aktuellsten Informationen, Neues und Interessantes von PFT vierteljährlich per E-Mail, als Newsletter nach Hause liefern zu lassen. Einfach rechts Ihre E-Mail-Adresse eintragen und faxen (+49 9323 31-770).

Noch einfacher und schneller geht's online! Geben Sie im Internet unter www.pft.de Ihre E-Mail-Adresse ein und Ihre Registrierung wird sofort in unseren Verteiler übernommen.

Sie gehen hiermit keinerlei Verpflichtungen ein. Sie können den Newsletter jederzeit problemlos wieder abbestellen. Dieser Service ist natürlich kostenlos. PFT garantiert Ihnen, dass Ihre E-Mail-Adresse nicht an Dritte weitergegeben wird. Ich wünsche Ihnen viel Spaß mit der ersten Ausgabe unseres PFT Newsletters,

Ihre

☐ **Ja, ich möchte den PFT Newsletter abonnieren. Meine E-Mail-Adresse:**

Impressum:
© Copyright by:
Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60, D-97343 Iphofen
Redaktion: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Satz und Gestaltung: StieberDruck

Druck: StieberDruck, Lauda
Umweltfreundliches Papier
Auflage: 20.000 Stück

(Alle Texte wurden in der neuen Rechtschreibung verfasst.)

Alle Rechte und technischen Änderungen vorbehalten. Verbrauchs-, Mengen-, Ausführungsangaben und Leistungsdaten sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Des Weiteren gelten immer die Richtlinien des Materialherstellers. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische Wiedergaben, auch auszugsweise, bedürfen der Genehmigung der Knauf PFT GmbH & Co. KG.

© Copyright by PFT Iphofen. Printed in Germany.