Das Unternehmen Busch & Co. bietet seinen Kunden WDVS-Material im Container mit passender PFT Maschinentechnik an.



Container und Maschine – ein benutzerfreundliches System



aschine, aterial, ontainer – n System as passt – er auf einer oßbaustelle Fürth im nsatz.

Hanns Seifert grün dete 1947 den Farbgroßhandel Busch & Co. Hanns Seifert GmbH & Co. KG. Zwischenzeitlich hat sich das Unternehmen aus Petersaurach als renommierter Großhändler mit acht Standorten etabliert.

Die Produktpalette umfasst von Farben und Lacke bis zum Werkzeug alle Bedarfsartikel im Bereich des Malerhandwerks. Wobei das Großhandelsunternehmen auch auf eine eigene Marke setzt – die bewährten Cobra-Farben. Ebenso im Bereich der Wärmedämmung hat die Firma Busch & Co. ein eigenes System (DUROFLEX): In firmeneigenen Kleincontainern wird den Kunden das WDVS-Material inklusive passender Maschinentechnik zum Verarbeiten zur Verfügung gestellt.

Neuer Maschinenpark

Da die vorhandenen Mischer bereits in die Jahre gekommen waren, entschloss Geschäftsführer Christian von Griesheim diese durch neue, effizientere Maschinen zu ersetzen. Herr von Griesheim lud PFT Fachberater Otto Iff zu einem Beratungsgespräch in das Werk nach Petersaurach ein. Herr Iff stellte ihm die Druchlaufmischer-Familie aus dem PFT Programm vor. Nachdem die Anforderungen und Bedürfnisse von Material- und Container-Seite festgelegt waren, empfahl Otto Iff für den WDVS-Einsatz den kleinen PFT HM 106 mit Gummi-Mischrohr.

Zahlreiche Argumente überzeugten die Firma Busch & Co. vom PFT HM 106:

Der Mischer gewinnt durch seine kurze und kompakte Bauform. So kann der PFT HM 106 während des Transports auf die WDVS-Baustelle am Container angeflanscht bleiben.

Im Inneren des Durchlaufmischers bilden der Trocken- und Mischbereich eine Einheit, was die geringen Abmessungen begründet und den PFT HM 106 zu einem kleinen, starken Helfer macht.

Die ersten Kunden des Unternehmens Busch & Co., die mit dem geliehenen WDVS-Container inklusive PFT HM 106 arbeiteten, zeigten sich begeistert vom Reinigungsverhalten des Durchlaufmischers. Der PFT HM 106 besitzt ein herausnehmbares Gummi-Mischrohr, das ein Anbacken des Materials weitgehend verhindert. So wird die Reinigung wesentlich beschleunigt und erleichtert.

Ein weiterer Vorteil, den die Kunden sofort guthießen, war der abnehmbare Schaltschrank. Die Steuereinheit kann separat transportiert und so frost- und diebstahlsicher aufbewahrt werden.

Inzwischen sind die Minitainer der Firma Busch & Co. mit 10 neuen Durchlaufmischern aus dem Hause PFT ausgerüstet. Das Unternehmen ist glücklich mit der Entscheidung die alte Technik getauscht zu haben: keine Kundenreklamationen und Ausfallzeiten! Die einfache Handhabung und die Zuverlässigkeit des PFT Durchlaufmischers sprechen für sich!



Das herausnehmbare Gummi-Mischrohr verhindert weitgehend ein Anbacken des Materials.