

Anspruchsvolle WDVS-Aufgabe am Prager Moldauufer

An das tanzende Traumpaar aus Hollywood, Ginger Rogers und Fred Astaire, erinnern die beiden Turmschäfte aus Glas und Beton, die jetzt am Prager Moldauufer fertiggestellt wurden. Der Entwurf des kalifornischen Stararchitekten Frank O. Gehry setzt den Faltenwurf in Gingers wehendem Tanzkleid auf der Fassade plastisch in Szene. Doch Gestaltung hin und Architektur her – der Wärmeschutz der Fassade durfte dennoch nicht zu kurz kommen.

Mit dem RAKATHERM-WDV-System der Firma Colfirmat Rajasil, Marktredwitz, sind diese zwei Funktionen, nämlich gestalterische Formgebung und Wärmedämmung, voll erfüllt.

Anhand eines größeren Modells konnte Frank O. Gehry davon überzeugt werden, dass sein Entwurf sich auch mit einer plastischen und wärmedämmenden Fassade verwirklichen ließ. Mit der Ausführung wurde die Firma Cora-Top aus Sokolov, ein alteingesessenes Unternehmen im Bereich Sanierung und Putz, beauftragt.

Ein Fall auch für PFT.

Denn es wurde schnell klar, dass eine Fassadenfläche von ca. 1.000m² schon allein aus Zeitgründen nur maschinell ausgeführt werden konnte.

Gut geschult machte sich das Cora-Top-Team daran, PFT-Maschinenteknik zum



Kleben, Armieren und Verputzen der WDVS einzusetzen. Zum Einsatz kamen die Maschinenkombination

Durchlaufmischer PFT HM2 und Förderpumpe PFT ZP3V.

Klebe- und Armierungsmörtel wurden vollflächig aufgespritzt.

Die Maschinenkombination PFT HM2/ZP3V kam selbstverständlich auch beim Auftrag des mineralischen Armierungsmörtels sowie des wasserabweisenden Oberputzes als Schlussbeschichtung zum Einsatz.

Selbst Schlauchlängen von 40m und Förderhöhen bis 20m stellten die PFT ZP3V vor keine Probleme.

Als besonders vorteilhaft wurden die Fernbedienung der Maschinenkombination, aber auch die Mengenregulierung der Förderpumpe gelobt. Das spart Zeit und Geld, fördert die Arbeitsfreude und macht einfach mehr Spaß.

Wieder einmal erfüllte PFT die in sie gesetzte Erwartung, nämlich Mörtel und Putz per Knopfdruck in einem Arbeitsgang zu mischen und dorthin zu pumpen, wo beides gebraucht wird, nämlich in die Hand des qualifizierten Fachmanns, der Besseres zu tun hat, als Material im Eimer anzuquireln und über eine Lastenrolle auf die Gerüstlagen zu ziehen.

Technische Daten:	PFT ZP 3 V
Förderleistung:	ca. 5 - 60 l/min
Anschlusskabel:	5 x 4 mm ² , CEE-Stecker
Vario-Antrieb:	5,5 kW, 400 V-Drehstrom
Abmessungen L/B/H:	2240/700/580 mm
Gesamtgewicht:	280 kg

Technische Daten:	PFT HM 2
Mischleistung:	ca. 30 - 50 l/min
Antrieb:	4,0 kW, 280 U/min
Stromanschluss:	400 V-Drehstrom
Abmessungen L/B/H:	2000/670/1030 mm
Gewicht:	123 kg