

Die Einfachheit des maschinellen Verfugens von Betonfertigteilen erlebten die Mitarbeiter des Fertigteilerwerkes Klebl GmbH aus Neumarkt in der Oberpfalz. Mit einem einwandfrei maschinengängigen Fugenfüller und der passenden PFT Maschinenteknik verlief alles nach Plan.



Fertigbetonteile maschinell mit PFT MONOJET 3.35 verfugt

Um schnelles, sauberes Arbeiten und Termintreue gewährleisten zu können, werden immer häufiger große Wandelemente in gegossenen Stahlbetonfertigteilen montagetfertig auf die Baustelle geliefert. Nach dem Einbau der Betonelemente müssen diese nur noch im Fugenbereich verschlossen werden.

So auch beim Neubau eines Supermarktes in Neumarkt in der Oberpfalz. Das ortsansässige Fertigteilerwerk Klebl GmbH führte die Herstellung und Montage der Betonfertigelemente sowie die Verfugarbeiten am Objekt aus.



Als Fugenfüller wurde das Material Euro Grout von der Firma P&T Technische Mörtel GmbH & Co. KG, Neuss verwendet. Der EuroGrout-Fugenfüller ist ein

Füllsystem für kraftschlüssig zu verfüllende Fugen im Fertigteilbau. Der Fugenfüller wird gebrauchsfertig als Sackware angeliefert und muss lediglich mit Wasser gemischt werden. Das einfache, maschinell verarbeitbare Material ist die wirtschaftliche Alternative zu herkömmlichen Methoden, wie z.B. das Verschalen und Verfüllen mit Frischbeton.

Das perfekte PFT Maschinensystem

Verarbeitet wurde der Fugenfüller mit der Mischpumpe PFT MONOJET 3.35. Die handliche Mischpumpe aus dem PFT Maschinenprogramm ist leistungsstark und liefert kontinuierlich 12 l/min. Mit dem richtigen Zubehörteil, der PFT ZARGOMAT-Pistole, kann das Material automatisch per Fernsteuerung abgerufen werden.

Der eingebaute Kugelhahn verhindert nach Abschalten der Maschine über die Fernsteuerung ein Nachquellen des Materials aus der Pistole. So sichert der Einsatz der PFT ZARGOMAT-Pistole ein sauberes Arbeiten ohne Materialverlust. Durch den kontinuierlichen Pumpendruck der PFT MONOJET 3.35 wird der Fugenfüller tief in die Fuge eingedrückt, dadurch ist die Kraftschlüssigkeit zwischen den Fertigteilen gewährleistet.

sigkeit zwischen den Fertigteilen gewährleistet.

Herr Gradl, Polier der Firma Klebl Fertigteilerwerke, lobte die große Zeitersparnis beim maschinellen Verfugen gegenüber dem manuellen Arbeiten.

Auf Grund des problemlosen Einsatzes der PFT Maschinenteknik konnte die termingerechte Fertigstellung des Supermarktes sichergestellt werden. ■

Technische Daten PFT MONOJET 3.35

Technische Daten	PFT MONOJET 3.35
Förderleistung:*	12 l/min
Förderdruck:	max. 30 bar
Förderweite:*	bis 50 m
Antrieb:	5,5 kW
Drehzahl:	400 U/min
Stromanschluss:	400 V / 3 Phasen
Wasseranschluss:	3/4"
Maße L/B/H:	900 / 720 / 1.370 mm
Gesamtgewicht:	158 kg

* Richtwerte je nach Mörtelqualität, Mörtelzusammensetzung, Mörtelkonsistenz, Pumpenausführung, Pumpenzustand, Förderschlauch-Durchmesser und Förderhöhe. Letztlich maßgeblich sind die jeweiligen Richtlinien des Mörtelherstellers.