



Glaistai

K495.lt

2020-11

Techninių duomenų lapas



Fill & Finish Light

Paruoštas naudoti lengvasis glaistas

Produkto aprašymas

Fill & Finish Light – tai išskirtinės sudėties, paruoštas naudoti lengvasis glaistas. Glaistui gaminti naudojami lengvojo tipo užpildai, dėl kurių produktas išsiskiria ypač gera išeiga.

Glaistas atitinka standarto EN 13963 reikalavimus ir pagal šį standartą priskiriamas 3A tipo glaistams.

Sudėtis

Kruopščiai parinktas kalcio karbonato, lengvojo perlito užpildo, vinilo rišiklių ir priedų, gerinančių produkto savybes, mišinys.

Sandėliavimas

Laikyti vėsioje, tačiau teigiamos temperatūros patalpoje, neatidarytuose originaliuose induose. Saugoti nuo tiesioginės saulės ar karščio poveikio. Jei transportavimo metu produktas buvo trumpai sušalęs, jį, atšildžius ir išmaišius, galima naudoti. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus indus užsandarinti.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13963. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Ypač gera išeiga, padengiamas iki 35 % didesnis plotas, palyginti su įprastais glaistais.
- Lengvai glaistomas ir išlyginamas.
- Mažiau suslūgsta.
- Lengvai šlifuojamas ir apdorojamas.
- AK tipo gipskartonio plokščių siūlėms užpildyti su armavimo juosta (Q1).
- Baigiamajam sluoksniui dengti, paviršiaus paruošimo lygis Q2, Q3 arba Q4.
- Tinkamas dengti voleliu.
- Dengiamas rankiniu ir mašininio būdu.

Naudojimas

Glaistas naudojamas ypač lygiems paviršiams paruošti vidaus patalpose. Galima glaistyti rankiniu būdu, mechanizuotai ir dengti voleliu iki 2 mm storio sluoksniu.

Fill & Finish Light naudojamas:

- gipskartonio plokščių AK tipo siūlėms glaistyti su armavimo juosta, rekomenduojama *Kurt*. Paviršiaus paruošimo lygiai – Q1 ir Q2;
- gipskartonio plokščių siūlių (HRAK tipo), prieš tai užpildytų gipsiniu glaistu *Uniflott* arba *Fugenfüller*, baigiamajam sluoksniui dengti Q2 paviršiaus paruošimo lygiu;
- plonam viršutiniam sluoksniui padengti Q3 arba Q4 paviršiaus paruošimo lygiu ant įvairių statybinių pagrindų, pvz., betono, gipsinių arba kalkių ir cemento tinkų;
- glaistymo kampams tvirtinti.

Pastaba	Išsamios glaistymo darbų praktinės rekomendacijos pateiktos vadove „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.
----------------	---

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Didelius nelygumus ar pagrindo pažeidimus reikia užtaisyti gipsiniais glaistais, pvz., *Fugenfüller*, *Q-Filler* arba *Uniflott*. Nešvarumams jautrias statybines konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Gruntavimas

Stipriai įgeriantį arba nestabilų pagrindą reikia nugruntuoti giliai įsigeriančiu gruntu *Tiefengrund*. Gipskartonio plokščių gruntuoti nebūtina, tačiau rekomenduojama; gruntavimui naudoti giluminį gruntą *Tiefengrund*.

Atkreipti dėmesį	Paviršių pradėti glaistyti galima tik tada, kai patalpos sąlygos atitinka <i>Knauf</i> plokščių apdorojimui keliamus reikalavimus – drėgmės ir temperatūros normos ribas. Jei patalpoje bus liejamos grindys (gipsinės, cementinės), gipskartonio plokštes galima glaistyti tik išliejus grindis.
-------------------------	---

Glaistymo įranga

- *PFT Swing airless*, *Samba XL*

Darbas su medžiaga

Paruoštą naudoti glaistą *Fill & Finish Light* reikia išmaišyti ir galima naudoti tiesiai iš kibirio. Jei reikia, glaistą galima atskiesti nedideliu kiekiu vandens. Įpylus vandens, glaistą permaišyti ir patikrinti, ar jo konsistencija tinkama darbui. Atskiestą glaistą rekomenduojama sunaudoti per savaitę. Naudoti tik švarius darbo įrankius ir indus!

Gipskartonio AK siūlų glaistymas

Siūlė užpildoma glaistu, o armavimo juosta (rekomenduojama naudoti *Kurt*) įterpiama į glaistą, lengvai spaudžiant glaistikliu. Savisriegių galvutės taip pat glaistomos glaistu *Fill & Finish Light*. Kitas sluoksnius dengiamas tik įsitikinus, kad anksčiau dengtas sluoksnius sukietėjo ir yra sausas.

Įrankiai

Mentelė su lenkta geležte, lygi mentelė, glaistiklis su atsuktuvu, platus glaistiklis.

Dengimas mašininiu būdu

Glaistas purškiamas ant pagrindo beorio purškimo mašinomis, pvz., *PFT Swing airless* arba *Samba XL*. Purkštukų dydis parenkamas pagal glaistymo mašinos našumo nustatymus ir paruošto glaisto konsistenciją. Storiausias vieno dengiamo glaisto sluoksnio storis 2 mm. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniajam visiškai išdžiūvus.

Dengimas rankiniu būdu

Glaistą ant pagrindo tolygiai dengti mentele arba voleliu daugiausia 2 mm storio sluoksniu ir išlyginti glaistikliu arba glaistymo liniuote, pvz., *Flächenspachtel*. Kitą sluoksnį galima dengti tik ankstesniajam visiškai išdžiūvus.

Pastabos	Glaisto <i>Fill & Finish Light</i> negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tai gali stipriai pakeisti jo savybes. Vandens sluoksnius kibire virš medžiagos nelaikomas produkto defektu. Tokiu atveju glaistą kruopščiai išmaišyti, kol jis taps vienalytės konsistencijos mase. Transportavimo metu užšalusį produktą lėtai atšildyti ir prieš naudojant išmaišyti. Pakartotinis užšaldymas turi įtakos produkto kokybei.
-----------------	--

Šveitimas

Jeigu reikia, išdžiūvusį glaistą geriausia šlifuoti 180–240 numerio švitrinu popieriumi ne vėliau kaip praėjus 3–4 dienoms po glaistymo. Padengto glaisto džiūvimo laikas priklauso nuo temperatūros ir oro drėgmės. Išdžiūvusį glaistą rekomenduojama gruntuoti giluminiu gruntu *Universalgrund*. Taip apdorotą paviršių galima dažyti bet kokio tipo įprastais dažais. Jei paviršius glaistomas ir šlifuojamas kelis kartus, po kiekvieno šlifavimo jį reikia gruntuoti giluminiu gruntu *Tiefengrund*.

Džiūvimas

Išdžiūvęs glaistas *Fill & Finish Light* tampa kietas ir patvarus. Džiūvimo laikas priklauso nuo paviršiaus įgeriamumo, oro temperatūros ir patalpos drėgmės. Įprastai 2 mm sluoksnius džiūsta apie 24 val., minimalaus sluoksnio džiūvimo trukmė – apie 3–4 val.

Pastabos	Visos medžiagos savybės užtikrinamos, kai oro temperatūra +20 °C, o santykinė oro drėgmė – 60 %. Esant kitokioms sąlygoms, medžiaga gali džiūti greičiau arba lėčiau. Jeigu pagrindas drėgnas, glaistas gali būti pažeistas.
-----------------	--

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Glaistymo ir glaisto džiūvimo metu patalpos temperatūra turi būti ne žemesnė nei +10 °C. Būtina užtikrinti gerą patalpų vėdinimą.

Valymas

Darbo įrankius ir įrangą po darbo plauti vandeniu.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis statybos reglamentu ir darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė 170904.

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	3A tipas	EN 13963
Degumo klasė	A2-s1, d0	EN 13963:2005-05
Tankis	apie 1,17 kg/l	-
Užpildo dalelių dydis	≤ 0,25	-
pH reikšmė	apie 9	-
Darbinė temperatūra	≥ +10 °C	-

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Fill & Finish Light	Sąnaudos kg/m ²
AK tipo siūlių glaistymas naudojant armavimo juostą, Q2 paviršiaus paruošimo lygis	apie 0,2
Siūlės baigiamojo sluoksnio glaistymas, Q2 paviršiaus paruošimo lygis	apie 0,10
Glaistymas, Q3 paviršiaus paruošimo lygis (ant Q2 lygio paviršiaus)	apie 0,33
Glaistymas, Q4 paviršiaus paruošimo lygis (sluoksnio storis apie 1 mm)	apie 1,1

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė kibiras	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Fill & Finish Light	20 kg	33	00637206	4750614007235	Latvija
	11,5 kg	55	00637201	4750614007242	Lenkija

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.