



## Tinkų sistema

# P111.lt

2023-04

Techninių duomenų lapas



## MP 75

### Mašininis gipsinis tinkas

#### Produkto aprašymas

MP 75 mašininis gipsinis tinkas yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys, naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus.

#### Sudėtis

Gipso ir mineralinių užpildų mišinys, papildytas produkto savybes gerinančiais priedais.

#### Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.

Mišinys 30 kg pakuotėse ir konteineriuose galioja 6 mėnesius,

1200 kg pakuotėse – 3 mėnesius nuo pagaminimo datos.

Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

#### Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atliekama pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

#### Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B1/50/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Užtikrintai aukšta tinko kokybė.
- Mažai slūgsta.
- Tolygiai kietėja.
- Tinko paviršius gali būti glotninamas.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Atsparus įdaužoms ir įbrėžimams.
- Pagerina konstrukcijos gaisrinės saugos parametrus.
- Dengiamas vienu arba dviem iki 50 mm storio sluoksniais.
- Dengiamas mašiniu būdu.

## Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius išsiskiria dideliu atsparumu smūgiams ir įbrėžimams, gali būti glotninamas arba veliamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Vienu sluoksniu galima tinkuoti visų tipų mūrą, betoną ir kitus apkrovas laikančius pagrindus.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Tinkamas pagrindas dažyti, klijuoti tapetais ar plytelėmis, dengti dekoratyviu tinku.
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai\*:
  - Q1–Q3 nubrauktas paviršius;
  - Q1–Q4 glotnintas paviršius;
  - Q4 glotnintas paviršius pasiekiamas naudojant glaistą *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.

\* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

## Darbo eiga

### Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi	Vandens įgėrimo bandymas. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėvelės sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą, ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cementinį pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetal</i> .
Lengvos medienos plaušacemenčio statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> gruntu.

### Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniui atspariomis apsauginėmis dangomis.

### Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė  $\leq 3\%$ . Naudojant gruntą *Spraykontakt*  $\leq 4\%$ .

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti  $\leq 6\%$ , o pagrindo temperatūra  $\geq +2\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Smeigės *PutzPin 18* naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų ir (arba) vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnio storis siekia 20–25 mm. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

### Mašininio tinkavimo įranga

- PFT tinkavimo mašina G4
- Statorius-rotorius D6-3.
- Tiekimo žarnos  $\varnothing 25\text{ mm}$ , maks. ilgis 30 m.

### Sauso mišinio pumpavimo įranga

- PFT *Silomat trailer DF Q 105* ir *SILOMAT trans plus DF Q 105* (atstumas iki 100 m) arba *PFT Silomat trans plus DF Q 140* (atstumas iki 140 m).
- Pumpavimo našumas (abiem atvejais) – 24 kg/min.

### Tinko ruošimas

#### Mašininis

Skiedinio konsistenciją nustatyti dozuojuojant vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1 bar.

#### Našumas

Apie 20 l skiedinio per 1 min.  $\sim 2\text{ m}^2$ , jei sluoksnio storis yra 10 mm  $\sim 120\text{ m}^2/\text{h}$ .

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

#### Pastaba

MP 75 negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.

### Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis. Tinko sluoksniui pradėjus stingti, apytiksliai po 80–100 min., likę tinko paviršiaus nelygumai išlyginami trapecine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, kuris lieka paviršių apdorojus trapecine liniuote. Sudrėkinus tinko paviršių, dirbant su kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai. Vėliau smulkaus tinko sluoksnis, ištrauktas ant tinko paviršiaus, glotninamas plačiu glaistikliu.

Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik papildomai naudojant glaistą, pvz., *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjauant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaime lipni skiriama juosta *Trenn-Fix* prikljuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tada atliekami tinkavimo darbai. Tinko sluoksniui sukietėjus, išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Tinkle taip pat reikia formuoti deformacines siūles konstrukcijų deformacinių jungčių vietose.

Neleidžiama formuoti siūlių, dengiant jas tinko skiediniu su armavimo tinkleliu!

## Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, minimalus tinko sluoksnio storis – 8 mm.

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm.

Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais. Kai tinkuojama vienu storu sluoksniu, tinkas labai ilgai džiūsta. Tinkuojant dvisluoksniu būdu, pirmas sluoksnis daug greičiau išdžiūsta, todėl sumažėja bendras tinko džiūvimo laikas.

Dvisluoksnis dengimas: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir, jam visiškai išdžiūvus, gruntuoti *Stuc-Primer* gruntu (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokeliai ir lengvos medžio vilnos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

## Plytelių pagrindas

Tinkuojama vienu, mažiausiai 10 mm storio sluoksniu. Plokštuma išlyginama ir šurkščiai nubraukiamas paviršius. Paviršiaus glotninti arba glaistyti negalima. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus (likutinė drėgmė  $\leq 1\%$ ) bei sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų ūkio voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių namuose ir pan.) ant MP 75 tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris kartu su klijais neviršija 25 kg/m<sup>2</sup>. Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, reikia rinktis tik tinką MP 75 Diamant.

Pagal standartą DIN 18534, MP 75 tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso W0-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

## Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant izoliacines plokštes ir pan., būtina tinko sluoksnį armuoti. Armuojama tinklu *Unterputzgewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinklas užleidžiamas min. 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį.

Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, taikant „šlapias į šlapią“ būdą. Žiūrėti, kad nesustingtų pirmojo sluoksnio paviršius (nesusiformuotų plėvelė).

## Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes – apie 180 min.

## Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 10 mm storio sluoksnis džiūsta 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

## Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C ar aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia  $\geq +2$  °C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

## Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuoj pat plauti vandeniu.

### Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

## Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio grunta, pvz., *Tiefengrund* arba *Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klijais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

Plytelės

Klijuojant plyteles, tinko likutinė drėgmė turi būti  $\leq 1\%$ . Gruntuojama giluminiu gruntu, pvz., *Tiefengrund*.

Plytelės klijuojamos plonasluoksniu būdu, naudojant cementinius klijus K2, K4 arba polimerinius dispersinius klijus *Superkleber*.

Vandeniu taškomas zonas papildomai reikia padengti *Knauf* hidroizoliaciniu sluoksniu ir plyteles klijuoti naudojant elastingus klijus, pvz., K4.

## Gaisrinė sauga

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką MP 75 L Fire arba *Vermiplaster*.

### Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

### Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170904.

Žr. saugos duomenų lapą.

## Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	Grupė	B1/50/2	EN 13279-1
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,0	EN 13279-1
Sukibimo stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,1	EN 13279-2
Paviršiaus kietumas	N/mm <sup>2</sup>	≥ 7,0	EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	W/(m·K)	0,39	EN 13279-1, 2 lentelė
pH vertė	-	10–12	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m <sup>3</sup>	~ 1100	-
Išeiga iš 100 kg medžiagos	l	~ 95	-
Grūdelių dydis	mm	1,2	-
Minimalus sluoksnio storis	mm	8	-
Vidutinis sluoksnio storis	mm	10	-
Maksimalus sluoksnio storis	mm	50	-
Darbo temperatūra	°C	nuo +5 iki +30	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

## Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m <sup>2</sup>	Išeiga, apie m <sup>2</sup> /maišo	m <sup>2</sup> /t
MP 75	10	~ 10,5	~ 2,9	100,0

## Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
MP 75	30 kg	42	00008834	4003982085146
	1200 kg	-	00429754	4750614007655
	konteineris	-	00005134	4003982015624

## Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
LOJ kiekis pagal RL2004/42/EG	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto poveikio aplinkai deklaracija	EPD: gipso pagrindo sausasis mišinys, versija 1.0, išduota LCIE Bureau Veritas

Knauf Infocentras  
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info-lt@knauf.com

www.knauf.lt

UAB „Knauf“

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.