



Glaistai

P511a.lt

2023-06

Techninių duomenų lapas



Multi-Finish M

Gipsinis mašininis glaistas ir plonasluoksnis tinkas

Produkto aprašymas

Multi-Finish M yra gipsinis, polimerais modifikuotas plokštumos glaistas, kuris gali būti naudojamas ir kaip plonasluoksnis tinkas.

Sudėtis

Kruopščiai parinktas gipso, mineralinių užpildų ir polimerinių priedų mišinys. Glaisto tipas C6/20/2 pagal EN 13279-1.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje patalpoje ant medinių padėklų. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia. Galioja 6 mėnesius nuo pagaminimo datos.

Kokybės kontrolė

Produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Vidaus darbams.
- Nežymios džiūvimo deformacijos.
- Tinka glaistyti įvairiems paviršiams iki „nulio“.
- Geras sukibimas su pagrindu.
- Atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Labai gera išeiga.
- Paprastai dengiamas, lengvas ir patogus darbas.
- Vienalytė, elastinga, patogi darbui konsistencija.
- Gana ilgas darbo laikas.
- Būdinga ypač žema emisija.
- Tinka Q2–Q4 paviršiaus paruošimo lygiams.
- Dengiamas rankiniu ir mašininu būdu.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms glaistyti. Paviršius gali būti glotninamas arba tik nulyginamas. Galima glaistyti visų tipų mūrą, betoną, apkrovas laikančius tinko pagrindus. Tinkamas ruošiant paviršius, kurių paruošimo lygiai turi būti nuo Q2 iki Q4.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Naudojamas šurkštiems ir nelygiems paviršiams efektyviai užpildyti.
- Betono paviršiaus skylėms užtaisyti, tarpams tarp betoninių konstrukcinių elementų užpildyti.
- Lygiems pagrindams glaistyti arba plonasluoksniu būdu tinkuoti.
- Tinkamas pagrindas dažyti, klijuoti tapetais ar dengti dekoratyviuoju tinku.
- Tinkamas paviršiaus paruošimo lygiams:
 - nuo Q2 iki Q3 – nulygintas paviršius;
 - nuo Q2 iki Q4 – glotnintas paviršius.
- Gipskartonio paviršiaus paruošimo lygiui Q4 kartu su *Putzgrund* gruntu.
- Naudojamas ruošiant aukštos kokybės, pigmentuotus, dekoratyvius paviršius (Venecijos tinko technika).

Išsamios glaistymo darbų praktinės rekomendacijos pateiktos vadove „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Neįgeriantis arba silpnai įgeriantis (betonas)	Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Stipriai arba skirtingai įgeriantis lygus blokelių mūras	Gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipsiniai bei gipso ir kalkių tinkai	Gruntuoti <i>Grundol</i> arba <i>Tiefengrund</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės	Gruntuoti <i>Putzgrund</i> gruntu.

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal pirmiau esančioje lentelėje pateiktus nurodymus. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti apsauginėmis dangomis.

Prieš pradėdamas glaistymo darbus įsitikinti, kad gruntas išdžiūvo.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntą *Spraykontakt* – $\leq 4\%$.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato).

Glaistant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti tiek termoizoliacinį, tiek hidroizoliacinį sluoksnius.

Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės

Gipskartonio plokštės turi būti stipriai pritvirtintos prie stabilus karkaso, sausos, švarios ir nedulkėtos.

Glaistyti galima tik tada, kai įsitikinama, kad plokštės nebus paveiktos žymesnių deformacijų dėl temperatūros ir drėgmės svyravimų.

Betonuoti grindis, lieti išlyginamuosius sluoksnius ar atlikti kitus panašius darbus, kai į patalpas išskiriama daug drėgmės, galima planuoti tik prieš gipskartonio plokščių montavimo ir jų glaistymo darbus.

Mašininio tinkavimo įranga

- *PFT Ritmo L FC-230 V plus powercoat*
- Statorius-rotorius A 2–2,5 *powercoat*, 3 l/min, 25 bar
- Tiekimo žarnos *Rondo* Ø 13 mm, maks. ilgis 20 m

Maišymas

Paruošimas mašininio būdu

Skiedinio konsistenciją nustatyti dozuojant vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1,25 bar. Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti glaistymo mašiną ir žarnas.

Paruošimas rankiniu būdu

Glaistą suberti į švarų šaltą vandenį, kad siektų šiek tiek žemiau nei vandens lygis (25 kg glaisto į 18,5 l vandens). Maišytuvu, nedėdant jokių kitų priedų, išmaišyti iki vienalytės grietinėlės konsistencijos masės.

Pastaba	Glaisto <i>Multi-Finish M</i> negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tai gali stipriai pakeisti jo savybes.
----------------	---

Glaistymas

Betoninių konstrukcinių elementų siūlių glaistymas

Visų pirma siūlę užpildyti. Jei reikia, per antrą darbo etapą siūlę glaistyti, sulyginant jos paviršių su gretimomis betoninių elementų plokštumomis. Jei paviršius bus dažomas, rekomenduojama siūlę armuoti popierine armavimo juosta *Kurt*.

Plokštumos glaistymas

Glaistant plokštumą, glaistą plačiu glaistikliu tolygiai tepti ant paviršiaus. Jei glaistas purškiamas, praėjus 40–60 min. po jo išpurškimo, paviršių apdoroti lygiu įrankiu ir glotninti 1–2 kartus. Prieš antrą paviršiaus glotninimą paviršių lengvai sudrėkinti.

Glaistant didelius plotus arba darbams keliant ypač griežtus reikalavimus, nulyginus plokštumą dengti ploną *Multi-Finish M* sluoksni, tada paviršių 1–2 kartus glotninti plačiu glaistikliu.

Glaistant betoninius, gipso plokščių ar tinko paviršius, *Multi-Finish M* dengti vienu min. 2 mm storio sluoksniu. Jei būtinas daugiasluoksnis glaistymas, kitą glaisto sluoksnį dengti tik sukietėjus ir išdžiūvus ankstesniam. Pirmą sluoksnį gruntuoti gruntu *Stuck-Primer* (skiedimo santykis 1:3) ir tik jam išdžiūvus galima dengti kitą glaisto sluoksnį.

Pastaba	Nešvarūs indai ir įrankiai trumpina darbo su glaistu laiką. Jei glaistas pradėjo stingti, jo toliau naudoti, t. y. glaistyti, negalima. Papildomai permaišius ar įpylus daugiau vandens glaistas netaps vėl tinkamas darbui.
----------------	--

Darbo laikas

Darbo su paruoštu glaistu laikas 60 min.

Darbo laikas priklauso nuo patalpos ir (arba) pagrindo temperatūros ir oro drėgmės.

Džiūvimas

Kad glaistas greičiau išdžiūtų, reikia užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: 2 mm storio sluoksnis, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, džiūsta vidutiniškai 48 val. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas. Glaistytus paviršius visą džiūvimo laiką reikia saugoti nuo šalčio.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima glaistyti, jei patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C.

Glaistant gipskartonio plokštes, patalpos ir pagrindo temperatūra negali būti žemesnė nei +10 °C.

Būtina laikytis nurodymų, pateiktų Vokietijos gipso pramonės asociacijos atmintinėje Nr. 1 „Statybvietės sąlygos“.

Valymas

Darbo įrankius ir įrangą po darbo plauti vandeniu.

Pastaba

Visos medžiagos savybės užtikrinamos, kai oro temperatūra +20 °C, o santykinė oro drėgmė – 60 %. Esant kitokioms sąlygoms, medžiaga gali kietėti greičiau arba lėčiau.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant apdailos medžiagas, reikėtų įsitikinti, kad glaistas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas.

Pastaba

Ant glaisto *Multi-Finish M* sluoksnio negalima klijuoti plytelių.

Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes, paprastai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Tiefengrund* arba *Universalgrund*.

Jeigu planuojama klijuoti tapetus, prieš tai pagrindą rekomenduojama padengti tapetų klijais.

Išklįjavus popierinius ar stiklo pluošto tapetus arba padengus polimerinius ar celiuliozinius dekoratyvius tinkus, būtina užtikrinti pakankamą patalpos vėdinimą.

Dažai

Tinka difuzijai atviros (gerai „kvėpuojančios“) vidaus apdailos medžiagos: gruntas, dekoratyviosios dangos, dažai.

Dažų dangos:

- Dispersiniai dažai;
- Hibridiniai dažai;
- Dispersiniai silikatiniai dažai.

Paviršių apdailai ypač tinkami difuzijai atviri, mikroklimatą reguliuojantys *Raumklima* produktai:

- *Raumklima Grundierung*;
- *Raumklima Scheibenputz*, 1,0 ir 1,5 mm;
- *Raumklima Spritzputz*, 1,0 mm;
- *Raumklima Farbe E.L.F.*

Pastabos

PATEKUS Į AKIS: kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis.

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis statybos reglamentu ir darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170802.

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	Tipas	C6/20/2	EN 13279-1
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm ²	≥ 2,0	EN 13279-1
Šilumos laidumo koeficientas λ	W/(m·K)	0,34	EN 13279-1, 2 lentelė
Vandens garų laidumo koeficientas μ	–	sausas: 10 drėgnas: 6	EN 10456
Grūdelių dydis	mm	< 0,20	–
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m ³	850	–
Sluoksnio storis	mm	1–3	–
Darbo laikas	min	60	–
Darbo temperatūra	°C	daugiau nei +5	–

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Naudojimo sritis	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišas (25 kg)	Tūrinis svoris l/100 kg
Dengiant 1 mm storio sluoksniu	1,1	22	115

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.

Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Multi-Finish M	25 kg	42	00805301	4750614007686

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info-lt@knauf.com

www.knauf.lt

UAB „Knauf“

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.