



## Tinkavimo sistemos

# P121.lt

2022-05

Techninių duomenų lapas



# Rotband

Gipsinis tinkas, universalus remontinis mišinys

## Produkto aprašymas

*Rotband* – gipsinis tinkas, skirtas dirbti rankomis. Gamykloje gaminamas sausasis mišinys, papildytas lengvaisiais užpildais. Naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus.

## Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 6 mėnesius nuo pagaminimo datos ir 9 mėnesius, kai produktai supakuoti 5 kg pakuotėse (PET/PE plėvelės maišai). Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

## Kokybė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

## Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B4/20/2 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Lengvas, gera išeiga.
- Universaliai naudojamas, galimi įvairaus storio sluoksniai.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Gerina konstrukcijos gaisrinės saugos parametrus.
- Atsparus vinies apkrovai.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Ypač tinkamas remontuojant senus tinko sluoksnius.
- Dengiamas rankiniu būdu.

## Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Vienu sluoksniu galima tinkuoti visų tipų mūrą, betoną ir kitus apkrovas laikančius pagrindus. Ypač tinkamas remonto darbams.

■ Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų ūkio virtuves bei vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir kt.).

■ Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai\*: „Q1–Q4 glotnintas paviršius“ ir „Q1–Q3 nubrauktas paviršius“. Paviršiaus paruošimo lygis „Q4 glotnintas“ pasiekiamas, naudojant glaistus *Multi-Finish*, *Super Finish*, *Readyfix Roll & Spray* arba *Q-Spray*.

■ Tinkamas pagrindas dažyti ar tapetams klijuoti.

■ Tinkamas pagrindas plytelėms klijuoti.

■ Tinkamas pagrindas dekoratyviesiems tinkams.

\* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

## Darbo eiga

### Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Neįgeriantis arba silpnai įgeriantis betonas	Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušo plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> arba <i>Aton Sperrgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetal</i> .
Medžio vilnos lengvos statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klojiniai	Paviršių gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Seni gipsiniai, gipso ir kalkių tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį užtrinto tinko sluoksnį. Paviršių gruntuoti <i>Tiefengrund</i> gruntu.

### Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi būti laikantys apkrovas, sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas paruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti apsauginėmis dangomis.

#### Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė  $\leq 3\%$ . Naudojant gruntą *Spraykontakt*  $\leq 4\%$ .

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti  $\leq 6\%$ , o pagrindo temperatūra būti  $\geq +2^\circ\text{C}$ . Smeigės *PutzPin 18* naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų (vėsinamųjų) lubų sistemos, o tinko sluoksnio storis siekia 20–25 mm.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato).

Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

### Tinko ruošimas

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švariu vandeniu, kol gaunama darbu tinkama skiedinio konsistencija.

Skiediniui iš vieno maišo *Rotband* (Latvija) paruošti naudojama apie 17 l, *Rotband* (Vokietija) – apie 20 l vandens. Maišant naudoti tik švarų vandenį, jokių kitų priedų naudoti negalima. Darbo įrankius ir prietaisus tuoj po naudojimo nuplauti vandeniu.

#### Pastabos

*Rotband* negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti. Būtina laikytis tinko gamintojo instrukcijų ir rekomendacijų!

### Tinkavimas

Paruoštą tinko skiedinį ant tinkuojamo paviršiaus padengti per 20 minučių (drebiant arba traukiant). Formuojant glotnintą paviršių, jį vertikalia ir horizontalia kryptimis paskirstyti h formos linuote. Maždaug po 40–50 min. tinko sluoksniui pradėjus stingti, paviršius nupjaunamas trapecine linuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku. Tada paviršius sudrėkinamas kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs nelygumai. Vėliau, tinko paviršiui apstingus, jis glotninamas plačiu glaistikliu.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų atpjaunant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Lipni skiriamoji juosta *Trenn-Fix* priklijuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų ir tik tada atliekami tinkavimo darbai. Tinko sluoksniui sukietėjus, išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

### Tinko sluoksnio storis

Dengimas vienu arba dviem sluoksniais nuo 5 iki 50 mm.

Vienasluoksnis dengimas: nuo 5 iki 50 mm

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm. Išskirtiniais atvejais vienas sluoksnis gali siekti iki 50 mm, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais. Tinkuojant vienu storu sluoksniu, stipriai pailgėja džiūvimo trukmė. Tinkuojant dviem sluoksniais, pirmas sluoksnis išdžiūva gerokai greičiau ir taip sutrumpėja bendras tinko džiūvimo laikas.

Dvisluoksnis dengimas: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine linuote ir, jam visiškai išdžiūvus, gruntuoti *Stuc-Primer* (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to kaip įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

#### Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokėliai ir lengvos medžio vilnos statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

### Plytelių pagrindas

Tinkuojama vienu, mažiausiai 10 mm storio sluoksniu. Plokštuma išlyginama ir šiurkščiai nubraukiamas paviršius. Paviršiaus glotninti arba glaistyti negalima. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui, kai likutinė drėgmė  $\leq 1\%$ .

Namų voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių namuose ir pan.) ant *Rotband* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris kartu su klijais neviršija  $25 \text{ kg/m}^2$ . Jei klijuojamų plytelių svoris didesnis, reikia rinktis tik tinką *MP 75 Diamant*.

Pagal standartą DIN 18534, tinkas *Rotband* naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios atitinka W0-I ir W1-I vandens apkrovos klases.

Plytelės klijuojamos plonasluoksniu būdu, naudojant cementinius klijus *K2*, *K4* arba polimerinius dispersinius klijus *Superkleber*.

Vandeniui taškomas zonas papildomai reikia padengti *Knauf* hidroizoliaciniu sluoksniu ir plyteles klijuoti elastingais klijais, pvz., *K4*.

### Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant izoliacines plokštes ir pan. būtina tinko sluoksnį armuoti. Armuojama tinklu, kurio akučių dydis  $\geq 5 \times 5 \text{ mm}$ . Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas bent 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį. Sluoksnį armuojant, tinkuojama dviem sluoksniais, taikant „šlapias į šlapia“ būdą. Žiūrėti, kad nesustingtų pirmojo sluoksnio paviršius (nesusiformuotų plėvelė).

### Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes – apie 90 min.

### Džiūvimas

Kad tinkas greičiau džiūtų, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 10 mm storio sluoksnis išdžiūsta per 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

### Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei  $+5^\circ\text{C}$  ar aukštesnė nei  $+30^\circ\text{C}$ . Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin*, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia  $\geq +2^\circ\text{C}$ . Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

### Valymas

Panaudotus tinkavimo įrankius ir prietaisus tuojau pat plauti vandeniu.

### Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomas standartas EN 13914-2.

### Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Tiefengrund* arba *Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klijais.

### Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Raumklima E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*).

### Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm sluoksnio storis)  
Tinkuojant betoninius pagrindus laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntiniu tinko sluoksniu.

### Su nedegiais tinko sluoksnį laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra 15–25 mm, būtina naudoti nedegias tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., *Rippenstreckmetal*. Tokiu atveju 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Maksimalus tinko sluoksnis ant tinko sluoksnį laikančio pagrindo siekia 25 mm. Tinkas būtinai turi įsikverbti į sluoksnį laikančią priemonę (*Rippenstreckmetal*)  $\geq 5 \text{ mm}$ , jei naudojamos kitos stambios struktūros tinką laikančios priemonės –  $\geq 10 \text{ mm}$ .

### Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką *MP75 L Fire*.

### Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją.

### Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Atliekų identifikavimo klasė: 170802  
(žr. saugos duomenų lapą).

## Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	Grupė	B4/20/2	EN 13279-1
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,0	EN 13279-1
Sukibimo stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,1	EN 13279-2
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ <sub>10,dry,mat</sub>	W/(m·K)	0,34	EN 13279-1
pH vertė	-	10–12	-
Išeiga iš 100 kg medžiagos	l	~ 115	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m <sup>3</sup>	~ 1000	-
Minimalus sluoksnio storis	mm	5	-
Vidutinis sluoksnio storis	mm	10	-
Maksimalus sluoksnio storis	mm	50	-
Darbo temperatūra	°C	nuo +5 iki +30	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.  
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

## Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m <sup>2</sup>	Išeiga, apie m <sup>2</sup> /maišo (30 kg)	m <sup>2</sup> /t	Šalis
Rotband	10	8,0	3,8	~125,0	Vokietija
	10	9,0	3,3	~111,0	Latvija

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

## Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Produkto numeris	EAN kodas	Šalis
Rotband	5 kg maišas	00136530	4750614003923	Latvija
	10 kg maišas	00136529	4750614000021	Latvija
	16 kg maišas	00174881	4750614005477	Latvija
	30 kg maišas	00136528	4750614000014	Latvija
	10 kg maišas	00003236	4006379020195	Vokietija
	25 kg maišas	00674947	4003982520593	Vokietija
	30 kg maišas	00002862	4003982085160	Vokietija

## Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
LOJ kiekis pagal RL2004/42/EG	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto poveikio aplinkai deklaracija	EPD: gipso pagrindo sausasis mišinys, versija 1.0, išduota LCIE Bureau Veritas

Knauf Infocentras  
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info-lt@knauf.com

www.knauf.lt

UAB „Knauf“

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.