



Tinkų ir fasadų sistemos

## P215a.lt

2020-08

Techninių duomenų lapas



## KZ Universalputz

Universalus kalkių cemento tinkas

### Produkto aprašymas

KZ Universalputz – sudėtinis tinko mišinys, gaminamas cemento pagrindu. Naudojamas rankiniam ir mašiniam tinkavimui.

### Sudėtis

Portlandcemenčio, kalkių ir įvairių frakcijų smėlio mišinys su hidrofobizuojančiais priedais.

### Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 12 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

### Kokybė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 998-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

### Savybės

- Atsparus mechaniniams poveikiams – stiprumo klasė CS III pagal LST EN 998-1.
- Vidaus ir išorės darbams.
- Degumo klasė A1.
- Atsparus vandens ir šalčio poveikiui.
- Laidus vandens garams.
- Pakankamai ilgas darbo laikas su paruoštu skiediniu.
- Vienasluoksnis tinkas.
- Gaminamas pramoniniu būdu.
- Dengiamas rankiniu ir mašininio būdu.

## Naudojimas

Universaliai naudojamas tinko mišinys; tipas GP pagal LST EN 998-1 reikalavimus. Tinka vidaus ir išorės darbams. Naudojamas ant visų tinkuotų tinkamų pagrindų, vidutinio oro drėgnumo patalpose. Atstoja pagrindą mineraliniams ir polimeriniams dekoratyviesiems tinkams. Galima naudoti mokyklų, viešbučių, ligoninių ir panašiose sanitarinėse patalpose bei virtuvėse. Užtrinus paviršių, galima glaistyti ir dažyti. Jei ruošiamasi klijuoti plyteles, tinkuoti vienu sluoksniu ir paviršių neužtrinti!

## Darbo eiga

### Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Keramikos mūras; cementinis mūras; palengvinto tipo blokelių / plytų mūras (pvz., keramzitbetonio)	Vidaus darbams: įgeriamumui suvienodinti dengti parengiamąjį KZ Universalputz sluoksnį. Išorės darbams: gruntinis tinkas Vorspritzer.
Betonas	Vidaus darbams: naudoti Klebspachtel M. Išorės darbams: naudoti Klebspachtel M arba gruntinį tinką Vorspritzer.
Akytbetonis	Vidaus darbams: gruntuoti su Stuc-Primer. Išorės darbams: paviršių sudrėkinti, 50 % ploto padengti gruntiniu tinku KZ Universalputz sluoksniu.
Kritiniai, nelaikantys apkrovų pagrindai	Apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai / tinklai.
Putų polistirenas (EPS)	Paviršių padengti sukibimo tilteliu.
Fibrolito plokštės (lengvos medžio pluošto plokštės)	Gruntuoti pagal plokščių gamintojo nurodymus.

Pagrindas turi būti sausas, neįšalęs, laikantis apkrovas, nedulkėtas, be palaidų dalių ir be paviršinės drėgmės. Paviršius turi būti įgeriantis vandenį. Betoninius pagrindus tikrinti, kad nebūtų likusių klijinių tepalo likučių ar silpnų paviršiaus sluoksnių. Po gruntavimo sluoksnio padengimo laukti mažiausiai 3 dienas (iki pagrindinio sluoksnio tinkavimo). Prieš tinkuojant, paviršių prireikus sudrėkinti. Siūles, pažeistas vietas ir pan. užpildyti tinku KZ Universalputz; esant poreikiui, naudoti armuojamąjį tinklą. Nerūdijančiojo plieno žymenis galima naudoti ir viduje, ir išorėje (juos tvirtinant nenaudoti gipsinių medžiagų!). Tinkuojant skirtingų medžiagų konstrukcijas ar didesnius plotus, sandūrų vietose per visą tinko sluoksnio storį padaryti atskiriamąjį pjūvį. Tai padeda išvengti trūkių.

## Tinkavimas

### Tinko maišymas

Naudojant mašiną (PFT G4, G5): vandens kiekis reguliuojamas pagal reikiamą konsistenciją.

Rankinis maišymas: maišoma gravitacinėje maišyklėje arba maišytuvu, kol gaunama vientisa masė; apie 6 l vandens su 30 kg mišinio.

### Dengimas

Tinkas KZ Universalputz PFT tinkavimo mašina arba rankomis ant pagrindo dengiamas reikiamu storio. Po to paviršius nulyginamas profiline liniuote. Vėliau, tinkui dar nesukietėjus, paviršių lyginti trapecine liniuote, paviršių užtrinti. Optimalus rezultatas pasiekiamas, kai kitą dieną ant išlyginto, bet neužtrinto paviršiaus padengiamas antras plonas tinko sluoksnis (2–3 mm), kuris tinkamai užtrinamas.

<b>Pastabos</b>	Nemaišyti su kitomis medžiagomis. Maišant naudoti švarų vandenį. Keičiant tinkavimo mašinose gipsines medžiagas į cementines, būtina kruopščiai išvalyti visus tinkavimo mašinos agregatus.
-----------------	---

### Sluoksnio storis

10–35 mm. Jei tinko sluoksnio storis viršija 25 mm, rekomenduojama tinkuoti dviem sluoksniais. Padengus pirmąjį sluoksnį, jo paviršius sušiurkštinamas šepetiu. Leisti pirmam sluoksniui išdžiūti.

### Apkrovas laikantys tinklai

Padengti 10 mm tinko sluoksnį ir įspausti jį į tinklą. Šepetiu sušiurkštinti paviršių. Sukietėjus dengti 10–15 mm storio antrąjį tinko sluoksnį, jį išlyginti, paviršių užtrinti. Rekomenduojama antrąjį sluoksnį armuoti tinklu, kurio akučių dydis 8 x 8 mm, taip galima išvengti trūkių atsiradimo.

### Plytelių pagrindas

Leidžiamas klijuojamų plytelių svoris kartu su klijais – 25 kg/m². Tinkuoti tik vienu sluoksniu, sluoksnio storis – min. 10 mm. Tinkas padengiamas ir tik nulyginamas, negalima užtrinti ar šlifuoti paviršiaus.

Plytelės klijuojamos plonasluoksniu būdu. Prieš klijavimą gruntuoti Tiefgrund gruntu. Plyteles klijuoti cementiniais klijais K2 arba elastingais plytelių klijais K4.

### Armavimas

Tinko armavimas naudojamas skirtingų medžiagų sandūros vietose arba kai tinkuojama ant šilumą izoliuojančių arba kitų lengvų pagrindų.

Armavimo tinklas, kurio akučių dydis 8 x 8 mm, įplukdomas į tinko sluoksnio išorinį trečdalį. Tinklo galai perkeičiami 100 mm, šonai – 200 mm.

### Mašinos ir įranga

Tinkavimo mašina PFT:	G4 Standard; G4 smart
Statorius-rotorius:	D6-3
Skiedinio padavimo žarna:	Ø 25 mm
Skiedinio padavimo atstumas:	iki 30 m

**Paviršiaus paruošimas dažymui ar apdailai**

Tinkas turi būti sausas, tvirtas ir nedulkėtas. Naudojamas gruntas tinkamas pasirinktai apdailos medžiagai. Dažyti galima ir dispersiniais, ir silikatiniais dažais arba galima dengti dekoratyviojo glaisto sluoksnį.

**Džiūvimas**

Vidutinis tinko džiūvimo greitis – 1 mm per parą. Džiūvimo laikas priklauso nuo aplinkos oro temperatūros, oro drėgmės ir vėdinimo.

Esant nepalankioms aplinkos sąlygoms, džiūvimo laikas pailgėja.

**Darbo laikas su skiediniu**

Apie 120 min.

**Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos**

Tinkuojant tinku *KZ Universalputz* ir jam džiūstant, aplinkos oro temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +5 °C.

Saugoti nuo išalimo, kol visiškai išdžiūsta. Patalpos turi būti gerai vėdinamos, tinkuotų paviršių negalima šildyti. Džiūvimo metu negalima naudoti kondensato drėgmės surinkimo sistemų!

**Pastabos**

Tirpių šešiavalenčių chromo Cr (VI) jonų kiekis  $\leq 0,0002 \%$ . Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

**Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas**

Atliekų identifikavimo klasė: medžiaga 170904.  
Žr. saugos duomenų lapą.

## Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Atitinka standartą	Tipas	GP	LST EN 998-1
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13501-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0	-
Gniuždymo stipris	Klasė (N/mm <sup>2</sup> )	CS III (3,5–7,5)	EN 1015-11
Sukibimo stipris	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,2	EN 1015-12
Vandens įgeriamumo klasė	kg/(m <sup>2</sup> ·min <sup>0.5</sup> )	W <sub>C</sub> 2 (≤ 0,2)	EN 1015-18
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	5/20	EN 1015-19
Šilumos laidumo koeficientas (λ <sub>10-dry</sub> )	W/(m·K)	0,47 (P = 50 %) 0,54 (P = 90 %)	EN 1745
pH vertė	-	10–12	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m <sup>3</sup>	~ 1500	-
Vidutinis sluoksnio storis	mm	10–35	-
Grūdelių dydis	mm	≤ 0,8	-
Minimalus sluoksnio storis ant mūro viduje	mm	10	-
Minimalus sluoksnio storis ant betono viduje	mm	8	-
Minimalus sluoksnio storis ant betono išorėje	mm	10	-
Minimalus sluoksnio storis ant mūro išorėje	mm	15	-
Darbo temperatūra	°C	nuo +5 iki +30	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.  
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius lapus.

## Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m <sup>2</sup>	Išeiga, apie m <sup>2</sup> /maišo	m <sup>2</sup> /t
KZ Universalputz	10	15	~ 2	66,7

## Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
KZ Universalputz	30 kg	42	00459747	4750614006474
	konteineris	-	00468039	4003982511003

Knauf Infocentras  
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.