

Dekoratyvieji tinkai

P239.lt

2020-07

Techninių duomenų lapas



Kati S

Silikatinis dekoratyvusis tinkas „samanėlė“

Produkto aprašymas

Paruoštas naudoti pastos konsistencijos mineralinis, silikatinis dekoratyvusis tinkas „samanėlė“, turintis ne daugiau kaip 5 % organinių medžiagų, gerai atstumiantis vandenį ir išsiskiriantis dideliu laidumu vandens garams. Dažniausiai naudojamas sertifikuotose *Knauf Termo Plus M* fasado šiltinimo sistemose. Skirtas dirbti rankiniu ir mašininu būdu.

Sudėtis

Kruopščiai parinktas kalio silikato (skystojo stiklo), akrilo dervos dispersijos (ne daugiau kaip 5 %), vandens, specialių užpildų, vandenį sulaikančių ir kitų priedų, konservantų ir lengvai šarmams atsparių spalvos pigmentų mišinys.

Sandėliavimas

Laikyti vėsioje, tačiau teigiamos temperatūros patalpoje, neatidarytuose originaliuose induose. Saugoti nuo tiesioginės saulės ar karščio poveikio. Galioja 18 mėnesių nuo pagaminimo datos. Pažeistus indus užsandarinti.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 15824. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- EN 15824 standartą atitinkantis pastos konsistencijos dekoratyvusis tinkas.
- Išorės darbams.
- Paruoštas naudoti.
- Atsparus atmosferos poveikiui.
- Atstumia vandenį.
- Ypač gerai praleidžia vandens garus.
- Sukuria nepalankią terpę atsirasti dumbliams ir grybeliams.
- Atsparus nešvarumams.
- Balto atspalvio (~ RAL 9010).
- Ribotai pigmentuojamas pagal *Knauf ColorConcept* spalvų paletę.
- Dengiamas rankiniu ir mašininu būdu.

Naudojimas

Puikomis savybėmis išsiskiriantis plonasluoksnis tinkas, skirtas dekoratyviojo tinkavimo darbams atlikti. Užtrinant PVC arba nerūdijančiojo plieno trintuve, tinkui suteikiama „samanėlės“ tipo struktūra. Siekiant sukurti senovinę ar šiurkštesnę struktūrą, galima naudoti trintuvę su kempine. Naudojamas kaip mineralinis apdailos tinkas:

- Knauf Termo Plus M pastatų išorinių sienų šiltinimo sistemose;
- sanuojamosiose tinkų sistemose;
- ant tradicinio kalkių, cemento ir kalkių, tinko;
- ant organinio armavimo sluoksnio.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Armavimo mišinys, pvz.: Klebspachtel M, SM700 Pro, SM300	Gruntuoti Putzgrund Fassade arba Quarzgrund Pro gruntu.
Betonas, apkrovas laikantis dažų sluoksnis, apkrovas laikantis senas tinkas	Paviršių nuplauti su aukšto slėgio plovimo vandeniu įranga ir palaukti, kol visiškai išdžius. Pagrindą gruntuoti Putzgrund Fassade arba Quarzgrund Pro gruntu.
Kalkių, kalkių ir cemento, cementinio pagrindinio sluoksnio tinkas, CSII–CSIV klasė	Po reikiamo džiūvimo laiko pagrindas gruntuojamas Putzgrund Fassade arba Quarzgrund Pro gruntu.
Atšokusio tinko vietos	Tinką visiškai pašalinti, pažeistas vietas užtinkuoti tinkama medžiaga, laikytis tinko džiūvimo termino, pagrindą gruntuoti Putzgrund Fassade arba Quarzgrund Pro gruntu.
Apkrovas nelaikantis dažų sluoksnis	Visiškai pašalinti.

Dengiant pigmentuotą dekoratyvų tinką Kati S, visada rekomenduojama gruntu Putzgrund Fassade arba Quarzgrund Pro pigmentuoti spalva, artima dekoratyviojo tinko spalvai. Tai padeda išvengti galimo pagrindo persiėvimo.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią uždengti ar apkljuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis. Darbo vietą saugoti nuo kritulių ir tiesioginių saulės spindulių bei stipraus vėjo. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus duomenis.

Pagrindinio sluoksnio tinkai ir armavimo mišiniai turi būti visiškai išdžiūvę ir susirišę. Dengiant smulkios frakcijos ($\leq 1,5$ mm) tinką Kati S ant pagrindinio sluoksnio tinko, rekomenduojama jį armuoti.

Jei pagrindas gruntuojamas, būtina palaukti min. 12 val. iki toliau atliekamų darbų.

Mašininio tinkavimo įranga

- PFT SWING L
- PFT LK 604 III oro kompresorius
- Statorius – rotorius D4-3 arba D6-3
- Tiekimo žarnos Ø 25 mm; maks. ilgis 30 m

Darbas su medžiaga

Kibire esantį Kati S tinką kruopščiai išmaišyti, nenaudojant aliumininių maišytuvų. Būtina įsitikinti, kad naudojama to paties gamybos serijos numerio medžiaga. Jeigu vienu metu naudojamos kelių skirtingų serijų medžiagos, būtina išmaišyti tokį kiekį medžiagos, kurio reikia fasado plokštumai nutinkuoti. Būtina patikrinti atspalvį. Prireikus galima pakeisti medžiagos konsistenciją, įpylus nedidelį kiekį švaraus vandens. Siekiant išvengti netolygios struktūros efekto, ant pastolių turi būti pakankamas skaičius darbuotojų, kurie galėtų dirbti „šlapias į šlapia“ metodu.

Dengimas rankiniu būdu

Tinką nerūdijančiojo plieno mentele dengti ant pagrindo frakcijos storio sluoksniu. Reikiamą faktūrą nedelsiant suteikti kieta plastikine mentele. Naudojami įrankiai lemia paviršiaus struktūros šiurkštumą ir tolygumą. Sienų paviršių sandūros vietas, esant galimybei, tinkuoti tą pačią dieną, siekiant išvengti galimų struktūros ir atspalvio skirtumų dėl atmosferos poveikio.

Dengimas mašininiu būdu

Tinkas Kati S purškiamas ant pagrindo įprastomis smulkaus tinkavimo mašinomis, pvz., horizontaliu siurbliu PFT SWING L. Jei paliekama laisva tinko struktūra (paviršius neapdorojamas plastikine trintuve), būtina kontroliuoti mišinio sąnaudas, kurios turi būti ne mažesnės nei toliau pateiktoje techninių duomenų lentelėje.

Esant poreikiui, tinkas gali būti dažomas spalvą išlyginančiais dažais Silconharz-EG-Farbe arba fasadiniais dažais Minerol, Autol.

Armavimas

Dalinis armavimas, kai pagrindas iš skirtingų medžiagų, fasado angų srityje ir pan.

Armuojama užleidžiant armavimo tinklą apie 20 cm ant nepažeisto mūro. Armavimo sluoksnis min. 5 mm.

Įprastai papildomas viso paviršiaus armavimas yra patikimesnis sprendimas nei dalinis armavimas.

Viso fasado paviršiaus armavimas

Armuoti visą fasado paviršių būtina, kai tinkuojamas skirtingų medžiagų mūras, kritiškai pavojinga pastato plokštumų geometrija, tinkuojama ant medžio vilnos lengvųjų statybinių plokščių (džiūvimo laikas min. 3 savaitės), ant XPS plokščių, tinkuojant stipriai atmosferos poveikio veikiamas plokštumas. Kai pagrindinis tinko sluoksnis siekia 30–50 mm, šiuo atveju dengiamas papildomas armuojamasis sluoksnis Klebspachtel M arba SM700 Pro su armavimo tinklu (4 x 4 arba 5 x 5 mm).

Cokolių formavimas

Pagrindas turi būti apsaugotas 2,5 mm storio hidroizoliaciniu sluoksniu, pvz., Sockel-Dicht, kuriuo dengiamas cokolis iki maždaug 50 mm virš žemės lygio. Išdžiūvęs hidroizoliacinis sluoksnis turi būti apsaugotas ir atskirtas nuo grunto drenažine membrana.

Džiūvimo laikas

Atsižvelgiant į oro sąlygas, Kati S reikia maždaug 12–48 val. saugoti nuo lietaus ir saulės poveikio, kol įvyks silikacija. Nepalankios oro sąlygos, t. y. žemesnė temperatūra ir (arba) didesnė oro drėgmė gali pailginti džiūvimo laiką.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima dirbti, jei oro, medžiagos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +8 °C arba aukštesnė nei +30 °C. Tinkas negali būti dengiamas ant įkaitusio pagrindo. Džiūvimo metu saugoti nuo šalčio, lietaus ir saulės poveikio.

Valymas

Darbo įrankius ir įrangą po darbo plauti vandeniu.

Pastabos	<p>Visos medžiagos savybės užtikrinamos, kai oro temperatūra +20 °C, o santykinė oro drėgmė – 60 %. Jeigu pagrindas drėgnas, tinkas gali būti pažeistas.</p> <p>Patekus į akis, gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Laikyti vaikams neprieinamoje vietoje.</p>
-----------------	---

Rekomendacijos

Nutinkuotus paviršius mažiausiai 24 val. būtina saugoti nuo lietaus ir pernelyg greito išdžiūvimo, o esant didelei oro drėgmei ir žemai temperatūrai – mažiausiai 3 dienas. Montavimo ir tinkavimo darbų reikėtų vengti esant stipriam vėjui, nes dėl vėjo iš tinkuoto paviršiaus labai greitai išgaruoja vanduo. Tuomet pasunkėja tinko struktūravimo darbai arba tinko paviršiuje atsiranda dryžių. Dėl pasikeitusios konsistencijos ir atmosferos poveikio galimi struktūros ir spalvos skirtumai, atsparumo pokyčiai ir blizgesys. Spalvą galima suvienodinti *Minerol* arba *Siliconharz-EG-Farbe* silikoniniais dažais. Dažymo darbus galima atlikti ne anksčiau nei praėjus 7 dienoms po tinko dengimo.

Baltą tinką reikia gruntuoti Grundol gruntu ir mažiausiai 2 kartus dažyti *Minerol* arba *Autol* dažais.

Pastabos	<p>Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Be pateiktų rekomendacijų, darbus būtina vykdyti vadovaujantis statybos reglamentu ir darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.</p> <p>Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas Žr. saugos duomenų lapą.</p>
-----------------	---

Armavimas, atsižvelgiant į dekoratyviojo tinko frakciją ir šviesos atspindžio koeficientą

Dekora-tyvusis tinkas	Frakcija	Tinko spalvos šviesos atspindžio koeficientas					
	mm	100 iki 30	29 iki 25	24 iki 20	19 iki 15	14 iki 10	Fassadol TSR ¹⁾
Kati S	2,0	●	●	●	●●●	●●●	●
	3,0	●	●	●	●●	●●●	●

1) Naudojant dažus *Fassadol TSR*, dekoratyvusis tinkas dengiamas baltos spalvos (nepigmentuotas) ir dažomas 2 kartus.

Armavimas: ● viengubas armavimas; ●● dvigubas armavimas; ●●● dvigubas armavimas, maži plotai.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Norma
Degumo klasė	klasė	B-s1, d0	EN 13501-1
Sukibimo stipris	MPa	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$	EN 1542
Vandens garų laidumas	kategorija	V_1	EN ISO 7783-2
Vandens įgeriamumas	kategorija	W_2	EN 1062-3
Šiluminio laidumo koeficientas $\lambda_{10, \text{dry, mat}}$	W/(m·K)	0,7	EN1745
Ilgalaikio sukibimo stipris (atsparumas šalčio poveikiui) Vandens pralaidumas w	kg/(m ² ·h ^{0,5})	$\leq 0,5$	EN 1062-3

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnių storis mm	Sąnaudos kg/m ²	Išeiga m ² /25 kg kibiuro
Kati S 2.0	2,0	3,0	8,3
Kati S 3.0	3,0	3,8	6,6

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė kibiras	Frakcija	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
Kati S 2.0	25 kg	2,0 mm	24	00040956	4003950019609
	25 kg, tonuotas			00477872	4003950098413
Kati S 3.0	25 kg	3,0 mm		00040975	4003950019616
	25 kg, tonuotas			00477874	4003950098420

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.