



Tinkai

P111a.lt

2021-06

Techninių duomenų lapas



MP 75 Diamant

Mašininis gipsinis tinkas, išsiskiriantis didesniu gniuždymo stipriu ir paviršiaus kietumu, glotninamas

Produkto aprašymas

MP 75 Diamant mašininis gipsinis tinkas yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys, išsiskiriantis didesniu gniuždymo stipriu ir paviršiaus kietumu, naudojamas vidaus patalpoms tinkuoti, formuojant glotnų paviršių.

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų.
Galiojimo laikas: 6 mėnesiai nuo pagaminimo dienos.
Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra atlikta pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Gipsinis sausasis mišinys, B7/50/6 pagal EN 13279-1.
- Vidaus darbams.
- Mineralinis.
- Didesnis gniuždymo stipris ir paviršiaus kietumas.
- Tinka plytelėms ir plokštėms, kurių svoris kartu su plytelių klijais > 25 kg/m².
- Atsparus laikinai vandens apkrovai.
- Atsparus įdaužoms ir įbrėžimams.
- Užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų mikroklimatą.
- Reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai („gerai kvėpuojantis“).
- Naudojamas tinkuojamoms šildymo ir vėsinimo sistemoms.
- Dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu.
- Efektyvus gaisrinės saugos atžvilgiu.
- Dengiamas rankiniu ir mašiniu būdu.

Naudojimas

Naudojamas vidaus sienoms ir luboms tinkuoti. Tinko paviršius gali būti glotninamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba tik nulyginama. Kaip pagrindas vienasluoksniams tinkavimui tinka visų tipų mūras, betonas ir kiti apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai.

- Nuo rūšio iki stogo, visoms įprastos oro drėgmės patalpoms, įskaitant ir namų virtuves bei vonios kambarius (pvz.: mokyklų tualetai, viešbučių vonios kambariai, ligoninės, senelių namai ir t. t.).
- Pagrindas tinkamas dažyti, klijuoti tapetais ar plytelėmis, dengti dekoratyviu tinku.
- Pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*:
 - Q1–Q4, glotnintas paviršius;
 - Q1–Q3 nubrauktas paviršius;
 - Q4 glotnintas paviršius pasiekiamas naudojant glaistą *Multi-Finish*, *Super Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius žr. brošiūroje „Knauf Q1–Q4 paviršiaus paruošimo metodika“.

Darbo eiga

Paruošiamieji darbai

Pagrindas	Paruošimas
Betonas šiurkščiu paviršiumi	Vandens įgėrimo bandymas. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> gruntu.
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klojinių alyvą ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cemento pienelį. Gruntuoti <i>Betokontakt</i> arba <i>Spraykontakt</i> gruntu.
Visų rūšių mūras	Paviršių gruntuoti <i>Stuc-Primer</i> gruntu.
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršių gruntuoti <i>Putzgrund</i> gruntu.
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Rippenstreckmetal</i> .

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti laikantis apkrovas, sausas, lygus, tvirtas, nedulkėtas, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibti su pagrindu trukdančių sluoksnių bei dalelių. Pagrindas ruošiamas pagal lentelėje pateiktus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijos prieš darbų pradžią uždengti ar apklijuoti vandeniu atspariomis apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$. Naudojant gruntą *Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8*, likutinė betoninio pagrindo drėgmė gali siekti $\leq 6\%$, o pagrindo temperatūra $\geq +2\text{ }^{\circ}\text{C}$. Smeigės *PutzPin 18* naudojamos, kai įrengiamos šildomųjų ir (arba) vėsinamųjų lubų sistemos, kur tinko sluoksnis siekia 20–25 mm. Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato). Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

Mašininio tinkavimo įranga

- Tinkavimo mašina PFT G4
- Statorius ir rotorius D6-3
- Tiekimo žarnos $\varnothing 25\text{ mm}$, maks. ilgis 30 m

Tinko ruošimas

Mašininis

Skiedinio konsistencija nustatoma, dozuoiant vandens kiekį taip, kad skiedinio slėgis viename tiekimo žarnos metre būtų apie 1,1 bar.

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos.

Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Rankinis

Maišo turinys (30 kg) maišomas su švairiu vandeniu, kol gaunama darbu tinkama skiedinio konsistencija.

Pastabos

MP 75 Diamant negalima maišyti su kitomis medžiagomis, nes tinko savybės gali smarkiai pasikeisti.

Tinkavimas

Padengtą skiedinį H formos liniuote paskirstyti vertikalia ir horizontalia kryptimis. Tinko sluoksniui pradėjus stingti, paviršius nupjaunamas trapecine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu tinku, kuris lieka paviršius apdorojus trapecine liniuote. Sudrėkinus tinko paviršių, dirbant kempine, į paviršių ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai. Vėliau smulkaus tinko sluoksnis, ištrauktas ant tinko paviršiaus, glotninamas plačiu glaistikliu.

Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik papildomai naudojant glaistą, pvz., *Multi-Finish* arba *Readyfix Roll & Spray*.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar angokraščiai su langų ar durų rėmais, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjaunant arba naudojant specialias skiriamąsias juostas, pvz., *Trenn-Fix*. Savaimė lipni skiriamoji juosta *Trenn-Fix* prikljuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų, tik tada atliekami tinkavimo darbai. Tinko sluoksniui sukietėjus, išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, min. tinko sluoksnio storis – 8 mm.

Min. sluoksnis virš instaliacinių elementų (vamzdžių, laidų ir pan.) – 5 mm.

Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm storio sluoksniu, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais.

Tinkuojant vienu storu sluoksniu, tinkas turi ilgą laiką džiūti. Taikant dvisluoksnio tinkavimo metodą, pirmas sluoksnis išdžiūsta daug greičiau, todėl ir bendras tinko džiūvimo laikas sutrumpėja.

Tinkavimas dviem sluoksniais: nuo 35 iki 50 mm

Pirmą sluoksnį reikėtų išlyginti trapecine liniuote ir, šiam visiškai išdžiūvus, gruntuoti *Stuc-Primer* (skiesti vandeniu santykiu 1:3). Po to kaip įprastai dengti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, naudojant sluoksnį laikančias smeiges *PutzPin 8* arba *PutzPin 18* (smeigės padengiamos min. 2 mm tinko sluoksniu).

Plytelių pagrindas

Tinkuojama vienu, min. 10 mm storio sluoksniu. Išlyginama plokštuma ir šiurkščiai nubraukiamas paviršius. Paviršių glotninti arba glaistyti negalima. Gruntuojama ir plytelės klijuojamos tik visiškai išdžiūvus ir sukietėjus tinko sluoksniui.

Namų voniose ir virtuvėse (įskaitant tualetus mokyklose, vonios kambarius viešbučiuose, ligoninėse, senelių namuose ir pan.) ant *MP 75 Diamant* tinko galima klijuoti plyteles ir plokštes, kurių svoris kartu su plytelių klijais viršija 25 kg/m².

Pagal standartą DIN 18534, *MP 75 Diamant* tinkas naudojamas kaip pagrindinio sluoksnio tinkas sienoms vidaus patalpose, kurios priklauso W0-I ir W1-I vandens apkrovos klasėms.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant izoliacines plokštes ir pan., tinko sluoksnį būtina armuoti. Tai daroma naudojant *Armiergewebe* tinklą. Tinklo juostų siūlės perdengiamos per 100 mm, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinklas užleidžiamas min. 200 mm. Tinklas įterpiamas į viršutinį tinko sluoksnio trečdalį.

Armuojant tinkuojama dviem sluoksniais, taikant būdą „šlapias ant šlapio“. Būtina žiūrėti, kad ant pirmojo sluoksnio paviršiaus nesusidarytų sutingęs sluoksnis (plėvelė).

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes – apie 180 min.

Džiūvimas

Kad tinkas džiūtų greičiau, būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Džiūvimo laikas: esant 10 mm storio sluoksniui, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei medžiagos, patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C arba aukštesnė nei +30 °C. Naudojant tinko sluoksnį laikančias smeiges PutzPin, ant betoninių paviršių galima tinkuoti, kai temperatūra siekia $\geq +2^{\circ}\text{C}$. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką saugoti nuo šalčio.

Valymas

Po darbo tinkavimo įrankius ir prietaisus tuojau pat plauti vandeniu.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams taikomi standartai DIN 4102-4, DIN 18350, DIN 18550, DIN 18366, EN 13914-2 ir VOB C, taip pat visuotinai pripažintos statybos reglamento taisyklės, galiojančios gairės ir informaciniai lapai.

Paviršiaus dangos

Prieš dengiant tinką apdailos medžiagomis, įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas. Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes. Dažniausiai tam naudojami giluminio poveikio gruntai, pvz., *Grundol*, *Tiefengrund* arba *Universalgrund*. Klijuojant tapetus, gruntuoti tapetų klėjais.

Dažai

Tinka dispersiniai (pvz., *Intol E.L.F.*, *Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai (*Raumklima E.L.F.*) ir dispersiniai silikatiniai (pvz., *Silikatweiss E.L.F.*) dažai.

Gaisrinė sauga

Be tinko sluoksnį laikančių papildomų pagrindų (iki 15 mm storio sluoksnis)
Tinkuojant betoninius pagrindus, laikoma, kad 10 mm tinko sluoksnis atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Betono paviršius prieš tinkavimą turi būti padengiamas gruntuoju tinko sluoksniu.

Su nedegiais tinko sluoksni laikančiais pagrindais

Kai tinko sluoksnio storis yra nuo 15 iki 25 mm, būtina naudoti nedegius tinko sluoksnį laikančius pagrindus, pvz., *Rippenstreckmetal*. Tokiu atveju 8 mm tinko sluoksnis virš nedegaus pagrindo atitinka 10 mm normalaus betono sluoksnį. Maks. tinko sluoksnis ant jį laikančio pagrindo siekia 25 mm. Tinkas būtinai turi įsikverbti į tinko pagrindą (*Rippenstreckmetal*) ≥ 5 mm, jei naudojami kiti stambios struktūros tinką laikantys pagrindai ≥ 10 mm.

Alternatyvus sprendimas

Gelžbetoninių ir plieninių konstrukcijų ugniaatsparumą galima užtikrinti naudojant gipsinį priešgaisrinį tinką Vermiplaster arba MP75 L Fire.

Pastabos

Šiame techninių duomenų lape nurodoma medžiagos paskirtis ir rekomenduojamas darbų atlikimo būdas, tačiau jis negali pakeisti profesinės darbų vykdytojo patirties. Darbus būtina vykdyti vadovaujantis darbų saugos bei higienos taisyklėmis. Gamintojas užtikrina produkto kokybę, tačiau nedaro įtakos jo naudojimo sąlygoms ir būdai. Jeigu kyla abejonių, galima savarankiškai išbandyti produktą ir atlikti bandomuosius darbus. Čia pateikta informacija neatleidžia pirkėjo nuo pareigos patikrinti medžiagos tinkamumą pagal numatytą naudojimo paskirtį. Dėl skirtingų naudojimo sąlygų ir skirtingų sąlygų statybų objektuose duomenys negali būti taikomi visuotinai.

Saugos nurodymai ir atliekų šalinimas

Žr. saugos duomenų lapą.

Techniniai duomenys

Pavadinimas	Matavimo vnt.	Vertė	Standartas
Degumo klasė	Klasė	A1	EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	N/mm ²	≥ 2,0	EN 13279-1
Gniuždymo stipris	N/mm ²	≥ 6,0	EN 13279-1
Paviršiaus kietumas	N/mm ²	≥ 12,0	EN 13279-1
Vandens garų laidumo koeficientas μ	-	sausas: 10 drėgnas: 6	EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ _{10,dry,mat}	W/(m·K)	0,47	EN 13279-1, 2 lentelė
Sukibimo stipris	N/mm ²	≥ 0,1	EN 13279-2
pH vertė	-	10–12	-
Tūrinis svoris (sausas)	kg/m ³	1250	-

Techniniai duomenys nustatyti vadovaujantis naujausiais bandymo standartais. Galimi su sąlygomis statybos objekte susiję neatitikimai.
Šis techninių duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninių duomenų lapus.

Medžiagos sąnaudos ir išeiga

Pavadinimas	Sluoksnio storis, mm	Sąnaudos, apie kg/m ²	Išeiga, apie m ² /maišo	m ² /t
MP 75 Diamant	10	12,0	2,6	85,0

Tiekimo programa

Produktas	Pakuotė maišas	Kiekis ant padėklo	Produkto numeris	EAN kodas
MP 75 Diamant	30 kg	42	00169194	4003982212313

Tvarumas ir aplinkosauga

Trumpas aprašymas	Vertė
Reikalavimai pagal schemą AgBB	Atitinka
Atitinka Prancūzijos emisijos klasę	A+
LOJ kiekis pagal RL2004/42/EG	Netaikoma
Tirpiklių ir plastifikatorių kiekio ribojimas pagal VdL-RL01	Netaikoma
Produkto aplinkosauginė deklaracija	EPD-BVG-KNG-20140073-1AG1-DE

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

+370 5 213 2222

info@knauf.lt

www.knauf.lt

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išeigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.