



Trockenbau-Systeme

K872a.de

Technisches Blatt

04/2018

DESIGNBOARD 230 CREATIVE

Die Gipsfaserplatte mit individuellem Motiv

Produktbeschreibung

Plattentyp

DESIGNBOARD 230 CREATIVE gemäß EN 14190 besteht aus einer nicht brennbaren Gipsfaserplatte nach EN 15283-2 und ist werkseitig mit einem individuellen Motiv und lackierter Oberfläche beschichtet.

Lagerung

Trocken und eben auf Plattenpaletten

Qualität

In Übereinstimmung mit der DIN EN 14190 unterliegt das Produkt einer Erstprüfung sowie der ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt die CE-Kennzeichnung.

Eigenschaften und Mehrwert

- Werkseitig lackiert
- Nicht brennbar A2-s1, d0
- Universell einsetzbar
- Robuste Oberfläche
- Guter Gefügezusammenhalt unter Brandeinwirkung
- Einfache Verarbeitung
- Geringes Quellen und Schwinden bei Änderung der klimatischen Bedingungen
- Baubiologisch geprüfte Trägerplatte

K872a.de DESIGNBOARD 230 CREATIVE

Die Gipsfaserplatte mit individuellem Motiv



Anwendungsbereich

DESIGNBOARD 230 CREATIVE wird in allen Bereichen des hochwertigen Innenausbaus sowie Trockenbausystemen mit hohem gestalterischen Anspruch eingesetzt. Durch die veredelten Oberflächen von DESIGNBOARD 230 CREATIVE ist die Gestaltung individuell realisierbar, dass bereits heute die Ansprüche von Morgen erfüllt werden können. Schallschutz, Akustik, Brandschutz sowie Robustheit sind neben einer sehr großen flexiblen Gestaltung Anforderungen, welche DESIGNBOARD 230 CREATIVE in entsprechenden geprüften Systemen erfüllt. Bestens geeignet für die Verwendung in bauaufsichtlich geregelten Bereichen in denen nicht brennbare Verbundmaterialien gefordert werden.

DESIGNBOARD 230 CREATIVE kann mit unseren Unterkonstruktionen KEILLEISTE oder DESIGNBOARD FIX montiert werden.

Zum Beispiel in:

- Öffentlichen Gebäuden
- Flucht- und Rettungswegen
- Versammlungsstätten
- Krankenhäusern
- Hochhäusern
- Sporthallen

Verwendbarkeit

- Deckenbekleidung und Unterdecken
- Wandsysteme
- Akustiksysteme

Bearbeitung

DESIGNBOARD 230 CREATIVE lässt sich mit für die Holzwerkstoffbearbeitung üblichen Werkzeugmaschinen und HM-bestückten Werkzeugen sägen, fräsen, bohren und schrauben. Diamantbestückte Werkzeuge ermöglichen zusätzlich längere Standzeiten und sind bei schnelllaufenden Maschinen empfehlenswert. Zur Vermeidung von Kratzern sind Vorsichtsmaßnahmen, wie ein sauberer Arbeitsplatz und das Arbeiten auf der Rückseite des Plattenwerkstoffes, erforderlich. Zur Reduzierung der Staubentwicklung sind Absaugevorrichtungen empfehlenswert.

Hinweis

- Verschraubungen k\u00f6nnen je nach Schraubendurchmesser und verwendetem Schraubentyp durchgef\u00fchrt werden.
- Ein Vorbohren ist bei Holz- und Euroschrauben empfehlenswert.
- DESIGNBOARD 230 CREATIVE stets hochkant tragen.
- Bei der Anbringung der DESIGNBOARDS 230 CREATIVE auf der Unterkonstruktion helfen Dehnungsfugen, um das Schwinden und Quellen der Platten auszugleichen.
- Durch konstruktive Maßnahmen hinsichtlich der Unterkonstruktion lassen sich Rissbildungen und Verwerfungen bei stoßseitigen Verbindungen vermeiden.



Technische Daten

DESIGNBOARD 230 CREATIVE	Einheit	1100	1500	Norm
Standardformate	mm	3100 x 1260 2560 x 1260	2560 x 1260	-
Dicken	mm mm	12 / 16 / 18 / 21 / 23 / 25	12 / 18	-
Maßtoleranzen Länge Breite Dicke Ausnahme für 18 mm Kantenausbildung 1)	mm/m mm/m mm mm	+/- 0,3 +/- 0,3 +/- 0,3 - 0,0 /+ 0,3 Roh		-
Brandverhalten	Klasse	A2-s	1, d0	DIN EN 13501-1
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu^{2)}$		17	30 / 50	DIN 52615
Wärmeleitfähigkeit λ	W/(m•k)	0,38	0,44	DIN EN 12664
Rohdichte ²⁾	kg/m ³	≥ 1100	≥ 1500	-
Spezifische Wärmekapazität c	J/(kg•K)	> 1000	> 1000	-
Hygrothermale Einbaubedingungen	°C % r.F.	+10 - +35 45 - 75	+10 - +35 45 - 75	-
Hygrothermale Nutzungsbedingungen	°C % r.F.	1 – 35 35 – 75	-10 – +35 35 – 75	-
Thermischer Ausdehnungskoeffizient $\alpha^{2)}$	1/K	12,9*10 ⁻⁶	12,9*10 ⁻⁶	-
Längenänderung bei Temperaturänderung 2)	mm/(mK)	≤ 0,02	≤ 0,02	-
Biegezugfestigkeit ²⁾	N/mm ²	≥ 4,2	≥ 10,5	-
E-Modul ²⁾	N/mm ²	≥ 2200	≥ 6000	-
Verhalten bei chemischer Beanspruchung 3)	Grad	1B (5 Keine sichtbaren Veränderungen)		DIN 68861-1
Bewertung von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten ³⁾	Grad	5 (Keine Veränderung)		EN 12720
Verhalten bei Abrieb 3)	Grad	2A (>650)		DIN 68861-2
Verhalten bei Kratzbeanspruchung 3)	Grad	4B		DIN 68861-4
Verhalten bei trockener Hitze 3)	Grad	7C		DIN 68861-7
Verhalten bei trockener Hitze 3)	Grad	7	С	EN 127222
Verhalten bei feuchter Hitze 3)	Grad	8	A	DIN 68861-8
Verhalten bei feuchter Hitze 3)	Grad	8	A	EN 12721
Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung ³⁾	Kennwert	0-1		DIN EN ISO 2409
Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung	N	5N		EN 438-2 Abschnitt Nr. 20
Lichtbeständigkeit ³⁾	Grad	5		DIN EN 15187
Klimawechseltest ³⁾ 1 Zyklus: 4h+60°C bei 30%RF; 4h+60°C bei 90%RF; 4h -20°C	Zyklen	56		-

¹⁾ Kantenbeschichtung im Verbund nach EN 13501-1 A2-s1, d0 geprüft.
Benötigte Komponenten: Knauf Design PU-Kantenklebstoff, Knauf Design Melaminkante 0,3 mm, Knauf Design Melaminkante mit Schmelzkleber 0,3 mm, gemäß Lieferprogramm

²⁾ Trägerplatte 3) Oberflächenveredelung

K872a.de DESIGNBOARD 230 CREATIVE

Die Gipsfaserplatte mit individuellem Motiv



Baubiologie: Bewertung der eurofins Emissionsprüfergebnisse

DESIGNBOARD 230 CREATIVE			
Verordnung oder Protokoll	Konklusion		
Französische VOC-Verordnung	A+	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Französische CMR Komponenten	Erfüllt	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
AgBB / ABG	Erfüllt	nach 3 und 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Belgische Verordnung	Erfüllt	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Indoor Air Comfort	Erfüllt	nach 3 und 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
EN 717-1	E1 (0,0063 mg/m ³)	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
BREEAM International	Konform	GN22: BREEAM Recognised Schemes für VOC Emissions from Building Products	
Karzinogene Substanzen 1)	nach 3 und 28 Tagen		nicht nachweisbar
TVOC ²⁾	nach 3 und 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze
SVOC 3)	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze	
VOС ⁴⁾ -Einzelstoffe RD und Rв	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze	
VOC ⁴⁾ -Einzelstoffe ohne NIKD	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze	
Formaldehyd	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze	

- 1) Karzinogene Substanzen = krebserregende Stoffe
- 2) TVOC = Summe der flüchtigen organischen Stoffe
- 3) SVOC = Summe der weniger flüchtigen organischen Stoffe
- 4) VOC = flüchtige organische Verbindungen

Die VOC-Emissionen wurden am Produkt geprüft und erfüllen die Anforderungen der nationalen Verordnungen in Europa.



Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter und CE-Kennzeichnung siehe www.knauf-design.com



Ausschreibungstexte für alle Knauf Design Systeme und Produkte.

www.knauf-design.com

Knauf Design

Technische Auskunft:

Tel.: +49 7904/944681-0

info@knauf-design.com

www.knauf-design.com

Knauf Design Knauf riessler GmbH & Co. KG Süßwiesenstraße 10, 74549 Wolpertshausen

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Stand der Technik. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, einschlägige Normen, Richtlinien und handwerklichen Regeln müssen vom Ausführenden neben den Verarbeitungsvorschriften beachtet werden. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdruck und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen Genehmigung.

Konstruktive, statische und bauphysikalische Eigenschaften von Knauf Systemen können nur gewährleistet werden, wenn ausschließlich Knauf Systemkomponenten oder von Knauf empfohlene Produkte verwendet werden.