

DESIGNBOARD 230 PAINT

Die lackierte Gipsfaserplatte

Produktbeschreibung

Plattentyp

DESIGNBOARD 230 PAINT gemäß EN 14190 besteht aus einer nicht brennbaren Gipsfaserplatte nach EN 15283-2 und ist werkseitig mit einer lackierten Oberfläche beschichtet.

Lagerung

Trocken und eben auf Plattenpaletten

Qualität

In Übereinstimmung mit der EN 14190 unterliegt das Produkt einer Erstprüfung sowie der ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt die CE-Kennzeichnung.

Eigenschaften und Mehrwert

- Werkseitig lackiert
- Nicht brennbar A2-s1, d0
- Universell einsetzbar
- Robuste Oberfläche
- Guter Gefügezusammenhalt unter Brandeinwirkung
- Einfache Verarbeitung
- Geringes Quellen und Schwinden bei Änderung der klimatischen Bedingungen
- Baubiologisch geprüfte Trägerplatte

Die lackierte Gipsfaserplatte

Anwendungsbereich

DESIGNBOARD 230 PAINT wird in allen Bereichen des hochwertigen Innenausbaus sowie Trockenbausystemen mit hohem gestalterischen Anspruch eingesetzt. Durch die veredelten Oberflächen von DESIGNBOARD 230 PAINT ist die Gestaltung individuell realisierbar, so dass bereits heute die Ansprüche von Morgen erfüllt werden können. Schallschutz, Akustik, Brandschutz sowie Robustheit sind neben einer sehr großen flexiblen Gestaltung Anforderungen, welche DESIGNBOARD 230 PAINT in entsprechend geprüften Systemen erfüllt. Bestens geeignet für die Verwendung in bauaufsichtlich geregelten Bereichen, in denen nicht brennbare Verbundmaterialien gefordert werden.

DESIGNBOARD 230 PAINT kann mit unseren Unterkonstruktionen KEILLEISTE oder DESIGNBOARD FIX montiert werden.

Zum Beispiel in:

- Öffentlichen Gebäuden
- Flucht- und Rettungswegen
- Versammlungsstätten
- Krankenhäusern
- Hochhäusern
- Sporthallen

Verwendbarkeit

- Deckenbekleidung und Unterdecken
- Wandsysteme
- Akustiksysteme

Bearbeitung

DESIGNBOARD 230 PAINT lässt sich mit für die Holzwerkstoffbearbeitung üblichen Werkzeugmaschinen und HM-bestückten Werkzeugen sägen, fräsen, bohren und schrauben. Diamantbestückte Werkzeuge ermöglichen zusätzlich längere Standzeiten und sind bei schnelllaufenden Maschinen empfehlenswert. Zur Vermeidung von Kratzern sind Vorsichtsmaßnahmen, wie ein sauberer Arbeitsplatz und das Arbeiten auf der Rückseite des Plattenwerkstoffes, erforderlich. Zur Reduzierung der Staubentwicklung sind Absaugvorrichtungen empfehlenswert.

Hinweis

- Verschraubungen können je nach Schraubendurchmesser und verwendetem Schraubentyp durchgeführt werden.
- Ein Vorbohren ist bei Holz- und Euroschrauben empfehlenswert.
- DESIGNBOARD 230 PAINT stets hochkant tragen.
- Bei der Anbringung der DESIGNBOARDS 230 PAINT auf der Unterkonstruktion helfen Dehnungsfugen, um das Schwinden und Quellen der Platten auszugleichen.
- Durch konstruktive Maßnahmen hinsichtlich der Unterkonstruktion lassen sich Rissbildungen und Verwerfungen bei stoßseitigen Verbindungen vermeiden.

Technische Daten

| DESIGNBOARD 230 PAINT | Einheit | 1100 | 1500 | Norm |
|---|-------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------|
| Standardformate | mm mm | 3100 x 1260 2560 x 1260 | 2560 x 1260 | – |
| Dicken | mm mm | 12 / 16 / 18 / 21 / 23 / 25 | 12 / 18 | – |
| Maßtoleranzen | | | | – |
| Länge | mm/m | | +/- 0,3 | |
| Breite | mm/m | | +/- 0,3 | |
| Dicke | mm | | +/- 0,3 | |
| Ausnahme für 18 mm | mm | | - 0,0 /+ 0,3 | |
| Kantenausbildung ¹⁾ | | | Roh | – |
| Brandverhalten | Klasse | | A2-s1, d0 | DIN EN 13501-1 |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ ²⁾ | | 17 | 30 / 50 | DIN 52615 |
| Wärmeleitfähigkeit λ | W/(m•K) | 0,38 | 0,44 | DIN EN 12664 |
| Rohdichte ²⁾ | kg/m ³ | ≥ 1100 | ≥ 1500 | – |
| Spezifische Wärmekapazität c | J/(kg•K) | > 1000 | > 1000 | – |
| Hygrothermale Einbaubedingungen | °C % r.F. | +10 – +35 45 – 75 | +10 – +35 45 – 75 | – |
| Hygrothermale Nutzungsbedingungen | °C % r.F. | 1 – 35 35 – 75 | -10 – +35 35 – 75 | – |
| Thermischer Ausdehnungskoeffizient α ²⁾ | 1/K | 12,9*10 ⁻⁶ | 12,9*10 ⁻⁶ | – |
| Längenänderung bei Temperaturänderung ²⁾ | mm/(mK) | ≤ 0,02 | ≤ 0,02 | – |
| Biegezugfestigkeit ²⁾ | N/mm ² | ≥ 4,2 | ≥ 10,5 | – |
| E-Modul ²⁾ | N/mm ² | ≥ 2200 | ≥ 6000 | – |
| Oberfläche | | | | |
| Chemische Beanspruchung | Grad | | 1B | DIN 68861-1 |
| Abriebbeanspruchung | Grad | | 2E | DIN 68861-2 |
| Kratzfestigkeit | Grad | | 4B | DIN 68861-4 |

1) Kantenbeschichtung im Verbund nach EN 13501-1 A2-s1, d0 geprüft.

Benötigte Komponenten: Knauf Design PU-Kantenklebstoff, Knauf Design Melaminkante 0,3 mm, Knauf Design Melaminkante mit Schmelzkleber 0,3 mm, gemäß Lieferprogramm

2) Trägerplatte

Baubiologie: Bewertung der eurofins Emissionsprüfgergebnisse

| DESIGNBOARD 230 PAINT | | | |
|---|-------------------------------|--|--------------------------------|
| Verordnung oder Protokoll | Konklusion | | |
| Französische VOC-Verordnung | A+ | nach 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| Französische CMR Komponenten | Erfüllt | nach 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| AgBB | Erfüllt | nach 3 und 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| Belgische Verordnung | Erfüllt | nach 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| EMICODE | EC 1 PLUS | nach 3 und 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| Indoor Air Comfort | Erfüllt | nach 3 und 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| EN 717-1 | E1 (0,053 mg/m ³) | nach 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| Blue Angel (RAL UZ 132) | Erfüllt | nach 28 Tagen | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| BREEAM International | Konform | GN22: BREEAM Recognised Schemes für VOC Emissions from Building Products | |
| LEED v4 (outside U.S.) | Konform | LEED v4 for Building Design and Construction (April, 2015) | |
| Karzinogene Substanzen ¹⁾ | nach 3 und 28 Tagen | | nicht nachweisbar |
| TVOC ²⁾ | nach 3 und 28 Tagen | | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| SVOC ³⁾ | nach 28 Tagen | | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| VOC ⁴⁾ -Einzelstoffe R _D und R _B | nach 28 Tagen | | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| VOC ⁴⁾ -Einzelstoffe ohne NIK _D | nach 28 Tagen | | Unterhalb der Bewertungsgrenze |
| Formaldehyd | nach 28 Tagen | | Unterhalb der Bewertungsgrenze |

1) Karzinogene Substanzen = krebserregende Stoffe

2) TVOC = Summe der flüchtigen organischen Stoffe

3) SVOC = Summe der weniger flüchtigen organischen Stoffe

4) VOC = flüchtige organische Verbindungen

Die VOC-Emissionen wurden am Produkt geprüft und erfüllen die Anforderungen der nationalen Verordnungen in Europa.



Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter und CE-Kennzeichnung siehe

www.knauf-design.com



Ausschreibungstexte für alle Knauf Design Systeme und Produkte.

www.knauf-design.com

Knauf Design

Technische Auskunft:

► Tel.: +49 7904/944681-0

► info@knauf-design.com

► www.knauf-design.com

Knauf Design Knauf riessler GmbH & Co. KG Süßwiesenstraße 10, 74549 Wolpertshausen

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Stand der Technik. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, einschlägige Normen, Richtlinien und handwerklichen Regeln müssen vom Ausführenden neben den Verarbeitungsvorschriften beachtet werden. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdruck und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen Genehmigung.