



DESIGNBOARD 230 LAMINATE

Die beschichtete Gipsfaserplatte

Produktbeschreibung

Plattentyp

DESIGNBOARD 230 LAMINATE gemäß EN 14190 besteht aus einer nicht brennbaren Gipsfaserplatte nach EN 15283-2 und ist werkseitig mit einer dekorativen Schichtstoffoberfläche in Anlehnung an EN 438-1 und 9 beschichtet.

Lagerung

Trocken und eben auf Plattenpaletten

Qualität

In Übereinstimmung mit der EN 14190 unterliegt das Produkt einer Erstprüfung sowie der ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt die CE-Kennzeichnung.

Eigenschaften und Mehrwert

- Werkseitig beschichtet
- Nicht brennbar A2-s1, d0
- Universell einsetzbar
- Robuste Oberfläche
- Guter Gefügezusammenhalt unter Brandeinwirkung
- Einfache Verarbeitung
- Baubiologisch geprüfte Trägerplatte
- Geringes Quellen und Schwinden bei Änderung der klimatischen Bedingungen

Die beschichtete Gipsfaserplatte

Anwendungsbereich

DESIGNBOARD 230 LAMINATE wird in allen Bereichen des hochwertigen Innenausbaus sowie Trockenbausystemen mit hohem gestalterischen Anspruch eingesetzt.

Durch die veredelten Oberflächen von DESIGNBOARD 230 LAMINATE ist die Gestaltung individuell realisierbar, dass bereits heute die Ansprüche von Morgen erfüllt werden können.

Schallschutz, Akustik, Brandschutz sowie Robustheit sind neben einer sehr großen flexiblen Gestaltung Anforderungen, welche DESIGNBOARD 230 LAMINATE in entsprechenden geprüften Systemen erfüllt. Bestens geeignet für die Verwendung in bauaufsichtlich geregelten Bereichen in denen nicht brennbare Verbundmaterialien gefordert werden.

DESIGNBOARD 230 LAMINATE kann mit unseren Unterkonstruktionen KEILLEISTE oder DESIGNBOARD FIX montiert werden.

Zum Beispiel in:

- Öffentliche Gebäuden
- Flucht- und Rettungswegen
- Versammlungsstätten
- Krankenhäusern
- Hochhäusern
- Sporthallen

Verwendbarkeit

- Deckenbekleidung und Unterdecken
- Wandsysteme
- Akustiksysteme

Bearbeitung

DESIGNBOARD 230 LAMINATE lassen sich mit für die Holzwerkstoffbearbeitung üblichen Werkzeugmaschinen und HM-bestückten Werkzeugen sägen, fräsen, bohren und schrauben. Diamant-bestückte Werkzeuge ermöglichen zusätzlich längere Standzeiten und sind bei schnelllaufenden Maschinen empfehlenswert. Zur Vermeidung von Kratzern sind Vorsichtsmaßnahmen, wie ein sauberer Arbeitsplatz und das Arbeiten auf der Rückseite des Plattenwerkstoffes, erforderlich. Zur Reduzierung der Staubentwicklung sind Absaugvorrichtungen empfehlenswert.

Hinweis

- Verschraubungen können je nach Schraubendurchmesser und verwendetem Schraubentyp durchgeführt werden.
- Ein Vorbohren ist bei Holz- und Euroschrauben empfehlenswert.
- DESIGNBOARD 230 LAMINATE stets hochkant tragen.
- Bei der Anbringung der DESIGNBOARDS 230 LAMINAT auf der Unterkonstruktion helfen Dehnungsfugen, um das Schwinden und Quellen der Platten auszugleichen.
- Durch konstruktiver Maßnahmen hinsichtlich der Unterkonstruktion lassen sich Rissbildungen und Verwerfungen bei stoßseitigen Verbindungen vermeiden.

Technische Daten

DESIGNBOARD 230 LAMINATE	Einheit	1100	1500	Norm
Standardformate	mm	3030 x 1200	2560 x 1200	–
Dicken	mm mm	13,4 / 17,4 / 19,4 / 22,4 / 24,4 / 26,4	13,4 / 19,4	–
Maßtoleranzen				–
Länge	mm/m		+/- 0,3	
Breite	mm/m		+/- 0,3	
Dicke	mm		+/- 0,3	
Ausnahme für 19,2 mm	mm		- 0,0 / + 0,3	
Kantenausbildung ¹⁾			roh	–
Brandverhalten	Klasse		A2-s1, d0	EN 13501-1
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ ²⁾		17	30 / 50	DIN 52615
Wärmeleitfähigkeit λ	W/(m•K)	0,38	0,44	EN 12664
Rohdichte ²⁾	kg/m ³	≥ 1100	≥ 1500	–
Spezifische Wärmekapazität c	J/(kg•K)	> 1000	> 1000	–
Hygrothermale Einbaubedingungen	°C % r.F.	+10 – +35 45 – 75	+10 – +35 45 – 75	–
Hygrothermale Nutzungsbedingungen	°C % r.F.	1 – 35 35 – 75	-10 – +35 35 – 75	–
Thermischer Ausdehnungskoeffizient α ²⁾	1/K	12,9*10 ⁻⁶	12,9*10 ⁻⁶	–
Längenänderung bei Temperaturänderung ²⁾	mm/(mK)	≤ 0,02	≤ 0,02	–
Biegezugfestigkeit ²⁾	N/mm ²	≥ 4,2	≥ 10,5	–
E-Modul ²⁾	N/mm ²	≥ 2200	≥ 6000	–
Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb ³⁾				
Anfangsabriebpunkt	Umdrehung (min.)		150	EN 438-2:2005
Abriebwert	Umdrehung (min.)		350	Abschnitt Nr. 10
Beständigkeit gegen Wasserdampf ³⁾				
Glanzoberflächen	Grad (min.)		3	EN 438-2:2005
Andere Oberflächen	Grad (min.)		4	Abschnitt Nr. 14
Beständigkeit gegen trockene Hitze ³⁾				
Glanzoberflächen	Grad (min.)		3	EN 438-2:2005
Andere Oberflächen	Grad (min.)		4	Abschnitt Nr. 16
Kratzfestigkeit ³⁾				
Glanzoberflächen	Grad (min.)		2	EN 438-2:2005
Andere Oberflächen	Grad (min.)		3	Abschnitt Nr. 25
Fleckenunempfindlichkeit ³⁾				
Gruppe 1-2	Grad (min.)		5	EN 438-2:2005
Gruppe 3	Grad (min.)		4	Abschnitt Nr. 26
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe) ³⁾				
Oberfläche	Graumaßstab (min.)		4	EN 438-2:2005
Kern	Graumaßstab (min.)		3	Abschnitt Nr. 27
Beständigkeit gegen Zigarettenglut ³⁾	Grad (min.)		3	EN 438-2:2005 Abschnitt Nr. 30

1) Kantenbeschichtung im Verbund nach EN 13501-1 A2-s1, d0 geprüft.

Benötigte Komponenten: Knauf Design PU-Kantenklebstoff, Knauf Design Melaminkante 0,3 mm, Knauf Design Melaminkante mit Schmelzkleber 0,3 mm, gemäß Lieferprogramm

2) Trägerplatte

3) Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) in Anlehnung an DIN EN 438-1 - Platten auf Basis härtpbarer Harze (Schichtpressstoffe) - Teil 9: Klassifizierung und Spezifikation für Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau; Deutsche Fassung EN 438-9:2010+A1:2013

Baubiologie: Bewertung der eurofins Emissionsprüfergebnisse

DESIGNBOARD 230 LAMINATE			
Verordnung oder Protokoll	Konklusion		
Französische VOC-Verordnung	A	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Französische CMR Komponenten	Erfüllt	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
AgBB	Erfüllt	nach 3 und 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Belgische Verordnung	Erfüllt	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
Indoor Air Comfort	Erfüllt	nach 3 und 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
EN 717-1	E1 (0,034 mg/m ³)	nach 28 Tagen	Unterhalb der Bewertungsgrenze
BREEAM International	Konform	GN22: BREEAM Recognised Schemes für VOC Emissions from Building Products	
LEED v4 (outside U.S.)	Konform	LEED v4 for Building Design and Construction (April, 2015)	
Karzinogene Substanzen ¹⁾	nach 3 und 28 Tagen		nicht nachweisbar
TVOC ³⁾	nach 3 und 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze
SVOC ⁴⁾	nach 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze
VOC ²⁾ -Einzelstoffe R _D und R _B	nach 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze
VOC ²⁾ -Einzelstoffe ohne NIK _D	nach 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze
Formaldehyd	nach 28 Tagen		Unterhalb der Bewertungsgrenze

1) Karzinogene Substanzen = krebserregende Stoffe

2) VOC = flüchtige organische Verbindungen

3) TVOC = Summe der flüchtigen organischen Stoffe

4) SVOC = Summe der weniger flüchtigen organischen Stoffe

Die VOC-Emissionen wurden am Produkt geprüft und erfüllen die Anforderungen der nationalen Verordnungen in Europa.



Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter und CE-Kennzeichnung siehe

www.knauf-design.com



Ausschreibungstexte für alle Knauf Design Systeme und Produkte.

www.knauf-design.com

Knauf Direkt

Technischer Auskunft-Service:

► Tel.: 09001 31-1000 *

► knauf-direkt@knauf.de

► www.knauf-design.de

Knauf Design Knauf riessler GmbH & Co. KG Süßwiesenstraße 10, 74549 Wolpertshausen

* Ein Anruf bei Knauf Direkt wird mit 0,39 €/Min. berechnet. Anrufer, die nicht mit Telefonnummer in der Knauf Gips KG Adressdatenbank hinterlegt sind, z. B. private Bauherren oder Nicht-Kunden, zahlen 1,69 €/Min. aus dem deutschen Festnetz. Mobilfunk-Anrufe können abweichen, sie sind abhängig vom Netzbetreiber und Tarif.

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Stand der Technik. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, einschlägige Normen, Richtlinien und handwerklichen Regeln müssen vom Ausführenden neben den Verarbeitungsvorschriften beachtet werden. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdruck und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen Genehmigung.