

K467S.es



Construcción en seco

01/2017

K467S.es Knauf Safeboard-Spachtel

Pasta de juntas para placas Knauf Safeboard Antirradiaciones

Material

Composición

Knauf Safeboard-Spachtel material en base de un yeso especial, componentes vinílicos modificados, y con relleno mineral. Viene premezclado, listo para ser utilizado. Safeboard-Spachtel tiene propiedades para realizar protección antirradiación. Viene en color amarillo, para facilitar su control de puesta en obra.

Almacenaje

Almacenar los cubos en un sitio seco, sobre palets de madera. Cerrar bien los cubos abiertos, y utilizarlos cuanto antes. Plazo de caducidad: aprox. 9 meses.

Campo de uso

Knauf Safeboard-Spachtel es una pasta especial para el tratamiento de juntas a mano, sin cinta, de la placa Knauf Safeboard Antirradiaciones, para garantizar una completa protección contra las radiaciones.

Recomendaciones:

Tratar siempre los bordes de testa con cinta de papel.

Embalaje

Cubos de 5 kg

Código: 00133092

Propiedades

- Antirradiaciones
- Lista para su uso
- No produce grumos
- Buena adherencia
- Cremosa, consistencia elástica
- Yeso especial de alta calidad
- Resistencia mecánica rápida
- Altamente repelente al agua
- Poca merma al secar
- Fácil limpieza de herramientas

K467S.es Knauf Safeboard-Spachtel

Pasta de juntas para placas Knauf Safeboard Antirradiaciones



Forma de trabajo

Información de seguridad

Trabajar durante el amasado y el lijado, con máscaras de seguridad.

Superficie base

Las Placas Knauf Safeboard deben estar firmemente fijadas a los perfiles, secas, limpiasy libre de materiales sueltos en las zonas de juntas. Imprimir bien los cantos. Rellenar los huecos y reparar zonas rotas con este mismo material.

Amasado

Remover Knauf Safeboard-Spachtel con una espátula, para dar una consistencia cremosa adecuada.

Forma de trabajo

Aplicar Safeboard-Spachtel en la junta. Después de unos 50 minutos, retirar el material sobrante. Para placas donde se requiera una calidad de acabado mínimo Q2 dar una segunda mano con Uniflott, más ancha que la anterior, hasta igualarla superficie de placa y evitar que se

sobreeleve la zona de junta.

Tapar también las cabezas de los tornillos. No reutilizar el material endurecido. Los pequeños defectos, repararlos inmediatamente endurecida. Una vez seca, lijar a mano con una lija de granulometría fina. Limpiar bien las herramientas con agua limpia y secarlas.

Tiempo de trabajo

Desde el amasado, ap. 30 minutos, hasta el endurecimiento (a 20 °C). Las bajas temperaturas disminuyen el tiempo de trabajo, y las altas temperaturas acortan el mismo. Las herramientas sucias y con restos del material, alteran los tiempos de trabajo. No utilizar gavetillas con restos de material. Limpiar bien con agua y desechar el material endurecido.

Temperatura de trabajo / clima

Durante el trabajo, deben evitarse grandes cambios de humedad y temperatura en las placas. No se deberá aplicar con temperatura ambiente inferior a +10 °C ni superior a 30°C. endurecido.

Acabados/revestimientos

Antes de dar un acabado o revestimiento con lámina fina, las placas deben recibir una imprimación adecuada, para igualar la porosidad de los materiales (placas y pastas), con el fin de que el acabado sea uniforme. Dependiendo del tipo de acabado, existe una imprimación adecuada (pintura, alicatado, etc.) Para láminas finas, utilizar pegamentos en base de celulosa metilica, dependiendo además del tipo dematerial y color. Las imprimaciones permiten el cambio de tapiz o acabado, sin dañar la superficie base. Después de utilizar pegamentos con disolventes o sustancias que puedan producir intoxicaciones, se deberá proceder a realizar una correcta ventilación del sitio de trabajo.

Consumo de materiales: En tratamiento de juntas (kg/m²) sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Esesor de placa	Techo	Tabique	Trasdosado
12,5 mm	0,35	0,6	0,3

Knauf

Teléfono de contacto:

► Tel.: 902 440 460

► Fax: 91 766 13 35

► www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avda. Manoteras, 10 - Edificio C, 28050 Madrid

La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones, es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página Web. www.knauf.es



Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes técnicas de montaje, etc.. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.

K467S.es/esp./01.17/ES

Las características constructivas, estáticas y físicas de los sistemas Knauf, solamente pueden ser conseguidas y garantizadas, utilizando materiales comercializados por Knauf y siguiendo las indicaciones de montaje de nuestras hojas técnicas.