



Apmetumi

P113.lv

Tehniskā lapa

10/2023



MP 75 L

Vieglais ģipša mašīnapmetums

Materiāls

MP 75 L ir viegls, vienkārtas apmetums uz ģipša bāzes.

Sastāvs

Ģipša un minerālu pildvielu, vieglo piedevu maisījums, kas papildināts ar īpašības regulējošām papildvielām.

Atbilst prasībām

LVS EN 13279-1

Grupa

B4/50/2

Uzglabāšana

6 mēneši. Uzglabāt sausā, vēsā vietā uz koka paliktniem neatvērtā oriģinālajā iepakojumā. Atvērtus maisus hermētiski noslēgt un izmantot kā pirmos.

3 mēneši – materiālam silosos un 1200 kg paletēs.

Kvalitātes nodrošinājums

Saskaņā ar LVS EN 13279-1 prasībām ir veikts produkta tipa tests, tiek nodrošināta pastāvīga ražošanas procesa kontrole. Produkts marķēts ar CE zīmi.

Īpašības un priekšrocības

- Elastīgs
- Vieglis un īpaši ekonomisks
- Nodrošina augstu apmetuma kvalitāti
- Vienmērīgi sacietē
- Vieglā izstrāde
- Uzlājams vienā vai divās kārtās līdz 50 mm
- Ūdens tvaika caurlaidīgs
- Apmetuma virsmu iespējams nogludināt
- Aizkavē uguns izplatīšanos
- Regulē telpas klimatu
- Mehāniskai izstrādei (piem., ar PFT tehniku)
- Iekšdarbiem

Vieglais ģipša mašīnapmetums

Pielietojums

MP 75 L vienkārtas apmetums, ar samazinātu patēriņu, paredzēts sienām un griestiem – līdzenu virsmu vai strukturētu reljefu veidošanai, ar vidēji lielu izturību pret triecieniem un spiedienu. Izmantojams visās telpās ar normālu mitruma līmeni, kā arī dzīvojamā ēku, skolu, viesnīcu un slimnīcu virtuvēs, vannas istabās u.c.

Piemērots virsmas kvalitātei Q1-Q3 – izlīdzināta virsma; Q2-Q4 – gluda virsma. Q4 kvalitāte – kombinācijā ar Knauf Multi-Finish vai ar Knauf gatavajām špakteļmasām Knauf Super Finish un Knauf Fill & Finish Light.

Piemērots:

- raupju un gludu betona virsmu apmešanai,
- visu veidu bloku apmešanai,
- kieģeļu apmešanai,
- iespējams veidot fakturētu virsmu,
- izmanto kā pamatni
 - krāsošanai vai tapetēm,
 - flīžu līmēšanai,
 - nobeiguma dekoratīvajiem apmetumiem.

leķdarbiem.

Izstrāde

Pamatne

Pamatnei ir jābūt sausai, nestspējīgai, tīrai, bez putekļiem, valīgām daļām un izsviedrējumiem, ūdens caurlaidīgai, nesasalušai.

Izstrādā uz apmetumam piemērotām pamatnēm bez īpašas sagatavošanas, problemātisku apmetuma pamatņu gadījumā – uz saķeri veidojošās kārtas, piemēram, Knauf Betokontakt.

Nesen betonētu griestu apmešanas gadījumā īpaša uzmanība jāpievērš to betona mitrumam. Mitruma noteikšanai ir jāpielieto karbīda metode, kas dod precīzus mērījumu rezultātus un tie ir attiecīgi jādokumentē.

Pamatnes sagatavošana

Pamatne	Sagatavošana
Raupjš betons*	Veikt ūdens uzsūces testu. Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Gluds betons*	Noņemt veidņu eļjas paliekas un saķepumus. Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Betons ar 4 % mitrumu**	Gruntēt ar Knauf Spraykontakt
Betons ar mitrumu līdz 6 % un virsmas temperatūru vismaz +2 °C**	Obligāti jālieto Knauf PutzPin 8 fiksēšanas sistēma
Visu veidu mūris	Pie lielas un nevienmērīgas ūdensuzsūces gruntēt ar Knauf Stuck-Primer
Ģipša un ģipša šķiedras plāksnes	Notīrīt putekļus. Gruntēt ar Knauf Putzgrund
Kritiskas virsmas bez nestspējas	Apmetuma siets (nesošs)
Kokšķiedras (vieglās) plāksnes	Nav nepieciešama
Putupolistirols (EPS)	Gruntēt ar Knauf Betokontakt
Ģipša, ģipša-kalķa apmetumi	Ja nepieciešams, notīrīt iepriekšējos pārkājumus. Gruntēt ar Knauf Tiefengrund

* betona griestu apmešanas gadījumā tomēr pastāv apmetuma kārtas atslāpošanās risks. Veicot darbus īpaša uzmanība jāpievērš Knauf

Betokontakt uzklāšanas kvalitātei, uznesamā materiāla konsistencai un darbu kvalitātei.

** Precīzai mitruma noteikšanai jāizmanto karbīda metode

Betons un vieglais betons: noņemt plēvi veidojošas veidņu vielu paliekas vai saķepumus. Maksimāli pieļaujamais pamatnes mitrums $\leq 3\%$. Izmantojot grunts Knauf Spraykontakt var apmettēt betonu, kura mitrums $\leq 4\%$.

Pielietojot Knauf PutzPin 8 apmetuma fiksēšanas sistēmu, iespējams apmettēt betona pamatnes ar mitrumu līdz 6% un pamatnes temperatūru $\geq 2^{\circ}\text{C}$. Sistēma PutzPin 18 pielietojama apmetot griestus ar dzesēšanas sistēmu ar kārtas biezumu 20-25 mm. Plašāka informācija tehniskajā lapā P631. Ja betona virsma nav pietiekami uzsūcoša un ir blīva, to apstrādā ar Knauf Betokontakt un ļauj tai nožūt.

Visa veida mūri: ja virsma ir pārāk uzsūcoša, to apstrādā ar Knauf Stuck-Primer.

Apmetot betona griestus, to virsmai jābūt sausai, bez kondensāta. Maksimālais kārtas biezums 15 mm. Ja griesti vienlaikus ir arī jumta pārsegums, tos drīkst apmettēt tikai pēc siltinājuma un hidroizolācijas kārtas izveidošanas.

Apmetot putu polistirola un fibrolīta plākšņu virsmas, minimālais kārtas biezums ir 15 mm. Vienlaikus apmetuma kārtā vienu trešdaļu no virsmas jāiestrādā armējošais siets ar acs izmēru $\geq 5 \times 5$ mm. Sietu iestrādā ar 200 mm pārlaidumu sānos un 100 mm galos. Šajā gadījumā apmetumu uzklāj divās reizēs pēc principa „savaigs uz savaiga”, pie kam nav pieļaujama plēves veidošanās uz pirmās kārtas pirms uznes otro. Armējumu iestrādā arī dažādu pamatnes materiālu (jaukta mūra, koka karkass ar aizpildījumu, mūra – māla u.tml.) kontaktvietās. Tomēr armatūras izmantošana apmetumā neaizkavēs būves strukturālo faktoru izraisītu plausi rašanos.

Saķeri nodrošinošo grunšu (Betokontakt, Spraykontakt) izmantošana tieši uz vecās krāsas, dažādu apstākļu dēļ, ne vienmēr nodrošina stabili apmetuma saķeri ar pamatni, tāpēc apmetot vecas, daudzkārt špaktelētas un krāsotas sienas, ir ieteicama krāsas kārtas mehāniska noņemšana.

Kārtas biezumiem virs 35 mm apmetētu veic divās reizēs. Apmetumu uzklāj divās kārtās pēc principa „savaigs uz savaiga”, nepieļaujot plēves veidošanos uz pirmās kārtas pirms uznes otro. Rekomendācija – pirmās kārtas virspusē iestrādāt armējošo sietu pirms otrās kārtas uzklāšanas. Pirmo kārtu nav nepieciešams nožūdināt.

Vai arī pirmo kārtu ar profilineālu raupji nožūdzina. Pēc tās pilnīgas izžūšanas – gruntē ar Knauf Stuck-Primer (atšķaidot 1:3 ar ūdeni). Pēc grunts izžūšanas var klāt nākamo apmetuma kārtu.

Lejaukšana

Izstrādei ar rokām

MP 75 L 30 kg iebert ~ 16 l tīrā, aukstā ūdenī, iemaisīt ar lēni rotējošu mikseri līdz izveidojas izstrādei piemērota, viendabīgas konsistences masa bez kunkūjiem.

Mehanizētai izstrādei

Mašīnas/aprīkojums

PFT apmetuma mašīna G4:

- gliemežsūknis D6-3
- javas caurule $\varnothing 25$ mm
- izstrādes attālums līdz 30 m

Izstrādei no silosiem pielieto transportiekārtu PFT Silomat sausa materiāla padevei no silosa uz mašīnu līdz 140 m attālumā.

Ražība

Aptuveni 20 l javas/minūtē = aptuveni 2 m^2 , ja kārtas biezums 10 mm = aptuveni $120 \text{ m}^2/\text{h}$.

Izstrāde

Šķidras konsistences (spiediens caurulē, ap 1 bar/m) MP 75 L ar PFT mašīnu uznes uz sienas, sākot no augšas līdz apakšai. Darba pārtraukumi nedrīkst būt ilgāki par 10-15 minūtēm, pretējā gadījumā maisītājs, sūknis un šūtēnes ir jāiztīra.

Griestus var apmettēt tikai vienā kārtā.

No blakus esošajām konstrukcijām apmetumu jāatdala ar deformācijas šuvēm:

- iestrādājot Knauf Trenfix 65,
- vai pēc apmešanas taisnā leņķi izdarot „kelles iegriezumus”.

Visas ēkas konstrukcijā paredzētās deformācijas šuves ir jāatkārto arī apmetumā. Šuvju neveidošana, tās aizstājot ar armējošā sietu iestrādi to vietā, nav pieļaujama!

Lietot tikai tīrus darbarīkus un traukus!

Izlīdzināšana

Lai iegūtu līdzenu virsmu ar rokām vai mehanizēti, uznesto materiālu izlīdzina ar profila lineālu. Pēc aptuveni 80 līdz 100 minūtēm (atkarībā no apmetuma pamatnes) ar trapeclineālu veic virsmas precīzo līdzināšanu (griešanu) līdz iegūst viegli raupju virsmu.

Švammēšana

Pēc apmetuma virsmas samitrināšanas ar sūkli iegūst pietiekami daudz šķidra krēmveida materiāla, ar ko izlīdzina nelielus nelīdzenumus.

Nogrudināšana

Pēc apmetuma virsmas apžūšanas to nogrudina ar Šveices ķelli, ja nepieciešams, darbību atkārto. Lai apmetums ātrāk žūtu, jānodrošina laba ventilācija.

Izstrādes laiks

Aptuveni 210 minūtes.

Fližēšana

Apmetuma virsmu tikai iztaisnot un izlīdzināt (nešvammēt un/vai negrudināt, tai jābūt raupjai)! Minimālais apmetuma biezums 10 mm un vienā kārtā.

Pamatnes mitrums $\leq 1\%$. Pirms fližēšanas pamatni jāgruntē ar Knauf Tiefengrund, fližes jālīmē ar cementu saturošu, plānās kārtas fližu līmi, piem., ar elastīgo fližu līmi Knauf K2 vai īpaši elastīgo fližu līmi Knauf K4. Pieļaujamais fližu svars kopā ar fližu līmi ir 25 kg/m^2 .

Fližējot telpās, kur paredzama mitruma iedarbība, un vietās, kas būs tiešā saskarē ar ūdeni, virsmas apstrādāt ar hidroizolāciju Knauf Flächendicht F. Fližes jālīmē ar Knauf K4.

Virsmas sagatavošana krāsošanai vai apdarei

Apmetumam jābūt sausam, stingram un bez putekļiem. Grunti pieskaņo paredzētajam apdares materiālam. Var krāsot gan ar dispersijas, gan silikātu krāsām vai līmēt tapetes.

Tehniskie dati

Apzīmējums	Vienība	Vērtība / Lielums
Grupa	atbilstoši LVS EN 13279-1	B4/50/2
Vidējais apmetuma biezums	mm	10, maksimāli – līdz 50
Minimālais apmetuma biezums	mm	8
Graudu lielums	mm	1,2
Ietilpība	100 kg	~ 120 l javas
Tilpumsvars pēc sacietēšanas	kg/m ³	~ 950
Izturība liecē	N/mm ²	$\geq 1,0$
Izturība spiedē	N/mm ²	$\geq 2,0$
Siltumvadītspēja λ	W/(m·K)	0,34
Adhēzija	N/mm ²	$\geq 0,1$
pH līmenis	-	10-12
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ , sausam	-	10
Ūdens tvaika difūzijas koef. μ , mitram	-	6
Ugunsreakcijas klase	-	A1
Izstrādes temperatūra	°C	no +5 līdz +30

Tehniskie dati attiecas uz $+20^\circ\text{C}$ temperatūru un 50 % gaisa relatīvo mitrumu. Norādītos izstrādes laikus: augstākas temperatūras – paātrina, zemākas – palēnina.

Temperatūra/klimats

Gaisa un pamatnes temperatūrai izstrādes un sacietēšanas laikā jābūt no $+5^\circ\text{C}$ līdz 30°C .

Līdz pilnīgai izčūšanai sargāt no sasalšanas.

Telpām ir jābūt labi vēdinātām. Apmetās virsmas nedrīkst apsildīt.

Žūšana

Normālos apstākļos 1 mm dienā. Žūšanas laiks ir atkarīgs no ventilācijas, pamatnes uzsūkšanas spējas, gaisa temperatūras un mitruma telpā. Pie nelabvēlīgiem apstākļiem žūšanas laiks palielinās.

Tīrišana

Darba instrumentus uzreiz pēc lietošanas nomazgāt ar ūdeni.

Norādījumi	Uzmanību! Elektrības instalācijas vadi jāapmet vismaz 5 mm biezā kārtā. Uzmanību! Griešus var apmet tikai vienā kārtā. Lietot tikai tīrus darbarīkus un traukus! Knauf MP 75 L nedrīkst pievienot citus materiālus, jo to ieteikmē var stipri mainīties produkta īpašības.
-------------------	---

Citi norādījumi

Gadījumā, ja materiāls ir nokļuvis acīs, tās skalot ar lielu daudzumu ūdens un vērsties pie ārsta pēc palīdzības.

Šī tehniskā lapa nosaka materiāla izmantošanas apjomu un ieteicamo darbu veikšanu, bet tā nevar aizstāt izpildītāja prasmes. Papildus šiem ieteikumiem darbu jāveic saskaņā ar būvdarbu prasībām. Ražotājs garantē izstrādājuma kvalitāti, bet tam nav ieteikmes uz tā pielietošanas veidu un apstākļiem.

Šaubu gadījumā jāveic izmēģinājuma pielietojums.

Ar šo tehnisko datu lapu tiek atcelti iepriekšējie tehnisko lapu izdevumi.

Darba drošība un atkritumu savākšana

Atkritumu identifikācijas klase:

170904 (skaitā materiāla drošības datu lapu).

Vieglais ģipša mašīnapmetums**Patēriņš**

Kārtas biezums mm	Patēriņš kg/m ²	30 kg iepakojums / 10 mm biezā kārtā m ²
10	~ 8	~ 3,8

Piegādes programma

Nosaukums	Iepakojums	Art. Nr.	EAN kods
MP 75 L	30 kg	00147609	4750614002810
	paletē 1200 kg	00749845	4750614007648
	siloss	00005132	4003982015563

Knauf info centrs:

Tel. +371 67 032 999

info-lv@knauf.com

www.knauf.lv

Ražotājs: SIA Knauf, Daugavas iela 4, Saurieši, Stopiņu pag., Ropažu nov., LV-2118, Latvija.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecīti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju/pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atlauju.

Knauf sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.