

K468a.es

Hoja de producto

05/2019



Knauf UniK Snowboard

Pasta de juntas y/o acabado para PYL especialmente Knauf Snowboard

Descripción del producto

Composición

Knauf UniK Snowboard esta conformada en base de una dispersión vinílica como aglutinante y una combinación de aditivos finos minerales: carbonato cálcico y material de relleno.

Almacenaje

Se puede almacenar el producto durante 9 meses a partir de la fecha de fabricación, siempre que sea en un cubo cerrado, al resguardo de las heladas y del calor.

Campo de aplicación

- Como tratamiento de juntas con cinta de juntas Knauf.
- Como pasta de acabado en las juntas dando 1 ó 2 manos cuando el tratamiento de juntas ha sido realizado con otras pastas de juntas de la gama Knauf UniK.
- Especialmente indicado para placas Knauf Snowboard, una placa de color blanco que nos permite obtener con facilidad una superficie de color uniforme o bien una superficie completamente blanca.

Propiedades

- Listo para su uso
- Color blanco
- Fácil de aplicar, no produce grumos
- Mayor suavidad y excelente adherencia
- Largo tiempo abierto de trabajo
- Material estable

Embalaje

En cubo de 8 Kg.

Código: 661246

Forma de trabajo

Preparación

- La sala debe estar bien ventilada, para evitar un exceso de humedad.
- La superficie debe ser absorbente, estar seca, libre de polvo y suciedades.
- Las Placas de Yeso Laminado deben estar bien fijadas a los perfiles, estar secas y libre de trozos sueltos que puedan desprenderse y de elementos contaminantes.
- Se deberán rellenar previamente con pasta de fraguado todas las ranuras entre placas, que sean mayores que 1 mm. y reparar todas las zonas dañadas, antes de proceder a utilizar estas pastas. No se recomienda realizar esto con pasta de agarre.

Amasado

- Antes de comenzar remover bien la pasta con batidora.
- En caso de necesidad añadir pequeñas cantidades de agua.
- Para trabajos menores, utilizar la pasta directamente del cubo.
- Las herramientas deben estar limpias, ya que cualquier sustancia extraña, podría alterar el comportamiento del producto.

Aplicación

En el caso de sellado de juntas:

- Rellenar la unión entre placas con la ayuda de una espátula de 10 a 15 cm de largo.
- No se debe dar mucha carga del material (max. 2 mm), ya que de lo contrario, la pasta seca con dificultad, pudiendo producir abolsamientos.
- Colocar la cinta de juntas Knauf sobre la pasta aplicada sin presionar demasiado.
- A continuación recubrir la cinta de juntas Knauf con la pasta.
- El rejuntado se realiza normalmente con 3 manos del producto. Una vez seca la primera mano (24 h), se aplica la segunda, sobresaliendo a la primera aproximadamente 5 cm. a cada lado y se deja secar (24 h).
- Antes de aplicar una segunda capa la anterior debe estar completamente seca.

- Es importante dejar secar bien la pasta entre cada mano, para evitar las fisuraciones por retracción del material.
- Finalmente se aplica una tercera mano, una vez seca la anterior, tendiendo sobre toda la junta, para evitar que la cinta quede sobreelevada. La tercera mano debe ser unos 5 cm. más ancha que la primera.
- Una vez seca, lijar la superficie suavemente, con lijas de granulometría de 120 o más fina según la calidad de superficie deseada.
- El espesor máximo de pasta es de 3 mm.
- El producto puede ser utilizado para plastecer superficies y para la colocación de la cinta de guardavivos.
- La pasta no debe ser mezclada con otros productos ya que pueden alterar sus propiedades.

Tiempo de utilización

- Caducidad a 9 meses desde la fecha de fabricación.
- Las herramientas con restos de material endurecido, deben ser limpiadas antes de proceder nuevamente a su utilización.

Tiempo de secado

Para el tratamiento de juntas, el tiempo de secado entre las 2 manos irá en función de las condiciones climatológicas de la obra (endurecimiento por secado) y se situará en un intervalo de 24 a 48 horas.

Clima / Temperatura de trabajo

La aplicación y el secado de la pasta de juntas tiene que hacerse a una temperatura superior a los 5°C en el interior del local.

Acabados / Empapelados

La placa Knauf Snowboard tiene una porosidad distinta a la del cartón de las placas de yeso laminado, lo que facilita la aplicación del acabado final. Dependiendo del nivel y tipo de acabado se puede prescindir del uso de imprimación, previa recomendación del fabricante

Precauciones

- Mantenga los instrumentos de trabajo limpios.
- No rellenar espacios mayores a 3 mm.
- No utilizar la pasta con cinta de malla.

Consumo de materiales:

Sellado de juntas: aproximadamente 150 g/m² para el acabado de las juntas; 250 a 300 g/m² para el sellado de juntas y el acabado.

Enlucido: aproximadamente 150 g/m².

Knauf

Teléfono de contacto:

► Tel.: 902 440 460

► Fax: 91 766 13 35

► www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avenida de Burgos, 114 Planta 6ª, 28050 Madrid

La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones, es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página Web. www.knauf.es

Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes técnicas de montaje, etc.. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.

